



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 111764807 B

(45) 授权公告日 2021.11.12

(21) 申请号 202010708570.1

E06B 3/54 (2006.01)

(22) 申请日 2020.07.22

E06B 3/58 (2006.01)

F16F 15/067 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 111764807 A

(56) 对比文件

(43) 申请公布日 2020.10.13

CN 206829961 U, 2018.01.02

CN 101748959 A, 2010.06.23

(73) 专利权人 湖州师范学院

CN 108868488 A, 2018.11.23

地址 313000 浙江省湖州市二环东路759号

CN 209510002 U, 2019.10.18

(72) 发明人 高婵 赵良峰 高森

CN 203716785 U, 2014.07.16

CN 210767425 U, 2020.06.16

(74) 专利代理机构 合肥鸿知运知识产权代理事
务所(普通合伙) 34180

CN 102758583 A, 2012.10.31

CA 1110918 A, 1981.10.20

代理人 刘骐鸣

审查员 黄鑫磊

(51) Int.Cl.

E06B 5/20 (2006.01)

E06B 3/964 (2006.01)

E06B 3/968 (2006.01)

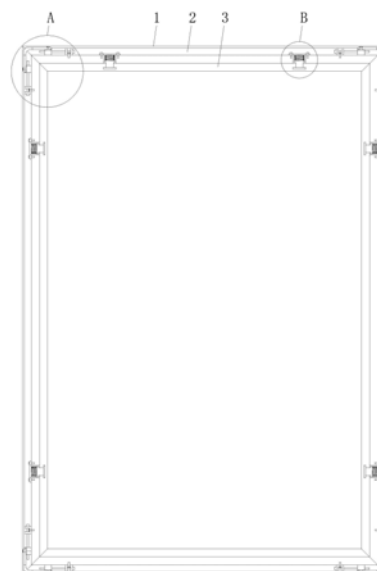
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 发明名称

一种通风隔声窗及其安装方法

(57) 摘要

本发明公开了一种通风隔声窗,包括有四个首位连接的铝型材,所述铝型材的基面开设有滑槽,以及底部开设有玻璃安装槽,所述滑槽的内壁滑动连接有滑块,以及内壁设置有固定块,所述滑块的基面固定连接T型杆,所述T型杆的外壁滑动穿接有L型板,所述固定块的侧壁活动穿接有与滑块侧壁为螺纹穿接的螺栓,所述滑槽的底部穿接有减震机构,本发明涉及通风隔声窗技术领域。本发明,解决了通风隔声窗内框使用螺栓将四个型材进行连接,但螺栓安装的内框通常不能进行拆卸,拆卸后通常会损耗螺纹孔,使得型材损坏,所以给维修带来不便,同时传统通风隔声窗不具有减震机构的问题。



1. 一种通风隔声窗,包括有四个首尾连接的铝型材(1),其特征在于:所述铝型材(1)的基面开设有滑槽(2),以及底部开设有玻璃安装槽(3),所述滑槽(2)的内壁滑动连接有滑块(4),以及内壁设置有固定块(5),所述滑块(4)的基面固定连接有T型杆(6),所述T型杆(6)的外壁滑动穿接有L型板(7),所述固定块(5)的侧壁活动穿接有与滑块(4)侧壁为螺纹穿接的螺栓(8),所述滑槽(2)的底部穿接有减震机构(9);

所述减震机构(9)包括有套筒(10),所述套筒(10)位于滑槽(2)内部的侧壁固定连接有固定板(11),以及位于安装槽(3)内部的一端的内壁滑动连接有活动杆(12),所述活动杆(12)的底部固定连接有支撑板(13),所述套筒(10)的内部设置有与活动杆(12)挡接的弹簧(14);

所述L型板(7)的侧壁均开设有两个条形孔(15),所述T型杆(6)滑动穿过条形孔(15);

所述固定块(5)基面开设有沉孔,且沉孔中设置有与滑槽(2)底部为螺纹连接的螺钉;

所述活动杆(12)为T型,且T型端位于套筒(10)的内部,以及T型端与套筒(10)端口处的内壁挡接;

所述固定板(11)穿接有与滑槽(2)底部为螺纹连接的螺钉;

所述玻璃安装槽(3)的内部安装有与支撑板(13)挡接的玻璃。

2. 一种如权利要求1所述的通风隔声窗安装方法,其特征在于,包括有以下步骤:

步骤一:将四个铝型材(1)的两端切成45度斜角;

步骤二:将滑块(4)和固定块(5)塞入滑槽(2)中,并使用螺钉将固定块(5)固定;

