



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221029295 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 28

(21) 申请号 202322849962.1

(22) 申请日 2023.10.24

(73) 专利权人 丹东市盛兴造纸机械有限公司  
地址 118000 辽宁省丹东市东港市前阳镇  
前阳村八组

(72) 发明人 孔良

(74) 专利代理机构 南通宁竞智凡专利代理事务  
所(普通合伙) 32666  
专利代理师 郭永娟

(51) Int. Cl.  
D21F 5/02 (2006.01)  
D21F 7/00 (2006.01)

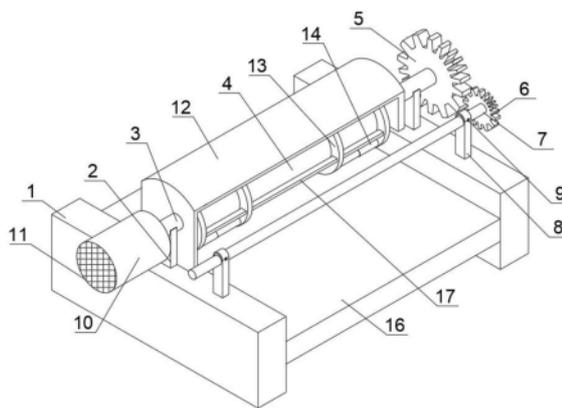
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种造纸烘缸用缸盖压型机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种造纸烘缸用缸盖压型机,一种造纸烘缸用缸盖压型机,包括两个承重架,其特征在于,每个所述承重架的上端面均固定连接有主动轴支撑架,两个所述主动轴支撑架的上端共同转动连接有转动轴,所述转动轴上固定套接有烘缸主体,所述转动轴的一端固定连接有主动齿轮,所述转动轴的另一端转动连接有伺服电机箱,所述伺服电机箱与主动轴支撑架固定连接,所述伺服电机箱的前面开设有透气槽,所述透气槽内固定连接有透气栅格网,设置电动伸缩杆可以控制限位环的前后移动,从而调节烘缸压型的宽度,从而满足对不同宽度的纸张的限位压型,避免纸张的位置倾斜,使得产生的纸张符合规格。



1. 一种造纸烘缸用缸盖压型机,包括两个承重架(1),其特征在于,每个所述承重架(1)的上端面均固定连接有关轴支撑架(2),两个所述主动轴支撑架(2)的上端共同转动连接有转动轴(3),所述转动轴(3)上固定套接有烘缸主体(4),所述转动轴(3)的一端固定连接有关轴(5),所述转动轴(3)的另一端转动连接有伺服电机箱(10),所述伺服电机箱(10)与主动轴支撑架(2)固定连接,所述伺服电机箱(10)的前面开设有透气槽,所述透气槽内固定连接有关轴栅格网(11),所述伺服电机箱(10)的内部固定连接有关轴伺服电机(15),所述转动伺服电机(15)的输出端贯穿伺服电机箱(10)与转动轴(3)固定连接,所述烘缸主体(4)的两端均转动连接有烘缸缸盖,两个所述烘缸缸盖相对的一侧均固定连接有关轴伸缩杆(14),所述电动伸缩杆(14)的伸缩端固定连接有限位环(13),两个所述烘缸缸盖相对的一侧均固定连接有关轴刮片(17),所述主动轴(5)啮合连接有从动轴(6),所述从动轴(6)的中心处横向固定连接有关轴(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种造纸烘缸用缸盖压型机,其特征在于,两个所述承重架(1)之间共同固定连接有关轴底板(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种造纸烘缸用缸盖压型机,其特征在于,所述承重架(1)的上端面固定连接有关轴罩(12),所述有关轴罩(12)设置在烘缸主体(4)的上方,所述有关轴罩(12)上固定连接有关轴缸盖。

4. 根据权利要求1所述的一种造纸烘缸用缸盖压型机,其特征在于,每个所述承重架(1)的上端面固定连接有关轴放置架(8),所述有关轴(7)在有关轴放置架(8)内转动连接,所述有关轴放置架(8)上固定连接有关轴卡扣(9)。

