(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205578949 U
(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201620356610.X

(22)申请日 2016.04.26

(73)专利权人 王东方
地址 467000 河南省平顶山市舞钢市朱兰朱兰村76号

(72)发明人 王东方

(74)专利代理机构 郑州科维专利代理有限公司 41102
代理人 项丽丽

(51)Int.Cl.
F16L 15/04(2006.01)
F16L 41/02(2006.01)
F16L 41/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

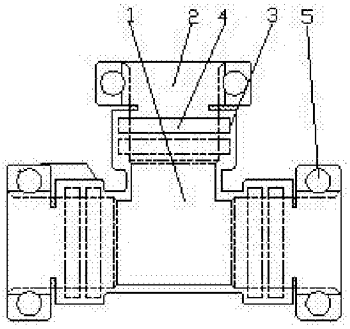
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于连接不锈钢管的管道连接装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于连接不锈钢管的管道连接装置，包括管接头、管接头组件和管道连接结构，管接头组件由密封圈安装槽和密封圈构成，管道连接结构由螺纹孔、螺钉和管接头外壁的固定部构成，管接头上设置有管道承接口，管道承接口内设置有一个或多个密封圈安装槽，密封圈安装槽内设置有密封圈；管接头外部上有用于固定不锈钢管的螺纹孔和螺钉，所述螺纹孔位于密封圈安装槽的外侧。本实用新型结构简单，安装方便，安装效率高，连接稳定可靠，更换拆装容易，解决现有管道连接头连接不方便，成本高，安装困难，拆装更换麻烦等技术问题，对现有技术来说，是一次重大的技术革新，具有很好的市场前景和发展空间。



CN 205578949 U

1.一种用于连接不锈钢管的管道连接装置，包括管接头(1)、管接头组件和管道连接结构，管接头组件由密封圈安装槽(3)和密封圈(4)构成，管道连接结构由螺纹孔(5)、螺钉和管接头(1)外壁的固定部构成，其特征在于：所述的管接头(1)上设置有管道承接口(2)，所述管道承接口(2)内设置至少一个密封圈安装槽(3)，密封圈安装槽(3)内设置有密封圈(4)；管道承接口(2)内设置有用于对管道轴向定位的台阶；管接头(1)外部上有用于固定不锈钢管的螺纹孔(5)和螺钉，所述螺纹孔位于密封圈安装槽(3)的外侧。

2.如权利要求1所述的一种用于连接不锈钢管的管道连接装置，其特征在于：所述的密封圈安装槽(3)的数量为6个。

3.如权利要求1所述的一种用于连接不锈钢管的管道连接装置，其特征在于：所述的螺钉为内六角沉头螺钉。

4.如权利要求1所述的一种用于连接不锈钢管的管道连接装置，其特征在于：所述的螺纹孔(5)的数量为2至8个，分布在管接头(1)的外部。

一种用于连接不锈钢管的管道连接装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种不锈钢管管接头，尤其是一种用于连接不锈钢管的管道连接装置。

背景技术

[0002] 在现代生活给排水和直饮水管路系统中，不锈钢管件是应用最广泛的管件，由于不锈钢的金相组织十分稳定，耐腐蚀，所以普遍应用于输水、输油管路及各种液体化工材料的输送管路，它的安装方式主要有氩弧焊接式和卡压式，由于氩弧焊要求较高的焊接技术，需要对工厂进行长期的专业培训，相对成本较高，而卡压式安装时需要较大的压力，且安装不同规格管件时，需要不同的卡压钳嘴，更换相对麻烦。如何设计一种安装方便，安装效率高，连接稳定可靠的管道连接装置是需要解决的问题。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有管道连接头连接不方便，成本高，安装困难，拆装更换麻烦等技术问题，本实用新型提供一种用于连接不锈钢管的管道连接装置，来实现结构简单，安装方便，安装效率高，连接稳定可靠，更换拆装容易的效果。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题所采用的技术方案是：一种用于连接不锈钢管的管道连接装置，包括管接头、管接头组件和管道连接结构，管接头组件由密封圈安装槽和密封圈构成，管道连接结构由螺纹孔、螺钉和管接头外壁的固定部构成，所述管接头上设置有管道承接口，所述管道承接口内设置至少一个密封圈安装槽，密封圈安装槽内设置有密封圈；管道承接口内设置有用于对管道轴向定位的台阶；管接头外部上有用于固定不锈钢管的螺纹孔和螺钉，所述螺纹孔位于密封圈安装槽的外侧。