步骤三:将两个铝型材(1)斜角对齐,将T型杆(6)穿过条形孔(15)并与滑块(4)连接;

步骤四:将螺栓(8)穿过固定块(5),并与滑块(4)螺纹连接;

步骤五:转动螺栓(8)拉紧滑块(4),进而将两个铝型材(1)固定,然后再安装另外两个铝型材(1);

步骤六:将玻璃放入安装槽(3)中,并与支撑板(13)挡接,在使用比例胶对玻璃与安装槽(3)的空隙处进行密封;

步骤七:将安装好玻璃的铝型材(1)使用铰链与窗户外框连接。

一种通风隔声窗及其安装方法

技术领域

[0001] 本发明涉及通风隔声窗技术领域,特别是涉及一种通风隔声窗及其安装方法。

背景技术

[0002] 现有技术中,通风隔声窗内框使用螺栓将四个型材进行连接,但螺栓安装的内框通常不能进行拆卸,拆卸后通常会损耗螺纹孔,使得型材损坏,所以给维修带来不便,同时传统通风隔声窗不具有减震机构。

发明内容

[0003] 为了解决通风隔声窗内框使用螺栓将四个型材进行连接,但螺栓安装的内框通常不能进行拆卸,拆卸后通常会损耗螺纹孔,使得型材损坏,所以给维修带来不便,同时传统通风隔声窗不具有减震机构的问题,本发明的目的是提供一种通风隔声窗及其安装方法。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用如下技术方案:一种通风隔声窗,包括有四个首尾连接的铝型材,所述铝型材的基面开设有滑槽,以及底部开设有玻璃安装槽,所述滑槽的内壁滑动连接有滑块,以及内壁设置有固定块,所述滑块的基面固定连接有T型杆,所述T型杆的外壁滑动穿接有L型板,所述固定块的侧壁活动穿接有与滑块侧壁为螺纹穿接的螺栓,所述滑槽的底部穿接有减震机构;

[0005] 所述减震机构包括有套筒,所述套筒位于滑槽内部的侧壁固定连接有固定板,以及位于安装槽内部的一端的内壁滑动连接有活动杆,所述活动杆的底部固定连接有支撑板,所述套筒的内部设置有与活动杆挡接的弹簧;

[0006] 所述L型板的侧壁均开设有两个条形孔,所述T型杆滑动穿过条形孔;

[0007] 所述固定块基面开设有沉孔,且沉孔中设置有与滑槽底部为螺纹连接的螺钉;

[0008] 所述活动杆为T型,且T型端位于套筒的内部,以及T型端与套筒端口处的内壁挡接;

[0009] 所述固定板穿接有与滑槽底部为螺纹连接的螺钉;

[0010] 所述玻璃安装槽的内部安装有与支撑板挡接的玻璃。

[0011] 一种通风隔声窗安装方法,包括有以下步骤:

[0012] 步骤一:将四个铝型材的两端切成45度斜角;

[0013] 步骤二:将滑块和固定块塞入滑槽中,并使用螺钉将固定块固定;

[0014] 步骤三:将两个铝型材斜角对齐,将T型杆穿过条形孔并与滑块连接;

[0015] 步骤四:将螺栓穿过固定块,并与滑块螺纹连接;

[0016] 步骤五:转动螺栓拉紧滑块,进而将两个铝型材固定,然后再安装另外两个铝型材;

[0017] 步骤六:将玻璃放入安装槽中,并与支撑板挡接,在使用比例胶对玻璃与安装槽的空隙处进行密封;

[0018] 步骤七:将安装好玻璃的铝型材使用铰链与窗户外框连接。

[0019] 与现有技术相比,本发明实现的有益效果:将四个铝型材的两端切成45度斜角,将滑块和固定块塞入滑槽中,并使用螺钉将固定块固定,将两个铝型材斜角对齐,将T型杆穿过条形孔并与滑块连接,将螺栓穿过固定块,并与滑块螺纹连接,转动螺栓拉紧滑块,进而将两个铝型材固定,然后再安装另外两个铝型材,将玻璃放入安装槽中,并与支撑板挡接,在使用比例较对玻璃与安装槽的空隙处进行密封,将安装好玻璃的铝型材使用铰链与窗户外框连接,该通风隔声窗安装方便,同时减震机构的设置,使得该通风隔声窗具有减震的作用;该通风隔声窗拆卸时,只需要转动螺栓便可,拆卸非常方便,也避免型材上螺纹孔损坏。

附图说明

[0020] 以下结合附图和具体实施方式来进一步详细说明本发明:

[0021] 图1为本发明的整体的结构示意图;

[0022] 图2为本发明的A部分的结构示意图;

