



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204112733 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 21

(21) 申请号 201420406285. 4

(22) 申请日 2014. 07. 22

(73) 专利权人 福建安厦新型建筑模板制造有限
公司

地址 350107 福建省福州市闽侯县竹岐乡榕
东村榕东 398 号

(72) 发明人 李腾霄 李连育

(74) 专利代理机构 福州智理专利代理有限公司
35208

代理人 林捷华

(51) Int. Cl.

E04G 17/00 (2006. 01)

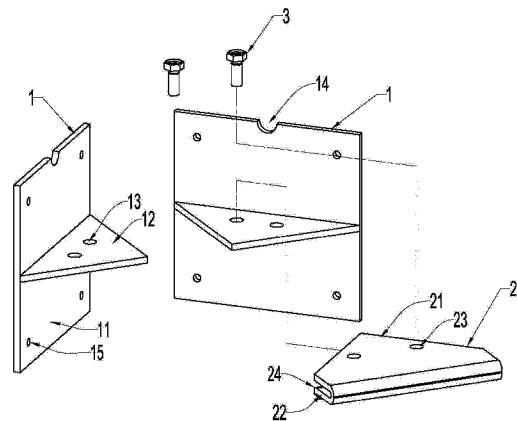
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种阴角调整固定组件

(57) 摘要

本实用新型涉及一种阴角调整固定组件,其特征是包括左、右固定件、锁紧片和插销;所述左、右固定件由基板和连体的三角板组成,基板上开设有钉眼,三角板为等腰直角三角形形状,表面开设有通孔,三角板的底边与基板相连接;所述锁紧片具有三角头部和倒折回的折弯底部,该三角头部上开设有与所述左、右固定件三角板上的通孔对应孔眼,所述折弯底部能同时扣设在左、右固定件的三角板上,且通孔与孔眼能调节至对齐;所述插销插入对齐的通孔与孔眼之中,形成左、右固定件位置锁定。本实用新型最大特点是无需专用阴角模板,施工时,只需在垂直相邻的两块钢框模板的模板上,对齐固定好左、右固定件,而后再插入锁紧片,再插入插销,形成钢框模板位置和垂直约束关系。



1. 一种阴角调整固定组件,其特征是包括左、右固定件、锁紧片和插销;所述左、右固定件由基板和连体的三角板组成,基板上开设有钉眼,三角板为等腰直角三角形状,表面开设有通孔,三角板的底边与基板相连接;所述锁紧片具有三角头部和倒折回的折弯底部,该三角头部上开设有与所述左、右固定件三角板上的通孔对应孔眼,所述折弯底部能同时扣设在左、右固定件的三角板上,且通孔与孔眼能调节至对齐;所述插销插入对齐的通孔与孔眼之中,形成左、右固定件位置锁定。

2. 根据权利要求 1 所述的一种阴角调整固定组件,其特征是锁紧片折弯底部的开口处成外展结构。

一种阴角调整固定组件

技术领域：

[0001] 本实用新型属于建筑模板领域，特别涉及一种阴角调整固定组件。

背景技术：

[0002] 现有搭建阴角模板时，往往需要专用的阴角钢框模板。如 CN102071799A，公开一种阴角模板，其结构包括钢面板、U 型钢筋、凹型边肋，钢面板由左侧钢板、右侧钢板和顶侧钢板构成，顶侧钢板为 L 型钢板，左侧钢板、右侧钢板和顶侧钢板相互垂直焊接，左侧钢板、右侧钢板垂直焊接于顶侧钢板的外侧，U 型钢筋垂直焊接在左侧钢板和右侧钢板钢内侧，凹型边肋垂直焊接于所述钢面板的外缘，凹型边肋上设置有安装孔。为一体化专用阴角模板，制作工艺复杂。再如，CN201276843Y，公开一种井梁模板阴角接合器，其由井梁角模、角模内铁及连接螺栓三部分构成，井梁角模由直角 L 形角铁和直角等腰三角铁由直角边相固定在一起构成，直角等腰三角铁上有井梁角模固定孔，角模内铁由直角 L 形内角铁和在直角 L 形内角铁两直角面上部斜向固定放置的钢板构成，铁板面上有角模内角固定孔，井梁角查勘和角模内铁的固定孔穿入螺栓，由螺栓将井梁角模和角模内铁固定为一体。施工操作复杂，需阴角和阳角配合，通过对拉螺栓紧固。如何提供一种方便施工操作，适应性广的阴角固定件，即成为本实用新型研究的对象。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的是设计一种能直接固定在阴角处两垂直钢框模板上，形成牵引和相互垂直约束的阴角调整固定组件。

[0004] 本实用新型技术方案是这样实现的：一种阴角调整固定组件，其特征是包括左、右固定件、锁紧片和插销；所述左、右固定件由基板和连体的三角板组成，基板上开设有钉眼，三角板为等腰直角三角形形状，表面开设有通孔，三角板的底边与基板相连接；所述锁紧片具有三角头部和倒折回的折弯底部，该三角头部上开设有与所述左、右固定件三角板上的通孔对应孔眼，所述折弯底部能同时扣设在左、右固定件的三角板上，且通孔与孔眼能调节至对齐；所述插销插入对齐的通孔与孔眼之中，形成左、右固定件位置锁定。

