



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204871866 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520455664. 7

(22) 申请日 2015. 06. 30

(73) 专利权人 天津商业大学

地址 300134 天津市北辰区津霸公路东口

(72) 发明人 郭玉花 高瑶 郝尚楠 余翔

杨辉 黎坚 张晟

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有

限公司 12107

代理人 全林叶

(51) Int. Cl.

B65D 5/18(2006. 01)

B65D 5/50(2006. 01)

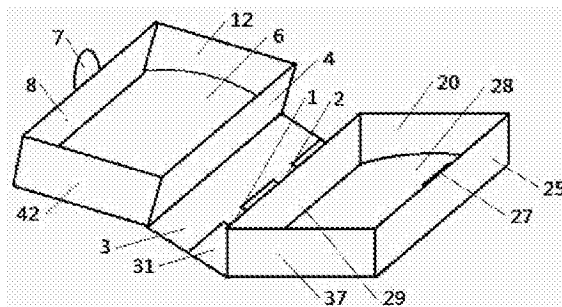
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种带衬垫的包装盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带衬垫的包装盒。本实用新型包装盒包括左盒和右盒，左盒和右盒通过连接板连接。盒体侧壁为双壁结构，左盒和右盒内有衬垫板，衬垫板向盒内拱起，起到防震缓冲左右，衬垫板可开孔，用于防震缓冲和对内装物定位。本实用新型的带衬垫的包装盒一纸成型，通过折叠和插别成型，不使用粘合剂。本实用新型侧壁为双壁结构，强度高，包装盒的衬垫板为拱形结构，增强了包装盒的防震缓冲性能。衬垫板可以开孔，增强了内包装衬垫的定位功能。



1. 一种带衬垫的包装盒,其特征在于,所述包装盒包括左盒和右盒,所述左盒和右盒通过连接板连接,连接板由第一连接半板和第二连接半板组成;

所述左盒由依次折叠连接的面板、第一侧板、第一内侧板、第一衬垫板、第二内侧板、第二侧板和第一连接半板组成,所述面板的上侧与第一上端板折叠连接,所述第一上端板的左右两侧分别与第一防尘襟片和第二防尘襟片折叠连接,第一上端板的上侧与第一内上端板折叠连接,所述第一内上端板的左右两侧分别与第三防尘襟片和第四防尘襟片折叠连接;所述面板的下侧与第一下端板折叠连接,所述第一下端板的左右两侧分别与第五防尘襟片和第六防尘襟片折叠连接,第一下端板的下侧与第一内下端板折叠连接,所述第一内下端板的左右两侧分别与第七防尘襟片和第八防尘襟片折叠连接;所述第一侧板的左侧中部设置第三插锁;所述第一连接半板左侧设置第一插锁和第二插锁;

所述右盒由依次折叠连接的底板、第三侧板、第三内侧板、第二衬垫板、第四内侧板、第四侧板和第二连接半板组成,所述底板的下侧与第二上端板折叠连接,所述第二上端板的左右两侧分别与第九防尘襟片和第十防尘襟片折叠连接,第二上端板的上侧与第二内上端板折叠连接,所述第二内上端板的左右两侧分别与第十一防尘襟片和第十二防尘襟片折叠连接;所述底板的下侧与第二下端板折叠连接,所述第二下端板的左右两侧分别与第十三防尘襟片和第十四防尘襟片折叠连接,第二下端板的下侧与第二内下端板折叠连接,所述第二内下端板的左右两侧分别与第十五防尘襟片和第十六防尘襟片折叠连接;所述第三侧板的左侧中部设置第三插缝;所述第二连接半板设置第一插缝和第二插缝。

2. 根据权利要求1所述的带衬垫的包装盒,其特征在于,所述第一衬垫板和第二衬垫板的宽度大于面板或者底板的宽度,使得所述第一衬垫板和第二衬垫板在盒中呈拱形,弧形面朝向盒里。

一种带衬垫的包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,特别是涉及一种带衬垫的包装盒。

背景技术

[0002] 目前,带衬垫的包装盒一般内衬垫与包装盒为分体结构,结构复杂,制作繁琐。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种带衬垫的包装盒,一纸成型,通过折叠和插别成型,不使用粘合剂,同时,包装盒侧壁为双壁结构,强度高。

[0004] 为实现本实用新型的目的所采用的技术方案是:

