



MD 2011 G2 2002.09.30

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Protecția Proprietății Industriale

(11) 2011 (13) G2
(51) Int. Cl.⁷: G 01 N 29/16

(12) BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. depozit: a 2001 0317
(22) Data depozit: 2001.09.26

(45) Data publicării hotărârii de
acordare a brevetului:
2002.09.30, BOPI nr. 9/2002

(71) Solicitant: VOTUM S.A., MD

(72) Inventatori: SLEADNEV Anatolie, MD; POCLADOV Alexandru, MD; SÎRBU Vasile, MD

(73) Titular: VOTUM S.A., MD

(54) Dispozitiv pentru controlul acustic de impedanță

(57) Rezumat:

1

Invenția se referă la controlul acustic nedistructiv și poate fi utilizată în defectoscopie prin metodă de impedanță a construcțiilor stratificate.

Dispozitivul pentru controlul acustic de impedanță conține un convertizor de impedanță cu emițător îmbinat cu receptor, generator cu ieșirea unită cu emițătorul, amplificator cu intrarea unită cu receptorul, bloc de prelucrare a semnalului. Blocul de prelucrare a semnalului include un bloc de analiză spectrală unit în serie cu blocul de acordare manuală la parametrii de control și cu blocul oscilografului.

Dispozitivul de asemenea conține un bloc de control și adaptare la construcțiile stratificate unit prin legături polivalente cu blocul de acordare automată la parametrii de control, cu blocul de calculare a coordonatelor traductorului, cu blocul

2

de dirijare operativă cu tastatură, cu blocul de păstrare îndelungată a rezultatelor controlului, cu blocul de reprezentare, cu traductorul de poziție și cu blocul de acordare manuală, totodată blocul de control și adaptare la construcțiile stratificate cu ieșirea este conectat la intrarea generatorului, iar intrarea - la ieșirea amplificatorului. Blocul de păstrare îndelungată a rezultatelor controlului este unit în serie cu blocul de legătură cu purtătorul exterior (calculatorul).

Revendicări: 1

Figuri: 3

5

10

15

MD 2011 G2 2002.09.30

MD 2011 G2 2002.09.30

3

Descriere:

Invenția se referă la controlul acustic nedistructiv și poate fi utilizată în defectoscopie prin metoda de impedanță a construcțiilor stratificate.

5 Este cunoscut dispozitivul pentru controlul acustic de impedanță care conține convertizor de impedanță cu emițător îmbinat cu receptor, generator unit cu emițătorul, amplificator unit cu receptorul, bloc de prelucrare a semnalului și dispozitiv de reprezentare. Dispozitivul este dotat și cu blocuri de filtrare [1].

10 Dezavantajele dispozitivului cunoscut sunt randamentul scăzut, lipsa de adaptare la construcțiile stratificate și imposibilitatea acordării automate la parametrii de control și determinării dimensiunilor și coordonatelor defectului.

Problema pe care o soluționează invenția dată constă în mărirea randamentului, asigurarea posibilității de adaptare la construcțiile stratificate, de acordare automată la parametrii de control și determinare a dimensiunilor și coordonatelor defectului.

15 Esența invenției constă în aceea că dispozitivul pentru controlul acustic de impedanță conține un convertizor de impedanță cu un emițător îmbinat cu un receptor, un generator cu ieșirea unită cu emițătorul, un amplificator cu intrarea unită cu receptorul, un bloc de prelucrare a semnalului, care conține un bloc de analiză spectrală unit în serie cu un bloc de acordare manuală la parametrii de control și cu un bloc al oscilografului, dispozitivul conținând suplimentar un bloc de control și adaptare la construcțiile stratificate unit prin prima legătură polivalentă cu un bloc de acordare automată, care la rândul său prin legătură polivalentă este unit cu un bloc de analiză spectrală, prin a doua legătură polivalentă - cu un bloc de calculare a coordonatelor traductorului de poziție, prin a treia legătură polivalentă - cu un bloc de dirijare operativă a tastaturii, prin a patra legătură polivalentă - cu un bloc de păstrare îndelungată a rezultatelor controlului, care la rândul său prin legătură polivalentă este unit cu un bloc de legătură cu purtătorul exterior, prin a cincia legătură polivalentă este unit cu un dispozitiv de reprezentare, prin a șasea legătură polivalentă - cu un traductor de poziție, prin a șaptea legătură polivalentă - cu blocul de acordare manuală, blocul de control și adaptare la construcțiile stratificate cu intrarea este conectat la ieșirea amplificatorului, iar cu ieșirea - la intrarea generatorului, totodată primul și al doilea receptoare independente cu ieșirile sunt conectate respectiv la prima și a doua intrări ale traductorului de poziție, ieșirea căruia este unită cu intrarea emițătorului traductorului de poziție.

