



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105058845 A

(43) 申请公布日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201510429991. X

(22) 申请日 2015. 07. 22

(71) 申请人 太仓斯普宁精密机械有限公司

地址 215411 江苏省苏州市太仓市双凤镇凤
中村四组 2 幢

(72) 发明人 李翔

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 冯现伟

(51) Int. Cl.

B30B 15/02(2006. 01)

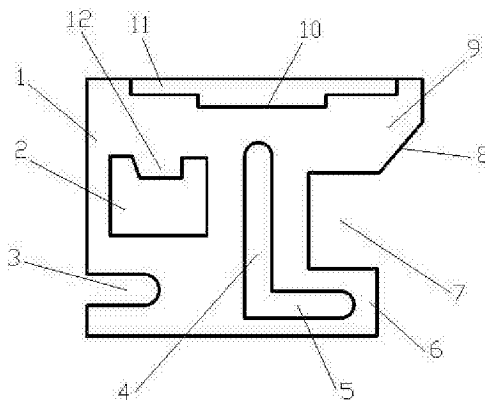
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种模具衬板

(57) 摘要

本发明公开了一种模具衬板,包括长方体状的衬板板体,所述衬板板体的一端的顶面上设置有方凸台,所述衬板板体的所述一端设置有一U形缺口槽,所述衬板板体的另一端设置有方形缺口槽,所述方形缺口槽的两侧分别为第一凸块和第二凸块,在所述方凸台与方形缺口槽之间设置有第一长孔,在所述第一凸块上设置有第二长孔,所述第一长孔的一端与第二长孔的一端垂直相接。本发明的模具衬板可以满足模具的安装和功能需要,结构简单合理。



1. 一种模具衬板,其特征在于,包括长方体状的衬板板体,所述衬板板体的一端的顶面上设置有方凸台,所述衬板板体的所述一端设置有一 U 形缺口槽,所述衬板板体的另一端设置有方形缺口槽,所述方形缺口槽的两侧分别为第一凸块和第二凸块,在所述方凸台与方形缺口槽之间设置有第一长孔,在所述第一凸块上设置有第二长孔,所述第一长孔的一端与第二长孔的一端垂直相接。

2. 根据权利要求 1 所述的模具衬板,其特征在于,所述第二凸块上与所述方形缺口槽相对的角处加工有一倒角平面。

3. 根据权利要求 1 所述的模具衬板,其特征在于,所述衬板板体的顶面上靠近所述衬板板体的顶端处设置有第二凹槽,所述第二凹槽的中部继续凹陷形成第一凹槽。

4. 根据权利要求 1 所述的模具衬板,其特征在于,所述方凸台靠近所述衬板板体的顶端的一侧面上设置有第三凹槽。

一种模具衬板

技术领域

[0001] 本发明涉及一种模具衬板。

背景技术

[0002] 模具是批量加工一些产品的重要工具,在模具结构中会用到一些镶块或者是衬板,以满足安装和定位需要。结构合理,能满足相应的功能需要的衬板是模具设计中需考虑的重要内容。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种模具衬板,该模具衬板可以满足模具的安装和功能需要,结构简单合理。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种模具衬板,包括长方体状的衬板板体,所述衬板板体的一端的顶面上设置有方凸台,所述衬板板体的所述一端设置有一 U 形缺口槽,所述衬板板体的另一端设置有方形缺口槽,所述方形缺口槽的两侧分别为第一凸块和第二凸块,在所述方凸台与方形缺口槽之间设置有第一长孔,在所述第一凸块上设置有第二长孔,所述第一长孔的一端与第二长孔的一端垂直相接。

[0005] 在本发明一个较佳实施例中,所述第二凸块上与所述方形缺口槽相对的角处加工有一倒角平面。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述衬板板体的顶面上靠近所述衬板板体的顶端处设置有第二凹槽,所述第二凹槽的中部继续凹陷形成第一凹槽。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述方凸台靠近所述衬板板体的顶端的一侧面上设置有第三凹槽。

[0008] 本发明的有益效果是:本发明的模具衬板可以满足模具的安装和功能需要,结构简单合理。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图 1 是本发明的模具衬板的结构示意图俯视图。

[0010] 附图中各部件的标记如下:1、衬板板体,2、方凸台,3、U 形缺口槽,4、第一长孔,5、第二长孔,6、第一凸块,7、方形缺口槽,8、倒角平面,9、第二凸块,10、第一凹槽,11、第二凹槽,12、第三凹槽。

