



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212654070 U

(45) 授权公告日 2021.03.05

(21) 申请号 202021239178.9

(22) 申请日 2020.06.29

(73) 专利权人 青岛华夏百特包装有限公司

地址 266000 山东省青岛市城阳区城阳街道青霞路51号

(72) 发明人 黄绪华 胡永勋 唐雷 刘丽
王庆华 于凤海 李知考 赵晖
高超

(74) 专利代理机构 青岛海知誉知识产权代理事务所(普通合伙) 37290

代理人 桑丹

(51) Int. Cl.

B41F 23/04 (2006.01)

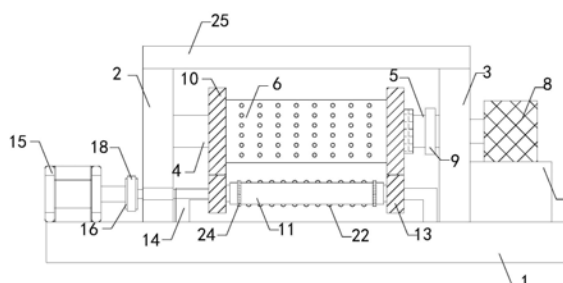
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种凹版印刷机用烘干装置

(57) 摘要

本实用新型涉及烘干的技术领域,具体为一种凹版印刷机用烘干装置,包括底板,底板的顶端左侧和右侧分别设置有左竖板和右竖板,左竖板的内侧壁的前端和后端均固定设置有第一连接管,右竖板的内侧壁的前端和后端均固定设置有第二连接管,第一连接管和第二连接管之间通过烘干管转动连接,第二连接管与烘干管机械密封,并且底板的顶端设置有支撑块,并且支撑块的顶端设置有热风机,右竖板的一端设置有左右贯穿的通孔,热风机的输出端穿过通孔并向右竖板的外部延伸,并且热风机的输出端连通设置有热风管,其方便将其进行均匀的烘干,减少对纸张印刷质量的影响,降低局限性,并且方便将纸张导出,方便将纸张进行收集,提高实用性。



1. 一种凹版印刷机用烘干装置,其特征在于:包括底板(1),所述底板(1)的顶端左侧和右侧分别设置有左竖板(2)和右竖板(3),所述左竖板(2)的内侧壁的前端和后端均固定设置有第一连接管(4),所述右竖板(3)的内侧壁的前端和后端均固定设置有第二连接管(5),所述第一连接管(4)和第二连接管(5)之间通过烘干管(6)转动连接,所述第二连接管(5)与烘干管(6)机械密封,并且底板(1)的顶端设置有支撑块(7),并且支撑块(7)的顶端设置有热风机(8),所述右竖板(3)的一端设置有左右贯穿的通孔,所述热风机(8)的输出端穿过通孔并向右竖板(3)的外部延伸,并且热风机(8)的输出端连通设置有热风管(9),并且热风管(9)的两端与第二连接管(5)连通,所述烘干管(6)的左端和右端均设置有第一齿轮(10),所述烘干管(6)的圆周外部均布设置有出风孔,所述底板(1)的顶端前侧和后侧分别设置有第一转轴(11)和第二转轴(12),并且第一转轴(11)和第二转轴(12)的左端和右端均同心连接有第二齿轮(13),并且第二齿轮(13)的一端均同心转动设置有支架(14),并且支架(14)的底端与底板(1)的顶端固定连接,所述左竖板(2)的一端前侧和后侧均设置有转孔,所述底板(1)的顶端设置有电机(15),所述电机(15)的输出端同心转动设置有主动轮(16),所述主动轮(16)的后侧设置有从动轮(17),所述主动轮(16)和从动轮(17)之间通过链条(18)传送连接,并且主动轮(16)和从动轮(17)的一端分别设置有第一带动轴(20)和第二带动轴(19),并且第一带动轴(20)和第二带动轴(19)的一端均穿过转孔并向左竖板(2)的内部延伸,所述左侧的支架(14)的一端设置有左右贯穿的转动孔,所述第一带动轴(20)和第二带动轴(19)的一端穿过转动孔并与第二齿轮(13)同心转动连接,所述第一齿轮(10)和第二齿轮(13)啮合连接,所述第一转轴(11)和第二转轴(12)之间通过传送带(21)传动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种凹版印刷机用烘干装置,其特征在于:所述传送带(21)上均布设置有多个凸起(22)。

