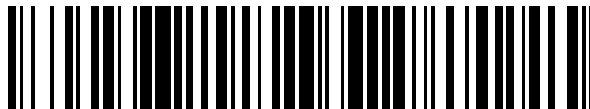


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 444 975**

21 Número de solicitud: 201231333

51 Int. Cl.:

G05G 25/04 (2006.01)

F24C 3/12 (2006.01)

12

SOLICITUD DE PATENTE

A1

22 Fecha de presentación:

27.08.2012

43 Fecha de publicación de la solicitud:

27.02.2014

71 Solicitantes:

BSH ELECTRODOMÉSTICOS ESPAÑA S.A.
(100.0%)

Avda. de la Industria, 49
50016 Zaragoza ES

72 Inventor/es:

ABASCAL CARRERA, Luis Alberto;
CARBALLO FERNÁNDEZ, Roberto;
GONZÁLEZ CUCURULL, Sergio y
RUILOBA FRANCO, Manuel Alejandro

74 Agente/Representante:

PALACIOS SUREDA, Fernando

54 Título: **Disposición selladora para aparato de cocción calentado a gas**

57 Resumen:

Disposición selladora (2) para un aparato de cocción (1) calentado a gas, con un elemento de panel o de placa (3) que presenta un agujero (4), y con un elemento sellador (5) que presenta una primera sección (6), que se extiende a través del agujero (4) y está prevista de manera móvil radialmente con respecto al eje de agujero (11), y una segunda sección (7) que sella axialmente hacia un área marginal (13) del elemento de panel o de placa (3), que rodea el agujero (4).

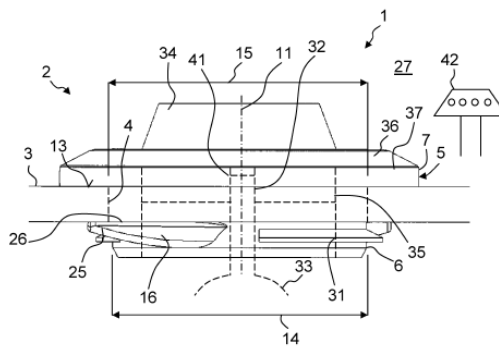


Fig. 1

DESCRIPCIÓN

Disposición selladora para aparato de cocción calentado a gas

La presente invención se refiere a una disposición selladora para un aparato de cocción calentado a gas.

Los aparatos de cocción calentados a gas como, por ejemplo, los campos de cocción a gas, presentan habitualmente una o varias manillas giratorias para dirigir un flujo de gas hacia los quemadores del aparato de cocción. En ello, las manillas giratorias pueden estar dispuestas sobre un panel de mando o sobre una placa de cocción del aparato de cocción. Una manilla giratoria respectiva está acoplada de manera resistente a la torsión con una válvula de gas dispuesta debajo del panel de mando o de la placa de campo de cocción. Para ello, el panel de mando o la placa de campo de cocción están provistos de un agujero, a través del cual el vástago de válvula de la válvula de gas se extiende hacia arriba hacia la manilla giratoria.

Debe evitarse que líquidos, en particular grasa de freído, aceites o agua, penetren al interior del aparato de cocción a través de la abertura del panel de mando o de la placa de campo de cocción, ya que allí podrían provocar daños. Por tanto, es conocido sellar entre sí la manilla giratoria y el panel de mando o placa de campo de cocción mediante un elemento sellador, el cual presenta una abertura de paso para el vástago de la válvula. Durante el montaje, es problemático que la abertura de paso deba alinearse con exactitud con el vástago de válvula correspondiente, por lo que las tolerancias deben ser respetadas de manera muy exacta. Esto hace costoso el montaje de aparatos de cocción realizados de tal manera.

En este contexto, una tarea de la presente invención consiste en crear una disposición selladora mejorada para un aparato de cocción calentado a gas.

Por consiguiente, se propone una disposición selladora para un aparato de cocción calentado a gas, con un elemento de panel o de placa y un elemento sellador. El elemento de panel o de placa presenta un agujero. El elemento sellador presenta una primera sección, que se extiende a través del agujero y está prevista de manera móvil radialmente con respecto al eje de agujero. Además, el elemento sellador presenta una segunda sección que sella axialmente hacia un área marginal del elemento de panel o de placa, que rodea el agujero.

Como consecuencia de la movilidad radial del elemento sellador, durante el montaje del aparato de cocción se puede conseguir una compensación de las tolerancias. A modo de ejemplo, el elemento sellador, o bien, una abertura de paso del mismo, puede ser así dispuesto con facilidad en alineación con un vástago de válvula de una válvula de gas. A través de que la selladura (por este término, ha de entenderse una selladura con respecto a líquidos y, en su caso, gases) se produzca mediante superficies axiales, aquélla permanece sin ser influenciada por la posición radial del elemento sellador. El agujero está especialmente cerrado por completo por el elemento sellador en todo momento.

