



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207697157 U

(45)授权公告日 2018.08.07

(21)申请号 201721624581.1

(22)申请日 2017.11.22

(73)专利权人 宜宾市恒博包装有限公司

地址 644000 四川省宜宾市筠连县筠连镇
小西街110号

(72)发明人 李文杰 赵华强 葛德友

(74)专利代理机构 成都华风专利事务所(普通
合伙) 51223

代理人 刘袁君 代述波

(51)Int.Cl.

B31F 1/07(2006.01)

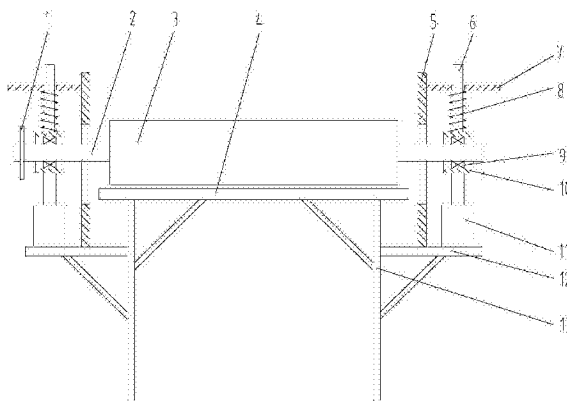
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可调式压纹机

(57)摘要

本实用新型涉及压纹机技术领域,公开了一种可调式压纹机,包括机架和工作台;所述机架上固设有支撑板,支撑板上设置有立板,立板上开设有避让孔,避让孔为竖向设置的长圆孔;所述立板的上部水平固设有固定板;所述工作台的上方转动设置有花纹辊,花纹辊的两端同轴设置有转动轴,转动轴从避让孔内伸出并穿设有轴承,轴承嵌入同轴设置的套筒内;所述套筒的外壁上固定连接升降装置,升降装置固定在支撑板上;所述升降装置的对向还竖向设置有弹簧,弹簧的两端分别固定连接固定板和套筒的外壁;任一所述转动轴的端部配置有驱动其转动的电机。该压纹机可以根据压制品的种类及厚度尺寸自动调整工作间隙,同时还能避免在压制中造成纹饰的破损。



1. 一种可调式压纹机,其特征在于,包括机架和水平设置在机架上的工作台;所述机架上固设有水平的支撑板,支撑板上竖向设置有立板,立板上开设有避让孔,避让孔为竖向设置的长圆孔;所述立板的上部水平固设有固定板;所述工作台的上方转动设置有花纹辊,花纹辊的两端同轴设置有转动轴,转动轴从避让孔内伸出并穿设有轴承,轴承嵌入同轴设置的套筒内;所述套筒的外壁上固定连接有升降装置,升降装置固定在支撑板上;所述升降装置的对向还竖向设置有弹簧,弹簧的两端分别固定连接固定板和套筒的外壁;任一所述转动轴的端部配置有驱动其转动的电机。

2. 根据权利要求1所述的可调式压纹机,其特征在于,所述避让孔与转动轴适配设置。

3. 根据权利要求1所述的可调式压纹机,其特征在于,所述弹簧内同轴设置有导向柱,固定板上对应导向柱设置有通孔,导向柱的上端从通孔内伸出,导向柱的下端固定在套筒的外壁上。

4. 根据权利要求1所述的可调式压纹机,其特征在于,所述升降装置为液压缸、气压缸或电动缸。

一种可调式压纹机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压纹机技术领域,特别是涉及一种可调式压纹机。

背景技术

[0002] 压纹机是印刷品、纸制品表面整饰加工的一种重要的印刷设备,广泛应用于包装装潢、产品广告、书刊封面表面的压纹加工,通常利用花纹辊将花纹的压制在包装盒、礼盒、商标广告、请柬、贺卡、扑克牌、明信片、图书封面以及手提袋等产品的表面。现有的压纹机不能灵活地根据印制品的厚度调节压纹机,而在更换印制品规格时压纹机的调整又十分繁琐。而且压纹机直接在印制品的表面压制纹饰,由于没有设置缓冲装置,使得压制的纹饰容易因花纹辊的强力牵扯而出现破损,出现质量问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种可调式压纹机,以解决现有技术中压纹机不能适应性调节的技术问题。

[0004] 本实用新型采用的技术方案为:包括机架和水平设置在机架上的工作台;所述机架上固设有水平的支撑板,支撑板上竖向设置有立板,立板上开设有避让孔,避让孔为竖向设置的长圆孔;所述立板的上部水平固设有固定板;所述工作台的上方转动设置有花纹辊,花纹辊的两端同轴设置有转动轴,转动轴从避让孔内伸出并穿设有轴承,轴承嵌入同轴设置的套筒内;所述套筒的外壁上固定连接有升降装置,升降装置固定在支撑板上;所述升降装置的对向还竖向设置有弹簧,弹簧的两端分别固定连接固定板和套筒的外壁;任一所述转动轴的端部配置有驱动其转动的电机。

[0005] 进一步地,所述避让孔与转动轴适配设置。

[0006] 进一步地,所述弹簧内同轴设置有导向柱,固定板上对应导向柱设置有通孔,导向柱的上端从通孔内伸出,导向柱的下端固定在套筒的外壁上。

[0007] 进一步地,所述升降装置为液压缸、气压缸或电动缸。

[0008] 本实用新型的有益效果是:该可调式压纹机可以根据压制品的种类及厚度尺寸自动调节花纹辊与工作台之间的工作间隙。可以避免一台压纹机只能长期使用于一种压制品的压制工作造成的设备利用率低的问题。自动调节是通过升降装置带动转动轴同步上升或下降实现的。而在转动轴外的套筒上还设置有用于减震的弹簧以及用于限位的导向柱,可以有效防止花纹辊压制中造成纹饰的破损或偏移不规整。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型优选实施例的结构示意图;

