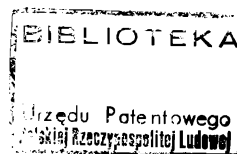


20 listopada 1926 r.

2

URZĄD PATENTOWY



D06m, 11/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 4019.

Kl. 8 k 1.

Henkel & Cie. Gesellschaft mit beschränkter Haftung
(Düsseldorf, Niemcy).

Sposób sporządzania suchego preparatu krochmalowego ze związków chlorowca z wapnem i krochmalem.

Zgłoszono 27 sierpnia 1925 r.

Udzielono 23 stycznia 1926 r.

Pierwszeństwo: 16 grudnia 1924 r. (Niemcy).

W niemieckim patencie Nr 308616 opisany jest sposób sporządzania suchych preparatów krochmalowych ze związków chlorowców z wapnem (Halogencaesium), mających zastosowanie w medycynie i różnych gałęziach przemysłu, a także służących jako środek apreturowy.

W patencie wyżej wspomnianym wskazano, że krochmal otrzymywany w związku z chlorowcem i wapnem, stosowany w przemyśle, zostaje zwykle mieszany z odpowiednią ilością produktu dodatkowego.

Zostało wyjaśnione, że preparat krochmalowy tego rodzaju przy użyciu jako apretura lub też klej, można znacznie ulepszyć przez dodanie jako produktu do-

datkowego niewielkiej ilości boraksu. Ulepszone działanie krochmalu, jakie możemy zauważyć przy dodaniu boraksu, jako produktu dodatkowego do tego rodzaju apretury, zależy całkowicie od ilościowego stosunku boraksu i krochmalu. Przy przekroczeniu pewnej proporcji, krochmal z chlorowcem wapnia nabiera własności niepożądanych. Najbardziej racjonalne dawkowanie boraksu do krochmalu ma miejsce wtedy, kiedy do związku chlorowca z wapnem i mąki kartoflanej, rozpuszczonych w wodzie i tworzących kleistą masę, przed momentem jej stwardnienia wsypana zostanie odpowiednia ilość krystalicznego drobno sproszkowanego boraksu. Sproszkowany

boraks może być również i później zmielony z twardym krochmalem otrzymywanym ze związku chlorowca z wapnem.

Przykład. 85 części krystalicznego chloru wapnia (Chlorcalcium) rozpuszcza się w 15—20 częściach wody i ten zimny roztwór miesza się ze 100 częściami kartoflanej mąki dotąd, dopóki otrzymana w ten sposób masa w postaci kaszy nie zacznie gęstnieć, w którym to momencie umieszcza się ją w chłodnym miejscu dla stwardnienia, co następuje w ciągu 2—4 godzin. Następnie do masy takiej dodaje się około 2 części drobno sproszkowanego krystalicznego boraksu i porusza się ją przez pewien przeciąg czasu w celu dokładnego zmieszania. Po rozprowadzeniu boraksu w tej masie, wylewa się ją na brytwanę w celu stwardnienia.

Ze sproszkowanej masy tego rodzaju, po dodaniu 10—12 części wody, otrzymuje się kłajster, mogący być stosowany do różnych celów technicznych. Suche preparaty krochmalowe ze związku chlorowca z wapnem mają przy zmieszaniu z wodą tę ujemną właściwość, że nie tworzą jednorodnego kłajstru. Dlatego też, gdy zachodzi potrzeba sporządzenia takiego kłajstru, trzeba często te preparaty przed zmieszaniami z wodą przesiewać przez sito, by otrzymać jednorodną masę kleistą, zdatną

do użycia jako kłajster przy robotach technicznych.

Suche zaś preparaty krochmalowe, sporządzone według sposobu wskazanego powyżej w niniejszem zgłoszeniu, mogą być dla otrzymania kłajstru bez wszelkich ostrożności natychmiast wsypane do wody. Preparat krochmalowy, rozpuszczając się w wodzie, tworzy kleistą masę, która pomieszana kilkakrotnie daje po upływie 15 minut jednorodny kłajster, doskonale przystosowany dla technicznego klejenia i apretury.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób sporządzania suchego preparatu krochmalowego, rozpuszczającego się w wodzie bez najmniejszych krupinek, znamieny tem, że do mieszaniny otrzymywanej z połączenia, w znany sposób przy zwykłej temperaturze, związku chlorowca z wapnem (haloidku wapnia) i krochmalu dodaje się przed lub po stwardnieniu do 2%, w stosunku do otrzymanej masy, drobno sproszkowanego krystalicznego boraksu.

Henkel & Cie. Gesellschaft
mit beschränkter Haftung.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.