Por "elemento de panel", ha de entenderse, en especial, un panel de mando. El panel de mando puede estar formado por metal, a modo de ejemplo, acero inoxidable, o vidrio.

Por "elemento de placa", ha de entenderse, en especial, una placa de campo de cocción, la cual puede estar realizada de metal, a modo de ejemplo, acero inoxidable, o de vidrio. En la placa de campo de cocción pueden estar realizados alojamientos y/o brechas para quemadores del aparato de cocción.

La primera y la segunda sección del elemento sellador pueden estar formadas en una pieza entre sí. Asimismo, la primera y la segunda sección pueden estar formadas por el mismo material, o por materiales diferentes. El elemento sellador puede estar formado por un material elástico, por ejemplo, goma. La primera sección puede estar conformada como cilindro con una superficie base anular, y la segunda sección puede estar conformada como otro cilindro con una superficie base anular, el cual esté dispuesto junto a la primera sección en forma de reborde.

Según una forma de realización, la primera sección presenta un diámetro exterior que ascienda a menos del 95%, de manera preferida, a menos del 90% y, de manera más preferida, a menos del 80% de un diámetro del agujero. A través de que el diámetro exterior de la primera sección sea más pequeño que el diámetro del agujero, se obtiene la movilidad radial.

Según otra forma de realización, junto a la primera sección del elemento sellador, está previsto al menos un medio de retención, el cual agarra por detrás el elemento de panel o de placa en arrastre de forma. De este modo, se asegura que la segunda sección se apoye en todo momento contra el área marginal de manera fija, con el fin de crear la selladura necesaria. Según otra forma de realización, el medio de retención está expandido elásticamente al interior del agujero. Para ello, el elemento sellador está realizado elásticamente por completo, o en parte, a modo de ejemplo, de goma, y en primer lugar es deformado elásticamente. Tras ello, la primera sección es conducida junto con los medios de retención a través del agujero. A continuación, los medios de

retención vuelven a extenderse abriéndose, y aseguran así el elemento sellador en arrastre de forma en el agujero

- 5 Según otra forma de realización, el medio de retención está realizado en forma de brazo previsto junto a una superficie de envoltura de la primera sección del elemento de selladura. También pueden estar previstos dos brazos, cada uno de los cuales conforme un medio de retención. Los medios de retención o brazos pueden estar unos enfrente de otros en relación al eje del agujero. Cada uno de los brazos puede estar conformado junto a la superficie de envoltura. El o los brazos pueden estar formados en una pieza con la primera sección del elemento sellador. A modo de ejemplo, los brazos y la primera y segunda sección pueden estar fabricados como pieza en el procedimiento de moldeo por inyección.
- 10 Según otra forma de realización, el brazo está fijado por un extremo a la superficie de envoltura, y es pivotante por su otro extremo radialmente hacia fuera con respecto a la superficie de envoltura. De este modo, la primera sección con brazos unidos puede ser conducida a través del agujero en el elemento de mando o de placa, tras lo cual los brazos se abren extendiéndose, y forman la unión en arrastre de forma.
- 15 Según otra forma de realización, el brazo es pivotante radialmente hacia fuera mediante el giro del elemento sellador en el agujero. El giro del elemento sellador en el agujero puede tener lugar, por ejemplo, manualmente o con máquina durante el montaje del elemento sellador. De modo alternativo, el pivotado hacia fuera de los brazos puede producirse únicamente por extensión abriéndose elásticamente. La extensión por apertura elástica de los brazos también puede ayudar a la extensión por apertura de los brazos mediante el giro del elemento sellador.
- 20 Según otra forma de realización, el brazo presenta un primer bisel que proporciona una compresión radial de la primera sección al introducirse la primera sección del elemento sellador en el agujero. Expresado de otra forma, el primer bisel forma un bisel de introducción, lo cual facilita la introducción del elemento sellador en lo que respecta a un empleo de fuerza y/o complejidad del posicionamiento del elemento sellador necesarios en relación al agujero.
- 25 Según otra forma de realización, el brazo presenta un segundo bisel que facilita el pivotar radialmente el brazo detrás del elemento de panel o de placa tras introducirse la primera sección del elemento sellador en el agujero. Mediante el segundo bisel, el brazo es llevado por empuje debajo del elemento de panel o de placa más suavemente, es decir, con menor empleo de fuerza y/o complejidad del posicionamiento. También puede estar previsto únicamente el segundo bisel (sin el primer bisel).
- 30 Según otra forma de realización, el primer y/o segundo bisel se extienden de un extremo al otro del brazo. Esto provoca que una fuerza de apriete, con la que la segunda sección sea presionada contra el área marginal del elemento de mando o de placa para conseguir la selladura necesaria, sea mayor cuanto más girado radialmente hacia fuera esté el brazo.
- 35 Según otra forma de realización, la primera sección del elemento sellador es introducible en el agujero desde un lado del elemento de panel o de placa que, en el estado montado del aparato de cocción, forma un lado exterior del mismo. A través de ello, un montaje es posible desde fuera con facilidad.
- 40 Según otra forma de realización, el elemento sellador está unido con el elemento de panel o de placa de manera resistente a la torsión. Esto significa que el elemento sellador no gira junto con la manilla giratoria si ésta es girada. La unión del elemento sellador con el elemento de panel o de placa de manera resistente a la torsión puede estar prevista, por ejemplo, mediante una unión de adherencia por fricción del elemento sellador con el elemento de panel o de placa por las superficies selladoras.
- 45 Según otra forma de realización, está prevista una manilla giratoria que penetra en una abertura de paso del elemento sellador desde el lado de la segunda sección, y está prevista de manera giratoria con respecto a éste. De manera preferida, la manilla giratoria está dispuesta en cualquier posición, a modo de ejemplo, en una posición de apagado o de encendido de la misma, en el elemento sellador al menos parcialmente, esto es, se extiende al interior de éste.
- 50 Según otra forma de realización, está prevista una válvula de gas que presenta un vástago de válvula, el cual penetra en la abertura de paso desde el lado de la primera sección, y está unido con la manilla giratoria de manera resistente a la torsión. La válvula de gas ajusta un flujo de gas hacia uno o varios quemadores del aparato de cocción. "Ajustar" comprende aquí tanto las posiciones de válvula "completamente abiertas" o "completamente cerradas" como posiciones intermedias para controlar el flujo de gas.