3. 根据权利要求2所述的一种凹版印刷机用烘干装置,其特征在于:所述底板(1)的前端设置有导流板(23)。

4. 根据权利要求3所述的一种凹版印刷机用烘干装置,其特征在于:所述传送带(21)的左端和右端均设置有限位板(24)。

5. 根据权利要求4所述的一种凹版印刷机用烘干装置,其特征在于:左竖板(2)和右竖板(3)的顶端通过横板(25)连接。

6. 根据权利要求5所述的一种凹版印刷机用烘干装置,其特征在于:所述导流板(23)倾斜设置。

一种凹版印刷机用烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烘干的技术领域,具体为一种凹版印刷机用烘干装置。

背景技术

[0002] 众所周知,凹版印刷机是采用圆压圆直接印刷方式印刷,印版直接制在印版滚筒上,采用浸墨或喷墨方式给墨,没有匀墨机构,由于墨层厚,使用挥发性强的快干油墨,须有烘干装置。

[0003] 现有的凹版印刷机用烘干装置在使用的过程中发现,不方便将其进行均匀的烘干,影响纸张印刷的质量,导致局限性较高,并且不方便将纸张导出,影响纸张的收集,导致实用性较低。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种方便将其进行均匀的烘干,减少对纸张印刷质量的影响,降低局限性,并且方便将纸张导出,方便将纸张进行收集,提高实用性的凹版印刷机用烘干装置。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种凹版印刷机用烘干装置,包括底板,所述底板的顶端左侧和右侧分别设置有左竖板和右竖板,所述左竖板的内侧壁的前端和后端均固定设置有第一连接管,所述右竖板的内侧壁的前端和后端均固定设置有第二连接管,所述第一连接管和第二连接管之间通过烘干管转动连接,所述第二连接管与烘干管机械密封,并且底板的顶端设置有支撑块,并且支撑块的顶端设置有热风机,所述右竖板的一端设置有左右贯穿的通孔,所述热风机的输出端穿过通孔并向右竖板的外部延伸,并且热风机的输出端连通设置有热风管,并且热风管的两端与第二连接管连通,所述烘干管的左端和右端均设置有第一齿轮,所述烘干管的圆周外部均布设置有出风孔,所述底板的顶端前侧和后侧分别设置有第一转轴和第二转轴,并且第一转轴和第二转轴的左端和右端均同心连接有第二齿轮,并且第二齿轮的一端均同心转动设置有支架,并且支架的底端与底板的顶端固定连接,所述左竖板的一端前侧和后侧均设置有转孔,所述底板的顶端设置有电机,所述电机的输出端同心转动设置有主动轮,所述主动轮的后侧设置有从动轮,所述主动轮和从动轮之间通过链条传送连接,并且主动轮和从动轮的一端分别设置有第一带动轴和第二带动轴,并且第一带动轴和第二带动轴的一端均穿过转孔并向左竖板的内部延伸,所述左侧的支架的一端设置有左右贯穿的转动孔,所述第一带动轴和第二带动轴的一端穿过转动孔并与第二齿轮同心转动连接,所述第一齿轮和第二齿轮啮合连接,所述第一转轴和第二转轴之间通过传送带传动连接。

[0008] 优选的,所述传送带上均布设置有多个凸起。

[0009] 优选的,所述底板的前端设置有导流板。

[0010] 优选的,所述传送带的左端和右端均设置有限位板。

[0011] 优选的,左竖板和右竖板的顶端通过横板连接。

[0012] 优选的,所述导流板切斜设置。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种凹版印刷机用烘干装置,具备以下有益效果:

