



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210255468 U

(45)授权公告日 2020.04.07

(21)申请号 201921011289.1

(22)申请日 2019.07.02

(73)专利权人 东莞市泰至塑料五金有限公司  
地址 523000 广东省东莞市茶山超朗新塘

(72)发明人 陈泰明

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B24B 9/02(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

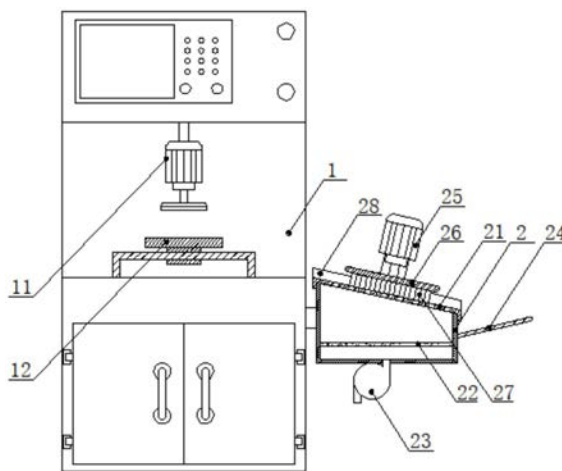
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于五金制品的打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于五金制品的打磨装置,所述液压机的一侧设置有能对打磨好的五金件清除灰的清灰机构,所述清灰机构包括安装在液压机右端下侧的方形的封闭状的箱体,且箱体的上端为方便五金件下滑的右端向下倾斜的倾斜面,所述箱体的上端均匀开设有吸尘孔,且箱体内设置有过滤网,所述箱体的下端连接有抽风机,所述箱体的右端固定有承接从箱体上端滑下的五金件的接料板,且箱体上安装有对放置在箱体上端的五金件清除灰的清扫机构。五金件放到模具上,通过液压机上的按键进行操作打磨,打磨好以后,从左侧将五金件放到箱盖上,顺着倾斜度下滑,清扫电机工作,带动清扫盘转动,对五金件进行清扫,去除上面的灰尘。



1. 一种用于五金制品的打磨装置,包括液压机(1)、安装在液压机(1)的伸缩杆上的打磨电机(11)以及安装在打磨电机(11)电机轴上的打磨盘,所述液压机(1)的工作台上设置有放置五金件的模具(12);

其特征在于:所述液压机(1)的一侧设置有能对打磨好的五金件清除灰的清灰机构。

2. 根据权利要求1所述的一种用于五金制品的打磨装置,其特征在于:所述清灰机构包括安装在液压机(1)右端下侧的方形的封闭状的箱体(2),且箱体(2)的上端为方便五金件下滑的右端向下倾斜的倾斜面,所述箱体(2)的上端均匀开设有吸尘孔(21),且箱体(2)内设置有过滤网(22),所述箱体(2)的下端连接有抽风机(23),所述箱体(2)的右端固定有承接从箱体(2)上端滑下的五金件的接料板(24),且箱体(2)上安装有对放置在箱体(2)上端的五金件清除灰的清扫机构。

3. 根据权利要求2所述的一种用于五金制品的打磨装置,其特征在于:所述清扫机构包括安装在箱体(2)前后端的支撑板,且两个支撑板的上端之间固定有清扫电机(25),所述清扫电机(25)的下端安装有清扫盘(26),且清扫盘(26)的下端设置有抵住箱体(2)上端的软质的刷毛(27)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于五金制品的打磨装置,其特征在于:所述箱体(2)的上端为可从箱体(2)上取下方便清理过滤网(22)上的灰尘的箱盖。

5. 根据权利要求2至4任意一项所述的一种用于五金制品的打磨装置,其特征在于:所述箱体(2)的上端前后侧均固定有防止五金件滑脱的挡板(28)。

## 一种用于五金制品的打磨装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金制品打磨去灰领域，具体为一种用于五金制品的打磨装置。

### 背景技术

[0002] 五金件加工后，有些部位可能会出现毛刺，需要打磨，打磨时，会产生碎屑粘附在五金件上，影响外观质量，而现在的打磨设备很少带有去灰的机构，因此，需要一种带有去灰装置的打磨装置。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于五金制品的打磨装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种用于五金制品的打磨装置，包括液压机、安装在液压机的伸缩杆上的打磨电机以及安装在打磨电机电机轴上的打磨盘，所述液压机的工作台上设置有放置五金件的模具；

