(19) Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) EP 0 847 875 A1

(12) DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:
17.06.1998 Bulletin 1998/25

(51) Int Cl.[6]: **B42F 13/00**

(21) Numéro de dépôt: **97490038.3**

(22) Date de dépôt: **27.11.1997**

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorité: **11.12.1996 FR 9615460**
11.12.1996 FR 9615461

(71) Demandeur: **Achat et Distribution d'Articles de Classement, "A D Classement", S.A.**
59300 Valenciennes (FR)

(72) Inventeur: **Dottel, Jean-Marc**
59300 Valenciennes (FR)

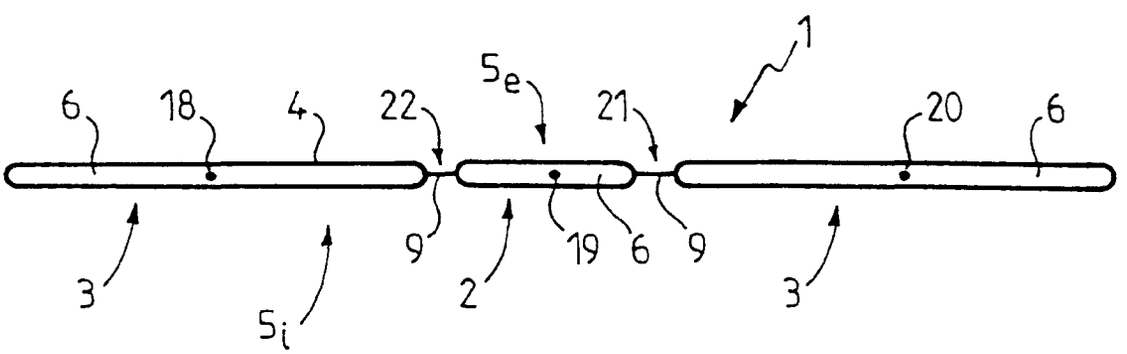
(74) Mandataire: **Duthoit, Michel**
Bureau Duthoit Legros Associés
19, Square Dutilleul
BP 105
59027 Lille Cédex (FR)

(54) Dispositif de classement, notamment pour documents, tels que feuilles, ou autres, éventuellement perforées

(57) La présente invention concerne un dispositif de classement, notamment pour documents, tels que feuilles, ou autres, éventuellement perforées, constitué d'au moins un flanc de matière (1), définissant au moins un dos (2) et deux faces latérales (3).

Selon l'invention, le ou lesdits flancs (1) sont constitués d'une coque creuse (4) planiforme, apte à conférer une épaisseur relativement importante audit flanc (1).

FIG. 9



EP 0 847 875 A1

Description

La présente invention concerne un dispositif de classement, notamment pour documents, tels que feuilles, ou autres, éventuellement perforées, ainsi qu'un procédé de fabrication d'un tel classeur.

Actuellement, les dispositifs de classement tels que les classeurs sont généralement constitués d'un ou plusieurs flancs de matières définissant un dos et, de chaque côté de ce dernier, deux faces latérales, articulées par rapport audit dos de manière à pouvoir ouvrir et/ou fermer ledit classeur.

Le ou lesdits flancs de matière sont constitués d'une paroi pleine, le plus souvent en carton et/ou en matériau synthétique, dont l'épaisseur est variable mais reste habituellement faible, par exemple de l'ordre de 0,5 mm à 2 mm.

De tels classeurs présentent une résistance limitée et sont rapidement abimés dès qu'ils sont fréquemment utilisés, à moins d'être munis de renforts.

Par ailleurs, les matériaux utilisés pour constituer leurs parois ne présentent généralement pas un aspect extérieur satisfaisant et nécessitent à cet effet d'être recouvert d'un revêtement décoratif.

Le but de la présente invention est de proposer un dispositif de classement qui pallie les inconvénients précités et soit plus résistant, sans toutefois nécessiter de renfort.

Un autre but de la présente invention est de proposer un dispositif de classement dont la décoration soit facilitée, sans avoir à être muni d'un revêtement.

Lors de la fabrication des classeurs actuellement connus, on constate également que leur montage nécessite de nombreuses opérations ainsi que d'éventuelles reprises notamment, comme évoquées plus haut, afin d'améliorer leur résistance ou leur aspect esthétique.

Un autre but de la présente invention est de proposer un procédé de fabrication de dispositif de classement qui limite le nombre de reprises à effectuer et permette ainsi de réaliser des gains de temps.

D'autres buts et avantages de la présente invention apparaîtront au cours de la description qui va suivre, qui n'est donnée qu'à titre indicatif et qui n'a pas pour but de la limiter.

La présente invention concerne un dispositif de classement, notamment pour documents, tels que feuilles, ou autres, éventuellement perforées, constitué d'au moins un flanc de matière, définissant au moins un dos et deux faces latérales, caractérisé par le fait que le ou lesdits flancs sont constitués d'une coque creuse planiforme, apte à conférer une épaisseur et une rigidité relativement importantes audit flanc.

La présente invention concerne également un procédé de fabrication de dispositif de classement tel que présenté ci-dessus, notamment pour documents tels que feuilles, ou autres, éventuellement perforées, constitué d'au moins un flanc de matière, définissant au moins un dos et deux faces latérales, caractérisé par le fait que l'on réalise le ou lesdits flancs par moulage par extrusion d'un manchon de matière et soufflage dudit manchon de manière à obtenir une coque creuse planiforme.