[0015] 该凹版印刷机用烘干装置,通过电机的转动带动主动轮的转动,主动轮的转动通过链条带动从动轮的转动,主动轮和从动轮的转动使得第一带动轴和第二带动轴进行转动,从而使得第二齿轮进行转动,从而使得第一转轴和第二转轴进行转动,从而使得传送带传送,从而使得纸张跟随传送带进行传送,方便将纸张导出,方便将纸张进行收集,提高实用性,通过第二齿轮的转动使得第一齿轮进行转动,第一齿轮的转动带动烘干管的转动,通过热风机的将热风输送到热风管中,通过热风管将热风输送进第二连接管中,并通过第二连接管将热风输送进烘干管中,并通过出风孔将热风散出,方便将其进行均匀的烘干,减少对纸张印刷质量的影响,降低局限性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型图的第二连接管、第一连接管和烘干管等连接的俯视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的电机、主动轮和传送带等连接的俯视结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的右竖板、底板和导流板等连接的右侧结构示意图。

[0020] 图中:1、底板;2、左竖板;3、右竖板;4、第一连接管;5、第二连接管;6、烘干管;7、支撑块;8、热风机;9、热风管;10、第一齿轮;11、第一转轴;12、第二转轴;13、第二齿轮;14、支架;15、电机;16、主动轮;17、从动轮;18、链条;19、第二带动轴;20、第一带动轴;21、传送带;22、凸起;23、导流板;24、限位板;25、横板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例

[0023] 请参阅图1-4,一种凹版印刷机用烘干装置,包括底板1,底板1的顶端左侧和右侧分别设置有左竖板2和右竖板3,左竖板2的内侧壁的前端和后端均固定设置有第一连接管4,右竖板3的内侧壁的前端和后端均固定设置有第二连接管5,第一连接管4和第二连接管5之间通过烘干管6转动连接,第二连接管5与烘干管6机械密封,并且底板1的顶端设置有支撑块7,并且支撑块7的顶端设置有热风机8,右竖板3的一端设置有左右贯穿的通孔,热风机8的输出端穿过通孔并向右竖板3的外部延伸,并且热风机8的输出端连通设置有热风管9,并且热风管9的两端与第二连接管5连通,烘干管6的左端和右端均设置有第一齿轮10,烘干

管6的圆周外部均布设置有出风孔,底板1的顶端前侧和后侧分别设置有第一转轴11和第二转轴12,并且第一转轴11和第二转轴12的左端和右端均同心连接第二齿轮13,并且第二齿轮13的一端均同心转动设置有支架14,并且支架14的底端与底板1的顶端固定连接,左竖板2的一端前侧和后侧均设置有转孔,底板1的顶端设置有电机15,电机15的输出端同心转动设置有主动轮16,主动轮16的后侧设置有从动轮17,主动轮16和从动轮17之间通过链条18传送连接,并且主动轮16和从动轮17的一端分别设置有第一带动轴20和第二带动轴19,并且第一带动轴20和第二带动轴19的一端均穿过转孔并向左竖板2的内部延伸,左侧的支架14的一端设置有左右贯穿的转动孔,第一带动轴20和第二带动轴19的一端穿过转动孔并与第二齿轮13同心转动连接,第一齿轮10和第二齿轮13啮合连接,第一转轴11和第二转轴12之间通过传送带21传动连接,通过电机15的转动带动主动轮16的转动,主动轮16的转动通过链条18带动从动轮17的转动,主动轮16和从动轮17的转动使得第一带动轴20和第二带动轴19进行转动,从而使得第二齿轮13进行转动,从而使得第一转轴11和第二转轴12进行转动,从而使得传送带21传送,从而使得纸张跟随传送带21进行传送,方便将纸张导出,方便将纸张进行收集,提高实用性,通过第二齿轮13的转动使得第一齿轮10进行转动,第一齿轮10的转动带动烘干管6的转动,通过热风机8的将热风输送到热风管9中,通过热风管9将热风输送进第二连接管5中,并通过第二连接管5将热风输送进烘干管6中,并通过出风孔将热风散出,方便将其进行均匀的烘干,减少对纸张印刷质量的影响,降低局限性,传送带21上均布设置有多个凸起22,防止纸张粘连在传送带21上,影响纸张的导出,底板1的前端设置有导流板23,方便烘干完成的纸张通过导流板23导出,传送带21的左端和右端均设置有限位板24,方便将纸张进行限位,防止纸张在传送带21上发生滑动,左竖板2和右竖板3的顶端通过横板25连接,对灰尘和杂质进行阻挡,防止灰尘和杂质掉在纸张上,影响纸张烘干的质量,导流板23切斜设置,方便使得纸张导出导流板23,方便将其进行收集。