[0005] 所述液压机的一侧设置有能对打磨好的五金件清除灰的清灰机构。

[0006] 优选的，所述清灰机构包括安装在液压机右端下侧的方形的封闭状的箱体，且箱体的上端为方便五金件下滑的右端向下倾斜的倾斜面，所述箱体的上端均匀开设有吸尘孔，且箱体内设置有过滤网，所述箱体的下端连接有抽风机，所述箱体的右端固定有承接从箱体上端滑下的五金件的接料板，且箱体上安装有对放置在箱体上端的五金件清除灰的清扫机构。

[0007] 优选的，所述清扫机构包括安装在箱体前后端的支撑板，且两个支撑板的上端之间固定有清扫电机，所述清扫电机的下端安装有清扫盘，且清扫盘的下端设置有抵住箱体上端的软质的刷毛。

[0008] 优选的，所述箱体的上端为可从箱体上取下方便清理过滤网上的灰尘的箱盖。

[0009] 优选的，所述箱体的上端前后侧均固定有防止五金件滑脱的挡板。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 1、五金件放到模具上，通过液压机上的按键进行操作打磨，打磨好以后，从左侧将五金件放到箱盖上，顺着倾斜度下滑，清扫电机工作，带动清扫盘转动，对五金件进行清扫，去除上面的灰尘，接着五金件滑到右侧的接料板上；

[0012] 2、抽风机工作，箱体内压强降低，进行吸尘，灰尘被收集在过滤网上，避免飞扬到外界，提高环境质量，这里打磨好的直接放到箱盖上即可，简单方便。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的主视图；

[0015] 图3为本实用新型的箱盖与挡板的连接俯视图。

[0016] 图中:1液压机、11打磨电机、12模具、2箱体、21吸尘孔、22过滤网、23抽风机、24接料板、25清扫电机、26清扫盘、27刷毛、28挡板。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1至3,本实用新型提供一种用于五金制品的打磨装置技术方案:一种用于五金制品的打磨装置,包括液压机1、安装在液压机1的伸缩杆上的打磨电机11以及安装在打磨电机11电机轴上的打磨盘,液压机1的工作台上设置有放置五金件的模具12。

[0019] 液压机1的一侧设置有能对打磨好的五金件清除灰的清灰机构,清灰机构包括安装在液压机1右端下侧的方形的封闭状的箱体2,且箱体2的上端为方便五金件下滑的右端向下倾斜的倾斜面,箱体2的上端均匀开设有吸尘孔21,且箱体2内设置有过滤网22,箱体2的下端连接有抽风机23,箱体2的右端固定有承接从箱体2上端滑下的五金件的接料板24,且箱体1上安装有对放置在箱体2上端的五金件清除灰的清扫机构,通过清扫机构对五金件上面的灰尘进行清扫,清扫机构包括安装在箱体2前后端的支撑板,且两个支撑板的上端之间固定有清扫电机25,清扫电机25的下端安装有清扫盘26,且清扫盘26的下端设置有抵住箱体2上端的软质的刷毛27,通过清扫电机25带动清扫盘26转动,箱体2的上端为可从箱体2上取下方便清理过滤网22上的灰尘的箱盖,正常箱盖套在箱体2上,不会周向滑动,箱体2的上端前后侧均固定有防止五金件滑脱的挡板28,防止五金件滑脱。

[0020] 工作原理:五金件放到模具12上,通过液压机1上的按键进行操作打磨,打磨好以后,从左侧将五金件放到箱盖上,顺着倾斜度下滑,清扫电机25工作,带动清扫盘26转动,对五金件进行清扫,去除上面的灰尘,接着五金件滑到右侧的接料板24上,抽风机23工作,箱体2内压强降低,进行吸尘,灰尘被收集在过滤网22上,避免飞扬到外界。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