La présente invention sera mieux comprise à la lecture de la description suivante accompagnée des dessins en annexe qui en font partie intégrante et parmi lesquels :

- la figure 1 décrit, en vue de face, un premier exemple de classeur selon l'invention, sous sa forme déployée à plat,
- la figure 2 est une vue de coupe d'après les lignes II-II représentées à la figure 1 précédente,
- la figure 3 reprend partiellement la figure 2 précédente avec un autre exemple de classeur selon l'invention,
- la figure 4 illustre, en perspective, un premier mode de réalisation d'un dispositif de classement tel qu'un classeur conforme à l'invention,
- la figure 5 illustre, en perspective, un second mode de réalisation d'un classeur conforme à l'invention,
- la figure 6 illustre, en perspective, un troisième mode de réalisation d'un classeur conforme à l'invention,
- la figure 7 illustre, en perspective, un quatrième mode de réalisation d'un classeur conforme à l'invention,
- la figure 8 illustre, en perspective, un cinquième mode de réalisation d'un classeur conforme à l'invention,
- la figure 9 est une vue de coupe, réalisée selon la ligne IX-IX représentée à la figure 1 précédente, illustrant un mode de réalisation d'un procédé de fabrication de dispositif de classement conforme à l'invention,
- la figure 10 illustre, en vue de face, un second exemple de classeur conforme à l'invention, sous sa forme déployée à plat,
- la figure 11 est une vue partielle de coupe selon la ligne XI-XI représentée à la figure 10 précédente, le classeur, illustré en position fermée, étant dans un premier état,
- la figure 12 est une vue d'après la figure 11 précédente, le classeur étant dans un second état,
- la figure 13 est une vue de coupe d'après la ligne XII-XII représentée à la figure 10 précédente.

La présente invention concerne un dispositif de classement, notamment pour documents tels que feuilles, ou autres, éventuellement perforées.

Selon les différents modes de réalisation illustrés, il pourra s'agir d'un classeur. Selon d'autres modes de réalisation, il pourra aussi s'agir, notamment, d'une boîte d'archives.

Comme représenté à la figure 1, le dispositif de classement conforme à l'invention est constitué d'au

moins un flanc de matière 1, définissant au moins un dos 2 et deux faces latérales 3.

Le ou lesdits flancs 1 sont, notamment, sensiblement rectangulaires ainsi que ledit dos 2 et lesdites faces latérales 3. Ils présentent, par exemple, au moins une dimension identique, correspondant à la hauteur du classeur, lesdites faces latérales 3 étant prévues de part et d'autre dudit dos 2.

En se reportant à la figure 2, on constate que, selon l'invention, le ou lesdits flancs 1 sont constitués d'une coque creuse 4 planiforme qui permet de conférer audit flanc 1 une épaisseur, repérée e, et une rigidité relativement importantes. Il pourra s'agir, notamment, d'une épaisseur variant de 3 mm à 5 mm.

Le classeur conforme à l'invention présente ainsi une résistance améliorée, sans toutefois employer de trop grandes quantités de matière ni utiliser de renforts rapportés.

Ladite coque 4 présente, par exemple, une première paroi, définissant le côté extérieur 5_e dudit dispositif de classement, et une seconde paroi, définissant le côté intérieur 5_i dudit dispositif de classement, lesdites première et seconde parois entourant une cavité interne 6 fermée.

Par coque creuse, on entend que, sauf par leurs bords périphériques, lesdits côtés extérieur 5_e et intérieur 5_i ne sont pas associés l'un à l'autre. Ladite cavité 6 ne présente pas ainsi une couche de matière, ondulée ou non, des entretoises et/ou autres reliant lesdits côtés 5_e, 5_i.

Selon un premier mode de réalisation, correspondant à celui illustré, ladite coque 4 est prévue monobloc et lesdites première et seconde parois sont dans le prolongement l'une de l'autre sans discontinuité de matière.

Selon un autre mode de réalisation, non représenté, ladite coque 4 pourra également être constituée, notamment, d'au moins deux demi-coques, définissant chacune une desdites première et seconde parois, assujetties l'une à l'autre.

Cela étant, ladite coque 4, présente, par exemple, une épaisseur repérée e_p relativement faible, notamment de l'ordre de quelques dixièmes de millimètre.

Comme représentées à la figure 3, des nervures 30, 30', en creux et/ou en bosses, peuvent être prévues sur ladite coque 4, notamment afin de renforcer sa rigidité. Elles sont réalisées, par exemple, dans la masse par déformation locale des côtés 5_e, 5_i.

Lesdites nervures 30, 30' sont disposées, par exemple, parallèlement les unes aux autres dans une direction longitudinale, transversale et/ou selon tout autre motif. Elles sont, notamment, alternées entre lesdits côtés 5_e, 5_i, par exemple en quinconce.

En se reportant à la figure 4, on constate que, selon un premier exemple, le dispositif de classement conforme à l'invention est constitué de trois dits flancs 1 définissant respectivement ledit dos 2 et lesdites deux faces latérales 3 dudit dispositif de classement, lesdits flancs 1 étant joints les uns aux autres par des agrafes 7 et/ou des gonds non représentés.

Lesdites agrafes 7 coopèrent, notamment, avec des fentes 8 prévues en vis-à-vis sur lesdites flancs 1 au niveau de leurs arêtes communes. Quant aux gonds, ils sont prévus, éventuellement, tout le long desdites arêtes.

Selon un second exemple, correspondant aux autres figures représentées, le dispositif de classement conforme à l'invention est constitué par un dit flanc 1 unique monobloc.

Selon cet exemple de réalisation, ledit flanc 1 définit en outre, notamment, des charnières 9 entre le dos 2 et les faces latérales 3 dudit dispositif de classement, lesdites charnières 9 étant constituées, comme illustrées à la figure 9, par lesdites première et seconde parois, localement rapprochées l'une contre l'autre, le long d'une direction transversale audit flanc 1.

Comme représenté à la figure 5 ou 8, le dispositif de classement conforme à l'invention présente, en outre, éventuellement, des motifs décoratifs 10 constitués, notamment, par des déformations de matière prévue sur ladite coque 4. Lesdits motifs 10 permettent d'améliorer l'aspect esthétique dudit classeur.

Aux figures 6 et 7, on constate que ce dernier pourra présenter, en outre, un ou des rabats 106, 107 ;11, définis dans ledit flanc 1, constituant des prolongements d'au moins une desdites faces latérales 3.

Le mode de réalisation illustré à la figure 6 est détaillé plus loin.

Selon le mode de réalisation représenté à la figure 7, seulement un rabat 11 est prévu, ce dernier étant articulé par rapport à ladite face latérale 3 correspondante par l'intermédiaire d'une charnière 12 présentant, éventuellement, la même structure que les charnières 9 décrites plus haut.