[0005] 一种带衬垫的包装盒,所述包装盒包括左盒和右盒,所述左盒和右盒通过连接板连接,连接板由第一连接半板和第二连接半板组成。

[0006] 所述左盒由依次折叠连接的面板、第一侧板、第一内侧板、第一衬垫板、第二内侧板、第二侧板、第一连接半板组成,所述面板的上侧与第一上端板折叠连接,所述第一上端板的左右两侧分别与第一防尘襟片和第二防尘襟片折叠连接,另一侧与第一内上端板折叠连接,所述第一内上端板的左右两侧分别与第三防尘襟片和第四防尘襟片折叠连接;所述面板的下侧与第一下端板折叠连接,所述第一下端板的左右两侧分别与第五防尘襟片和第六防尘襟片折叠连接,另一侧与第一内下端板折叠连接,所述第一内下端板的左右两侧分别与第七防尘襟片和第八防尘襟片折叠连接;所述第一侧板的左侧中部设置第三插锁;所述第一连接半板设置第一插锁和第二插锁;

[0007] 所述右盒由依次折叠连接的底板、第三侧板、第三内侧板、第二衬垫板、第四内侧板、第四侧板、第二连接半板组成,所述底板的下侧与第二上端板折叠连接,所述第二上端板的左右两侧分别与第九防尘襟片和第十防尘襟片折叠连接,另一侧与第二内上端板折叠连接,所述第二内上端板的左右两侧分别与第十一防尘襟片和第十二防尘襟片折叠连接;所述底板的下侧与第二下端板折叠连接,所述第二下端板的左右两侧分别与第十三防尘襟片和第十四防尘襟片折叠连接,另一侧与第二内下端板折叠连接,所述第二内下端板的左右两侧分别与第十五防尘襟片和第十六防尘襟片折叠连接;所述第三侧板的左侧中部设置第三插缝;所述第二连接半板设置第一插缝和第二插缝。

[0008] 所述第一衬垫板和第二衬垫板的宽度大于面板或者底板的宽度,从而使得所述第一衬垫板和第二衬垫板在盒中呈拱形,弧形面朝向盒里。

[0009] 所述第一衬垫板和(或)第二衬垫板中部开孔,从而对内装物起到防震缓冲和定位左右,用于易碎产品包装。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、本实用新型的带衬垫的包装盒一纸成型,通过折叠和插别成型,不使用粘合剂。

[0012] 2、本实用新型的带衬垫的包装盒侧壁为双壁结构,强度高,包装盒的衬垫板为拱形结构,增强了包装盒的防震缓冲性能。

[0013] 3、本实用新型的带衬垫的包装盒的衬垫板可以开孔，增强了内包装衬垫的定位功能。

附图说明

[0014] 图 1 所示为本实用新型的带衬垫的包装盒的平面展开图(衬垫无开孔)；

[0015] 图 2 所示为本实用新型的带衬垫的包装盒的立体结构图(衬垫无开孔)；

[0016] 图 3 所示为本实用新型的带衬垫的包装盒的平面展开图(衬垫开孔)；

[0017] 图 4 所示为本实用新型的带衬垫的包装盒的立体结构图(衬垫开孔)。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0019] 本实用新型的带衬垫的包装盒的示意图如图 1-图 4 所示。一纸成型,包括可以扣合的左盒和右盒。左盒由依次折叠连接的面板 14、第一侧板 9、第一内侧板 8、第一衬垫板 6、第二内侧板 5、第二侧板 4、第一连接半板 3 组成,面板 14 的上侧与第一上端板 13 折叠连接,第一上端板 13 的左右两侧分别与第一防尘襟片 11 和第二防尘襟片 16 折叠连接,另一侧与第一内上端板 12 折叠连接,第一内上端板 12 的左右两侧分别与第三防尘襟片 10 和第四防尘襟片 15 折叠连接。面板 14 的下侧与第一下端板 42 折叠连接,第一下端板 42 的左右两侧分别与第五防尘襟片 44 和第六防尘襟片 40 折叠连接,另一侧与第一内下端板 43 折叠连接,第一内下端板 43 的左右两侧分别与第七防尘襟片 45 和第八防尘襟片 41 折叠连接。第一侧板 9 的左侧中部设置第三插锁 7;第一连接半板 3 设置第一插锁 1 和第二插锁 2。右盒由依次折叠连接的底板 22、第三侧板 25、第三内侧板 26、第二衬垫板 28、第四内侧板 29、第四侧板 30、第二连接半板 31 组成,底板 22 的上侧与第二上端板 21 折叠连接,第二上端板 21 的左右两侧分别与第九防尘襟片 18 和第十防尘襟片 24 折叠连接,另一侧与第二内上端板 20 折叠连接,第二内上端板 20 的左右两侧分别与第十一防尘襟片 17 和第十二防尘襟片 23 折叠连接。底板 22 的下侧与第二下端板 36 折叠连接,第二下端板 36 的左右两侧分别与第十三防尘襟片 38 和第十四防尘襟片 34 折叠连接,另一侧与第二内下端板 37 折叠连接,第二内下端板 37 的左右两侧分别与第十五防尘襟片 39 和第十六防尘襟片 35 折叠连接。第三侧板 25 的左侧中部设置第三插缝 27;第二连接半板 31 设置第一插缝 32 和第二插缝 33。左盒和右盒之间由连接板 19 连接。第一衬垫板 6 和第二衬垫板 28 的宽度大于面板 14 或者底板 22 的宽度,从而使得第一衬垫板 6 和第二衬垫板 28 在盒中呈拱形,弧形面朝向盒里。

