



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 17.11.77 (P. 202233)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 25.09.78

Opis patentowy opublikowano: 05.06.1981

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Akademii Nauk i Sztuki

Int. Cl.² B05C 1/12

Twórcy wynalazku: Maciej Jonczak, Jan Misiura

Uprawniony z patentu: Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji
Budownictwa „ZREMB”, Warszawa (Polska)

Urządzenie do przygotowywania brytów tapety

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przygotowywania brytów tapety przeznaczonych do naklejania na ściany pomieszczeń.

Podstawowymi czynnościami przy przygotowaniu brytów tapety do naklejania na ściany pomieszczeń jest powlekanie tapety klejem, cięcie wzdłuż na żadaną szerokość i obcinanie marginesów.

Znane urządzenia do wykonywania tych czynności wyposażone są w pojemniki na klej, wałek podający klej, wałki prowadzące tapetę oraz w stały nóż do obcinania marginesów. Klej ze zbiornika podawany jest bezpośrednio na bryty tapety wałkiem podającym.

Nadmiar kleju naniesiony na tapetę jest zgarniany specjalnym zgarniakiem. Zgarniak ten w postaci listwy o krawędzi prostej lub zębatej nie zabezpiecza utrzymania na tapecie równomiernej warstwy kleju, co w konsekwencji ma ujemny wpływ na wygląd naklejanej tapety na ściany pomieszczeń. Ponadto stały nóż w jaki wyposażone są te urządzenia stwarza trudności przy cięciu tapety na wymaganą szerokość

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w zespół dozujący z regulacją grubości warstwy nanoszonego kleju na tapetę, oraz w nastawialne, wymienne krążkowe noże o regulowanym rozstawie cięcia.

Zespół dozujący zawiera wałek dozujący, zbierający klej z wałka podającego zanurzonego w kleju, zaopatrzonego w tuleje wykonane ze sprężystego ma-

2

teriału ściskane nakrętkami, osadzone na jego czołach. Klej na tapetę nanoszony jest przez wałek dozujący. Grubość podawanej warstwy kleju reguluje się w sposób bezstopniowy szczeliną pomiędzy wałkiem podającym a wałkiem dozującym, powstającą na skutek odpowiedniego ściśnięcia sprężystych tulei wałka dozującego.

Noże krążkowe są osadzone na wałku suwliwie i posiadają wkładki blokujące z materiału sprężystego dociskane nakrętkami. Takie zestawienie środków technicznych pozwala na nanoszenie na tapetę wymaganej i o stałej grubości warstwy kleju oraz w prosty i łatwy sposób pozwala ciąć na wymaganą szerokość i obcinać marginesy tapety.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku częściowo w przekroju, fig. 2 — urządzenie w przekroju wzdłuż linii A—A zaznaczonej na fig. 1 i fig. 3 — urządzenie w przekroju wzdłuż linii B—B zaznaczonej na fig. 1.

Jak uwidoczniono na fig. 1—3 urządzenie posiada zbiornik 1 na klej ustawiony na wsporniku 2. W ściankach zbiornika 1 są osadzone wałek 3 podający klej a bezpośrednio nad nim — wałek dozujący 4 i z boku — wałek napędowy 5. Wałek podający 3 z wałkiem napędowym 5 są sprzężone kołami zębatymi, nie pokazanymi na rysunku.

Na zewnątrz zbiornika osadzone są dwa wałki 6 i 7 prowadzące tapetę. Wałek dozujący 4 zaopatrzo-

3

ny jest w tuleje sprężyste 8 osadzone na czopach 9, ściskane poprzez podkładki 10 nakrętkami 11. Na wałku 12 osadzone są suwliwie wymienne krążkowe noże 13. Każdy z noży 13 wyposażony jest we wkładkę blokującą 14 dociskaną nakrętką 15. Wałek 12 z nożami 13 współpracuje z wałkiem podporowym 16.

Przygotowanie urządzenia do pracy polega na nalaniu do zbiornika 1 odpowiedniej ilości kleju tak, aby wałek podający 3 częściowo się w nim zanurzył, ustaleniu odpowiedniej szczeliny pomiędzy wałkiem podającym 3 a wałkiem dozującym 4 przy pomocy tulejek 8 i nakrętek 11, ustawieniu na wałku 12 na odpowiednią szerokość cięcia noży 13 oraz na założeniu na oś 17 rolki tapety 18. Odwiniętą tapetę zakłada się pomiędzy wałki prowadzące 6 i 7, wałek podporowy 16 i wałek 12 z nożami 13, przeciąga tapetę nad wałkiem dozującym 4 i zakłada na wałek napędowy 5, który jest sprzężony kołami zębatymi nie pokazanymi na rysunku z wałkiem podającym 3.