Lesdits rabats 106, 107 ; 11 permettent, notamment, d'améliorer la stabilité dudit classeur et d'assurer l'écartement de ses faces latérales 3.

Lesdits rabats 106, 107 ; 11 autorisent en outre l'intégration de moyens de fermeture dudit dispositif de classement, ceci facilement et de manière esthétique, de tels moyens pouvant toutefois être prévus ailleurs.

Cela étant, ledit dispostif de classement comprend, en outre, éventuellement, des moyens de transport dudit dispositif de classement et/ou des moyens d'attache des produits rangés dans ledit dispositif de classement.

Selon le mode de réalisation représenté à la figure 7, lesdits moyens de fermeture sont constitués d'un organe de maintien tel que par exemple, une pression 15, prévue d'une part au voisinage de l'arête distale du rabat 11 et, d'autre part, en correspondance, sur la face latérale 3 opposée à ladite face latérale 3 dans le prolongement de laquelle se trouve ledit rabat 11.

En se reportant à la figure 8, on constate que lesdits moyens de transport sont constitués, par exemple, d'un orifice 16 prévu au voisinage de l'arête distale desdites faces latérales 3 de manière à constituer des poignées, éventuellement solidaires l'une de l'autre grâce à un clip

non représenté.

Selon d'autres modes de mise en oeuvre, non représentés, lesdits moyens de transport pourront être constitués, notamment, de poignées escamotables à travers des fentes prévues au niveau desdites charnières 9 séparant ledit dos 2 et lesdites faces latérales 3. Il pourra encore s'agir, par exemple, d'une poignée articulée dans une fente prévue au voisinage de l'arête supérieure du dos 2.

Les moyens d'attache, non représentés, sont constitués, par exemple, de manière connue, d'anneaux assujettis à l'une des faces latérales 3, ou au dos du classeur aptes à s'ouvrir ou se refermer pour permettre l'introduction et/ou le retrait des produits rangés dans ledit classeur. Des fentes 17 sont éventuellement prévues en vis-à-vis sur l'autre face latérale 3 de manière à permettre auxdits anneaux de pouvoir déboucher au moins partiellement à travers ladite autre face latérale 3 lorsque le classeur est fermé.

Naturellement, le dispositif de classement conforme à l'invention pourra également être prévu sans mécanisme d'attache.

Cela étant, comme annoncé, la structure du dispositif de classement conforme à l'invention permet d'envisager le mode de réalisation illustré notamment à la figure 6 et développé ci-dessous.

L'une au moins desdites faces latérales 3 présentent au niveau de son extrémité distale 104, 105, par exemple, des rabats 106, 107 dirigés vers l'autre face latérale. La stabilité dudit classeur en position verticale est ainsi assurée.

Par extrémité distale, on entend le côté opposé aux charnières 9 prévues entre lesdites faces latérales 3 et ledit dos 1.

Comme illustrée, chaque face latérale 3 présente, par exemple, un dit rabat 106, 107, lesdits rabats 106, 107 étant prévus convergents.

Par « convergent», on entend que chaque rabat 106, 107 forme un coude par rapport à sa face latérale 3 en direction du rabat 106, 107 se trouvant en vis-à-vis sur l'autre face latérale.

En se reportant plus particulièrement à la figure 11, on constate que lesdits rabats 106, 107 sont, selon l'exemple de réalisation illustré, jointifs au niveau de leurs arêtes distales 108, 109. L'écartement des faces latérales 3 dudit classeur est ainsi assuré par le contact bord à bord desdits rabats 106, 107.

Ledit écartement peut correspondre, notamment, à la largeur du dos 2 du classeur, c'est-à-dire à la dimension du dos 2 dans la direction perpendiculaire aux charnières 9 dites arêtes dorsales.

Lesdits rabats 106, 107 sont munis, éventuellement, le long de leurs arêtes distales 108, 109, dans leur épaisseur, d'épaulements 111, aptes à coopérer entre eux. Ces derniers permettent, par exemple, d'améliorer le positionnement relatif desdites faces latérales 3 lorsque leurs rabats 106, 107 sont jointifs.

Si l'on se reporte de nouveau à la figure 10, on constate que ledit dos 2 et lesdites faces latérales 3 sont, notamment sensiblement rectangulaires et présentent la même dimension dans la direction parallèle aux arêtes dorsales 9 définissant ainsi, selon un premier exemple, la hauteur du classeur.

Comme il apparaît à la figure 6, lesdits rabats 106, 107 sont prévus, éventuellement, tout le long de ladite hauteur. Ils pourront aussi être partiels.

Si, selon des modes de réalisation différents de ceux illustrés, ledit dos 2 et lesdites faces latérales 3 ne présentaient pas la même hauteur, la hauteur du classeur pourrait alors être définie soit par la dimension dudit dos 2, soit par la dimension desdites faces latérales 3 dans la direction des arêtes dorsales 9. La hauteur desdits rabats 106, 107 pourrait alors correspondre à l'une ou l'autre de ces deux dimensions.

Selon des modes de réalisation encore différents, lesdites faces latérales 3 pourraient également présenter des rabats 106, 107 seulement partiellement le long de leurs extrémités distales.

Cela étant, lesdits rabats 106, 107 sont, notamment, symétrique. Ils présentent, par exemple, un profil courbe et/ou polygonal et/ou définissent un angle vif par rapport auxdites faces latérales 3.

Selon les différents modes de réalisation illustrés, lesdits rabats 106, 107 sont prévus dans le prolongement de leurs faces latérales 3 et forment avec ces dernières un ensemble rigide. On entend par là, que lesdits rabats 106, 107 ne sont pas articulés par rapport auxdites faces latérales 3.

Comme développés plus loin, lesdits rabats 106, 107 et lesdites faces latérales 3 sont éventuellement prévus monoblocs.

Si l'on se reporte maintenant aux figures 11 et 12, on constate que lesdits rabats 106, 107 présentent, notamment, comme évoqué plus haut. des moyens de fermeture 112 dudit classeur. Il s'agit, par exemple, d'un élément crochet 13, notamment constitué d'une languette, prévue sur l'un des rabats 106, 107, dit premier rabat 107, et d'une fente 14, prévue sur l'autre rabat, dit second rabat 106, ledit élément crochet 13 et ladite fente 14 étant aptes à coopérer pour assurer le maintien desdits rabats 106, 107 l'un par rapport à l'autre, voir l'un entre l'autre.