30 Conectarea la blocul de prelucrare a semnalului a blocului de acordare automată la parametrii de control împreună cu blocul de control și adaptare la construcțiile stratificate și cu blocul de analiză spectrală permite de a executa acordarea automată a dispozitivului pentru efectuarea controlului unui obiect concret conform parametrilor măsurabili, care sunt impedanța acustică și caracteristicile zgomotelor de fricțiune ale obiectului supus controlului, precum și caracteristicile amplitudine-fază ale semnalelor electrice recepționate de convertizorul de impedanță.

Datorită introducerii în construcția dispozitivului a blocului de acordare manuală se asigură și acordarea manuală a blocului de analiză spectrală.

40 Blocul de păstrare îndelungată a rezultatelor controlului funcționează atât în cazul acordării manuale, cât și în cazul celei automate și, împreună cu blocul de legătură cu purtătorul exterior, servește pentru transmiterea rezultatelor controlului la calculatorul exterior.

Traductorul de poziție cu emițător încorporat în convertizorul de impedanță, împreună cu receptoarele independente ale semnalului emițătorului, permit de a determina coordonatele defectului depistat.

45 Rezultatul constă în mărirea randamentului controlului, exactității determinării coordonatelor și dimensiunilor defectului și în posibilitatea de transmitere a rezultatelor obținute în procesul controlului la purtătorul exterior (calculator).

Invenția se explică prin desenele din fig. 1-3, în care sunt reprezentate:

50 - fig. 1, schema-bloc a dispozitivului pentru controlul acustic de impedanță;
- fig. 2, modelul de control atestat conținând punctele de reper și defectele artificiale;
- fig. 3, obiectul supus controlului împărțit pe sectoare, ale cărui dimensiuni sunt egale cu dimensiunile modelului de control din fig. 2.

55 Dispozitivul conține convertizor de impedanță 1, de exemplu, de tip combinat, care include un element piezoelectric de emisie-recepție 2, emițător 3 al traductorului de poziție și bloc de prelucrare a semnalului. Prima și a doua ieșiri ale emițătorului 3 sunt unite cu receptoarele independente 5, 6, ieșirile cărora sunt unite cu prima și a doua intrări ale traductorului de poziție 4. La rândul său, ieșirea blocului traductorului de poziție 4 este unită cu intrarea emițătorului 3. Blocul traductorului de poziție este unit prin legătură polivalentă cu blocul 7 de control și adaptare la construcțiile stratificate. Elementul piezoelectric de emisie-recepție 2 este unit cu generatorul 8 și cu amplificatorul cu mai

MD 2011 G2 2002.09.30

4

5 multe canale 9, care la rândul lor, sunt unite cu blocul 7 de control și adaptare la construcțiile stratificate. Blocul 7 de control și adaptare este unit prin legătură polivalentă cu blocul de acordare manuală 10, cu blocul de păstrare îndelungată a rezultatelor controlului 11, cu blocul de acordare automată 12, cu blocul 13 de calculare a coordonatelor traductorului de poziție 4, cu dispozitivul de reprezentare 14 și cu blocurile de dirijare operativă a tastaturii 15 și de legătură cu purtătorul exterior (calculatorul) 16.

Blocul de acordare manuală 10 este unit cu blocul oscilografului 17 și cu blocul de analiză spectrală 18. Ultimul este unit cu blocul de acordare automată 12 prin legătură polivalentă.

10 Dispozitivul pentru controlul acustic de impedanță funcționează în felul următor.

Pentru acordarea preliminară a dispozitivului se utilizează modelul de control 19 atestat cu patru puncte de reper 20, amplasate în colțurile modelului pentru fixarea coordonatelor acestora, precum și cu câteva defecte artificiale 21 de anumite dimensiuni.