[0024] 综上所述,该凹版印刷机用烘干装置的工作原理和工作过程为,在使用时,首先接通电机15和热风机8的电源,通过选用型号为YE2-100的电机15,此电机15为市面上直接购买的本领域技术人员的公知设备,在这里我们只是对其进行使用,并未对其进行结构和功能上的改进,在此我们不再详细赘述,且电机15设置有与其配套的控制开关,控制开关的安装位置根据实际使用需求进行选择,便于操作人员进行操作控制,所述热风机8的型号为WY-0537,通过电机15的转动带动主动轮16的转动,主动轮16的转动通过链条18带动从动轮17的转动,主动轮16和从动轮17的转动使得第一带动轴20和第二带动轴19进行转动,从而使得第二齿轮13进行转动,从而使得第一转轴11和第二转轴12进行转动,从而使得传送带21传送,同时通过热风机8的将热风输送到热风管9中,通过热风管9将热风输送进第二连接管5中,并通过第二连接管5将热风输送进烘干管6中,并通过出风孔将热风散出,并且第二转轮的转动使得第一转轮进行转动,第一转轮的转动使得烘干管6进行转动,并且将热风通过出风孔吹在传送带21上,对纸张进行干燥,并且通过传送带21的将纸张导入导流板23,然后将其将收集即可。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