Ledit élément crochet 13 présente, éventuellement, une certaine élasticité, et notamment un profil sensiblement identique à celui desdits rabats 106, 107, de manière à permettre sa mise en tension après introduction dans ladite fente 14. Ainsi, lorsque, comme représentées, les arêtes distales 108, 109 desdits rabats 106, 107 sont jointives, la mise en place dudit élément crochet 13 permet d'améliorer la fermeture dudit classeur, tout en s'intégrant harmonieusement dans l'esthétique de ce dernier.

Comme représenté à la figure 10, ledit premier rabat 107 présente, notamment, une première découpe 115 prévue au bord de son arête distale 109 et orientée orthogonalement par rapport à ladite arête distale 109.

Cette première découpe définit ledit élément crochet 13 en forme de languette et son articulation par rapport audit premier rabat 107 au fond de ladite première découpe 115.

De même, ledit second rabat 106 présente, notamment une seconde découpe 116 en U en vis-à-vis, apte à accueillir ledit élément crochet 13, ladite fente 14, non représentée à la figure 10, étant prévue orientée parallèlement au fond de ladite seconde découpe 116.

Si l'on se reporte de nouveau aux figures 11 et 12, on constate que ledit second rabat 106 présente, en outre, éventuellement, dans son épaisseur, un champ oblique 117, apte à faciliter l'ouverture du classeur.

Ledit élément crochet 13 est muni, par exemple, d'une protubérance 118 apte à coopérer avec ladite fente 14, prévue dans la masse dudit second rabat 106, ou sur une plaque rapportée au niveau du côté intérieur du classeur.

Selon d'autres modes de réalisation, non représentés, ledit élément crochet 13 est muni au niveau de ses bords latéraux, dans son épaisseur, de protubérances, aptes à coopérer avec des orifices prévus dans l'épaisseur du second rabat 106, au niveau des bords latéraux de ladite seconde découpe en U 116.

Cela étant, bien que celles-ci ne soient plus nécessaires pour assurer la stabilité du classeur et l'écartement de ses faces latérales 3, des fentes 17 peuvent être prévues, comme évoqué plus haut, sur l'une desdites faces latérales 3 pour coopérer avec des moyens d'attache, éventuellement constitués d'anneaux prévus dans ledit classeur.

La hauteur desdits moyens d'attache est ajustée, notamment, par l'intermédiaire d'un logement de plus ou moins grande profondeur, prévu dans la face latérale 3 à laquelle lesdits moyens d'attache sont éventuellement assujettis, lesdits logements étant aptes à accueillir lesdits moyens d'attache.

Par ailleurs, comme précédemment évoqués, lesdits flancs latéraux 3 et lesdits rabats 106, 107 sont éventuellement monoblocs ainsi que, notamment, ledit élément crochet 13.

A ce sujet, la présente invention concerne également un procédé de fabrication de dispositif de classement, tel que décrit ci-dessus, constitué d'au moins un flanc de matière 1, définissant au moins un dos 2 et deux faces latérales 3.

Selon l'invention, comme illustré aux figures 9 ou 13, on réalise le ou lesdits flancs 1 par moulage par extrusion d'un manchon de matière et soufflage dudit manchon de manière à obtenir une coque creuse planiforme 4.

On forme ledit manchon, par exemple, en continu, et l'on introduit une longueur de ce dernier, correspondant à la hauteur du classeur, dans un moule. On introduit au moins un conduit de soufflage d'air à l'intérieur dudit manchon et on referme le moule.

On introduit alors de l'air par ledit conduit dans ledit moule ce qui a pour effet de plaquer les parois du manchon contre les parois du moule et de former ainsi ladite coque 4 constituant le flanc de matière 1.

Si l'on se reporte à la figure 9, on constate qu'on réalise lesdites charnières 9, par exemple, par soufflage dudit manchon simultanément en au moins trois points de soufflage 18-20 différents séparés par des amincissements 21, 22, prévus dans le moule en vis-à-vis de l'emplacement desdites charnières 9.

Le procédé conforme à l'invention permet ainsi de diminuer les reprises. En effet, les éventuels fentes 8, 14, 17, orifices 16, motifs décoratifs 10, rabats 11 ; 106, 107, rainures 30, 30' et/ou charnières 9, 12 peuvent être effectués directement lors du moulage par extrusion soufflage du flanc 1, par exemple dans la masse.

Les motifs décoratifs 10 et/ou rainures 30, 30' sont obtenus, par exemple, par des dessins prévus en correspondance dans le moule.

Les différents matériaux pouvant être utilisés sont, par exemple, le polypropylène et/ou le polyéthylène et/ou d'une façon générale tout matériau pouvant se travailler par le procédé d'extrusion - soufflage.

Naturellement, d'autres modes de mise en oeuvre à la portée de l'homme de l'art, auraient pu être envisagés sans pour autant sortir du cadre de l'invention.

Revendications

1. Dispositif de classement, notamment pour documents, tels que feuilles, ou autres, éventuellement perforées, constitué d'au moins un flanc de matière (1), définissant au moins un dos (2) et des faces latérales (3), caractérisé par le fait que le ou lesdits flancs (1) sont constitués d'une coque creuse (4) planiforme, apte à conférer une épaisseur et une rigidité relativement importantes audit flanc (1).

2. Dispositif selon la revendication 1, dans lequel ladite coque (4) présente une première paroi définissant le côté extérieur (5_e) dudit dispositif de classement, et une seconde paroi, définissant le côté intérieur (5_i) dudit dispositif de classement, entourant une cavité interne (6) fermée, ladite coque étant prévue monobloc.

3. Dispositif selon la revendication 1, constitué de trois dits flancs (1) définissant respectivement ledit dos (2) et lesdites deux faces latérales (3) dudit dispositif de classement, joints les uns aux autres par des agrafes (7) et/ou des gonds.

