



Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr.: 3033/89 (51) Int. Cl. 4: D 05 B 21/00
 (22) Indleveringsdag:.... 20 jun 1989
 (24) Løbedag:..... 20 okt 1988
 (41) Alm. tilgængelig:.... 15 aug 1989
 (62) Stamansøgningsnummer:.....
 (86) International ansøgning nr.:... PCT/US88/03684
 (86) International indleveringsdag: 20 okt 1988
 (85) Videreførselsdag: 20 jun 1989
 (30) Prioritet: 21 okt 1987 US 111915
 (71) Ansøger: *Sew Simple Systems Inc., Post Office Box 68; Fountain Inn; SC 29644, US
 (72) Opfinder: Charles E. *Brocklehurst, 120 Watson Road; Fountain Inn; SC 29644, US
 (74) Fuldmægtig: Patentbureauet Magnus Jensens Eftf., Nytorv 3, 1450, København K

- (54) Fremgangsmåde og apparat til kontinuerlig fremstilling af formsyede sengelagner
 (57) Sammendrag

3033-89

Arkmateriale (30) skæres i rektangulære stykker (35). Disse stykker bevæges derefter efter hinanden parallelt med skærekanterne (26) hurtigt bort fra skærestationen (34) til en langsommere arbejdende første systation (40) hvor elastiske bånd (20,21) sys til stykkernes hoved- og fodkanter (26,27). Den hurtigt fremførte bageste del af hvert stykke (35) lagres midlertidig i en mellemlagringsstation (39) og ledes derfra med lavere hastighed til den første systation (40). Hoved- og fodstykkerne (26,27) foldes ind over den centrale del ved at den centrale del ledes gennem en U-vending (49) samtidig med at hoved- og fodstykkerne ledes gennem et par retvinklede vendinger (50 og 53). Symaskiner (164,165) bevæges indad og derefter udad over de indfoldede dele til dannelse af sømme (25) diagonalt over sengelagnets (10) hjørner.

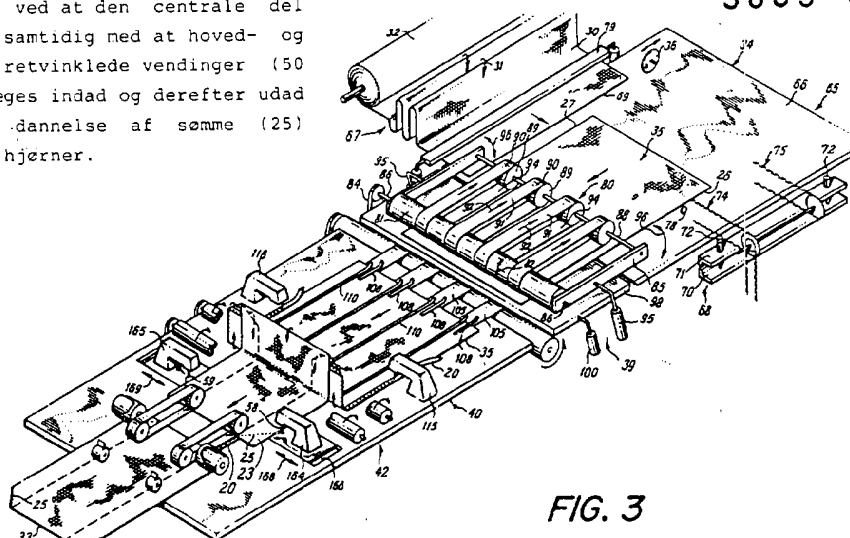


FIG. 3