

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202591511 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 12

(21) 申请号 201220282457. 2

(22) 申请日 2012. 06. 14

(73) 专利权人 浙江五环钛业股份有限公司

地址 315300 浙江省慈溪市横河镇秦堰村

(72) 发明人 胡乐煊

(51) Int. Cl.

B21J 13/02 (2006. 01)

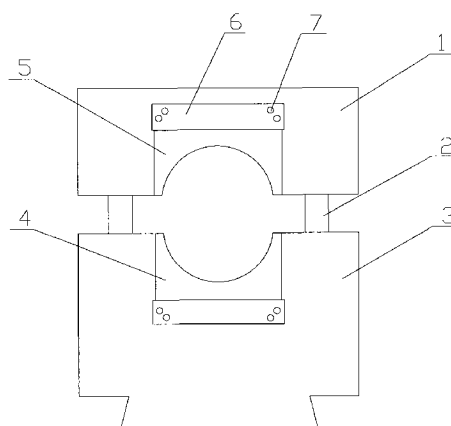
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

钛棒子锻造模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钛棒子锻造模具, 主要包括上模座、下模座、上活动模芯、下活动模芯和回程弹簧, 上模座和下模座之间通过回程弹簧连接, 上活动模芯和下活动模芯分别安装在上模座和下模座内, 上活动模芯和下活动模芯分别通过固定块和固定螺丝固定在上模座和下模座内。本实用新型采用活动模芯和模座分开的模式, 可以有效降低维修成本, 活动模芯采用耐高温合金钢, 模座可以采用普通钢材, 有效降低了制作成本。



1. 一种钛棒子锻造模具,主要包括上模座、下模座、上活动模芯、下活动模芯和回程弹簧,其特征在于:上模座和下模座之间通过回程弹簧连接,上活动模芯和下活动模芯分别安装在上模座和下模座内。

2. 根据权利要求 1 所述钛棒子锻造模具,其特征在于:上活动模芯和下活动模芯分别通过固定块和固定螺丝固定在上模座和下模座内。

钛棒子锻造模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于锻造技术领域,尤其是一种钛棒子锻造模具。

背景技术

[0002] 目前,钛棒子锻造模具一般上模和下模各都是一体的,模具磨损后维修非常麻烦、成本高、浪费材料,对于模具材料要求比较高,整体的上模和下模都需要耐高温合金钢,制作费用高。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种制作和维修成本低廉的钛棒子锻造模具。

[0004] 本实用新型采用如下技术来实现其目的:一种钛棒子锻造模具,主要包括上模座、下模座、上活动模芯、下活动模芯和回程弹簧,其特征在于:上模座和下模座之间通过回程弹簧连接,上活动模芯和下活动模芯分别安装在上模座和下模座内,上活动模芯和下活动模芯分别通过固定块和固定螺丝固定在上模座和下模座内。

[0005] 采用本实用新型提供的技术方案所能达到的有益效果在于:本实用新型采用活动模芯和模座分开的模式,可以有效降低维修成本,活动模芯采用耐高温合金钢,模座可以采用普通钢材,有效降低了制作成本。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0007] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细描述:

[0008] 如图1所示,为本实用新型结构示意图,一种钛棒子锻造模具,主要包括上模座1、下模座3、上活动模芯5、下活动模芯4和回程弹簧2,上模座1和下模座3之间通过回程弹簧2连接,上活动模芯5和下活动模芯4分别安装在上模座1和下模座3内,上活动模芯5和下活动模芯4分别通过固定块6和固定螺丝7固定在上模座和下模座内。本实用新型采用活动模芯和模座分开的模式,可以有效降低维修成本,活动模芯采用耐高温合金钢,模座可以采用普通钢材,有效降低了制作成本。

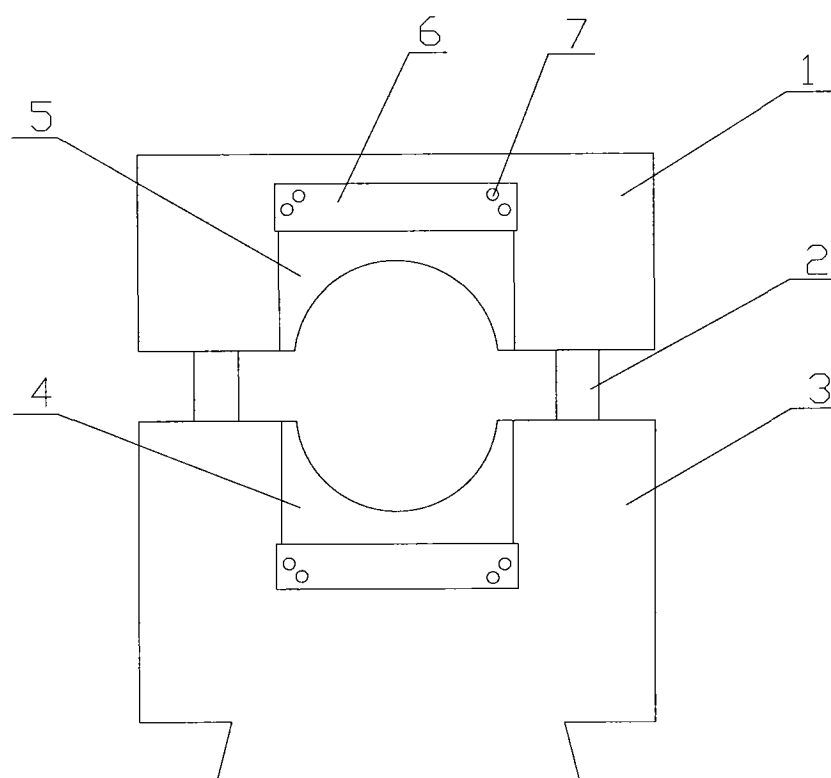


图 1