Asimismo, se crea un aparato de cocción calentado a gas con al menos una disposición selladora según la invención.

El aparato de cocción calentado a gas puede presentar además, por ejemplo, uno o varios quemadores, a los cuales les sea suministrado gas por la o por varias válvulas de gas.

Otras implementaciones posibles de la invención comprenden también combinaciones no mencionadas explícitamente de características o formas de realización de la disposición selladora o del aparato de cocción calentado a gas descritas anteriormente, o a continuación, en relación con los ejemplos de realización. En ello, el experto en la materia también añadirá a la forma básica respectiva de la invención aspectos particulares como mejoras o complementos, o los modificará.

Otras configuraciones y aspectos ventajosos de la invención son objeto de las reivindicaciones secundarias, así como de los ejemplos de realización de la invención descritos seguidamente. A continuación, la invención es explicada más detalladamente por medio de formas de realización preferidas, haciéndose referencia a las figuras adjuntas.

En ellas, se muestra:

Fig. 1: en vista lateral por secciones, un aparato de cocción calentado a gas según una forma de realización con una disposición selladora;

Fig. 2: la disposición selladora de la figura 1 parcialmente;

Fig. 3: en vista en perspectiva, un elemento sellador de la figura 1;

Fig. 4: en vista superior, el elemento sellador de la figura 3; y

Fig. 5: un elemento sellador según otra forma de realización.

En las figuras, los símbolos de referencia iguales o de igual función han sido provistos de los mismos símbolos de referencia, siempre y cuando no se indique de modo diferente.

La figura 1 muestra en vista lateral una sección de un aparato de cocción 1 calentado a gas con una disposición selladora 2 según una forma de realización.

La disposición selladora 2 comprende una placa de campo de cocción 3, por ejemplo, en forma de placa de vidrio. La placa de campo de cocción 3 presenta un agujero 4 que atraviesa por completo la placa de campo de cocción 3 en la dirección de su grosor.

Asimismo, la disposición selladora 2 comprende un elemento sellador 5, el cual está compuesto por una primera sección 6 y una segunda sección 7. La estructura del elemento sellador 5 se muestra también más detalladamente en las figuras 2 a 4. La figura 2 muestra aquí una sección de la figura 1, aunque sin la placa de campo de cocción 3. La figura 3 muestra el elemento sellador 5 en vista en perspectiva, y la figura 4 muestra el elemento sellador 5 en vista superior.

Según el ejemplo de realización, la primera y la segunda sección 6, 7 están realizadas en cada caso como cilindro con una superficie base con forma de corona circular. La segunda sección 7 está en ello conformada en forma de reborde en una pieza junto a la primera sección 6. La primera sección 6 se extiende a través del agujero 4, y está prevista de manera móvil con respecto a un eje de agujero 11 del agujero 4 radialmente, es decir, en paralelo al plano de la placa de campo de cocción 3. La segunda sección 7 forma por su lado inferior una superficie selladora 12 (véase la figura 2), con la cual aquélla se apoya de manera hermética a los líquidos axialmente, esto es, en dirección del eje de agujero 11, contra un área marginal 13 de la placa de campo de cocción 3, que rodea el agujero 4.

La movilidad radial del elemento sellador 5 puede estar prevista, entre otros modos, a través de que la primera sección 6 presente un diámetro exterior 14, el cual ascienda al 90% del diámetro 15 del agujero 4. La holgura en dirección radial que resulta con ello puede ser utilizada para una compensación de la tolerancia, tal y como se describirá más adelante aún con mayor detalle.