[0005] 所述锁紧片折弯底部的开口处成外展结构。

[0006] 本实用新型最大特点是无需专用阴角模板，施工时，只需在垂直相邻的两块钢框模板的模板上，对齐固定好左、右固定件，而后再插入锁紧片，再插入插销，使得垂直面上的两块钢框模板位置被锁定，形成垂直约束关系，方便施工。

附图说明：

[0007] 下面结合具体图例对本实用新型做进一步说明：

[0008] 图 1 阴角调整固定组件锁定状态示意图

[0009] 图 2 阴角调整固定组件立体分解示意图

[0010] 图 3 锁紧片示意图

[0011] 其中

[0012]	1—左、右固定件	11—基板	12—三角板	13—通孔
[0013]	14—记号槽缺	15—钉眼	2—锁紧片	21—三角头部
[0014]	22—折弯底部	23—孔眼	24—外展结构	3—插销

具体实施方式：

[0015] 参照图 1 和图 2, 阴角调整固定组件, 包括有左、右固定件 1、锁紧片 2 和插销 3; 所述左、右固定件 1 为相同或对称结构, 也即左右可互换使用, 使得现场施工无需挑选; 该左、右固定件 1 由基板 11 和连体的三角板 12 组成, 三角板 12 为等腰直角三角形形状, 表面开设有通孔 13, 三角板 12 的底边与基板 11 相连接, 如焊接或者直接由三角型钢加工而成, 为了解决左、右固定片 1 的方向性, 即可加工成上下不对称结构, 或者在上面边沿加工一记号槽缺 14; 基板 11 上开设有钉眼 15, 以便通过螺钉锁固在模板上; 所述锁紧片 2 具有三角头部 21 和倒折回的折弯底部 22, 该三角头部 21 上开设有与左、右固定件三角板 12 上的通孔 13 对应孔眼 23, 折弯底部 22 能同时扣设在左、右固定件 1 的三角板 12 上, 且通孔 13 与孔眼 23 能调节至对齐, 再插入插销 3, 即形成左、右固定件 1 位置锁定, 既保持两者对齐, 形成钢框模板的直角阴角结构, 而且钢框模板形成对拉牵引, 消除拼缝漏浆的可能。

[0016] 参照图 3, 为了方便锁紧片 3 扣设在左右固定件 1 的三角板 12 上, 该锁紧片 3 折弯底部 22 的开口处成外展结构 24, 即使两三角板 12 之间存在高低不平, 也能顺着借助外展结构 24 的开口打入后, 迫使两者对齐。

