



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 發明說明書公告本

(11) 證書號數：TW I587992 B

(45) 公告日：中華民國 106 (2017) 年 06 月 21 日

(21) 申請案號：104141797 (22) 申請日：中華民國 104 (2015) 年 12 月 11 日

(51) Int. Cl. : **B25H3/02 (2006.01)**

(30) 優先權：2014/12/11 德國 102014225512.0

(71) 申請人：艾道夫渥斯股份有限公司 (德國) ADOLF WURTH GMBH & CO. KG (DE)
德國

(72) 發明人：賀爾 瓦格 HOHL, WOLFGANG (DE)；科洛斯 丹尼爾 KRAUS, DANIEL (DE)；堤姆 菲力斯 TIMM, FELIX (DE)；史塔奇 強納尼斯 STARKE, JOHANNES (DE)；科奇 席門 KOCH, SIMON (DE)

(74) 代理人：陳長文

(56) 參考文獻：

TW 200403135A

US 6109436

US 6279744B1

US 2007/0272572A1

審查人員：董子慶

申請專利範圍項數：11 項 圖式數：13 共 19 頁

(54) 名稱

用於固持工具或小零件之外盒

CASE FOR HOLDING TOOLS OR SMALL PARTS

(57) 摘要

本發明係關於用於固持工具或小零件之一外盒，其具有一主體；具有一蓋，該蓋以一樞轉方式鏈接於該主體上；及具由用於文件及/或小零件之一固持器，其緊固於該蓋之一內側上，其中該蓋之該內側具有經設計以與該固持器上之第二緊固裝置匹配之複數個第一緊固裝置，其中該等第一及第二緊固裝置經設計及配置使得該固持器可固定於該蓋之該內側上之至少兩個不同位置上。

The invention relates to a case for holding tools or small parts, having a main body, having a lid, which is articulated in a pivotable manner on the main body, and having a holder for documents and/or small parts, which is fastened on an inner side of the lid, wherein the inner side of the lid is provided with a plurality of first fastening devices, which are designed to match second fastening devices on the holder, wherein the first and second fastening devices are designed, and arranged, such that the holder can be secured in at least two different positions on the inner side of the lid.

指定代表圖：

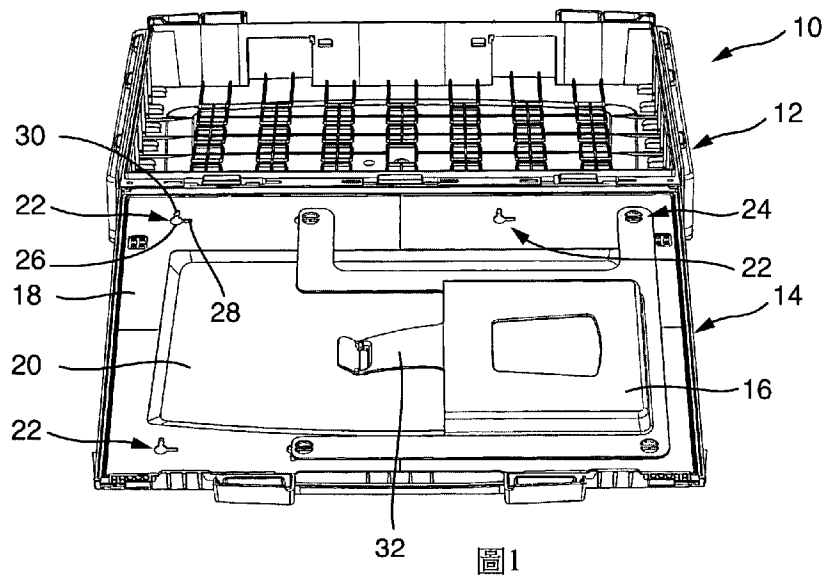


圖1

符號簡單說明：

10 . . . 外盒

12 . . . 主體

14 . . . 蓋

16 . . . 固持器

18 . . . 覆蓋零件

20 . . . 提升部分

22 . . . 第一緊固裝
置24 . . . 第二緊固裝
置/第二緊固部分26 . . . 進給部分/進
給開口28 . . . 第一固定部
分30 . . . 第二固定部
分

32 . . . 彈性舌

發明摘要

公告本

※ 申請案號：104141797

※ 申請日：104. 12. 11.

※IPC 分類：B25H 3/02 (2006.01)

【發明名稱】

用於固持工具或小零件之外盒

CASE FOR HOLDING TOOLS OR SMALL PARTS

【中文】

本發明係關於用於固持工具或小零件之一外盒，其具有一主體；具有一蓋，該蓋以一樞轉方式鏈接於該主體上；及具由用於文件及/或小零件之一固持器，其緊固於該蓋之一內側上，其中該蓋之該內側具有經設計以與該固持器上之第二緊固裝置匹配之複數個第一緊固裝置，其中該等第一及第二緊固裝置經設計及配置使得該固持器可固定於該蓋之該內側上之至少兩個不同位置上。

【英文】

The invention relates to a case for holding tools or small parts, having a main body, having a lid, which is articulated in a pivotable manner on the main body, and having a holder for documents and/or small parts, which is fastened on an inner side of the lid, wherein the inner side of the lid is provided with a plurality of first fastening devices, which are designed to match second fastening devices on the holder, wherein the first and second fastening devices are designed, and arranged, such that the holder can be secured in at least two different positions on the inner side of the lid.