Tal y como se observa especialmente en las figuras 3 y 4, el elemento sellador 5 presenta dos elementos de retención, cada vez en forma de dos brazos 16 situados uno enfrente de otro radialmente. Los brazos 16 agarran por detrás la placa de campo de cocción 3 en arrastre de forma, tal y como se muestra en la figura 1. Para ello, los brazos 16 son expandidos al interior del agujero 4. La elasticidad necesaria para ello puede proporcionarse a través de que los brazos 16 y/o la primera sección 6 estén formados por un material elástico, por ejemplo goma.

Un brazo 16 correspondiente (que es explicado a continuación a modo de ejemplo para el brazo 16 representado en la figura 3 a la izquierda) está conformado por su extremo 17 en una pieza junto a la superficie de envoltura 21 (que presenta el diámetro exterior 14). A modo de ejemplo, el brazo 16 puede ser fabricado en el

procedimiento de moldeo por inyección junto con la primera y la segunda sección 6, 7. El otro extremo 22 del brazo 16 dista radialmente hacia fuera de la superficie de envoltura 21, donde esto, no obstante, no debe ser exacto radialmente, sino que, tal y como aparece representado en la figura 4, puede estar previsto en un ángulo 23 de, por ejemplo, entre 30 y 80° con respecto a la radial 24.

5 El extremo 22 puede ser puesto en contacto con la superficie de envoltura 21 mediante deformación elástica del brazo 16. Al introducirse el elemento sellador 5 en el agujero 4, un primer bisel 25 conformado abajo junto al brazo 16 (véanse las figuras 1 y 2) ayuda a presionar el brazo 16 hacia dentro con mayor intensidad, es decir, contra la superficie de envoltura 21 y, con ello, a facilitar una conducción de los brazos 16, o bien, de la primera sección 6, a través del agujero 4.

10 Enfrente del primer bisel 25, el primer brazo 16 presenta un segundo bisel 26. Si, ahora, el elemento sellador 5 es girado alrededor de su eje central (que se corresponde con el eje de agujero 11) en el estado insertado a través de la placa de campo de cocción 3, o bien, del agujero 4, entonces el segundo bisel 26 ayuda a que el extremo 22 del brazo 16 pueda pivotar radialmente hacia fuera y, con ello, pueda deslizarse debajo de la placa de campo de cocción 3. De hecho, al menos el segundo bisel 26 termina en dirección del otro extremo 22 del
15 brazo 16, de modo que la placa de campo de cocción 3 es apretada entre el brazo 16 y la superficie selladora 12 con mayor intensidad cuanto más se desliza el brazo 16 debajo de la placa de campo de cocción 3.

El elemento sellador 5 puede ser introducido en el agujero 4 desde un lado de la placa de campo de cocción 3. El lado 27 es un lado exterior de la placa de campo de cocción 3 en el estado montado del aparato de cocción 1.

20 El elemento sellador 5 presenta centralmente una abertura de paso 31, a través de la cual pasa un vástago de válvula 32 (véase la figura 1) de una válvula de gas 33 tras la fijación del elemento sellador 5 en el agujero 4. Por el otro lado, una manilla giratoria 34 está introducida con una primera sección 35 de la misma en la abertura de paso 31 del elemento sellador 5. Una segunda sección 36 con forma de reborde de la manilla giratoria 34 se extiende radialmente sobre la segunda sección 7 del elemento sellador 5, y forma con ésta un hueco anular 37 muy pequeño. La manilla giratoria 34, en particular la primera sección 35 de la misma, está acoplada con el
25 vástago de válvula 32 de manera resistente a la torsión. De manera simultánea, la manilla giratoria 34 está prevista de manera giratoria con respecto al elemento sellador 5, el cual, por su parte, está previsto de manera resistente a la torsión, por ejemplo, mediante una adherencia por fricción entre la superficie selladora 12 y el área marginal 13 de la placa de campo de cocción 3.

30 La holgura radial mencionada anteriormente permite un sencillo posicionamiento del elemento sellador 5 en dirección radial, de tal forma que la manilla giratoria 34 se pueda unir fácilmente con el vástago de válvula 32. En ello, una abertura 41 se alinea especialmente en la manilla giratoria 34 con el vástago de válvula 32.

Girándose la manilla giratoria 34, se dirige un flujo de gas a través de la válvula 33 hacia un quemador 42 del aparato de cocción 1. El quemador 42 puede, por ejemplo, sobresalir de la placa de campo de cocción 3.

35 Tal y como se muestra en la figura 3, junto a la superficie de envoltura 21 pueden estar previstas, a modo de ejemplo, dos alas 43 opuestas entre sí, las cuales simplifiquen un posicionamiento del elemento sellador 5 en el agujero 4.

La figura 5 muestra una forma de realización del elemento sellador 5 sin las alas 43.