具体实施方式

[0011] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0012] 请参阅图 1,本发明实施例包括:

一种模具衬板,包括长方体状的衬板板体 1,所述衬板板体 1 的一端的顶面上设置有方凸台 2,所述衬板板体 1 的所述一端设置有一 U 形缺口槽 3,所述衬板板体 1 的另一端设置有方形缺口槽 7,所述方形缺口槽 7 的两侧分别为第一凸块 6 和第二凸块 9,在所述方凸台 2 与方形缺口槽 7 之间设置有第一长孔 4,在所述第一凸块 6 上设置有第二长孔 5,所述第一长孔 4 的一端与第二长孔 5 的一端垂直相接。U 形缺口槽 3 内可以容纳轴类零件。

[0013] 优选地,所述第二凸块 9 上与所述方形缺口槽 7 相对的角处加工有一倒角平面 8。方形缺口槽 7 为对应的突出结构提供安装空间。

[0014] 优选地,所述衬板板体 1 的顶面上靠近所述衬板板体 1 的顶端处设置有第二凹槽 11,所述第二凹槽 11 的中部继续凹陷形成第一凹槽 10。

[0015] 优选地,所述方凸台 2 靠近所述衬板板体 1 的顶端的一侧面上设置有第三凹槽 12。

[0016] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

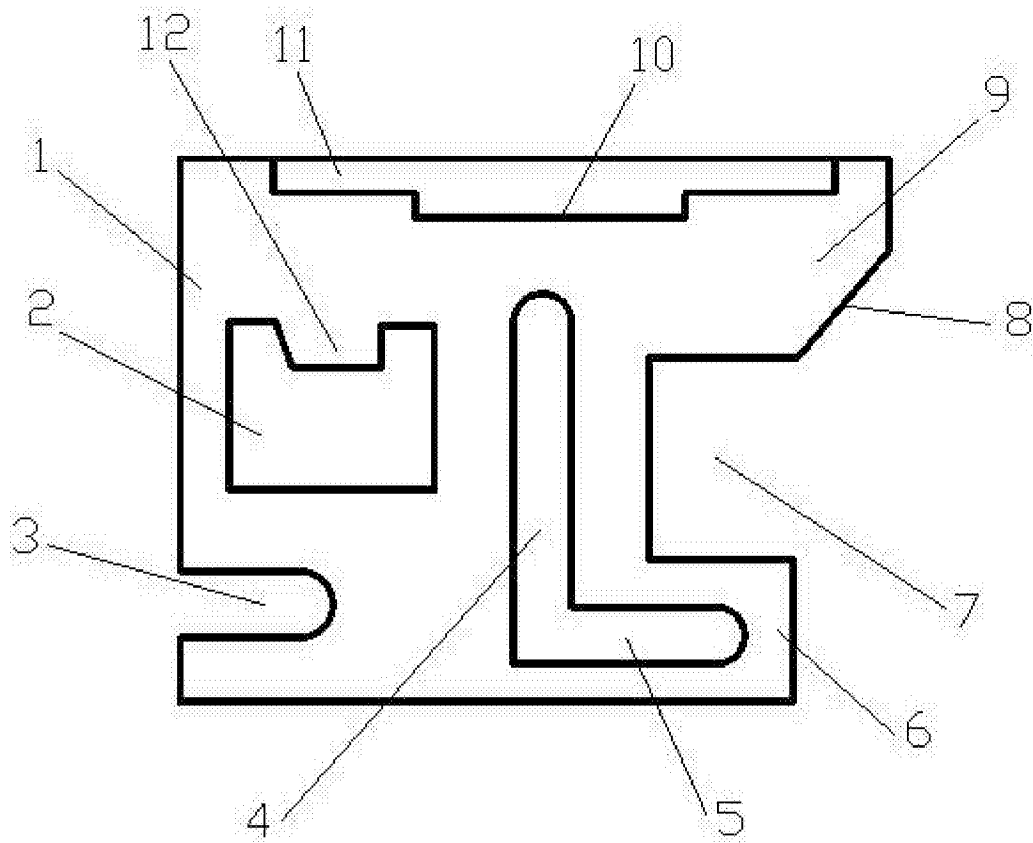


图 1