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（ 1 ）圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

- | | |
|----|---------------|
| 10 | 外盒 |
| 12 | 主體 |
| 14 | 蓋 |
| 16 | 固持器 |
| 18 | 覆蓋零件 |
| 20 | 提升部分 |
| 22 | 第一緊固裝置 |
| 24 | 第二緊固裝置/第二緊固部分 |
| 26 | 進給部分/進給開口 |
| 28 | 第一固定部分 |
| 30 | 第二固定部分 |
| 32 | 彈性舌 |

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：

無

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【發明名稱】

用於固持工具或小零件之外盒

CASE FOR HOLDING TOOLS OR SMALL PARTS

【技術領域】

本發明係關於用於固持工具或小零件之一外盒，其具有一主體；具有一蓋，該蓋以一樞轉方式鏈接於該主體上；及具有用於文件及/或小零件之一固持器，其緊固於該蓋之一內側上。

【先前技術】

用於固持工具或小零件之一外盒意欲藉由本發明在靈活性方面有所改良。

【發明內容】

出於此目的，本發明提供用於固持工具或小零件之具有技術方案1之特徵之一外盒。在隨附申請專利範圍中指示本發明之有利發展。

根據本發明之用於固持工具或小零件之一外盒具有：一主體；一蓋，該蓋以一樞轉方式鏈接於該主體上；及用於文件及/或小零件之一固持器，其緊固於該蓋之一內側上，其中該蓋之該內側具有經設計以與該固持器上之第二緊固裝置匹配之複數個第一緊固裝置，其中該等第一及第二緊固裝置經設計及配置使得該固持器可固定於該蓋之該內側上之至少兩個不同位置上。

蓋之內側因此可視情況具有一固持器，且該固持器可固定於該蓋之該內側上之至少兩個不同位置上。此意謂可以一更靈活之方式使用該外盒之該內部。例如，若在一特定區域(例如把手區域)容納一電

動工具需要外盒中之一極大空間，則該固持器可經配置使得當蓋關閉時不與該電動工具之把手接觸。取決於應儲存於該外盒中之物(例如一電動工具或小零件)，因此該固持器可配置於不同位置中或併同向左移出。該固持器可用於(例如)操作指令及資料表單，但亦可用於諸如工具、USB棒及類似者之小零件。

在本發明之一發展中，第一緊固裝置及第二緊固裝置設計為門鎖裝置之形式。

此允許固持器徑直緊固於蓋之內側上，且尤其係無需使用任何工具。取決於外盒之預期用途，該固持器接著徑直門鎖於該蓋之該內側上之期望位置中。

在本發明之一發展中，在各情況中，固持器在第二緊固裝置之區域中具有至少一貫穿孔，其中該至少一貫穿孔允許對門鎖裝置之完全門鎖狀態之視覺/光學檢測。

可視覺/光學檢測門鎖裝置之完全門鎖狀態之事實意謂可實施一十分明確且快速之檢查。由於視覺/光學地發生此檢測，亦可藉由相機(例如)以一自動化方式產生此一檢查。

在本發明之一發展中，第一緊固裝置具有倒扣開口且第二緊固裝置具有擁有倒扣之突部。

此允許固持器藉由引入開口之倒扣內之突部之倒扣而徑直門鎖於蓋之內側上。

在本發明之一發展中，開口具有一進給部分及至少一長形固定部分，該長形固定部分自該進給部分延伸，其中該固定部分之一寬度小於該進給部分之一寬度。

具有倒扣之突部因此引入至開口之進給部分內且接著被推動至長形固定部分內。該等開口經定尺寸使得該等突部可被推進其內，該固定部分之寬度經定尺寸使得該突部可在該固定部分之後接合。

本發明之一發展提供兩個固定部分，該等固定部分自進給部分延伸且在其等之間圍封至少90°之一角度。

此意謂可使用開口獲取兩個不同門鎖位置，此係因為一第一固定部分或一第二固定部分用於引入具有倒扣之突部。

在本發明之一發展中，第二緊固裝置具有：一短管，其自固持器之一底側延伸；及一門鎖突部，其配置於該短管之自由端處且側向突出超過該短管，因此一倒扣形成於該門鎖突部與該固持器之該底側之間。

可藉由此一第二緊固裝置獲取明確且牢靠之門鎖。

在本發明之一發展中，固持器在門鎖突部之區域中具有一貫穿口，且因此該門鎖突部在該固持器自該蓋移除時，通過該貫穿口可見；及在該固持器正確安裝於該蓋上時，被該蓋之該內側至少部分遮住。

此一設計可易於允許視覺/光學檢測正確門鎖。

在本發明之一發展中，蓋具有突出至內部中之至少一提升部分，其中該蓋具有配置於該蓋之內側上且至少部分圍封該提升部分之一覆蓋零件，其中該覆蓋零件及該至少一提升部分形成該蓋之一基本上平坦之內側。

此一覆蓋零件允許蓋之一可能不平坦之內側變得平坦。此使得(例如)小零件可配置於外盒中使得該蓋之內側在該蓋之關閉狀態中關閉用於小零件之間隔，且因此該等小零件在該外盒中可不動搖。此外，該蓋之一基本上平坦之內側使得固持器更易配置於複數個不同位置中。

在本發明之一發展中，將第一緊固裝置設置於覆蓋零件上。

由於覆蓋零件在蓋之內側上部分圍封提升部分且同時與該提升部分共同形成蓋之一基本上平坦之內側，所以該覆蓋零件可在特定區

域中與蓋之壁間隔。此在覆蓋零件上提供充足空間以用於形成具有倒扣之一門鎖裝置，例如具有一進給部分及一固定部分之一貫穿口。

在本發明之一發展中，將固持器界定為一塑料注射模製之形式。一塑料注射模製設計允許大量固持器之生產具有成本效率。第二緊固裝置可與固持器生產為一片體，例如以短管之形式出現且門鎖突部配置於該等短管之自由端。

