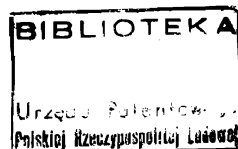


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

192, 9/10

Nr 24970.

Kl. 49 i, 13.

Zygmunt Machay
(Częstochowa, Polska).

E 01 b, 9/10

Zespół przyrządów do regeneracji wkrętów szynowych, używanych do torów kolejowych.

Zgłoszono 6 sierpnia 1936 r.
Udzielono 10 maja 1937 r.

Przyrząd służy do regeneracji wkrętów szynowych, używanych do torów kolejowych; wkręty te po zużyciu usuwane są z torów i przeznaczone na łom. Jeżeli usunięty wkręt posiada całą główkę i nie naruszony przez rdzę gwint (skrzywienie trzpienia i skrócenie główki nie gra roli), daje się on regenerować za pomocą przyrządów według wynalazku i w zupełności zastępuje nowy.

Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest na załączonym rysunku, na którym fig. 1 — 3 przedstawiają przyrząd do regeneracji główek wkrętów, fig. 4 — 7 — przyrząd do regeneracji trzpieni, przy czym fig. 1 oznacza przyrząd do regeneracji główki wkrętu w widoku, fig. 2 — tenże przyrząd w

przekroju podłużnym, fig. 3 — to samo w przekroju poprzecznym, fig. 4 — widok przyrządu z boku do prostowania trzpienia wkrętu i regeneracji gwintów, fig. 5 i 6 — rozłożony przyrząd do prostowania trzpienia wkrętu i regeneracji gwintów oraz fig. 7 — widok z przodu przyrządu do prostowania wkrętu i regeneracji gwintów.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu zespołu przyrządów. Jeden z nich składa się z dwóch części, z których dolna o kształcie cylindra 1 posiada otwór o średnicy nieco większej od trzpienia wkrętu i służy do ustawienia rozgrzanego do czerwoności wkrętu; w otwór ten wkłada się wkręt, po czym nakrywa się go drugą częścią przyrządu 2 o kształcie znanego

tłocznika, używanego do wyrobu nowych wkrętów, następnie uderza się młotem, co powoduje doprowadzenie kształtu główki regenerowanego wkrętu do kształtu, jaki posiada nowy wkręt.

Drugi przyrząd, również składający się z dwóch części 5 i 6, służy do prostowania trzpienia wkrętu i poprawienia jego gwintu; posiada on postać znanych kształtek kowalskich, w które zakłada się trzpień wkrętu i uderza się lekko młotem po powierzchni górnej części przyrządu 6, a wtedy prostuje się trzpień wkrętu i formuje się jego gwint. Dla dokładniejszego sformowania gwintu wkrętu należy go w częściach przyrządu 5 i 6 parokrotnie obrócić, wkręcając go i wykręcając z przyrządu.

Części przyrządu 5 i 6 są wykonane tak, że po złożeniu ich dają formę, ściśle odpowiadającą nowemu wkrętowi, w którą wkłada się wkręt regenerowany.

Przyrząd wykonany jest ze stali; waga jego wynosi około 30 kg.

Zastrzeżenie patentowe.

Zespół ręcznych przyrządów do regeneracji wkrętów szynowych, znamienny tym, że składa się z dwudzielnego tłocznika do kształtowania główek oraz kształtek kowalskich do prostowania trzpienia wkrętu i poprawienia jego gwintu.

Z y g m u n t M a c h a y.