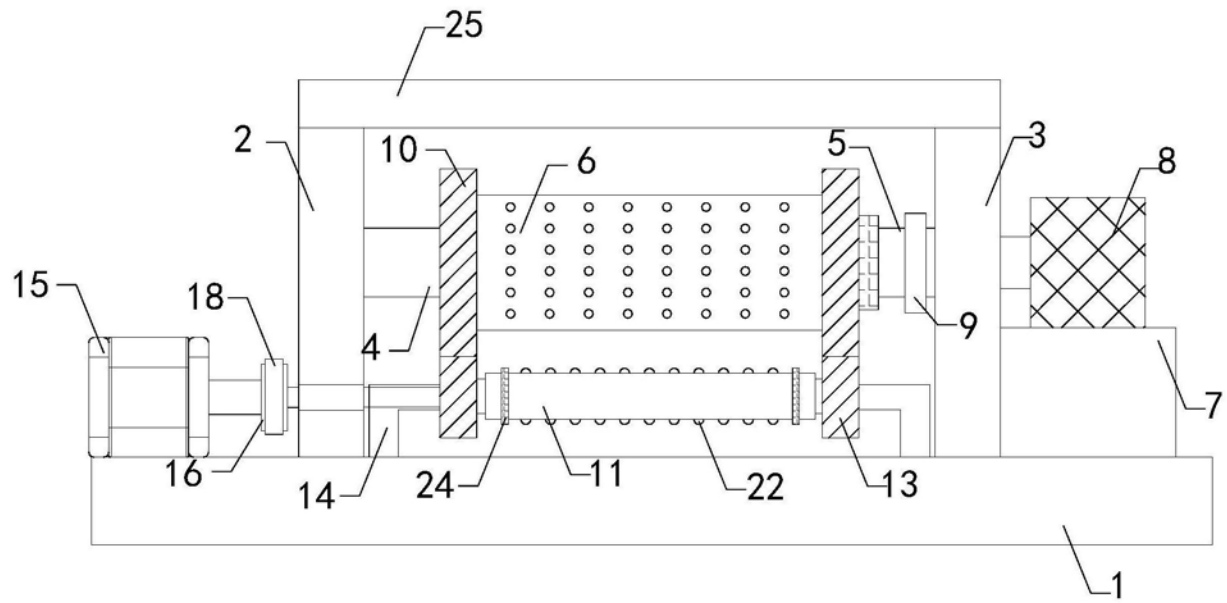


图1

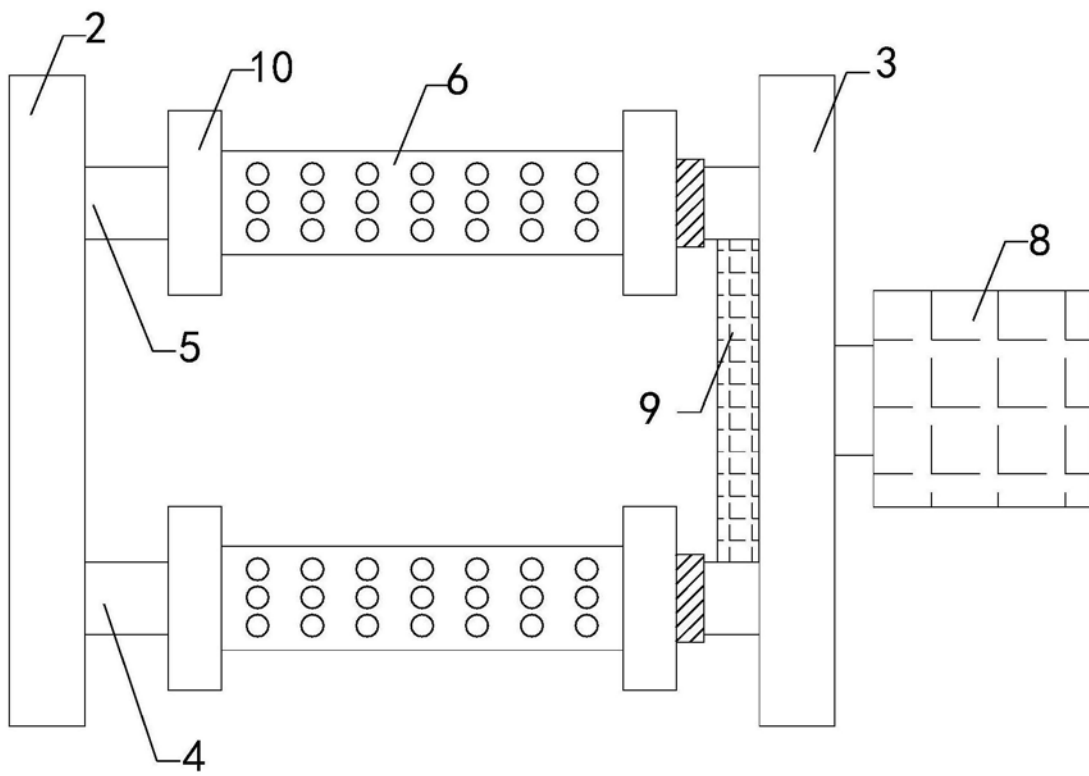


图2