[0023] 图3为本发明的B部分的结构示意图。

[0024] 图中:1-铝型材、2-滑槽、3-玻璃安装槽、4-滑块、5-固定块、6-T型杆、7-L型板、8-螺栓、9-减震机构、10-套筒、11-固定板、12-活动杆、13-支撑板、14-弹簧、15-条形孔。

具体实施方式

[0025] 以下由特定的具体实施例说明本发明的实施方式,熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本发明的其他优点及功效。

[0026] 请参阅图1至图2。须知,本说明书所附图式所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本发明可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本发明所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本发明所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。同时,本说明书中所引用的如“上”、“下”、“左”、“右”、“中间”及“一”等的用语,亦仅为便于叙述的明了,而非用以限定本发明可实施的范围,其相对关系的改变或调整,在无实质变更技术内容下,当亦视为本发明可实施的范畴。

[0027] 本发明提供一种技术方案:一种通风隔声窗,包括有四个首尾连接的铝型材1,所述铝型材1的基面开设有滑槽2,以及底部开设有玻璃安装槽3,所述滑槽2的内壁滑动连接有滑块4,以及内壁设置有固定块5,所述滑块4的基面固定连接有T型杆6,所述T型杆6的外壁滑动穿接有L型板7,所述固定块5的侧壁活动穿接有与滑块4侧壁为螺纹穿接的螺栓8,所述滑槽2的底部穿接有减震机构9;

[0028] 所述减震机构9包括有套筒10,所述套筒10位于滑槽2内部的侧壁固定连接有固定板11,以及位于安装槽3内部的一端的内壁滑动连接有活动杆12,所述活动杆12的底部固定连接有支撑板13,所述套筒10的内部设置有与活动杆12挡接的弹簧14;

[0029] 所述L型板7的侧壁均开设有两个条形孔15,所述T型杆6滑动穿过条形孔15;

[0030] 所述固定块5基面开设有沉孔,且沉孔中设置有与滑槽2底部为螺纹连接的螺钉;

[0031] 所述活动杆12为T型,且T型端位于套筒10的内部,以及T型端与套筒10端口处的内壁挡接;

[0032] 所述固定板11穿接有与滑槽2底部为螺纹连接的螺钉;

[0033] 所述玻璃安装槽3的内部安装有与支撑板13挡接的玻璃。

[0034] 一种通风隔声窗安装方法,包括有以下步骤:

[0035] 步骤一:将四个铝型材1的两端切成45度斜角;

[0036] 步骤二:将滑块4和固定块5塞入滑槽2中,并使用螺钉将固定块5固定;

[0037] 步骤三:将两个铝型材1斜角对齐,将T型杆6穿过条形孔15并与滑块4 连接;

[0038] 步骤四:将螺栓8穿过固定块5,并与滑块4螺纹连接;

[0039] 步骤五:转动螺栓8拉紧滑块4,进而将两个铝型材1固定,然后再安装另外两个铝型材1;

[0040] 步骤六:将玻璃放入安装槽3中,并与支撑板13挡接,在使用比例较对玻璃与安装槽3的空隙处进行密封;

[0041] 步骤七:将安装好玻璃的铝型材1使用铰链与窗户外框连接。

[0042] 上述实施例仅例示性说明本发明的原理及其功效,而非用于限制本发明。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本发明的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,举凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本发明所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本发明的权利要求所涵盖。