[0005] 所述的密封圈安装槽的数量为6个。

[0006] 所述的螺钉为内六角沉头螺钉。

[0007] 所述的螺纹孔的数量为2至8个，分布在管接头的外部。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型管接头外部至少有一个或多个用于紧固管体的螺纹孔，不锈钢管插入管接头内部，通过外部螺纹固定相连接，摒弃了传统的氩弧焊接式和卡压式安装方式，安装拆卸更方便，简单，无需很高的技术要求和昂贵安装工具，普通工人经过简单培训即可顺利施工；管接头可反复使用多次，不易损坏，可回收再利用，节约了资源；本实用新型管接头组件由密封圈安装槽和密封圈构成，密封圈保证了管道连接牢固，有优良的密封性。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型剖视结构示意图；

[0010] 图2是本实用新型管道承接口示意图；

[0011] 图中标记：1、管接头，2、管道承接口，3、密封圈安装槽，4、密封圈，5、螺纹孔。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明。

[0013] 如图所示，一种用于连接不锈钢管的管道连接装置，包括管接头1、管接头组件和管道连接结构，管接头组件由密封圈安装槽3和密封圈4构成，管道连接结构由螺纹孔5、螺钉和管接头1外壁的固定部构成，所述的管接头1上设置有管道承接口2，所述管道承接口2内设置有至少一个密封圈安装槽3，密封圈安装槽3内设置有密封圈4；管道承接口2内设置有用于对管道轴向定位的台阶；管接头1外部上有用于固定不锈钢管的螺纹孔5和螺钉，所述螺纹孔位于密封圈安装槽3的外侧。

[0014] 以上为本实用新型的基本实施方式，可在以上基础上做进一步的改进、完善和限定：如所述的密封圈安装槽3的数量为6个。

[0015] 以上为本实用新型的基本实施方式，可在以上基础上做进一步的改进、完善和限定：如所述的螺钉为内六角沉头螺钉。

[0016] 以上为本实用新型的基本实施方式，可在以上基础上做进一步的改进、完善和限定：如所述的螺纹孔5的数量为2至8个，分布在管接头1的外部。

[0017] 正常工作时，将不锈钢管的连接端插入到管道承接口2处，并与置于密封圈安装槽3内的密封圈4紧密配合，管道承接口2内设置的用于对管道轴向定位的台阶，能保证管道的轴向定位，防止出现偏斜等现象；定位件即内六角沉头螺钉通过螺纹孔5旋进，产生拉力，使管接头1的固定部与不锈钢管道产生紧密配合，即可实现管道的紧密连接。

[0018] 本实用新型结构简单，安装方便，安装效率高，连接稳定可靠，更换拆装容易，解决现有管道连接头连接不方便，成本高，安装困难，拆装更换麻烦等技术问题，对现有技术来说，是一次重大的技术革新，具有很好的市场前景和发展空间。

[0019] 上面结合附图对本实用新型优选的具体实施方式和实施例作了详细说明，但是本实用新型并不限于上述实施方式和实施例，在本领域技术人员所具备的知识范围内，还可以在不脱离本实用新型构思的前提下作出各种变化。

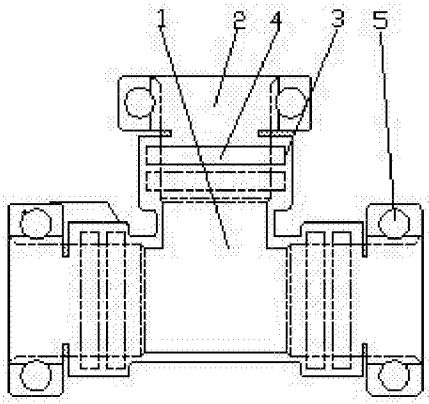


图1

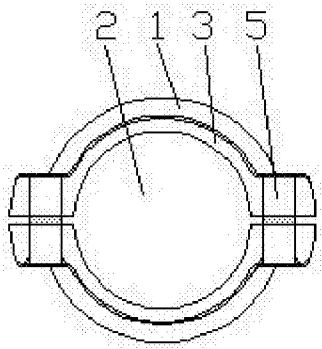


图2