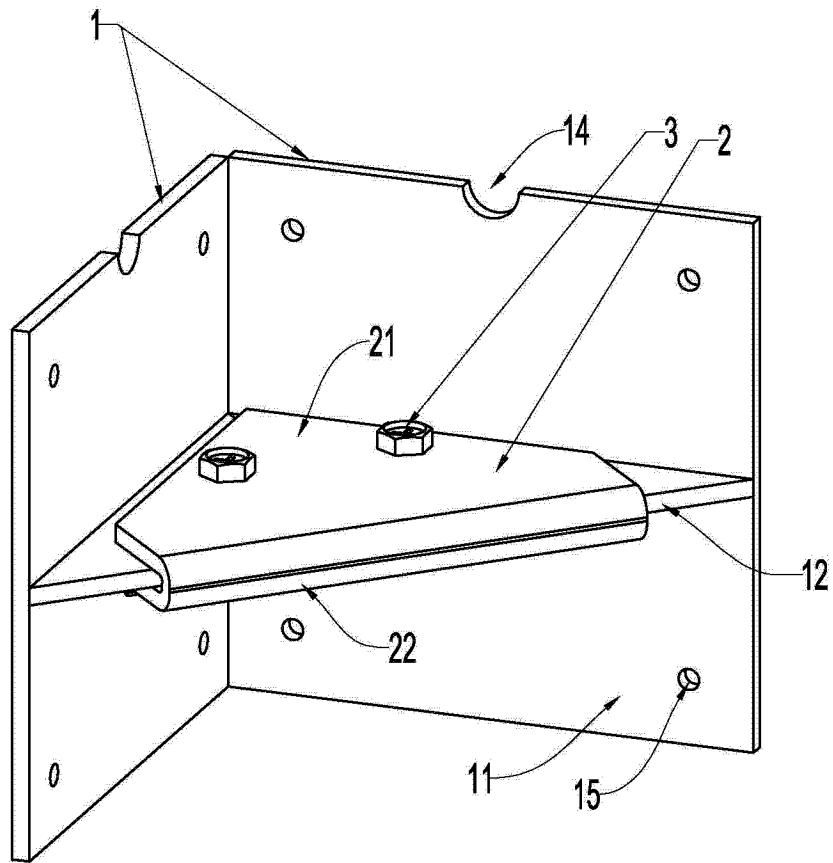


图 1

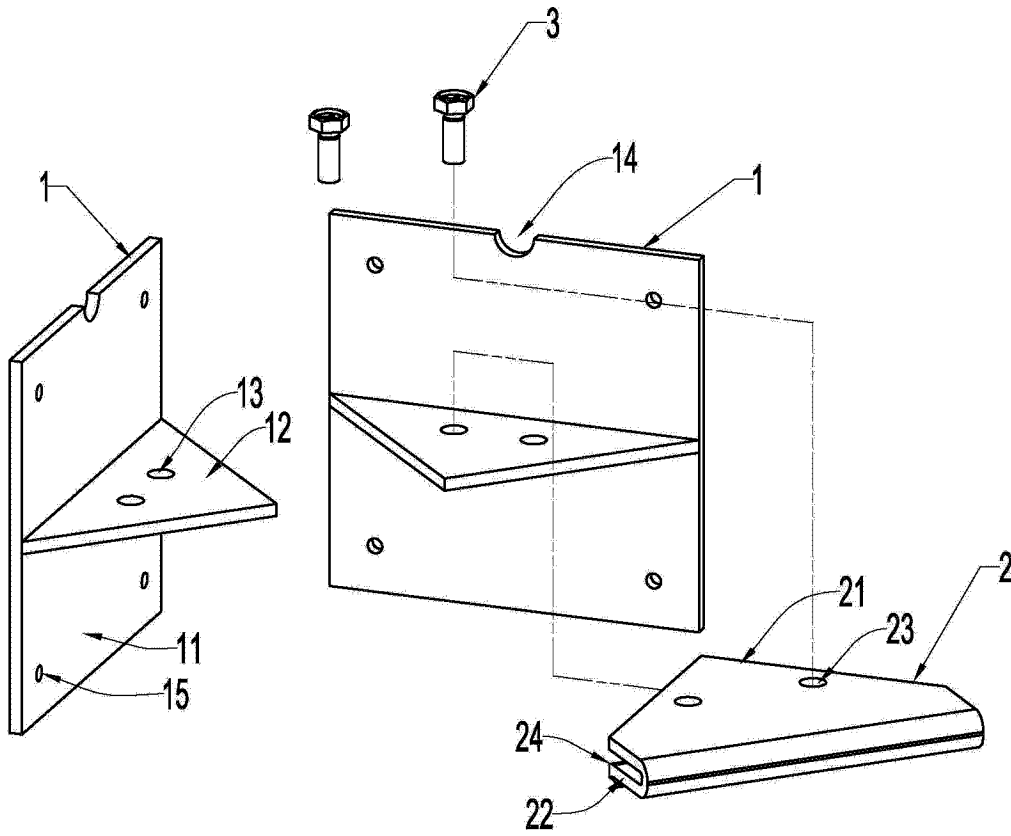


图 2

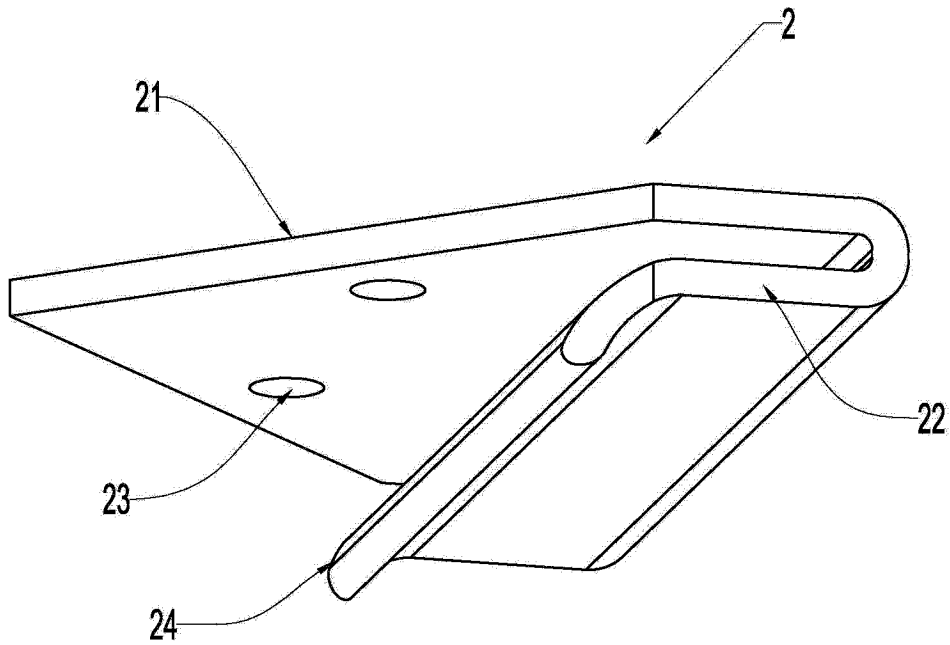


图 3