Aunque la presente invención ha sido descrita por medio de ejemplos de realización preferidos, ésta es modificable de manera diversa.

Símbolos de referencia

1	Aparato de cocción
2	Disposición selladora
3	Placa de campo de cocción
4	Agujero
5	Elemento sellador
6	Primera sección
7	Segunda sección
11	Eje de agujero
12	Superficie selladora
13	Área marginal
14	Diámetro exterior
15	Diámetro
16	Brazo
17	Extremo
21	Superficie de envoltura
22	Extremo
23	Ángulo
24	Dirección radial
25	Primer bisel
26	Segundo bisel
27	Lado
31	Abertura de paso
32	Vástago de válvula
33	Válvula de gas
34	Manilla giratoria
35	Primera sección
36	Segunda sección
37	Hueco anular
41	Abertura
42	Quemador
43	Ala

REIVINDICACIONES

- 5 1. Disposición selladora (2) para un aparato de cocción (1) calentado a gas, con un elemento de panel o de placa (3) que presenta un agujero (4), y con un elemento sellador (5) que presenta una primera sección (6), que se extiende a través del agujero (4) y está prevista de manera móvil radialmente con respecto al eje de agujero (11), y una segunda sección (7) que sella axialmente hacia un área marginal (13) del elemento de panel o de placa (3), que rodea el agujero (4).
- 10 2. Disposición selladora según la reivindicación 1, caracterizada porque la primera sección (6) presenta un diámetro exterior (14) que asciende a menos del 95%, de manera preferida, a menos del 90% y, de manera más preferida, a menos del 80% de un diámetro (15) del agujero (4).
- 15 3. Disposición selladora según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque, junto a la primera sección (6) del elemento sellador (5), está previsto al menos un medio de retención (16), el cual agarra por detrás el elemento de panel o de placa (3) en arrastre de forma.
- 20 4. Disposición selladora según la reivindicación 3, caracterizada porque el medio de retención (16) está expandido elásticamente al interior del agujero (4).
- 25 5. Disposición selladora según la reivindicación 3 ó 4, caracterizada porque el medio de retención (16) está realizado en forma de brazo previsto junto a una superficie de envoltura (21) de la primera sección (6).
- 30 6. Disposición selladora según la reivindicación 5, caracterizada porque el brazo (16) está fijado por un extremo (17) a la superficie de envoltura (21), y es pivotante por su otro extremo (22) radialmente hacia fuera con respecto a la superficie de envoltura (21).
- 35 7. Disposición selladora según la reivindicación 6, caracterizada porque el brazo (16) es pivotante radialmente hacia fuera mediante el giro del elemento sellador (5) en el agujero (4).
- 40 8. Disposición selladora según una de las reivindicaciones 5 a 7, caracterizada porque el brazo (16) presenta un primer bisel (25) que proporciona una compresión radial del brazo (16) y/o de la primera sección (6) al introducirse la primera sección (6) del elemento sellador (5) en el agujero (4).
- 45 9. Disposición selladora según una de las reivindicaciones 6 a 8, caracterizada porque el brazo (16) presenta un segundo bisel (26) que facilita el pivotar radialmente el brazo (16) detrás del elemento de panel o de placa (3) tras introducirse la primera sección (6) del elemento sellador (5) en el agujero (4).
- 50 10. Disposición selladora según la reivindicación 8 ó 9, caracterizada porque el primer y/o segundo bisel (25, 26) se extienden de un extremo al otro (17, 22) del brazo (16).
- 55 11. Disposición selladora según una de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizada porque la primera sección (6) del elemento sellador (5) es introducible en el agujero (4) desde un lado (27) del elemento de panel o de placa (3) que, en el estado montado del aparato de cocción (1), forma un lado exterior del mismo.
12. Disposición selladora según una de las reivindicaciones 1 a 11, caracterizada porque el elemento sellador (5) está unido con el elemento de panel o de placa (3) de manera resistente a la torsión.
13. Disposición selladora según una de las reivindicaciones 1 a 12, caracterizada porque está prevista una manilla giratoria (34) que penetra en una abertura de paso (31) del elemento sellador (5) desde el lado de la segunda sección (7), y está prevista de manera giratoria con respecto a éste.
14. Disposición selladora según la reivindicación 13, caracterizada porque está prevista una válvula de gas (33) que presenta un vástago de válvula (32), el cual penetra en la abertura de paso (31) desde el lado de la primera sección (6), y está unido con la manilla giratoria (34) de manera resistente a la torsión.
15. Aparato de cocción (1) calentado a gas con una disposición selladora según una de las reivindicaciones 1 a 14.