5. 根据权利要求1所述的一种造纸烘缸用缸盖压型机,其特征在于,所述转动轴(3)与有关轴罩(12)之间转动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种造纸烘缸用缸盖压型机,其特征在于,两个所述限位环(13)与烘缸主体(4)滑动连接,两个所述限位环(13)与刮片(17)滑动连接。

## 一种造纸烘缸用缸盖压型机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及造纸烘缸用缸盖压型机技术领域,尤其涉及一种造纸烘缸用缸盖压型机。

### 背景技术

[0002] 专利号为CN213476469U公开了一种用于造纸机的烘缸,实用新型结构设计合理,通过喷药装置在烘缸辊壳表面形成一层光滑的保护膜保证烘缸辊壳表面的清洁,防止断纸,提高成纸质量,保证纸机正常运行。

[0003] 但是上述现有的一种用于造纸机的烘缸,无法对不同宽度的纸张进行烘干压型,对宽度小于烘缸宽度的纸张无法进行限位压型,使得纸张位置倾斜,导致压型产生的纸张不符合规格。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型提出一种造纸烘缸用缸盖压型机。

### 实用新型内容

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种造纸烘缸用缸盖压型机,以解决现有技术中“但是上述现有的一种用于造纸机的烘缸,无法对不同宽度的纸张进行烘干压型,对宽度小于烘缸宽度的纸张无法进行限位压型,使得纸张位置倾斜,导致压型产生的纸张不符合规格。”的技术问题。

[0006] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:包括两个承重架,其特征在于,每个所述承重架的上端面均固定连接有主动轴支撑架,两个所述主动轴支撑架的上端共同转动连接有转动轴,所述转动轴上固定套接有烘缸主体,所述转动轴的一端固定连接有机箱,所述转动轴的另一端转动连接有伺服电机,所述伺服电机与主动轴支撑架固定连接,所述伺服电机的前面开设有透气槽,所述透气槽内固定连接有机栅格网,所述伺服电机的内部固定连接有机栅格网,所述伺服电机的输出端贯穿伺服电机与转动轴固定连接,所述烘缸主体的两端均转动连接有烘缸缸盖,两个所述烘缸缸盖相对的一侧均固定连接有机伸缩杆,所述有机伸缩杆的伸缩端固定连接有机限位环,两个所述烘缸缸盖相对的一侧均固定连接有机刮片,所述主动齿轮啮合连接有从动齿轮,所述从动齿轮的中心处横向固定连接有机存纸轴。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案,两个所述承重架之间共同固定连接有机承接底板。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案,所述承重架的上端面固定连接有机保温罩,所述保温罩设置在烘缸主体的上方,所述保温罩上固定连接有机烘缸缸盖。

[0009] 作为本实用新型的优选技术方案,每个所述承重架的上端面固定连接有机纸轴放置架,所述存纸轴在纸轴放置架内转动连接,所述纸轴放置架上固定连接有机卡扣。

[0010] 作为本实用新型的优选技术方案,所述转动轴与保温罩之间转动连接。

[0011] 作为本实用新型的优选技术方案,两个所述限位环与烘缸主体滑动连接,两个所

述限位环与刮片滑动连接。

[0012] 本实用新型提供了一种造纸烘缸用缸盖压型机,具备以下有益效果:

[0013] 1、设置电动伸缩杆可以控制限位环的前后移动,从而调节烘缸压型的宽度,从而满足对不同宽度的纸张的限位压型,避免纸张的位置倾斜,使得产生的纸张符合规格。

[0014] 2、通过保温罩可以对烘缸主体进行保温,降低烘缸主体对纸张压型的热量散失,从而节约能量的损耗进而节约压纸的成本。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种造纸烘缸用缸盖压型机的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种造纸烘缸用缸盖压型机伺服电机箱的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种造纸烘缸用缸盖压型机烘缸主体的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型提出的一种造纸烘缸用缸盖压型机纸轴放置架的结构示意图。