4. Dispositif selon la revendication 2, constitué par undit flanc (1) unique monobloc.

5. Dispositif selon la revendication 4, dans lequel ledit flanc (1) définit en outre des charnières (9) entre le dos (2) et les faces latérales (3) dudit dispositif de classement, lesdites charnières (9) étant consti-

tuées par lesdites première et seconde parois, localement rapprochées l'une contre l'autre, le long d'une direction transversale audit flanc (1).

6. Dispositif selon la revendication 1, présentant en outre, des motifs décoratifs (10) constitués par des déformations de matière prévues sur ladite coque (4).

7. Dispositif selon la revendication 1, comprenant en outre, des moyens de fermeture dudit dispositif de classement, des moyens de transport dudit dispositif de classement et/ou des moyens d'attache des produits rangés dans ledit dispositif de classement.

8. Classeur selon la revendication 1, dans lequel l'une au moins desdites faces latérales (3) présente au niveau de son extrémité distale (104, 105) undit rabat (106, 107) dirigé vers l'autre face latérale de manière à assurer la stabilité dudit classeur en position verticale.

9. Classeur, selon la revendication 8, dans lequel lesdits rabats (106, 107) sont jointifs au niveau de leurs arêtes distales (108, 109) de manière à assurer l'écartement des faces latérales (3) dudit classeur.

10. Classeur, selon la revendication 8, dans lequel lesdits rabats (106, 107) sont munis le long de leurs arêtes distales (108, 109), dans leur épaisseur, d'épaulements (111), aptes à coopérer entre eux.

11. Classeur, selon la revendication 8, dans lequel lesdits rabats (106, 107) sont prévus tout le long de la hauteur du classeur.

12. Classeur, selon la revendication 8, dans lequel lesdits rabats (106, 107) présentent un profil courbe et/ou polygonal et/ou définissent un angle vif par rapport auxdites faces latérales (3).

13. Classeur, selon la revendication 8, dans lequel lesdits rabats (106, 107) et lesdites faces latérales (3) sont prévus monoblocs.

14. Classeur, selon la revendication 9, dans lequel lesdits rabats (106, 107) présentent des moyens de fermeture (112) dudit classeur.

15. Classeur, selon la revendication 14, dans lequel lesdits moyens (112) de fermeture sont constitués par un élément crochet (13), prévu sur l'un des rabats (106, 107), dit premier rabat (107), et d'une fente (14), prévue sur l'autre rabat, dit second rabat (106), ledit élément crochet (13) et ladite fente (14) étant aptes à coopérer.

16. Classeur, selon la revendication 15, dans lequel ledit élément crochet (13) présente une certaine élasticité de manière à permettre sa mise en tension après introduction dans ledite fente (14).

17. Classeur, selon la revendication 16, dans lequel :

- ledit premier rabat (107) présente une première découpe (115) prévue au bord de son arête distale (109) et orientée orthogonalement par rapport à ladite arête distale (109), ledit élément crochet (13) étant articulé par rapport audit premier rabat (107) au fond de ladite première découpe (15),
- ledit second rabat (106) présente une seconde découpe (116) en U en vis-à-vis, apte à accueillir ledit élément crochet (13), ladite fente (14) étant prévue orientée parallèlement au fond de ladite seconde découpe (116).

18. Procédé de fabrication de dispositif de classement, selon la revendication 1, notamment pour documents tels que feuilles, ou autres, éventuellement perforées, constitué d'au moins un flanc de matière (1), définissant au moins un dos (2) et deux faces latérales (3), caractérisé par le fait que l'on réalise le ou lesdits flancs (1) par moulage par extrusion d'un manchon de matière et soufflage dudit manchon de manière à obtenir une coque creuse planiforme (4).

19. Procédé selon la revendication 18, dans lequel on constitue undit flanc monobloc unique et on réalise des charnières (9) entre le dos (2) et les faces latérales (3) dudit dispositif de classement par soufflage dudit manchon simultanément en au moins trois points de soufflage (18-20) différents, séparés par des amincissements (21, 22).

