



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201720963 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 26

(21) 申请号 201020229777. 2

(22) 申请日 2010. 06. 11

(73) 专利权人 马鞍山市金海冶金机械制造有限公司

地址 243131 安徽省马鞍山市当涂县博望镇

(72) 发明人 曹金海

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B29B 17/04 (2006. 01)

B02C 18/18 (2006. 01)

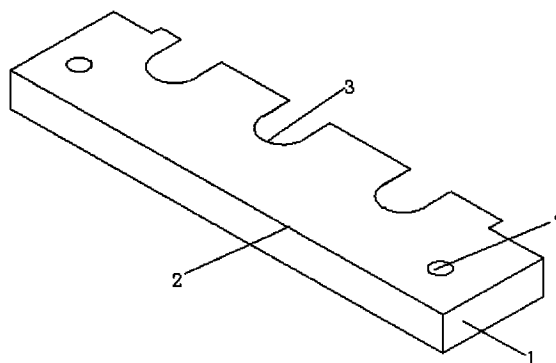
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种塑料粉碎刀片

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料粉碎刀片, 包括有刀体, 所述刀体一侧设有刀刃, 所述刀体的另一侧设有数个间隔排列的凹槽, 所述刀体上分布有定位孔。本实用新型结构简单、安装使用方便, 刀片定位性能好, 降低了噪音, 同时减少了刀片的磨损, 粉碎效果好, 成本低, 提高了经济效益。



1. 一种塑料粉碎刀片,包括有刀体,其特征在于:所述刀体一侧设有刀刃,所述刀体的另一侧设有数个间隔排列的凹槽,所述刀体上分布有定位孔。

一种塑料粉碎刀片

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及一种刀片，尤其涉及一种塑料粉碎刀片。

背景技术

[0002] 现有的塑料粉碎机上刀具有爪刀型和刀片型，其旋转刀具与固定刀具相配合，对回收塑料进行剪切式的粉碎，其缺点是定位不好，噪音大，刀具磨损厉害，工作负荷的波动显著，以及回收塑料时由大到小的粉碎需要几台设备分级进行，不能独立完成操作，工作效率低，成本高，不能满足使用要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足，提供了一种塑料粉碎刀片，解决了已有的塑料粉碎刀片，定位不好，噪音大，刀具磨损厉害，工作负荷的波动显著，工作效率低，成本高不能独立完成操作的问题。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的：

[0005] 一种塑料粉碎刀片，包括有刀体，所述刀体一侧设有刀刃，所述刀体的另一侧设有数个间隔排列的凹槽，所述刀体上分布有定位孔。

[0006] 所述的刀体的另一侧间隔排列的凹槽和所述的刀体上分布的定位孔加强了刀片的固定，不会再工作过程中发生偏移，降低了噪音。

[0007] 本实用新型的优点是：

[0008] 本实用新型结构简单、安装使用方便，刀片定位性能好，降低了噪音，同时减少了刀片的磨损，粉碎效果好，成本低，提高了经济效益。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0010] 一种塑料粉碎刀片，包括有刀体 1，所述刀体 1 一侧设有刀刃 2，所述刀体 1 的另一侧设有数个间隔排列的凹槽 3，所述刀体 1 上分布有定位孔 4。

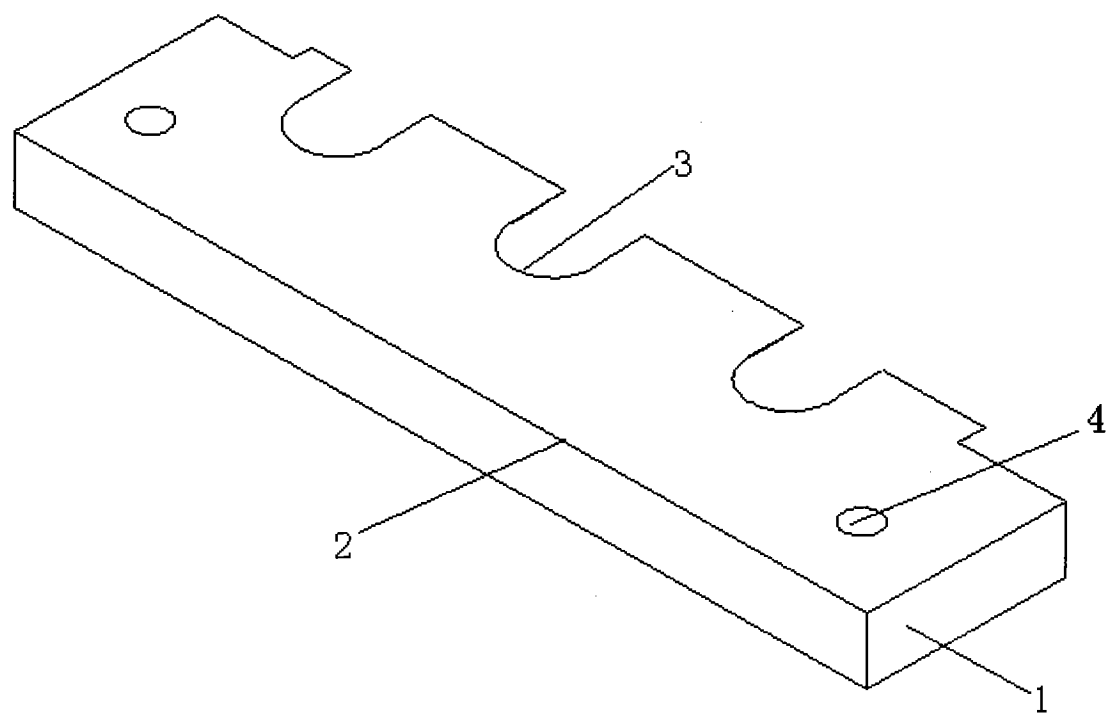


图 1