在本發明之一發展中，固持器具有對接蓋之內側之一彈性舌。

藉由此一彈性舌，文件可牢靠地固定於固持器內，且因此當運輸及打開外盒時該等文件不會掉落。

在本發明之一發展中，第一緊固裝置配置於蓋上，且第二緊固裝置配置於固持器上與第一緊固裝置以相同單位間距隔開。

將第一緊固裝置及第二緊固裝置配置於間隔開之相同單元中使得固持器能夠徑直緊固於蓋之內側上之複數個不同位置中。

在本發明之一發展中，蓋上之第一緊固裝置之間之距離及固持器上之第二緊固裝置之間之距離在沿蓋之縱向方向及橫向方向上以相同單位間距隔開配置。

此意謂固持器可能不僅沿相對於蓋之一個方向移位且接著再緊固於該蓋上，相反，該固持器亦可緊固於蓋之內側上之相對於彼此旋轉 90° 之兩個不同位置中。

在本發明之一發展中，固持器上之第二緊固裝置配置於一假想方塊之隅角點處，其中該方塊之一側長度對應於蓋上之第一緊固裝置之間之一距離或該距離之倍數。

此使得固持器更易配置於相對於彼此旋轉 90° 之不同位置中。

【圖式簡單說明】

可自申請專利範圍及自結合圖式之本發明之較佳實施例之以下描述中推測本發明之進一步特徵及優勢，其中：

圖1展示根據本發明之處於完全打開狀態之一外盒之一圖解，
圖2展示圖1中之外盒之一部分之一放大之圖解，
圖3展示圖1中之外盒之蓋之一平面圖，
圖4展示圖3中之蓋之一平面圖，其中固持器配置於一不同位置
中，
圖5展示圖4中之區段平面V-V之一圖式，
圖6展示圖5中之細節VI之一放大之圖解，
圖7展示圖1中之外盒之一平面圖，其中蓋完全關閉，
圖8展示圖7中之區段平面VIII-VIII之一圖式，
圖9展示圖8中之細節IX之一放大之圖解，
圖10展示圖7中之區段平面X-X之一圖式，
圖11展示對應於圖7之外盒之一平面圖，其中蓋完全關閉，
圖12展示圖11中之區段平面XII-XII之一圖式，且
圖13展示圖11中之區段平面XIII-XIII之一圖式。

【實施方式】

圖1之圖解根據本發明展示一外盒10，其具有一主體12及一蓋14，蓋14以一樞轉方式鏈接於主體12上。(例如)操作指令或資料表單之一固持器16設置於蓋14之內側上，可將文件推進至固持器16內。固持器16設計為一注射模製之形式且緊固於蓋14之內側上之一覆蓋零件18上。覆蓋零件18為畫框之形式且在蓋14之內側上圍封一提升部分20。當外盒10之蓋完全關閉時，提升部分20向內延伸，(例如)見圖8。在圖1之圖解中，提升部分20因此沿觀看者之方向向上延伸。產生蓋14之一基本上平坦之內側係因為覆蓋零件18圍封提升部分20。

覆蓋零件18具有總共八個第一緊固裝置22，其中在圖1之圖解中僅完全可見三個第一緊固裝置22，剩餘之第一緊固裝置至少部分被遮住。第一緊固裝置22在各情況中皆設置為貫穿口之形式，其中固持器

16上之第二緊固裝置24可閉鎖。固持器16具有總共四個第二緊固裝置，儘管在圖1之圖解中僅部分可見此等第二緊固裝置。將固持器16之第二緊固裝置24引入至第一緊固裝置22之開口內，更確切言之係引入至一基本為圓形之進給部分26內。自進給部分26前進，第二緊固裝置24接著沿一似狹槽之固定部分28或30之方向線性移位。由於固定部分28、30各設計為一長形狹槽之形式且比進給部分26更窄，所以固持器上之第二緊固裝置24可在固定部分28或30之區域中之覆蓋零件18之後接合，且固持器16因此可牢固地閉鎖於覆蓋零件18上且從而閉鎖於蓋14之內側上。

可在圖1可見，為了閉鎖於覆蓋零件18上，自進給部分26開始之固持器16可沿第一固定部分28之方向(即至圖1之右方)移位。作為此之一替代例，固持器16亦可沿第二固定部分30之方向(即在圖1之圖解中向上)移位。甚至此意謂固持器16可在覆蓋零件上之不同位置中。

如參考圖1亦可見，覆蓋零件18不僅僅緊固於蓋14之內側上之圖1繪示之位置中而亦緊固於相對於所繪示之位置向左移位之一位置中。此目的要求第二緊固部分24插入至圖1之覆蓋零件18最左端上繪示之第一緊固裝置22內。固持器16永遠通過所有四個第二緊固裝置24配置於第一緊固裝置22上，第一緊固裝置22以與第二緊固裝置24匹配之一方式配置於覆蓋零件18上且與第二緊固裝置24以相同單位間距隔開。

固持器16設計為一注射模製之形式且具有一彈性舌32，當固持器16閉鎖於蓋14之內側上時，彈性舌32對接蓋14之該內側。在所繪示之實施例之情況中且如圖1中，當固持器16清空時，該彈性舌對接蓋14之提升部分20之內側。推動至固持器16內之任何文件藉由該彈性舌牢靠地固定於適當位置中。

圖2之圖解展示圖1之尺寸放大之圖解之一部分。其展示覆蓋零

件18上之第一緊固裝置22之構形，第一緊固裝置22各具有一圓形進給部分26及自進給部分26延伸之兩個長形固定部分28、30，其中第一固定部分28及第二固定部分30相對於彼此圍封90°之一角度。第一緊固裝置22（在圖2中之左端繪示為第二緊固裝置）上可見進給開口26之一另外部分。由固持器16遮住進給開口26及兩個固定部分28、30之剩餘部分。亦顯而易見的係在固持器16上僅可見第二緊固裝置24之一部分。第二緊固裝置24具有兩個貫穿口34、36，該等貫穿口藉由橫桿彼此分離且大體上皆為圓形形狀。一短管自該橫桿延伸，其延伸至第一固定部分28內。接著，一徑向突出之突部配置於該短管之自由端上，該突部在第一固定部分28之後接合且因此將第二緊固裝置24門鎖於第一緊固裝置22上。兩個貫穿口34、36允許視覺/光學檢測完全門鎖之狀態。此係因為當仍可通過貫穿口34、36看見圓形進給開口26時，還未獲取該完全門鎖之狀態。僅當由覆蓋零件18之鄰近第一固定部分28之此等部分遮住兩個貫穿口34、36時才可獲取該完全門鎖之狀態。此允許進行對固持器16是否正確門鎖於覆蓋零件18上之明確之檢查。亦可藉由相機(例如)以一自動化方式產生此一檢查。