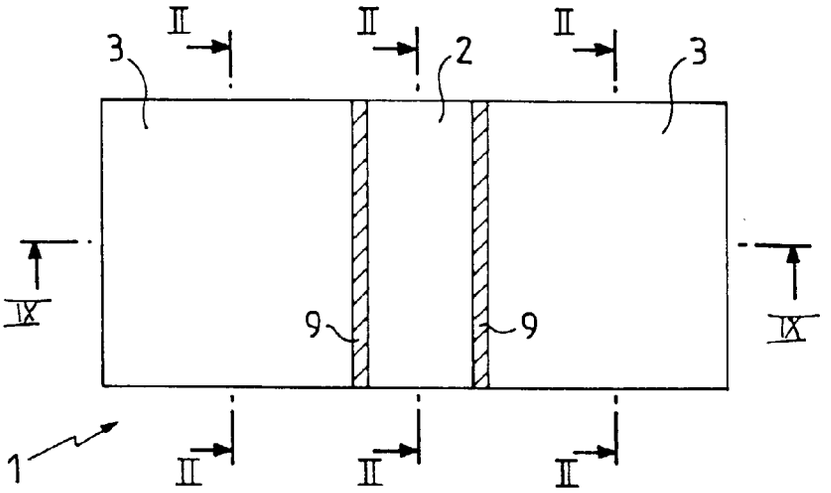


FIG.1

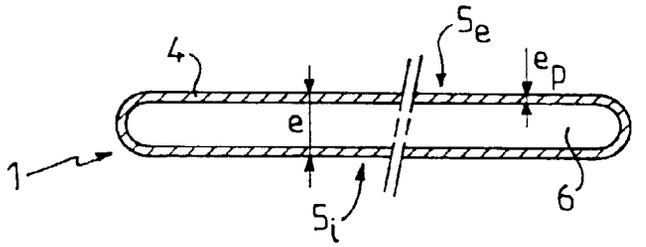


FIG.2

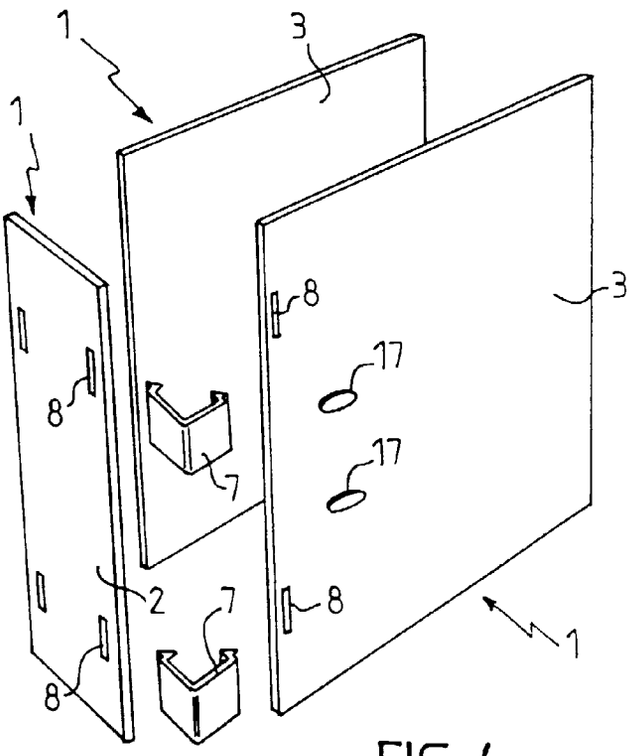


FIG.4

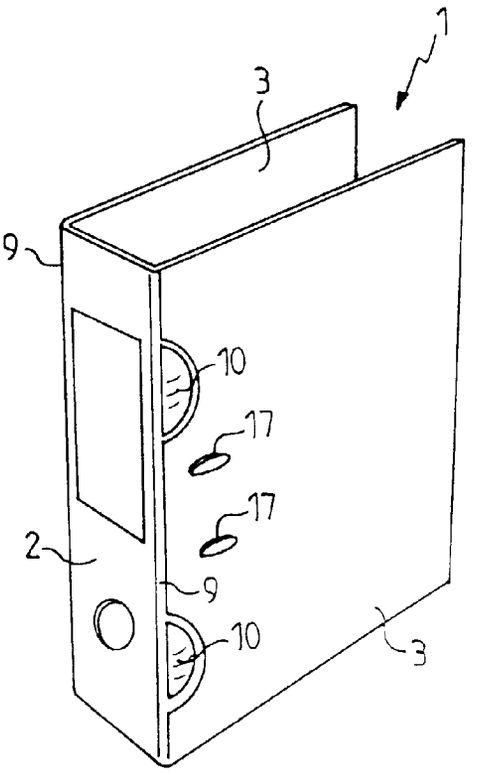


FIG.5

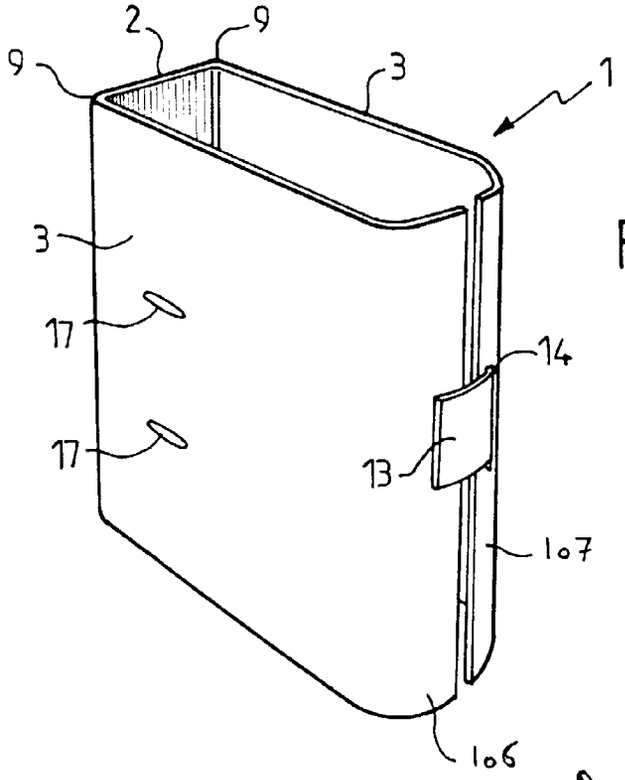


FIG. 6