[0019] 图中:1承重架、2主动轴支撑架、3转动轴、4烘缸主体、5主动齿轮、6从动齿轮、7存纸轴、8纸轴放置架、9卡扣、10伺服电机箱、11透气栅格网、12保温罩、13限位环、14电动伸缩杆、15转动伺服电机、16承接底板、17刮片。

### 具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0021] 参考图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种造纸烘缸用缸盖压型机,包括两个承重架1,通过设置承重架1可以对压型机承重,每个承重架1的上端面均固定连接主动轴支撑架2,通过设置主动轴支撑架2可以对转动轴3起到支撑作用,两个主动轴支撑架2的上端共同转动连接有转动轴3,通过设置转动轴3可以带动烘缸主体4转动,转动轴3上固定套接有烘缸主体4,通过设置烘缸主体4可以对纸张进行压型,转动轴3的一端固定连接主动齿轮5,通过设置主动齿轮5可以带动从动齿轮6转动,转动轴3的另一端转动连接有伺服电机箱10,通过设置伺服电机箱10可以存放转动伺服电机15,伺服电机箱10与主动轴支撑架2固定连接,伺服电机箱10的前面开设有透气槽,透气槽内固定连接有透气栅格网11,通过设置透气栅格网11可以对转动伺服电机15进行散热,伺服电机箱10的内部固定连接转动伺服电机15,转动伺服电机15的输出端贯穿伺服电机箱10与转动轴3固定连接,烘缸主体4的两端均转动连接有烘缸缸盖,两个烘缸缸盖相对的一侧均固定连接电动伸缩杆14,通过设置电动伸缩杆14可以带动限位环13进行前后移动,电动伸缩杆14的伸缩端固定连接有限位环13,通过设置限位环13可以调节压型时烘缸主体4的压型宽度,两个烘缸缸盖相对的一侧均固定连接刮片17,通过设置刮片17可以确定压型出来的纸张的厚度,主动齿轮5啮合连接有从动齿轮6,通过设置从动齿轮6可以带动存纸轴7转动,从动齿轮6的中心处横向固定连接存纸轴7。

[0022] 其中,两个承重架1之间共同固定连接承接底板16,通过设置承接底板16可以对废料进行收集。

[0023] 其中,承重架1的上端面固定连接保温罩12,通过设置保温罩12可以对烘缸主体4进行保温,保温罩12设置在烘缸主体4的上方,保温罩12上固定连接烘缸缸盖。

[0024] 其中,每个承重架1的上端面固定连接有纸轴放置架8,存纸轴7在纸轴放置架8内转动连接,纸轴放置架8上固定连接有卡扣9,通过设置卡扣9可以将纸轴放置架8打开使得存纸轴7被取出。

[0025] 其中,转动轴3与保温罩12之间转动连接,通过设置转动轴3可以带动烘缸主体4转动。

[0026] 其中,两个限位环13与烘缸主体4滑动连接,两个限位环13与刮片17滑动连接,通过设置刮片17可以确定压型出来的纸张的厚度。

[0027] 本实用新型的工作原理:启动电动伸缩杆14带动限位环13进行前后移动,调节两个限位环13之间的距离,待调节到所需纸张宽度的距离后,对烘缸主体4进行加热,但温度上升到所需温度后,通过保温罩12对缸体进行保温,减缓缸体热量的散失,放置纸张后,启动转动伺服电机15带动转动轴3转动,从而带动烘缸主体4进行转动,对纸张进行烘干压型,当纸张压出一部分时,将这一部分卷在存纸轴7上进行收集,当收集达到最大值后,可以打开卡扣9解除纸轴放置架8对存纸轴7的限位,从而更换存纸轴7继续收集压型完成的纸张,本装置可以通过调节限位环13之间的宽度从而适用于不同宽度的纸张,从而满足压出不同宽度纸张的要求,且通过保温罩12对烘缸主体4进行保温,节约了制纸的能耗从而降低了造纸的成本。