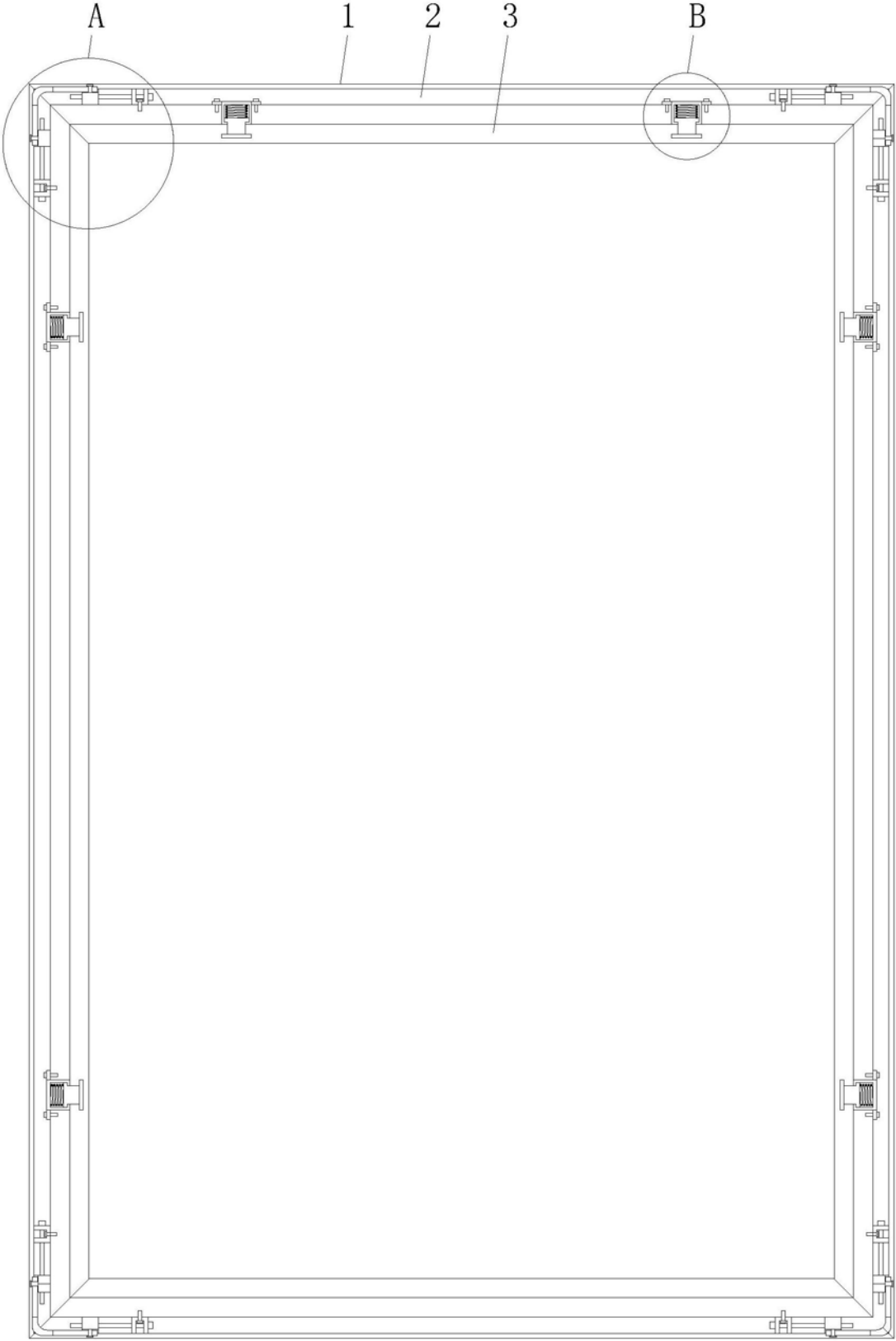


图1

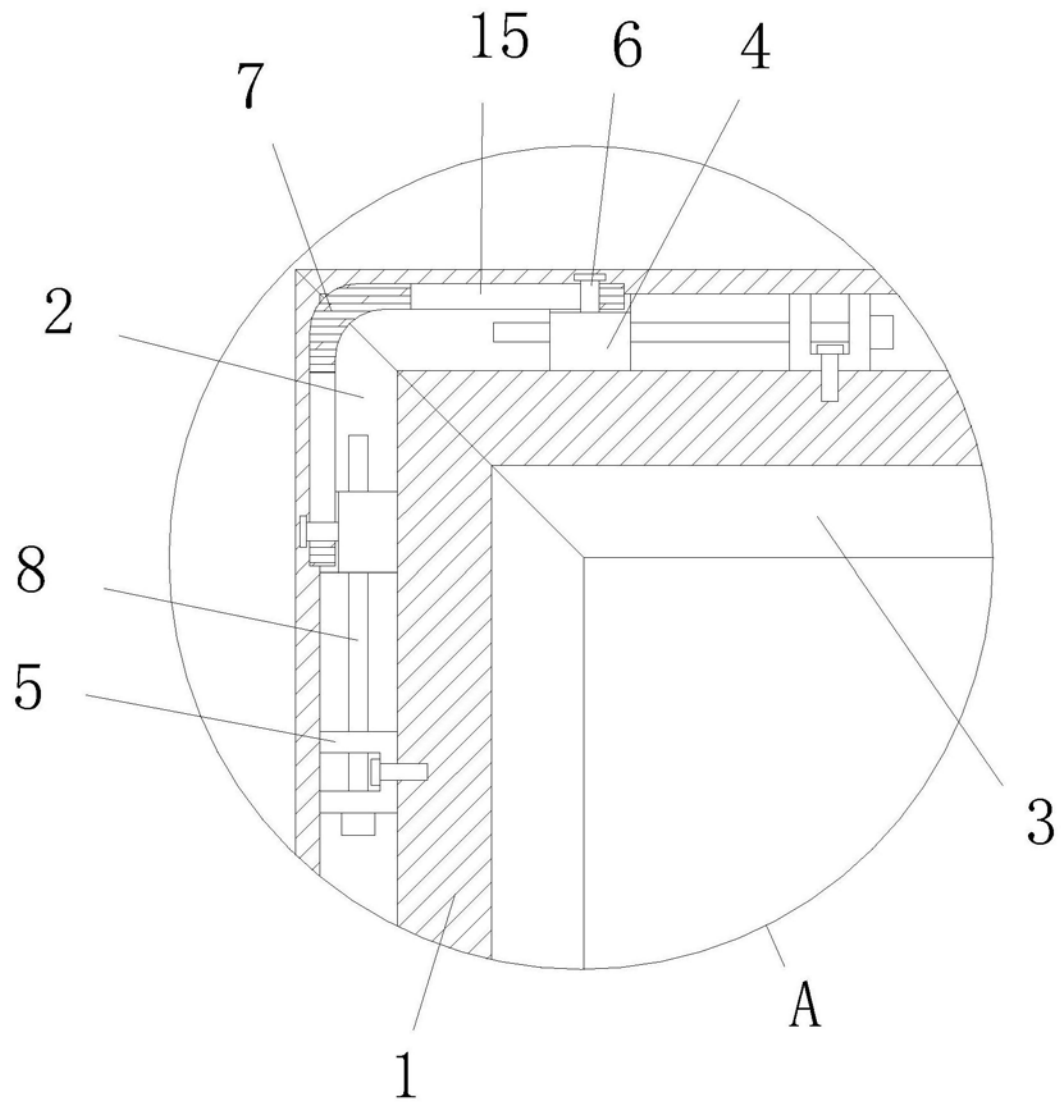