Ciagnąc za tapetę, jak oznaczono strzałką na fig. 1 wałek napędowy 5 obraca się i napędza wałek podający 3. Tapeta przechodząc pomiędzy wałkami 12

4

i 16 zostaje obcięta nożami 13 na wymaganą szerokość a następnie wałek dozujący 4 nanosi na nią warstwę kleju o grubości równej szczelinie na jaką oddalone są od siebie wałki podający 3 i dozujący 4.

5

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do przygotowywania brytów tapety do naklejania na ściany pomieszczeń, składające się z pojemnika na klej, wałka podającego klej, wałka dozującego, wałków prowadzących i noży do obcinania tapety, **znamiennie tym**, że wałek dozujący (4) współpracujący z wałkiem podającym (3) zaopatrzony jest na czopach obu końców w tuleje (8) ze sprężystego materiału oraz nakrętki (11), przy czym przed pojemnikiem na klej usytuowany jest wałek (12) z nastawialnymi wymiennymi krążkowymi nożami (13) o regulowanym rozstawie cięcia.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że na wałku (12) z krążkowymi nożami (13) osadzone są wkładki blokujące (14) dociskane nakrętkami (15).

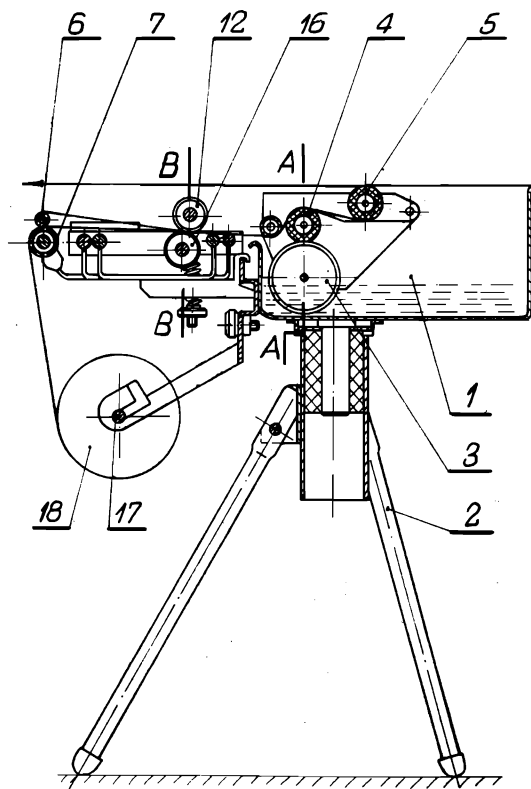
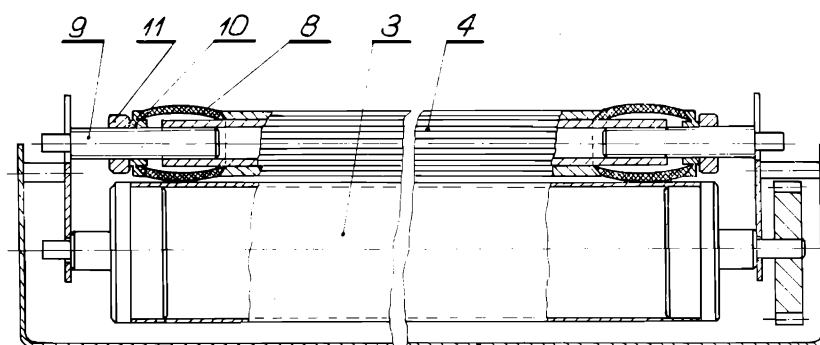


Fig. 1



1

Fig. 2

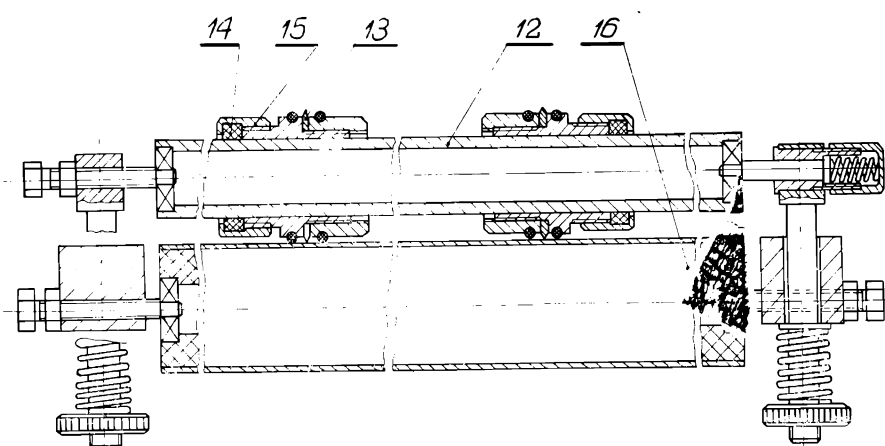


Fig. 3