圖3之圖解展示圖1中之蓋14之一平面圖。在圖3之圖解中可見，第一緊固裝置22配置於蓋14之內側上或配置於覆蓋零件18上與固持器16上之第二緊固裝置24以相同單位間距隔開。特定言之，固持器16上之兩個第二緊固裝置24之間之沿蓋14之橫向方向(即，在圖3中自底部至頂部)之距離恰好為蓋14之內側上之兩個第一緊固裝置22之間之亦沿橫向方向(即，在圖3中自底部至頂部)可見之距離之兩倍。固持器16可緊固於蓋14上之不僅僅係圖3繪示之位置中，而係以相對於所繪示之位置沿橫向方向偏移(即，在圖3中向上偏移)兩個第一緊固裝置22之間之距離之一方式緊固。

圖4同樣在一平面圖中展示圖3中之蓋14，其中固持器16已經相

對於圖3中之位置逆時針旋轉 90° 。此可能係因為第一緊固裝置22之間之沿蓋14之縱向方向(即，在圖3及圖4中自右向左)之距離對應於第二緊固裝置24之間之距離。固持器16上之第二緊固裝置24因此配置於一假想方塊之四個隅角上。自圖4中繪示之位置前進，固持器16仍可能在蓋14上向上偏移兩個第一緊固裝置22之間之距離。此外，在其中固持器16已旋轉 90° 或 180° 之狀態中，圖4中之固持器16可配置於蓋14之內側上。

如已解釋，總共八個第一緊固裝置22設置蓋14之內側上，其中第一緊固裝置22配置與固持器上之第二緊固裝置24以相同單位間距隔開。此外，固持器上之第二緊固裝置24配置於一假想方塊之隅角點處，其中該方塊之側長度對應於蓋14之內側上之兩個第一緊固裝置22之間之距離之兩倍。因此，固持器16可配置於蓋14之內側上之總共六個不同位置中。尤其係圖3及圖4中繪示之兩個位置以及相對於圖3順時針旋轉 90° 之一位置。若使用圖3之頂部上繪示之第一緊固裝置22，則另外三個位置亦係可能的。使用此等兩個上部第一緊固裝置且接著將該等第一緊固裝置繪示為圖3及圖4中之底部之第二緊固裝置將再次允許固持器16之三個位置各相對於彼此旋轉 90° 。

圖3及圖4之平面圖效果良好地展示可自以上視覺/光學檢測之第一緊固裝置22、第二緊固裝置24之完全閉鎖狀態。此係因為在所繪示之完全閉鎖狀態中，兩個貫穿口34、36大致關閉且進給部分26繼而被固持器16遮住。

如已解釋，除了所描述之六個不同位置外，亦可藉由使用第二固定部分30而非第一固定部分28閉鎖各自第二緊固裝置24而提供固持器16在蓋14之內側上之另外六個位置。

因此就將固持器16配置於蓋14之內側上而言係存在一極高位準之靈活性的考慮，且在各情況中固持器16可經配置使得存在充足空間

可用於容納外盒10中之各種不同工具。

圖5之圖解展示圖4中之區段平面V-V之一圖式，且圖6之圖解展示來自圖5之放大之細節VI。可見覆蓋零件18僅部分連接至蓋14之內側。特定言之，覆蓋零件18在蓋14之內側上之突部38之區域中連接至該蓋14。在此等突部38之區域中，覆蓋零件18係以超音波熔焊至蓋14。蓋14及覆蓋零件18由可藉由超音波熔焊之塑料組成。在各情況中，突部38可(例如)為一圓環之形式或圓頂之形式。如所繪示，突部38之形狀及覆蓋零件18之形狀經選擇使得可能補償蓋14及覆蓋零件18之生產中之公差。

圖7之圖解展示外殼10之一平面圖，其中蓋14完全關閉。該等圖解效果良好地展示蓋14中之提升部分20，該提升部分向下延伸，即延伸至圖7之圖解中之圖像平面內。

圖8展示圖7中之區段平面VIII-VIII之一圖式。可見不僅僅係位於圖8之底部上之蓋14具有突出至外盒10之內部中之一提升部分20，確切而言，主體12之位於圖8之頂部上之底側亦具有一對應之提升部分20。

在圖8之圖解中可見，覆蓋零件18位於蓋14之內側上，且亦可見覆蓋零件18及提升部分20之內表面提供蓋14之一基本平坦之內側。在圖8中同樣可見緊固於蓋14之內側上之固持器16。

圖9之圖解展示圖8中之放大之細節IX。該圖解展示蓋14之一部分及定位於該蓋之內側上之覆蓋零件18。亦顯而易見地係固持器16之一部分且尤其係固持器16上之第二緊固裝置24之一者之設計。如已解釋，第二緊固裝置24各具有一短管40，短管40延伸遠離固持器且在短管40之自由端上配置徑向延伸遠離短管40之一突部42。在所繪示之實施例之情況中，突部係一圓盤之形式。突部42之一外直徑稍小於覆蓋零件18上之第一緊固裝置22之進給部分26之一內直徑，見圖1。在圖9

繪示之位置中，固持器16已相對於覆蓋零件18移位使得短管被推動至第一固定部分28或第二固定部分30內且因此突部42在覆蓋零件18之後接合，此係因為突部42對接相鄰與第一固定部分28或第二固定部分30之區域之底側。