[0020] 成型时,先成型左盒:与面板 14 折叠连接的第一上端板 13、第一侧板 9、第一下端板 42 内折,第一内上端板 12 内对折,则防尘襟片 10 和防尘襟片 11 重合,防尘襟片 15 和防尘襟片 16 重合。将第一内下端板 43 内对折,则防尘襟片 44 和防尘襟片 45 重合,防尘襟片 40 和防尘襟片 41 重合。将第一内侧板 8 内对折,然后将防尘襟片 10 和防尘襟片 11 内折后夹在第一侧板 9 和第一内侧板 8 之间,将防尘襟片 44 和防尘襟片 45 内折后夹在第一侧板 9 和第一内侧板 8 之间。第一侧板左侧中部设置插锁 7。将第一衬垫板 6 外折,使得第一衬垫板 6 向盒内拱起,并使得第一衬垫板 6 的左右两侧紧贴左盒的左右两侧,将第二内侧板 5 外折,并将第二侧板 4 内对折,将防尘襟片 15 和防尘襟片 16 内折后夹在第二侧板 4 和第

二内侧板 5 之间,将防尘襟片 40 和防尘襟片 41 内折后夹在第二侧板 4 和第二内侧板 5 之间。将第一连接半板 3 外折。再成型右盒:与底板 22 折叠连接的第二上端板 21、第二侧板 25、第二下端板 36 内折,第二内上端板 20 内对折,则防尘襟片 17 和防尘襟片 18 重合,防尘襟片 23 和防尘襟片 24 重合。将第二下内端板 37 内对折,则防尘襟片 38 和防尘襟片 39 重合,防尘襟片 34 和防尘襟片 35 重合。将第三内侧板 26 内对折,然后将防尘襟片 23 和防尘襟片 24 内折后夹在第三侧板 25 和第三内侧板 26 之间,将防尘襟片 34 和防尘襟片 35 内折后夹在第三侧板 25 和第三内侧板 26 之间。第三侧板 25 右侧中部设置插锁 27。将第二衬垫板 28 外折,使得第二衬垫板 28 向盒内拱起,并使得第二衬垫板 28 的左右两侧紧贴右盒的左右两侧,将第四内侧板 29 外折,并将第四侧板 30 内对折,将防尘襟片 17 和防尘襟片 18 内折后夹在第四侧板 30 和第四内侧板 29 之间,将防尘襟片 38 和防尘襟片 39 内折后夹在第四侧板 30 和第四内侧板 29 之间。将第二连接半板 31 外折。将第一连接半板 3 上的插锁 1 插入第二连接半板 31 上的插缝 33 中,将第一连接半板 3 上的插锁 2 插入第二连接半板 31 上的插缝 32 中,完成成型。包装时,将商品装入左盒内和右盒内,然后将第一侧板 9 上的插锁 7 插入第三侧板 25 上的插缝 27 内,完成包装。

[0021] 第一衬垫板和(或)第二衬垫板中部可以开孔 46 和孔 47 (图 3 和图 4),从而对内装物起到防震缓冲和定位左右,用于易碎产品包装。

[0022] 本实用新型的带衬垫的包装盒一纸成型,通过折叠和插别成型,不使用粘合剂。侧壁为双壁结构,强度高,包装盒的衬垫板为拱形结构,增强了包装盒的防震缓冲性能。衬垫板可以开孔,增强了内包装衬垫的定位功能。