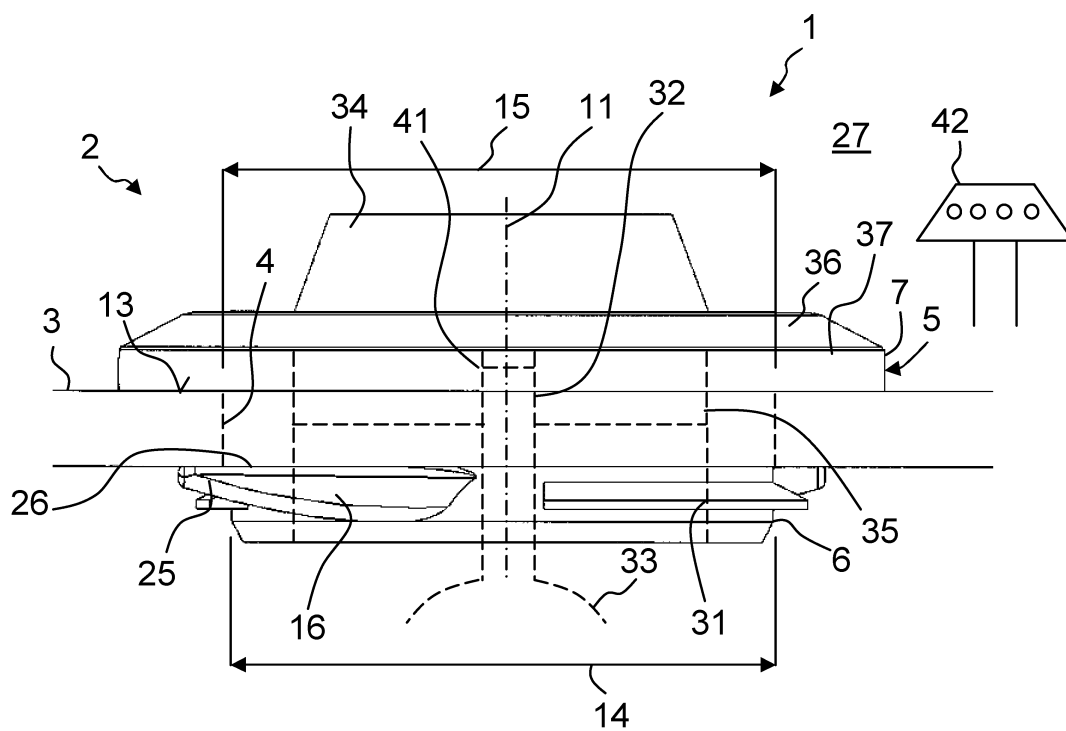


Fig. 1

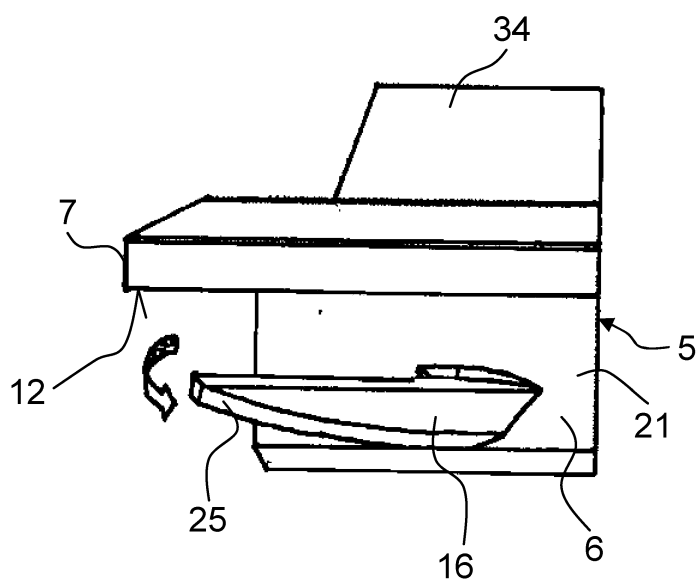


Fig. 2

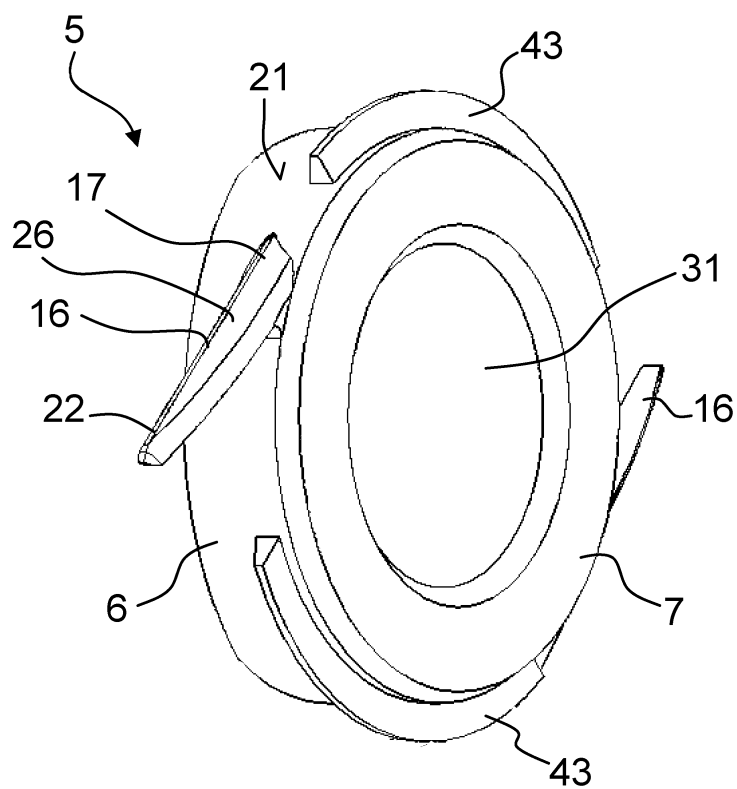


Fig. 3

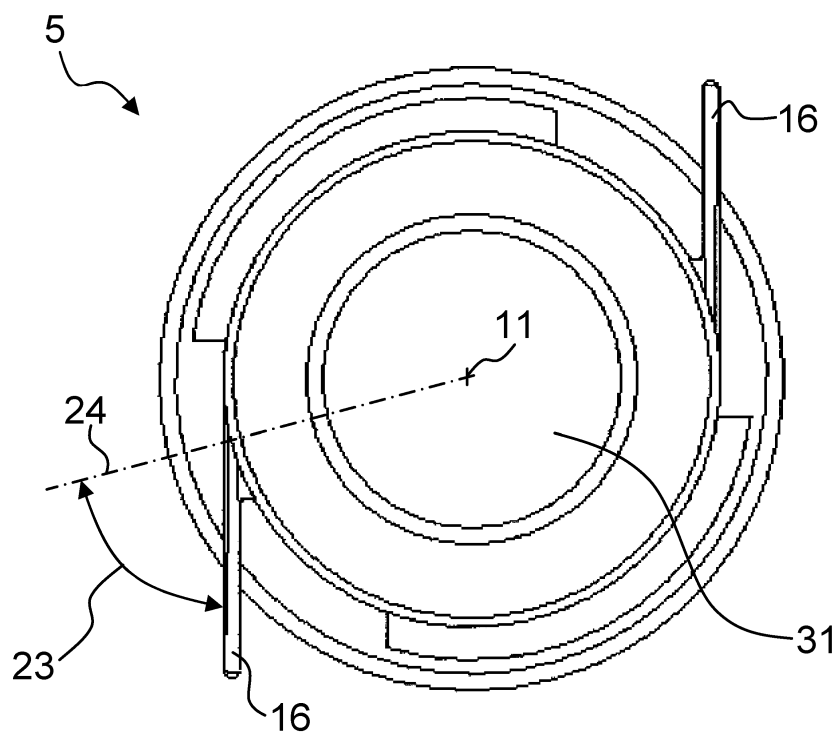


Fig. 4

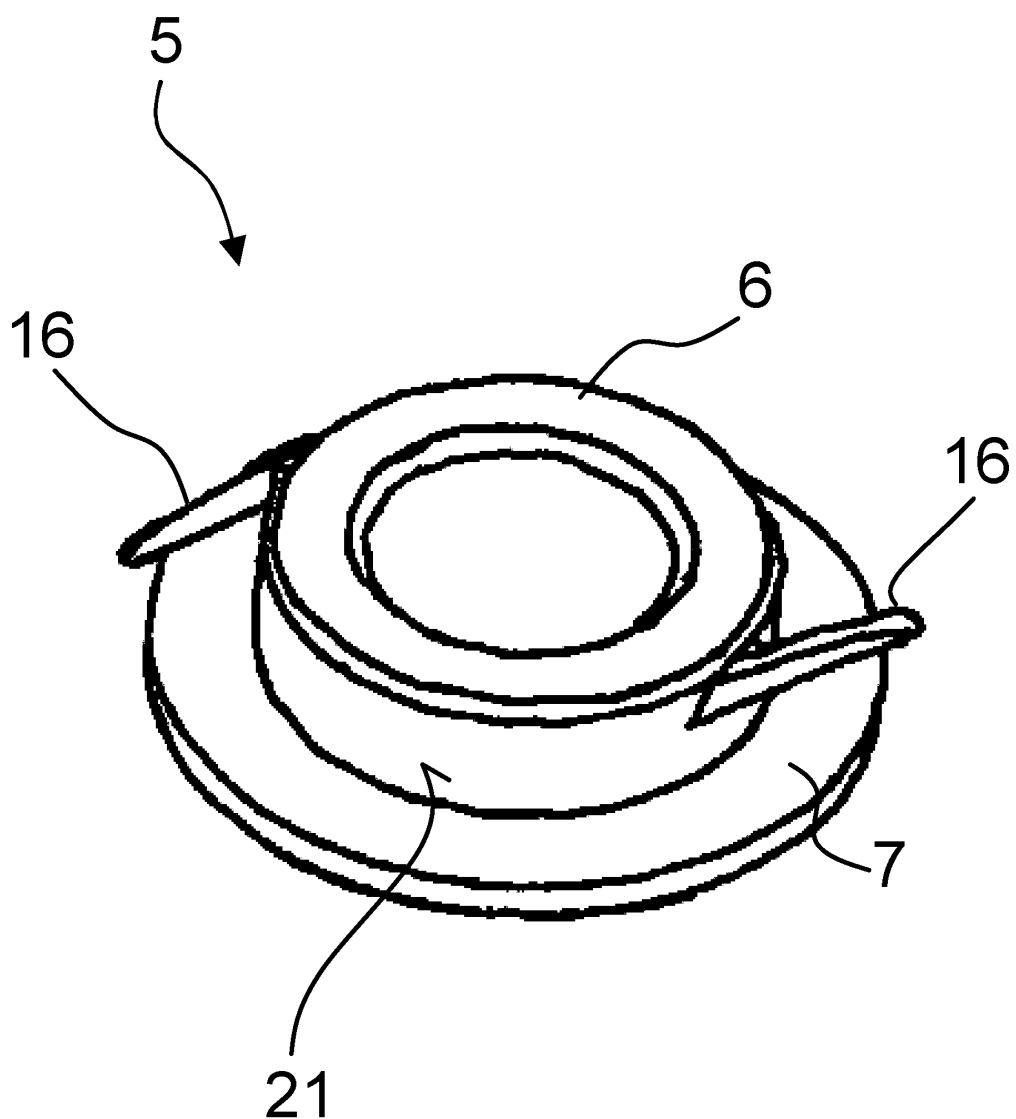


Fig. 5



- ②① N.º solicitud: 201231333
②② Fecha de presentación de la solicitud: 27.08.2012
③② Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑤① Int. Cl.: **G05G25/04** (2006.01)
F24C3/12 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤⑥ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X A	FR 2694424 A1 (EUROP EQUIP MENAGER) 04.02.1994, página 1, línea 5 – página 5, línea 23; figuras.	1,2,12-15 3-11
X A	US 3887960 A (SHERMAN GEORGE R) 10.06.1975, columna 1, líneas 5-19; columna 2, línea 22 – columna 4, línea 31; figuras.	1,2,12-15 3-7,11
X	ES 2204349 A1 (BSH ELECTRODOMESTICOS ESPAÑA) 16.04.2004, columna 1, líneas 3-27; columna 3, línea 4 – columna 4, línea 45; figuras.	1,2,15

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la
misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación
de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha
de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
31.01.2014

Examinador
A. Rodríguez Cogolludo

Página
1/4

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

G05G, F24C

