

## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102489754 A

(43) 申请公布日 2012.06.13

(21) 申请号 201110422258.7

(22) 申请日 2011.12.15

(71) 申请人 常州市银鹭数控刀具厂

地址 213000 江苏省常州市新北区西夏墅镇  
微山湖路 83 号

(72) 发明人 恽益群

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所  
32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B23B 51/08 (2006.01)

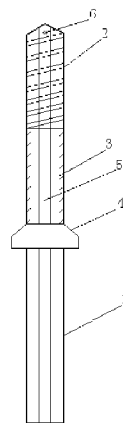
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种钻孔刀

(57) 摘要

本发明涉及一种钻孔刀,其包括刀柄和钻头,所述的钻头下端设置有用以对孔内壁进行打磨的打磨刀,打磨刀下端设置有对孔的棱角进行倒角的倒角刀头;所述的钻头和刀柄中设置有润滑油道,在钻头上设置有与润滑油道贯通的油孔。



1. 一种钻孔刀,其包括刀柄和钻头,其特征在于:所述的钻头下端设置有用于对孔内壁进行打磨的打磨刀,打磨刀下端设置有对孔的棱角进行倒角的倒角刀头。

2. 根据权利要求1所述的钻孔刀,其特征在于:所述的钻头和刀柄中设置有润滑油道,在钻头上设置有与润滑油道贯通的油孔。

## 一种钻孔刀

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种工业加工用的刀具,特别是一种钻孔用得钻孔刀。

### 背景技术

[0002] 现有技术中的钻孔刀一般是包括一个钻头和刀柄,钻头用于钻孔,刀柄用于对钻孔刀进行固定,钻孔后,孔的内壁因为钻孔时碎屑的影响可能会不光滑,对于加工精度高的孔,显然无法满足加工需求,孔的棱角位置一般都是在钻孔完成后通过别的刀具进行倒角处理的,操作非常繁琐,无法通过钻孔刀一次性完成。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于针对背景技术中所述的现有的钻孔刀存在的孔内壁不光滑以及不能完成倒角的问题,提供一种能够解决前述问题的钻孔刀。

[0004] 能够实现本发明的发明目的的技术方案如下:

[0005] 一种钻孔刀,其包括刀柄和钻头,所述的钻头下端设置有用于对孔内壁进行打磨的打磨刀,打磨刀下端设置有对孔的棱角进行倒角的倒角刀头。

[0006] 为了加速钻孔速度,减少钻孔时的碎屑对孔造成的影响,所述的钻头和刀柄中设置有润滑油道,在钻头上设置有与润滑油道贯通的油孔。

[0007] 本发明的有益效果为因为本发明的钻孔刀的钻头的下端设置有用于对孔内壁进行打磨的打磨刀,打磨刀下端设置有对孔的棱角进行倒角的倒角刀头,因此,在钻头完成钻孔后,继续进刀,打磨刀进入到孔中对孔的内壁进行打磨,然后继续进刀,倒角刀头对孔的棱角进行倒角,通过这种设置,可以一次性完成钻孔、内壁打磨以及倒角的加工,使孔的加工更加快捷而且质量更好。

### 附图说明

[0008] 图1为本发明的示意图;

[0009] 图中,1为刀柄,2为钻头,3为打磨刀,4为倒角刀头,5为润滑油道,6为油孔。

### 具体实施方式

[0010] 参照图1所示的一种钻孔刀,其包括刀柄1和钻头2,所述的钻头2下端设置有用于对孔内壁进行打磨的打磨刀3,打磨刀3下端设置有对孔的棱角进行倒角的倒角刀头4。进一步地,为了加速钻孔速度,减少钻孔时的碎屑对孔造成的影响,所述的钻头2和刀柄1中设置有润滑油道5,在钻头2上设置有与润滑油道5贯通的油孔6。

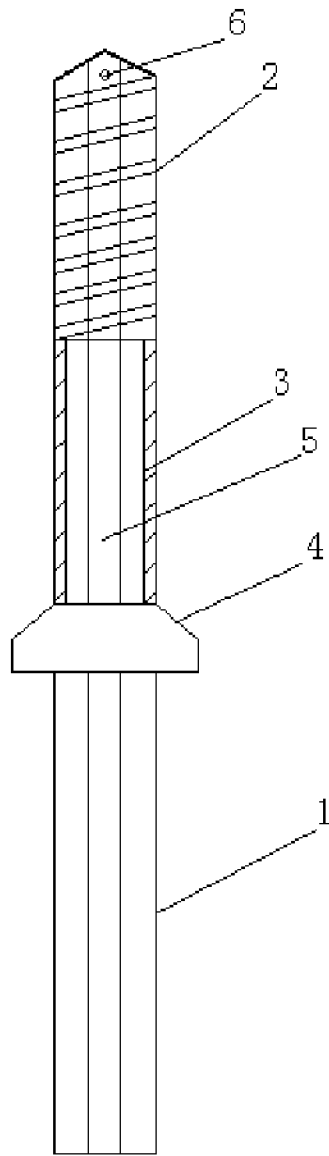


图 1