

URZĄD PATENTOWY

B02c 4/06



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 26263.

Kl. 50 b, 1/20.

Jruswerke Dusslingen
(Dusslingen k. Tübingen, Niemcy).

Młyn.

Zgłoszono 29 lipca 1936 r.

Udzielono 25 lutego 1938 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy młyna, wyróżniającego się z jednej strony wielką wydajnością, z drugiej zaś — charakterystyczną budową.

Młyn według wynalazku posiada przed rozdrabiaczem tarczowym (który w zasadzie stanowi para kamieni młyńskich) gniotownik walcowy, którego walec jest osadzony na tym samym poziomym wale, co i rozdrabiacz tarczowy, przy czym pomiędzy rozdrabiaczem tarczowym a gniotownikiem walcowym umieszczony jest przenośnik, który samoczynnie stale doprowadza do rozdrabiacza tarczowego materiał, wychodzący z gniotownika walcowego.

Jest rzeczą istotną, aby materiał mielony był z gniotownika stale doprowadzany samoczynnie na przenośnik, co jest dokonywane za pomocą dowolnego urządzenia,

doprowadzającego materiał mielony stale na przenośnik w takim stanie, w jakim materiał ten wychodzi z gniotownika walcowego po dokonanej w nim obróbce.

Do tego celu nadaje się zwłaszcza zgarniacz, który usuwa materiał zgnieciony z dolnego walca gniotownika walcowego; zgarniacz ten jest umieszczony poniżej szczeliny międzywalcowej. Zgarniacz jest ustawiony pochyło tak, iż materiał zgnieciony w gniotowniku samorzutnie i stale opada na przenośnik.

Wobec zastosowania zgarniacza zbędne stają się urządzenia, stosowane dotychczas do tego celu, dzięki czemu urządzenie według wynalazku niniejszego jest tańsze zarówno pod względem kosztów budowy, jak i w użyciu.

Poza tym urządzenie według wynalaz-

ku niniejszego umożliwia umieszczenie części mielących łącznie z gniotownikiem w jednej wspólnej osłonie, która może być bardzo niska.

Przedmiot wynalazku niniejszego jest uwidoczniony schematycznie w postaci przykładu wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój pionowy urządzenia, fig. 2 — przekrój poziomy, a fig. 3 — przekrój poprzeczny tego urządzenia.

W urządzeniu według wynalazku niniejszego przed rozdrabiaczem tarczowym *a* umieszczony jest gniotownik walcowy *b*, którego walec dolny *c* jest osadzony na tym samym poziomym wale *d*, co i tarcza mieląca rozdrabiacza *a*. Jeden koniec wału *d* jest zaopatrzony w koło pasowe *e*, dzięki czemu napędzany jest zarówno walec dolny *c* gniotownika walcowego *b*, jak i tarcza mieląca rozdrabiacza *a*.

Materiał mielony wysypuje się do leju *f*, skąd poprzez walec *g* jest on doprowadzany do gniotownika walcowego *b*.

Całe urządzenie mieści się w stosunkowo niskiej osłonie *h*.

Między gniotownikiem walcowym *b* i rozdrabiaczem tarczowym *a* umieszczony jest przenośnik *i*, doprowadzający do rozdrabiacza tarczowego *a* materiał zgnieciony, nadchodzący z gniotownika walcowego *b*. Według wynalazku niniejszego materiał, wychodzący z gniotownika walcowego *b*, jest samoczynnie i stale doprowadzany do przenośnika *i* za pomocą dowolnego urządzenia odpowiedniego, a mianowicie według wynalazku niniejszego za pomocą zgarniacza *k*, działającego poniżej szczeliny gniotownika walcowego *b*, t. j. przy jego walcu dolnym *c*, przy czym zgarniacz *k* jest zbudowany tak, że samoczynnie i stale doprowadza na przenośnik *i* materiał wychodzący z gniotownika *b*.

W niniejszym przykładzie wykonania działanie to osiąga się na skutek pochyłego osadzenia zgarniacza *k*.

Najkorzystniej jest, jeśli zgarniacz *k*

posiada kształt wklęsły w kierunku poprzecznym do kierunku odprowadzania mielonego materiału tworząc w ten sposób płytkie koryto, przez co zapobiega się wypadaniu materiału z boków zgarniacza.

Rodzaj przenośnika *i* oraz sposób umieszczenia go można stosować dowolnie, jak również zamiast zgarniacza *k* może być zastosowane dowolne inne odpowiednie urządzenie o podobnym działaniu, samoczynnie i stale doprowadzające materiał zgnieciony na przenośnik.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Młyn, znamienny tym, że składa się z gniotownika walcowego (*b*) i rozdrabiacza tarczowego (*a*), osadzonych na poziomym wale (*d*) we wspólnej osłonie, oraz z przenośnika (*i*), który jest umieszczony pomiędzy gniotownikiem a rozdrabiaczem i do którego materiał mielony, wychodzący z gniotownika, jest doprowadzany za pomocą urządzenia, przejmującego samoczynnie mieliwo z gniotownika i doprowadzającego mieliwo samoczynnie do przenośnika.

2. Młyn według zastrz. 1, znamienny tym, że urządzenie, doprowadzające do przenośnika materiał zgnieciony, wychodzący z gniotownika, stanowi zgarniacz (*k*), umieszczony przy dolnym walcu gniotownika.

3. Młyn według zastrz. 1 — 2, znamienny tym, że zgarniacz (*k*) jest osadzony poniżej szczeliny przemiałowej pod takim kątem nachylenia, że materiał mielony przesuwany na przenośnik samorzutnie.

4. Młyn według zastrz. 1 — 3, znamienny tym, że zgarniacz (*k*) posiada kształt wklęsły w kierunku poprzecznym do kierunku odprowadzania materiału zgniecionego.

J r u s w e r k e D u s s l i n g e n.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