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 31.01.2014

Declaración

Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)	Reivindicaciones 2-11,13,14	SI
	Reivindicaciones 1,12,15	NO
Actividad inventiva (Art. 8.1 LP11/1986)	Reivindicaciones 3-11	SI
	Reivindicaciones 1,2,12-15	NO

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de aplicación industrial. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión.-

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como se publica.

1. Documentos considerados.-

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	FR 2694424 A1 (EUROP EQUIP MENAGER)	04.02.1994

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de Patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

La solicitud se refiere a un dispositivo de sellado para impedir que suciedad o fluidos penetren en el interior de una placa de cocina a través del orificio practicado en ella para montar un elemento de mando, en concreto para introducir el eje que une el actuador del elemento de mando con el vástago de una válvula de gas.

De acuerdo con la reivindicación 1 de la solicitud, la disposición de sellado presenta:

- una primera sección que se extiende a través del agujero y está prevista de manera móvil radialmente con respecto al eje del mismo,
- y una segunda sección que sella axialmente un área marginal del panel o placa que rodea el agujero.

El documento D01, al que pertenecen las referencias que se citan a continuación, divulga un dispositivo de sellado para una placa de cocina la cual presenta un agujero (2) y con un elemento sellador que presenta una primera sección (3A, 3B, 3C) que se extiende a través del agujero (2) y está prevista de manera móvil radialmente con respecto al eje del agujero (2) y una segunda sección (3F) que sella axialmente hacia un área marginal (ver fig. 3) del elemento de placa (1) que rodea el agujero (2).

El elemento sellador (3) en su conjunto está unido con el elemento de placa (1) de manera resistente a la torsión.

Por tanto, la reivindicación 1 de la solicitud, al igual que la reivindicación 12 dependiente de ella, carecería de novedad según el art. 6.1 de la Ley 11/1986 de Patentes.

Lo mismo cabría afirmar de la reivindicación independiente 15 de la solicitud, referente a un aparato de cocción con un dispositivo de sellado según la invención.

Las reivindicaciones 2, 13 y 14, dependientes de la reivindicación 1, se refieren a modos de realización o técnicas que resultarían evidentes para un experto en la materia. Por ello, se considera que ninguna de ellas cumpliría el requisito de actividad inventiva (art. 8.1 Ley 11/1986).