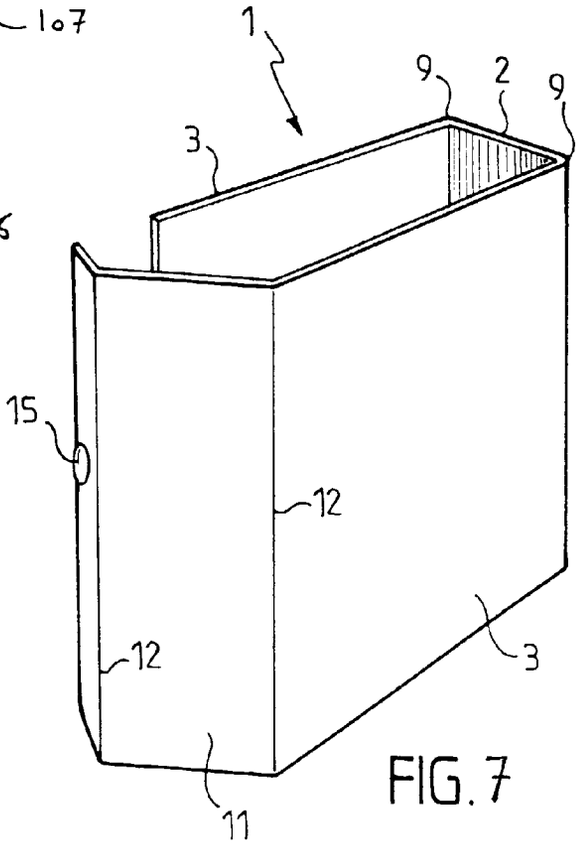


FIG. 7

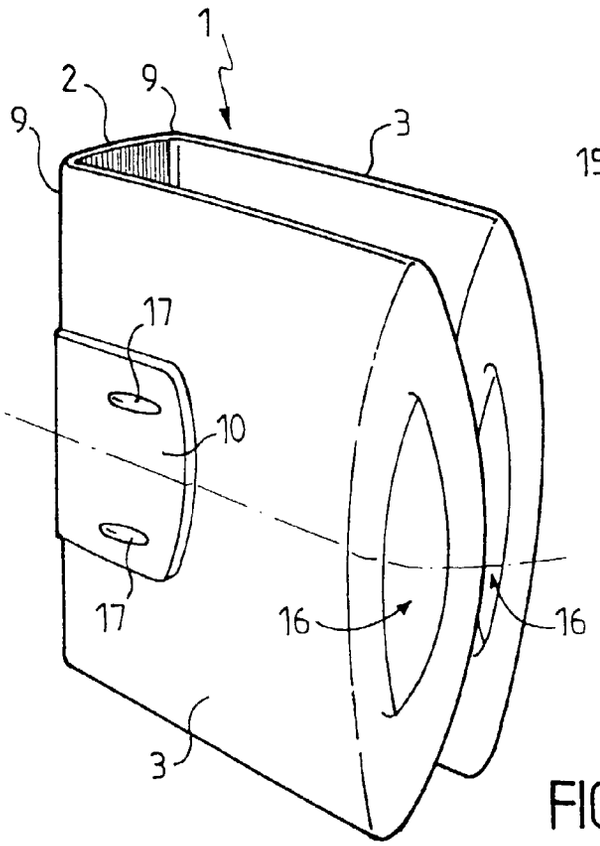


FIG. 8

FIG. 3

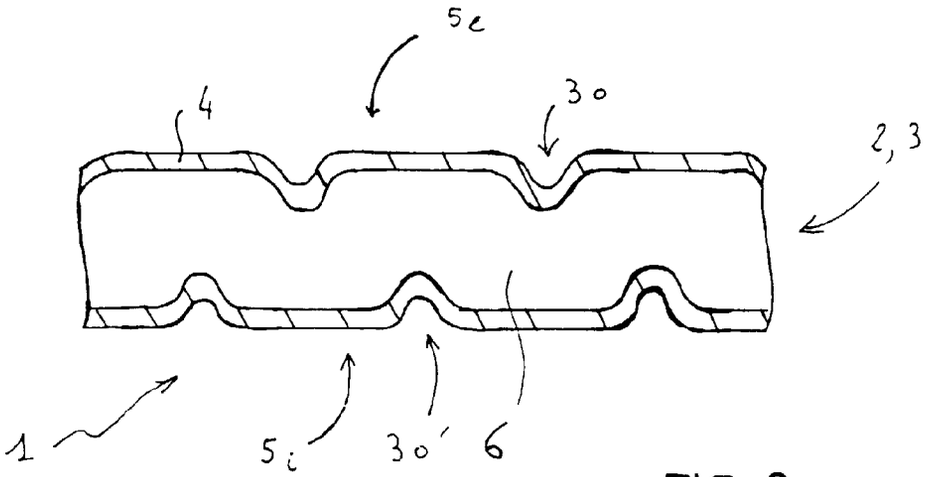


FIG. 9

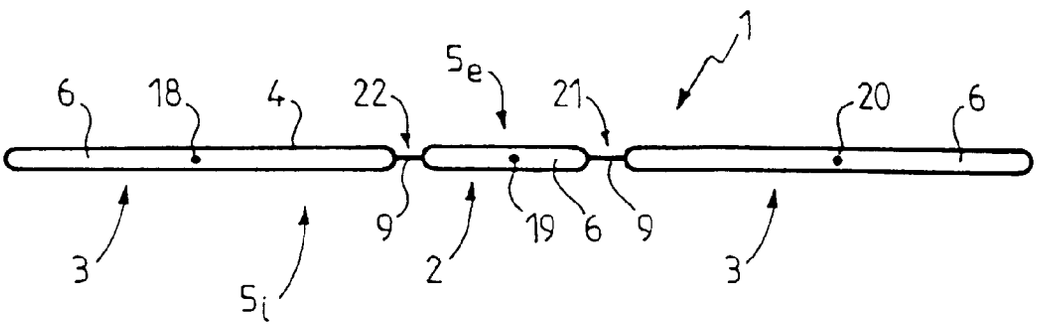
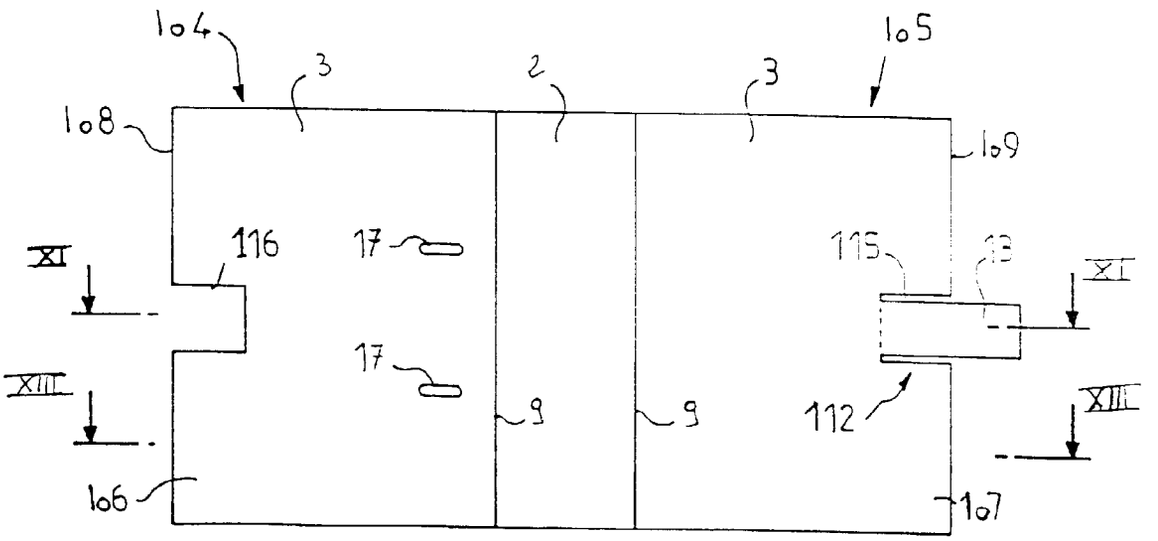