[0023] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

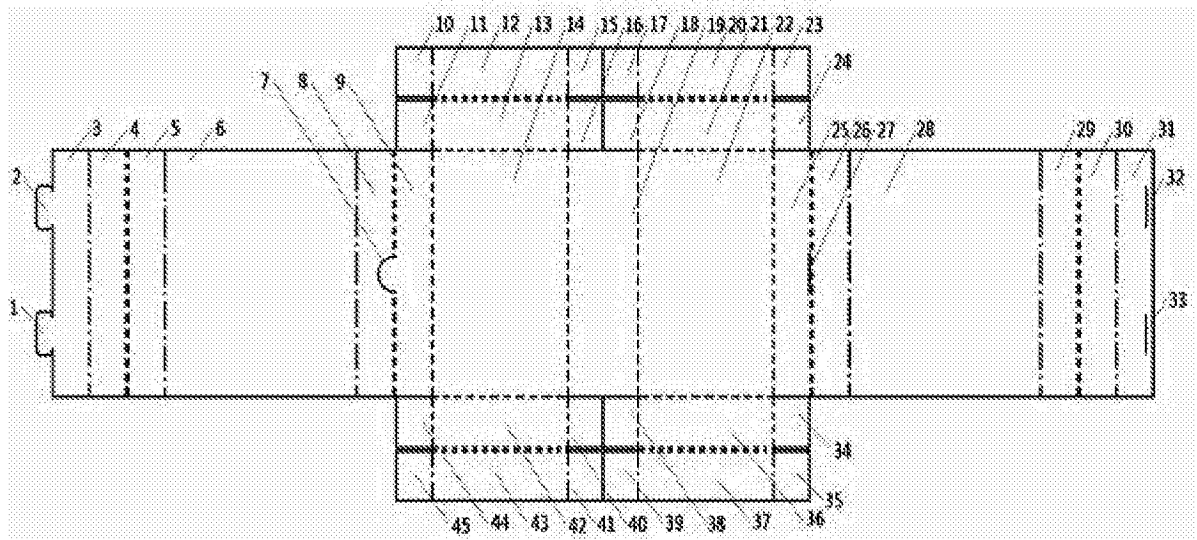


图 1