圖11之圖解展示對應於圖7之以上外盒10之一圖式。然而，圖11中之區段平面XII-XII及XIII-XIII與圖7中之區段平面VIII-VIII及X-X不同。

圖12展示圖11中之區段平面XII-XII之一圖式。該圖式明確展示蓋14中之提升部分20，蓋14配置於圖12之圖解之頂部上。亦顯而易見地係覆蓋零件18，其以一畫框之形式圍封提升部分20，且與提升部分20之內側共同提供蓋14之一基本上平坦之內側。

圖13之圖解展示圖11中之區段平面XIII-XIII之一圖式。該圖解明確展示固持器16且尤其係固持器16之彈性舌32，當無文件被推進至固持器16內時，該彈性舌對接蓋14之內側。

【符號說明】

10	外盒
12	主體
14	蓋
16	固持器
18	覆蓋零件
20	提升部分
22	第一緊固裝置
24	第二緊固裝置/第二緊固部分
26	進給部分/進給開口
28	第一固定部分
30	第二固定部分

32	彈性舌
34	貫穿孔
36	貫穿孔
38	突部
40	短管
42	突部
V-V	區段平面
VI	細節
VIII-VIII	區段平面
IX	細節
X-X	區段平面
XII-XII	區段平面
XIII-XIII	區段平面

申請專利範圍

1. 一種用於容納工具或小零件之外盒，其具有一主體(12)；具有一蓋(14)，其以一樞轉方式鏈接於該主體(12)上；及具有用於文件及/或小零件之一固持器(16)，其緊固於該蓋(14)之一內側上，其特徵在於該蓋(14)之該內側具有經設計以與該固持器(16)上之第二緊固裝置(24)匹配之複數個第一緊固裝置(22)，其中該等第一及第二緊固裝置(22、24)經設計及配置使得該固持器(16)可固定於該蓋(14)之該內側上之至少兩個不同位置上；

其中該等第一及第二緊固裝置(22、24)設計為門鎖裝置之形式；

其中該等第一緊固裝置(22)具有倒扣開口且該等第二緊固裝置(24)具有擁有倒扣之突部；

其中該等開口具有一進給部分(26)及至少一長形固定部分(28、30)，該長形固定部分自該進給部分(26)延伸，其中該固定部分(28、30)之一寬度小於該進給部分(26)之一寬度；及

其中供應兩個固定部分(28、30)，其等自該進給部分(26)延伸且在其等之間圍封至少90°之一角度。

2. 如請求項1之外盒，其中在各情況中，該固持器(16)在該等第二緊固裝置(24)之區域中具有至少一貫穿口(34、36)，其中該至少一貫穿口(34、36)允許對該等緊固裝置(22、24)之完全門鎖狀態之視覺/光學檢測。
3. 如請求項1或2之外盒，其中該等第二緊固裝置(24)具有：一短管(40)，其自該固持器(16)之一底側延伸；及一門鎖突部(42)，其配置於該短管(40)之自由端處且側向突出超過該短管(40)，因此一倒扣形成於該門鎖突部(42)與該固持器(16)之該底側之間。

4. 如請求項3之外盒，其中該固持器(16)在該門鎖突部(42)之區域中具有至少一貫穿口(34、36)，且因此該門鎖突部(42)在該固持器(16)自該蓋(14)移除時，通過該貫穿口(34、36)可見；及在該固持器(16)正確安裝於該蓋(14)上時，被該蓋(14)之該內側至少部分遮住。
5. 如請求項1或2之外盒，其中該蓋(14)具有突出至內部中之至少一提升部分(20)，其中該蓋(14)具有配置於該蓋(14)之該內側上且至少部分圍封該提升部分(20)之一覆蓋零件(18)，其中該覆蓋零件(18)及該至少一提升部分形成該蓋(14)之一基本上平坦之內側。
6. 如請求項5之外盒，其中該等第一緊固裝置(22)設置於該覆蓋零件(18)上。
7. 如請求項1或2之外盒，其中該固持器(16)設計為一塑料注射模製之形式。
8. 如請求項1或2之外盒，其中該固持器(16)具有一彈性舌(32)，當該固持器(16)清空時該彈性舌(32)對接該蓋(14)之該內側。
9. 如請求項1或2之外盒，其中該等第一緊固裝置(22)配置於該蓋(14)上，且該等第二緊固裝置(24)配置於該固持器(16)上與該等第一緊固裝置(22)以相同單位間距隔開。
10. 如請求項9之外盒，其中該蓋(14)上之該等第一緊固裝置(22)之間之距離及該固持器(16)上之該等第二緊固裝置(24)之間之距離係在沿該蓋(14)之縱向方向及橫向方向上以相同單位間距隔開配置。
11. 如請求項10之外盒，其中該固持器(16)上之該等第二緊固裝置(24)配置於一假想方塊之隅角點處，其中該方塊之一側長度對應於該蓋(14)上之該等第一緊固裝置(22)之間之一距離或該距離之倍數。