[0010] 图中:1、从动轮,2、转动轴,3、花纹辊,4、工作台,5、立板,6、导向柱,7、固定板,8、弹簧,9、轴承,10、套筒,11、升降装置,12、支撑板,13、机架。

具体实施方式

[0011] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图,对本实用新型进一步详细说明。

[0012] 如图1所示,本实用新型提供了一种可调式压纹机,包括机架13和水平设置在机架13上的工作台4。所述机架13上固设有水平的支撑板12,支撑板12上竖向设置有立板5,立板5上开设有避让孔,避让孔为竖向设置的长圆孔。所述立板5的上部水平固设有固定板7。所述工作台4的上方转动设置有花纹辊3,花纹辊3的两端同轴设置有转动轴2,转动轴2从避让孔内伸出并穿设有轴承9,轴承9嵌入同轴设置的套筒10内。转动轴2可以在长圆孔内上升或下移,避让孔与转动轴2适配设置。所述套筒10的外壁上固定连接升降装置11,升降装置11固定在支撑板12上。两端的升降装置11为联动的,可以带动传动辊在避让孔内同步上升或下移。所述升降装置11的对向还竖向设置有弹簧8,弹簧8的两端分别固定连接固定板7和套筒10的外壁,起到一定缓冲作用。任一所述转动轴2的端部配置有驱动其转动的电机,具体的转动轴2的端部配置从动轮1,电机通过链传动、带传动、齿轮传动即可驱动转动轴2旋转工作。

[0013] 弹簧8内同轴设置有导向柱6,固定板7上对应导向柱6设置有通孔,导向柱6的上端从通孔内伸出,导向柱6的下端固定在套筒10的外壁上,导向柱6的下端固定在套筒10的外壁上。导向柱6可以防止升降装置11在上升或下降中使传动辊偏移,影响花纹辊3的纹饰成型质量。

[0014] 升降装置11为液压缸、气压缸或电动缸,其活塞杆的外伸端直接与套筒10固定连接。

[0015] 以上所述仅为本实用新型的较优实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型的说明书及附图内容所作的等效机构、等效流程变换,或直接、间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

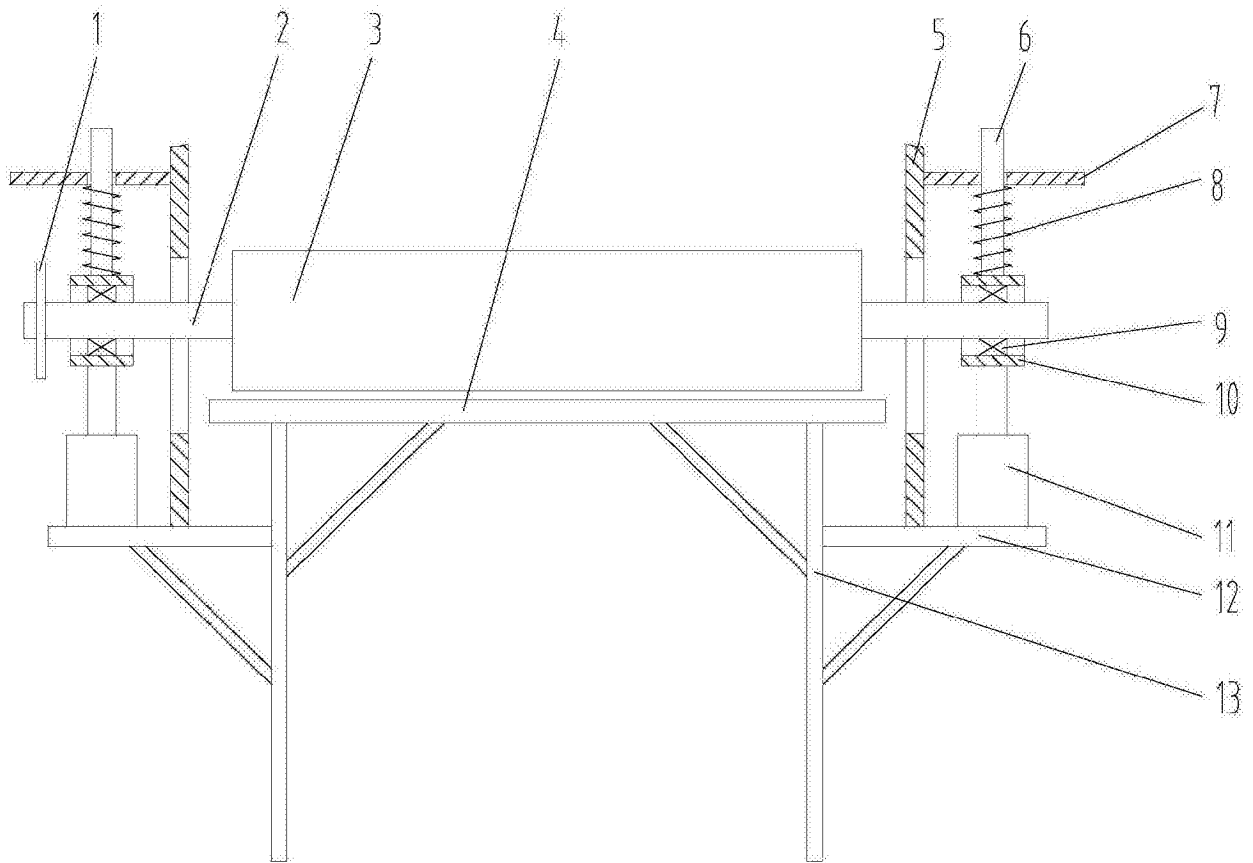


图1