FIG. 10



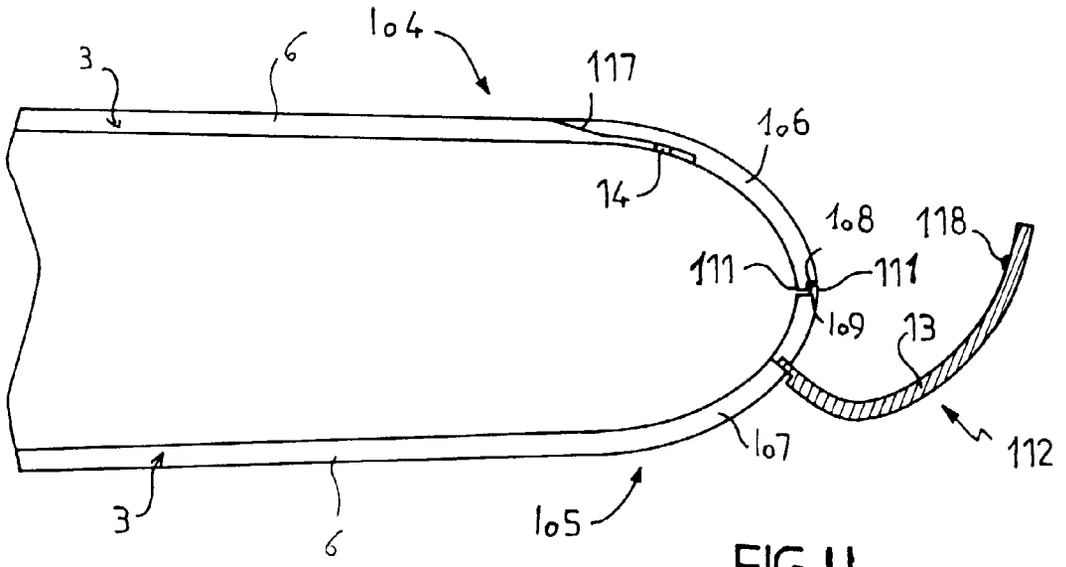


FIG 11

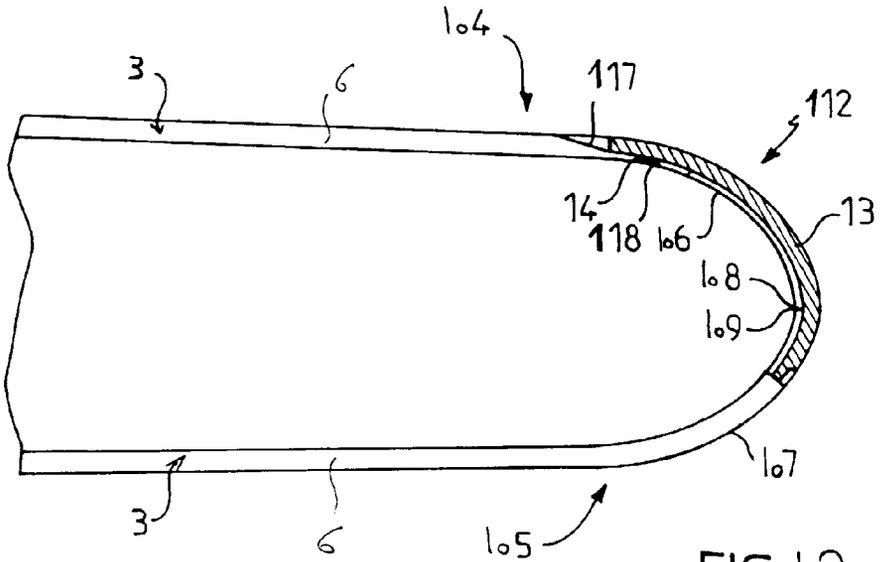


FIG.12

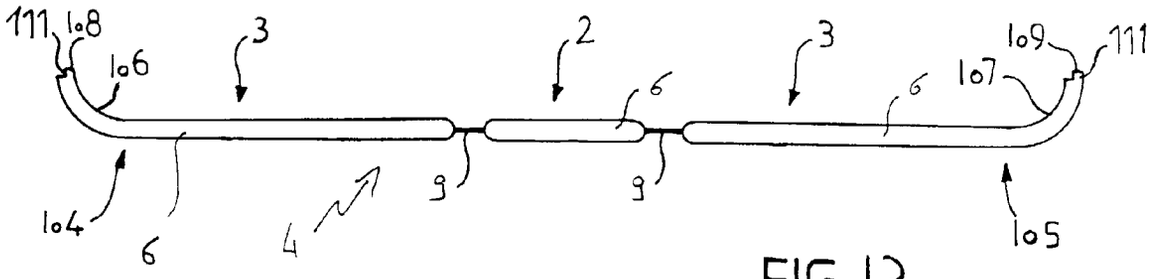


FIG.13

Office européen des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 97 49 0038

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)
X Y	DE 38 13 102 C (PAUL KIEFEL HOCHFEQUENZ-ANLAGEN) * colonne 3, ligne 59 - colonne 4, ligne 10; figure 1 *	1-6 7-19	B42F13/00
X	DE 39 14 329 A (ALKOR KUNSTSTOFFE) * page 6, ligne 40 - ligne 58; figures 1,2 *	1-6	
Y	EP 0 480 532 A (OFFICE DATA EUROPE) * le document en entier *	7-19	
A	EP 0 375 925 A (DATOX ORGANISATION D.SCHWEINSBERG) * le document en entier *	7	

DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6)
B42F B42D

Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications

Lieu de la recherche	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur
LA HAYE	18 mars 1998	Evans, A

CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES

X : particulièrement pertinent à lui seul
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie
A : arrière-plan technologique
O : divulgation non-écrite
P : document intercalaire

T : théorie ou principe à la base de l'invention
E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date
D : cité dans la demande
L : cité pour d'autres raisons

& : membre de la même famille, document correspondant

EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)