圖式

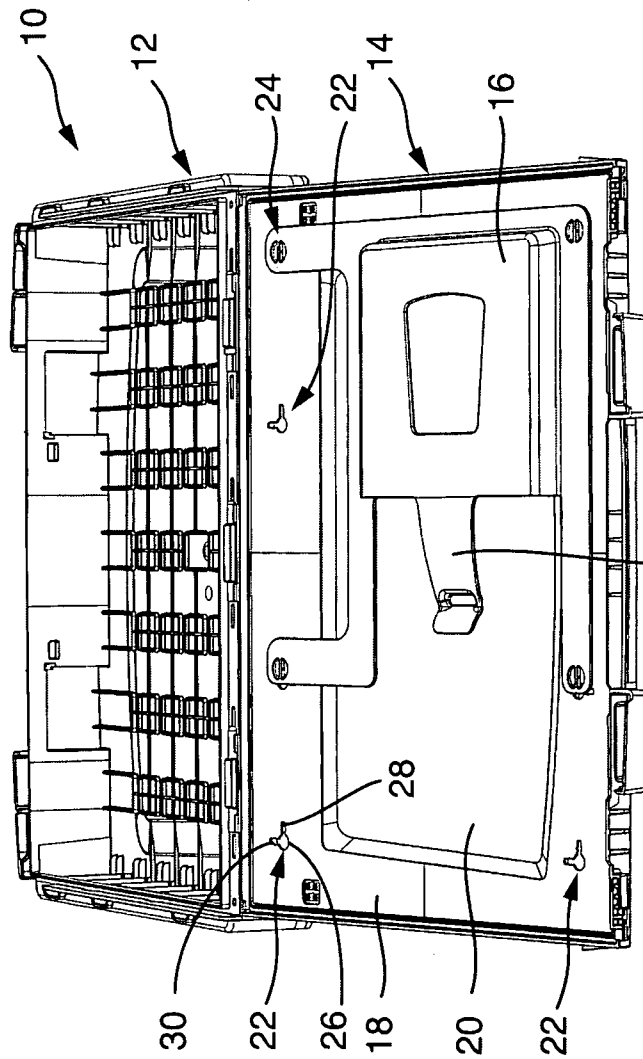


圖1

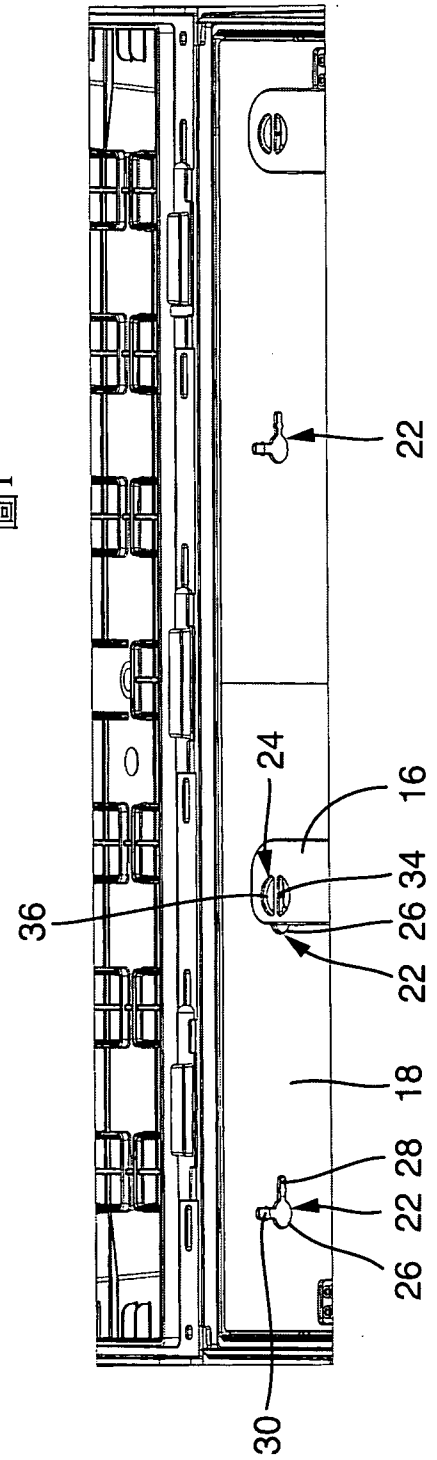


圖2

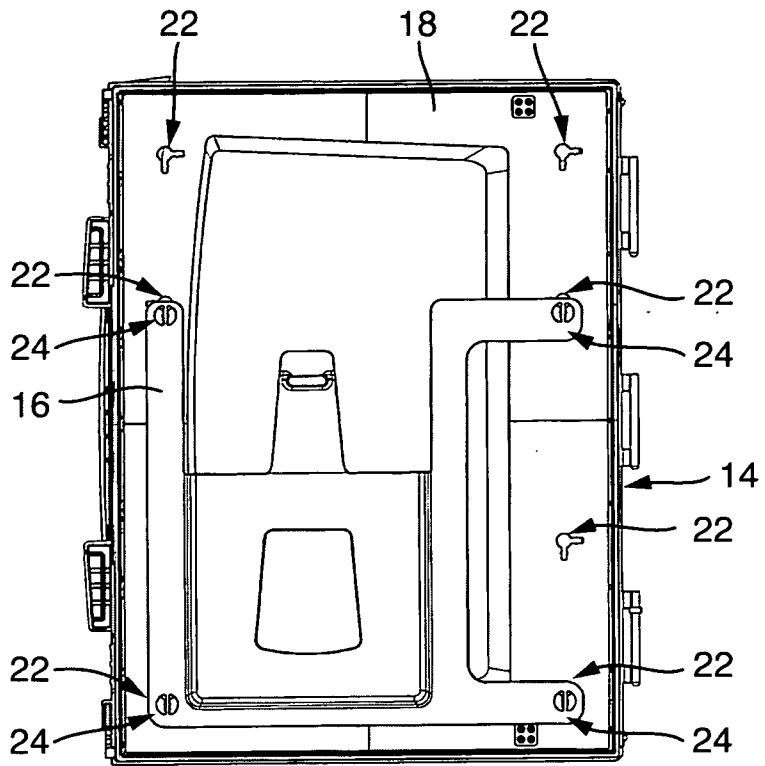


圖3