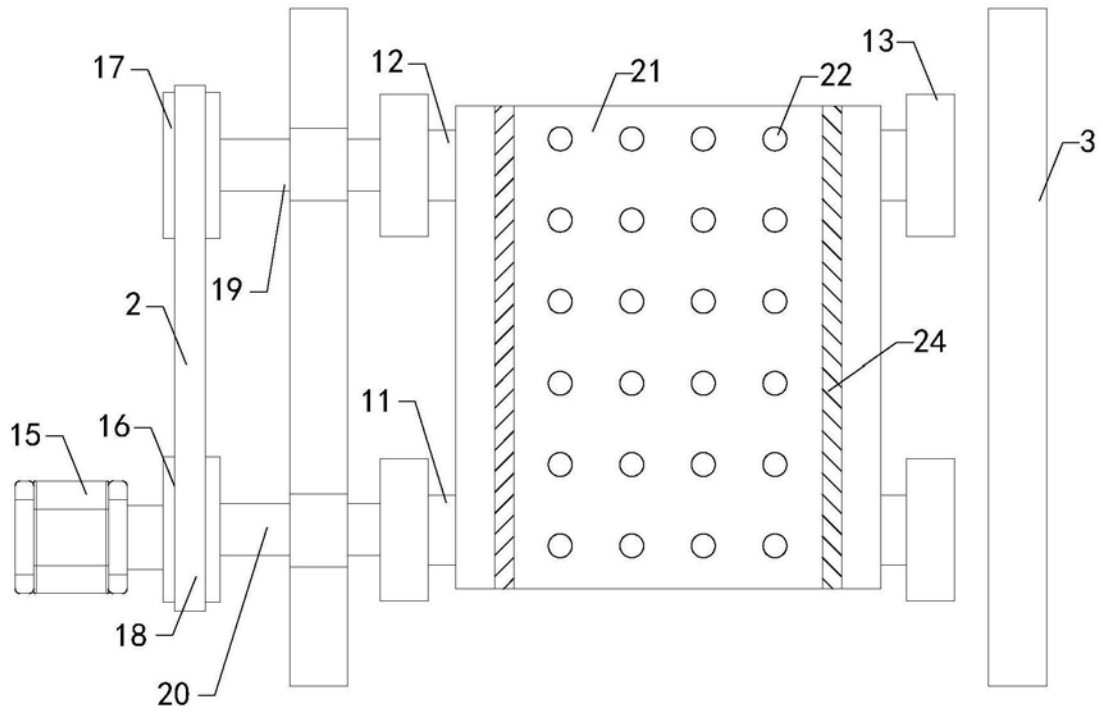


图3

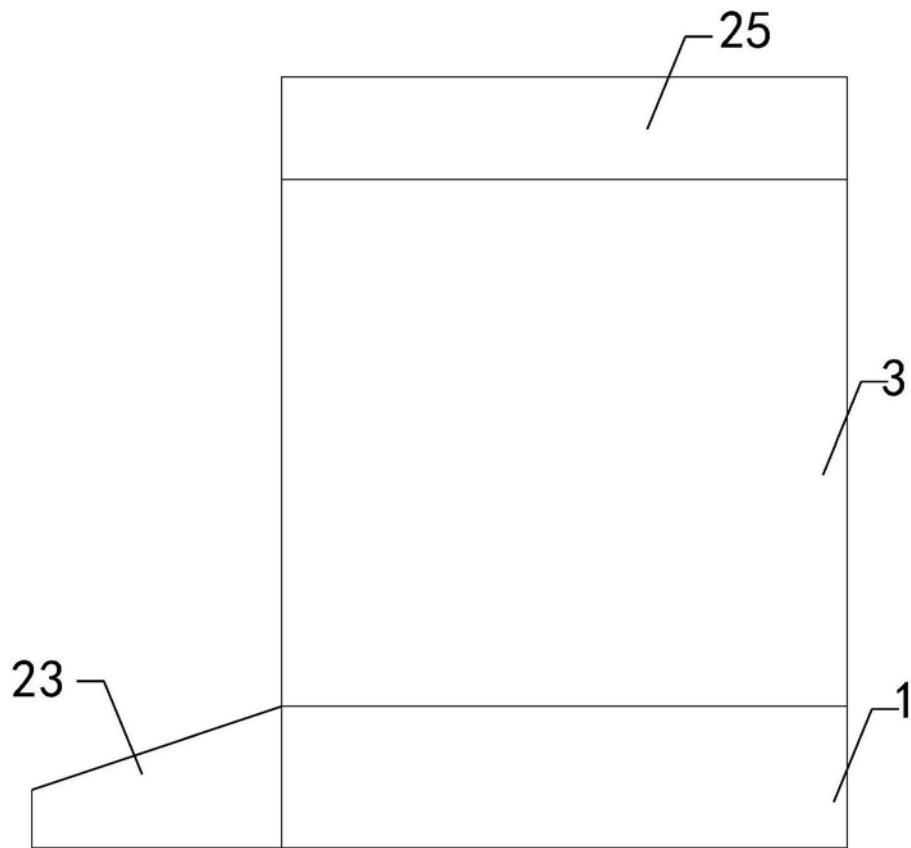


图4