[0028] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。

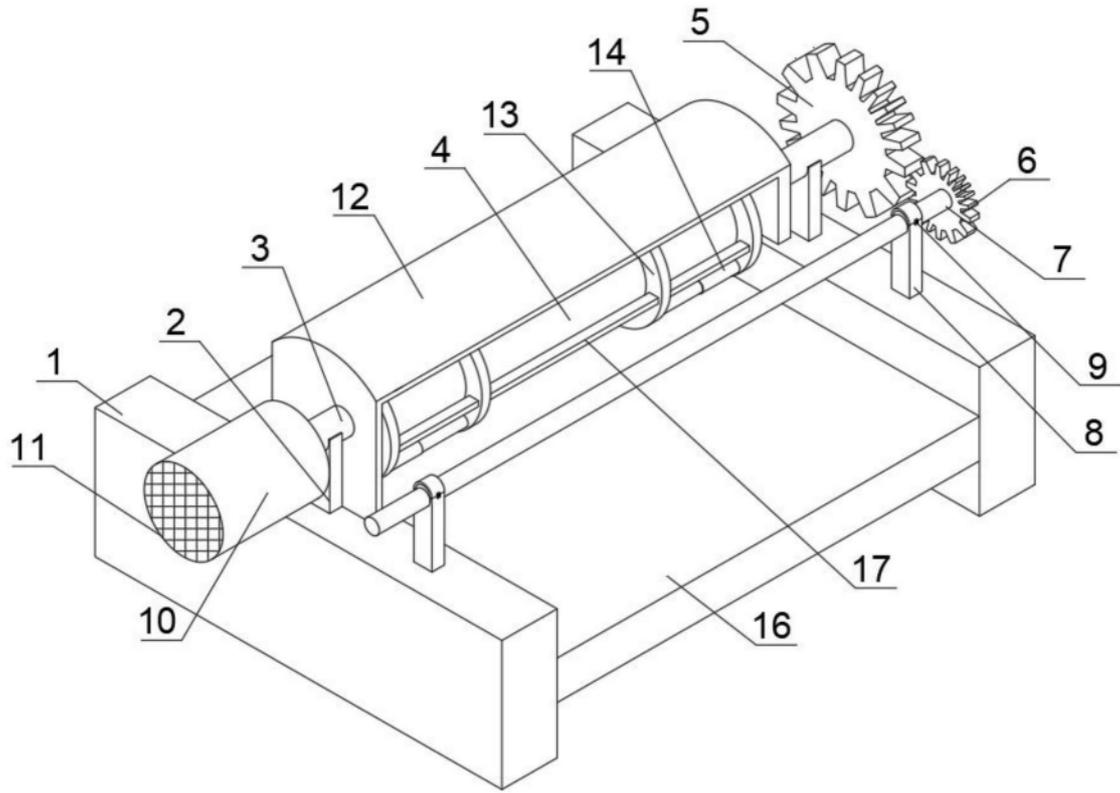


图1