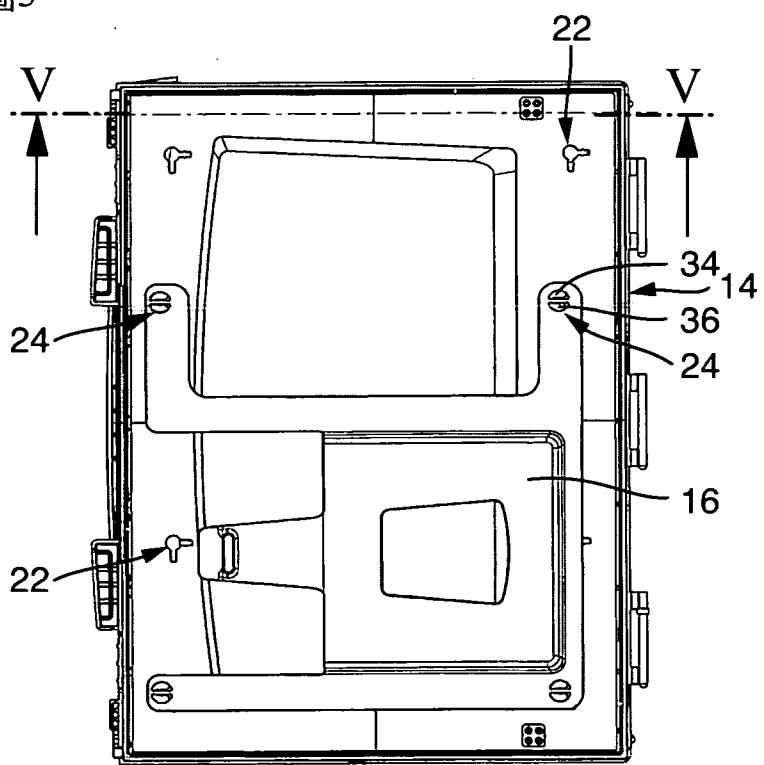


圖4

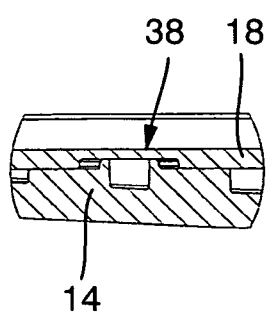


圖6



圖5

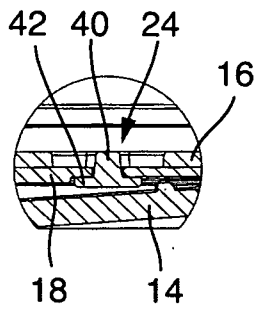


圖9

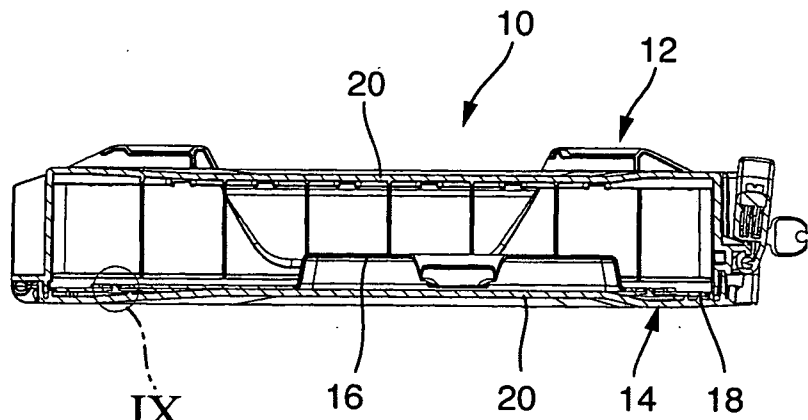