图2

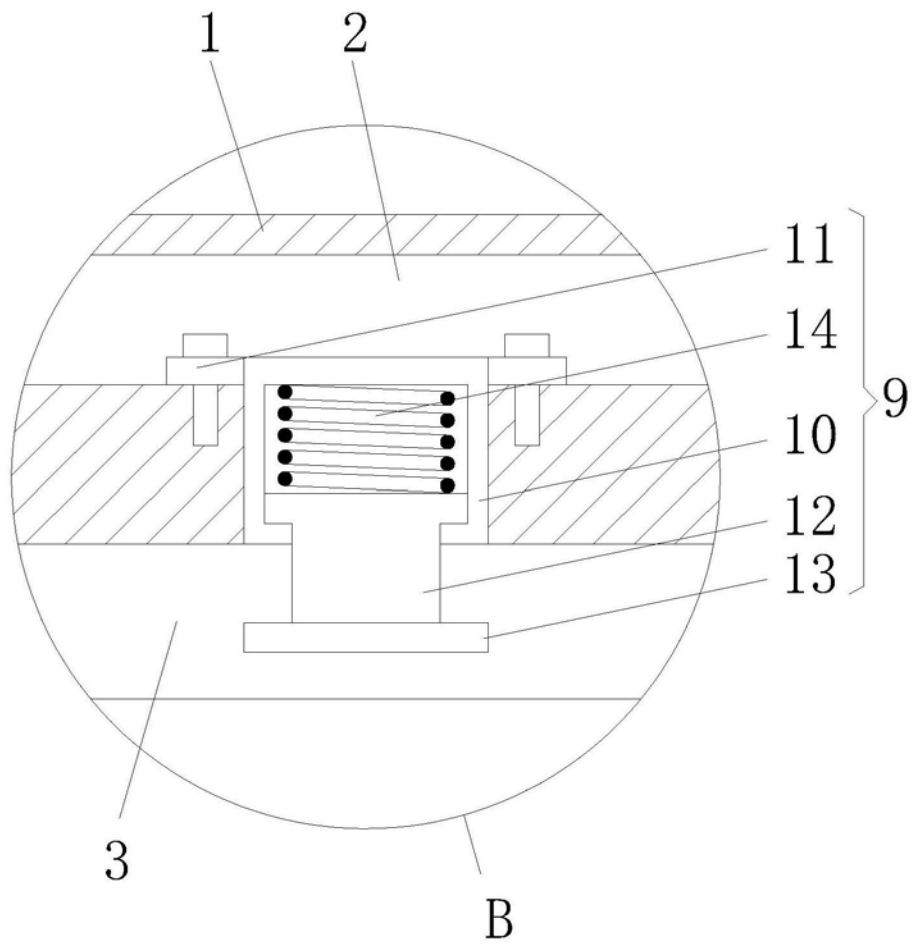


图3