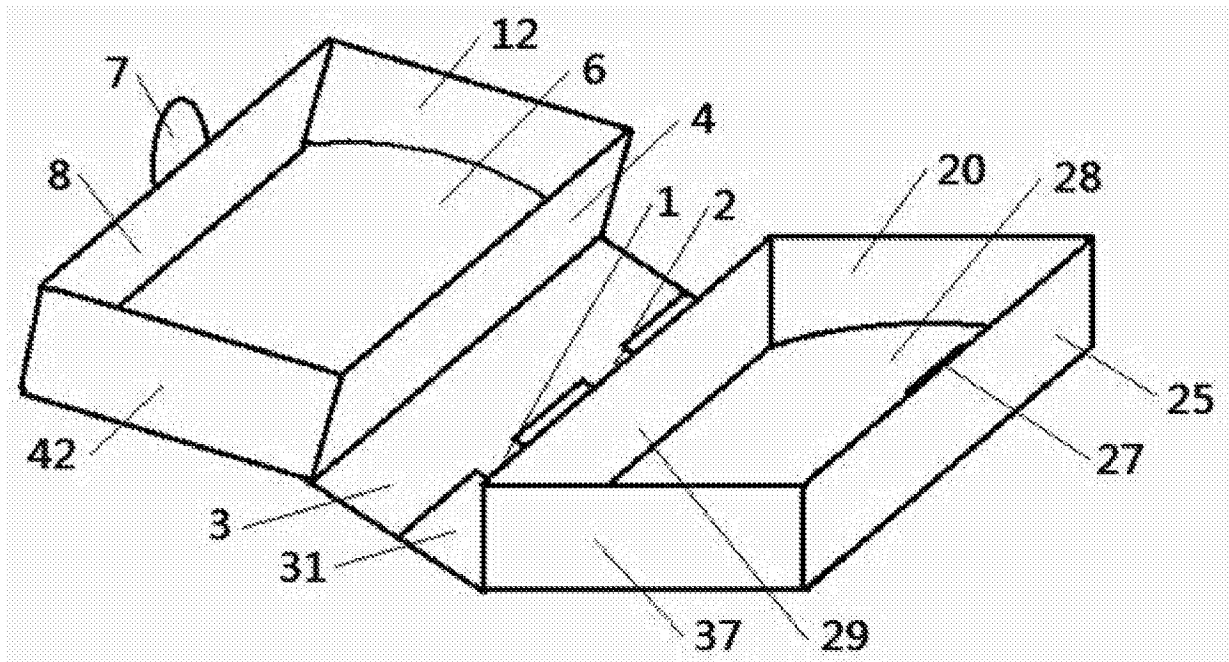


图 2

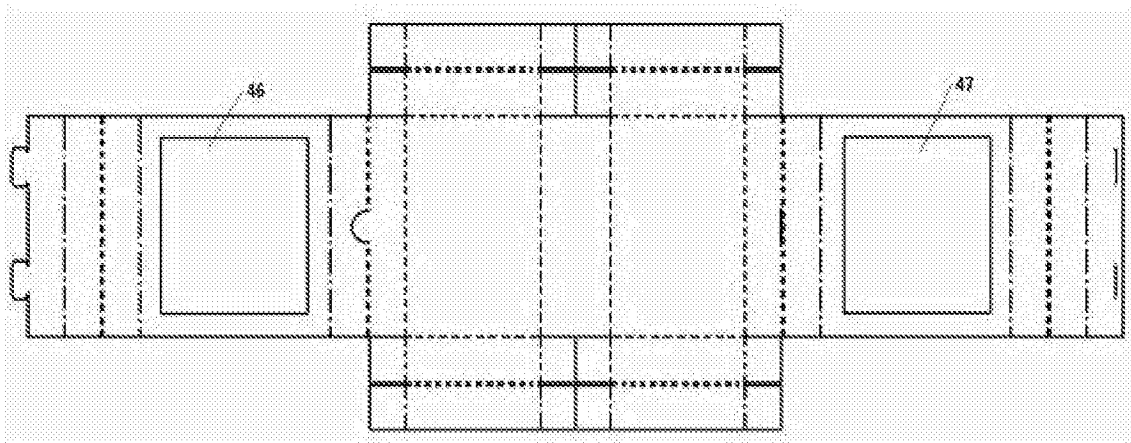


图 3

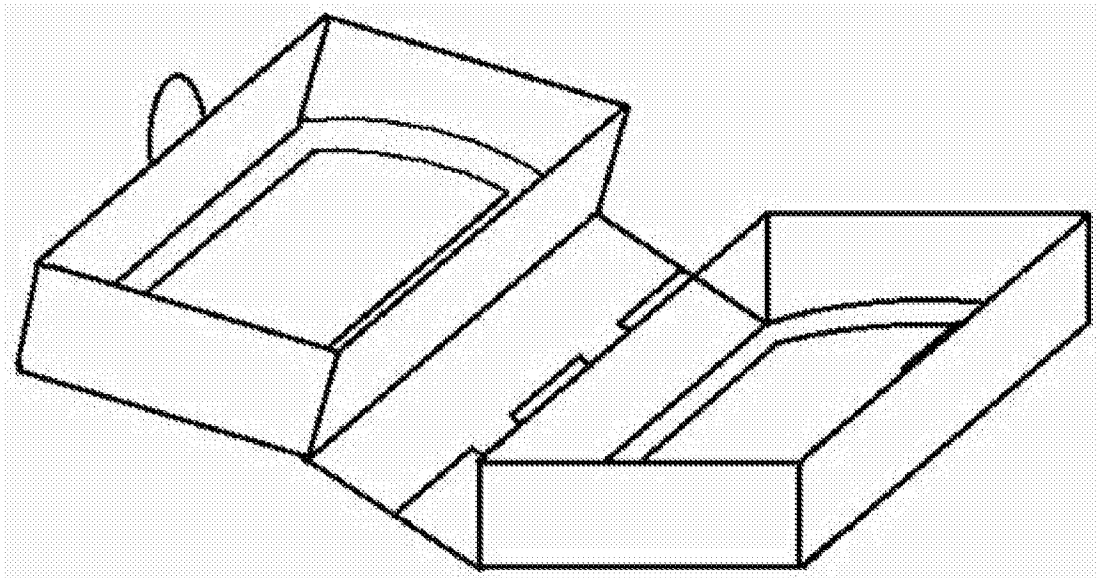


图 4