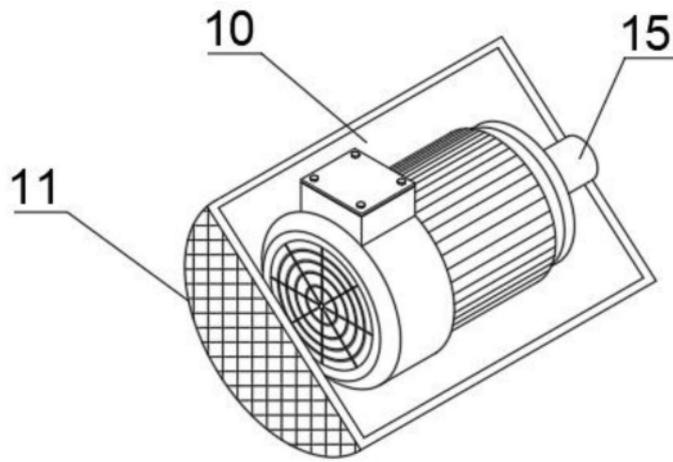


图2

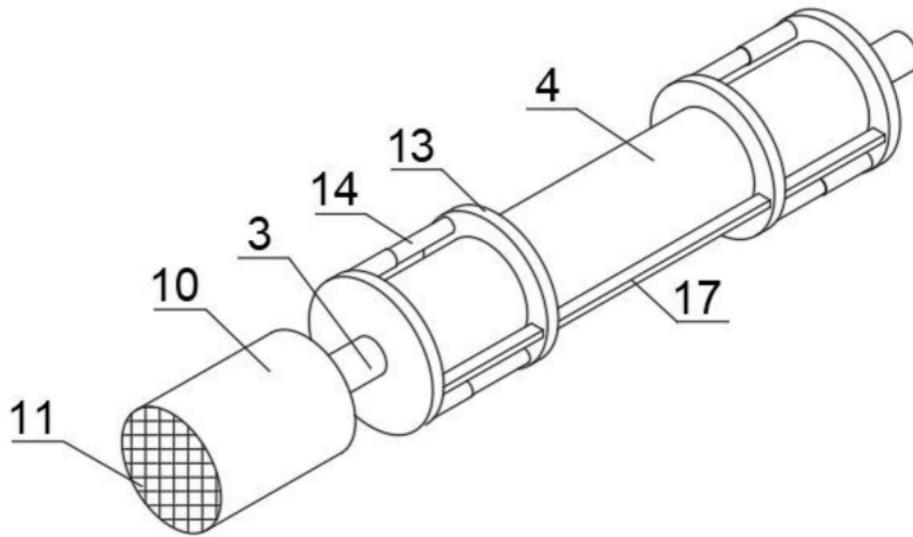


图3

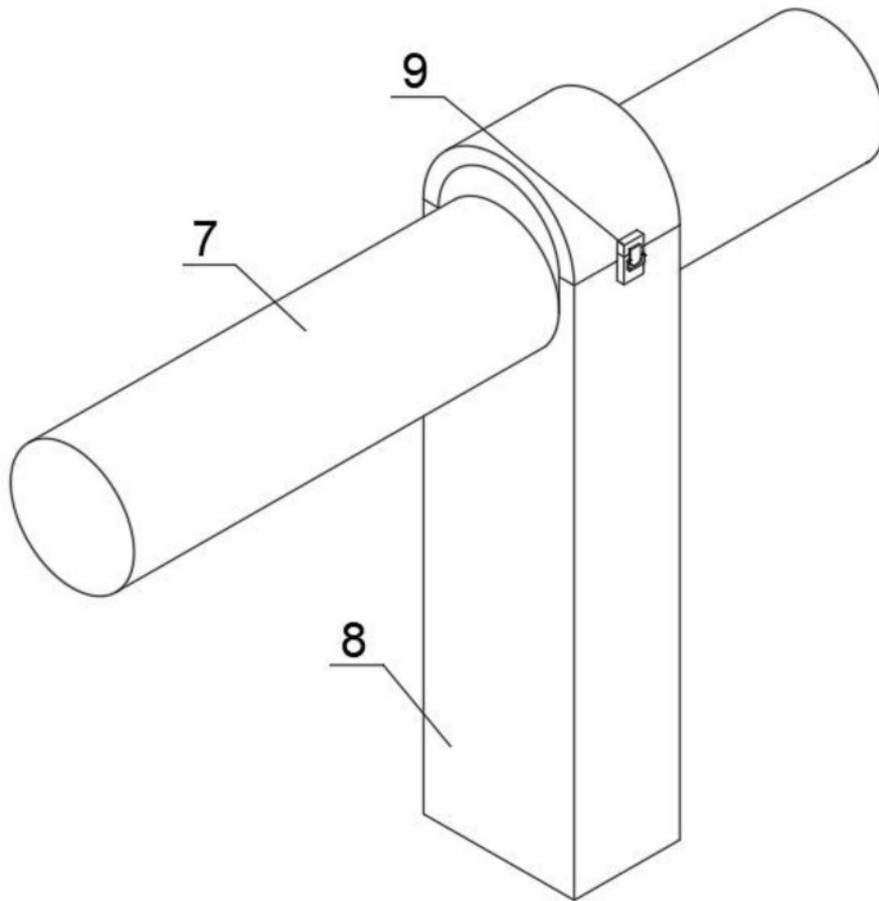


图4