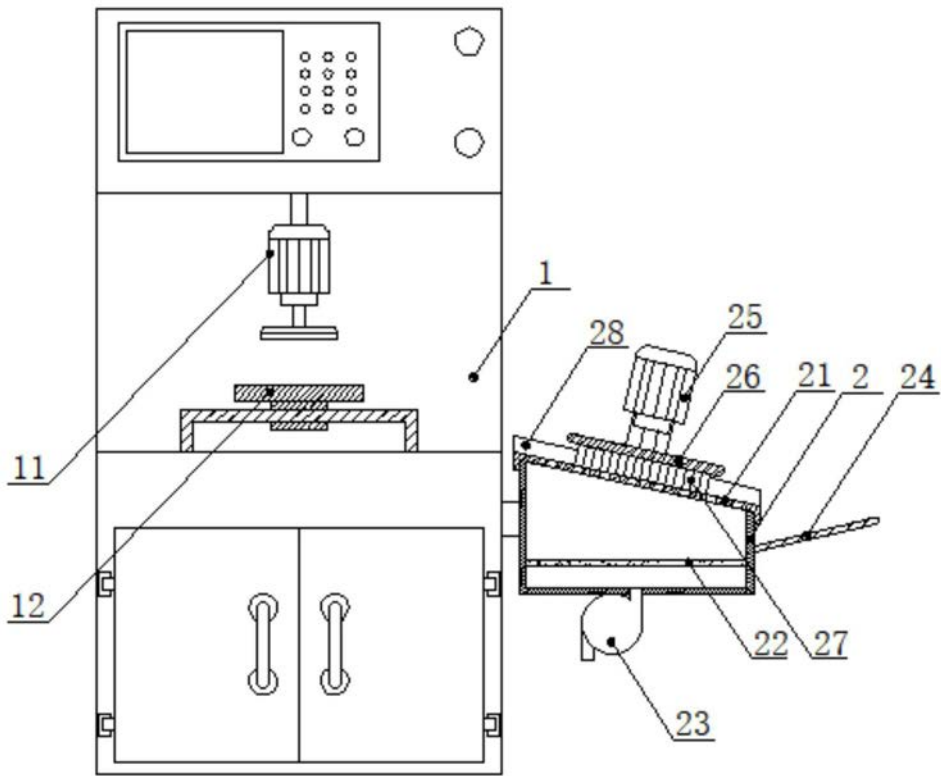


图1

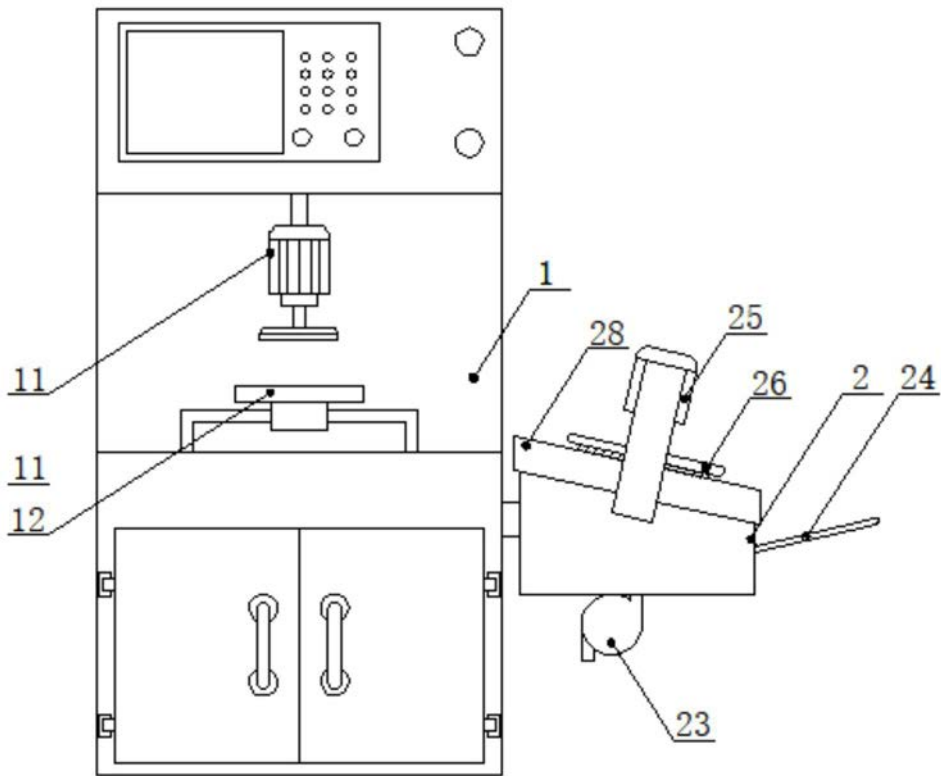


图2

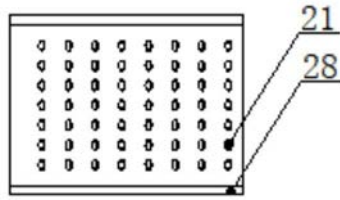


图3