圖8

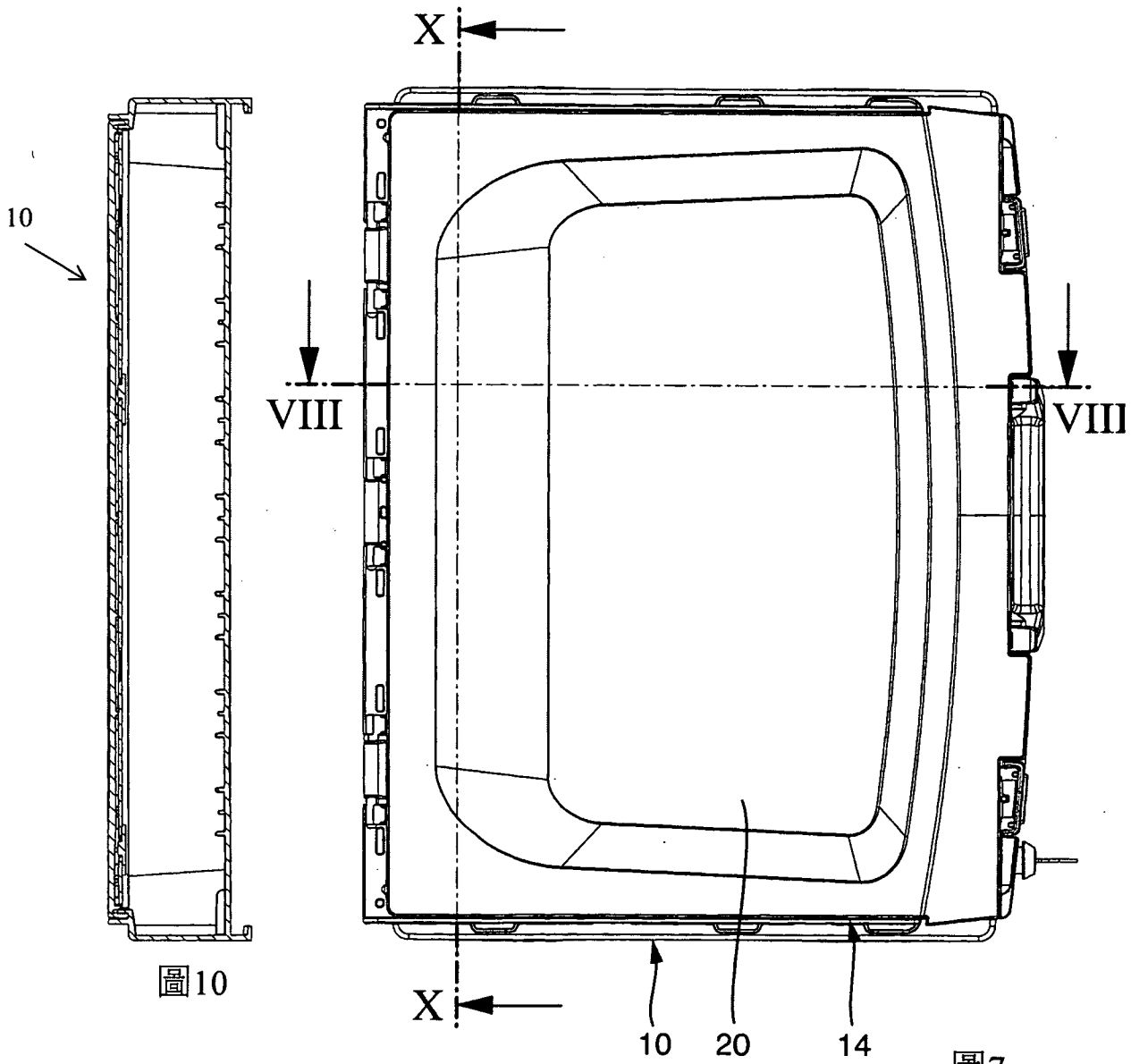


圖7

圖10

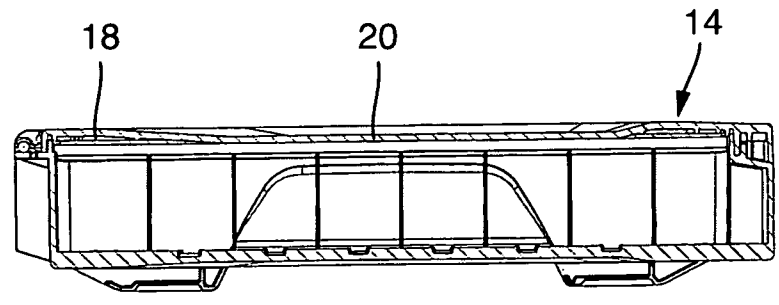


圖12

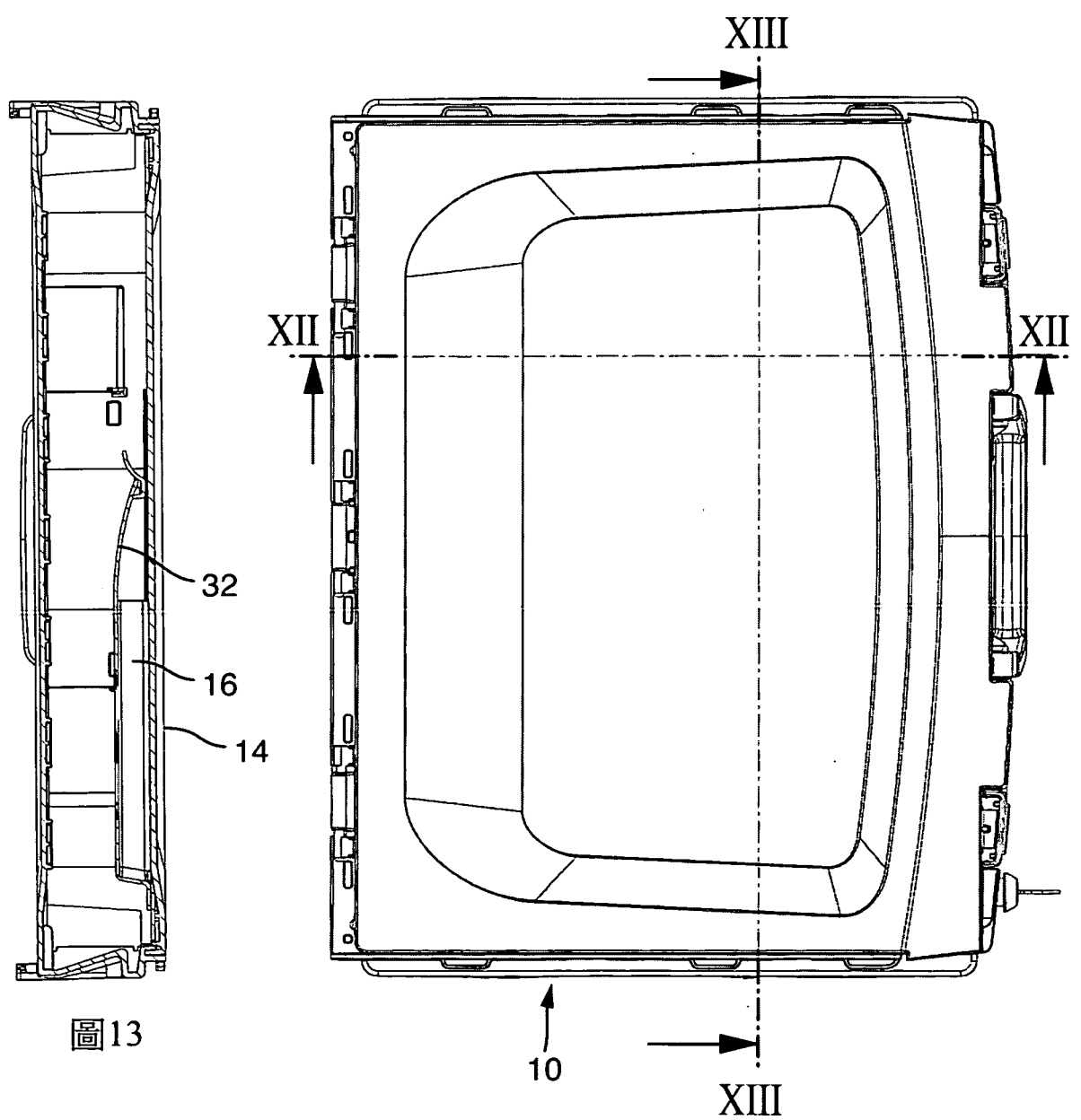


圖11

圖13