15 Convertizorul acustic de impedanță 1 se instalează consecutiv pe fiecare punct de reper 20 al modelului de control 19. În același timp de fiecare dată din blocul 7 de control și adaptare se transmite un semnal la blocul traductorului de poziție 4, care, la rândul său, excită emițătorul 3 al traductorului de poziție 4. Semnalele produse de emițătorul 3 sunt recepționate de două receptoare independente 5, 6, din care semnalele ajung în blocul traductorului de poziție 4.

20 Aceste semnale se prelucrează în blocul traductorului de poziție 4, blocul de calculare a poziției 13 și blocul 7 de control și adaptare și conform coordonatelor calculate ale celor patru puncte de reper 20 din blocul 7 se efectuează reperarea convertizorului față de zona de control.

25 Ulterior se fixează convertizorul 1 pe sectorul fără defecte al modelului de control 19, deplasându-l pe suprafața modelului pe o traiectorie liberă. Această operație se efectuează în scopul evaluării speranței matematice a semnalelor, condiționate de zgometele de fricțiune. Totodată generatorul 8 la comanda blocului 7 de control și adaptare produce semnale de frecvențe, formele și durată valorilor date în limitele prestabilite, care ajung la elementul piezoelectric de emisie-recepție 2. Semnalele de ieșire de la elementul piezoelectric ajung la amplificatorul cu mai multe canale 9, iar din ele – în blocul 7 de control și adaptare.

30 O operație analogică celei descrise mai sus se realizează și pe sectorul defectat 21 al modelului de control 19.

Cu ajutorul blocului de acordare manuală 10, al oscilografului 17 și al analizei spectrale 18 se efectuează optimizarea manuală, iar cu ajutorul blocului de control și adaptare 7, al blocului de acordare automată 12 și al blocului de analiză spectrală 18 – optimizarea automată a caracteristicilor de amplitudine-frecvență și fază-frecvență ale semnalului recepționat de la elementul piezoelectric 2 pe sectoarele fără defecte și pe cele defectate ale modelului de control 19 în scopul obținerii celor mai mari deosebiri ale caracteristicilor indicate ale semnalelor sectoarelor fără defecte și ale celor cu defecte ale modelului de control 19.

35 Optimizarea constă în selectarea frecvenței optime a semnalelor electrice și fazei acesteia, a numărului de impulsuri ale frecvenței selectate în pachetul generatorului 8 și a coeficientului de amplificare al amplificatorului 9.

40 Întregul proces de obținere a rezultatelor acordării este însoțit de afișarea informației textuale și grafice pe ecranul dispozitivului de reprezentare (display-ului) 14 și pe cel al blocului oscilografului 17. Rezultatele acordării se introduc în blocul de păstrare îndelungată a rezultatelor controlului 11, iar din acesta, cu ajutorul blocului de legătură cu purtătorul exterior 16 – la calculator. Dirijarea operativă a blocului 7 de control și adaptare – introducerea datelor inițiale, a numărului operatorului, al schimbului etc., este efectuată de blocul de calcul al coordonatelor traductorului de poziție 13.

45 O acordare analogică poate fi efectuată pe "n" modele multiple cu dimensiunile modelului de control, confecționate (sau decupate) conform tehnologiei și din materialul obiectului de control. Toate datele se înscriu în blocul de păstrare îndelungată a rezultatelor controlului 11 și ulterior se utilizează repetat în timpul efectuării controlului de producție.

50 Controlul de producție se efectuează în modul următor.

Suprafața articolului supus controlului 22 (vezi fig. 3) preliminar se împarte în sectoare dreptunghiulare separate 23, în particular, egale după dimensiuni cu modelul de control 19 (dacă suprafața articolului supus controlului este mai mare decât aria modelului de control), iar în general – de dimensiuni arbitrare.

55 Procesul de efectuare a controlului de producție este întru totul analogic modului descris mai sus pentru modelul de control de pe sectorul defectat.

Determinarea coordonatelor defectelor se efectuează separat pentru fiecare sector 23 al articolului supus controlului 22. Stocarea rezultatelor controlului câtorva articole de producție se efectuează în blocul de păstrare îndelungată a rezultatelor controlului 11 și se documentează cu ajutorul dispozitivului de reprezentare 14 și blocului de legătură cu purtătorul exterior (calculatorul) 16.

60

MD 2011 G2 2002.09.30

5

Acordarea poate fi de asemenea efectuată nemijlocit pe suprafața obiectului de control, dacă sunt cunoscute din timp caracteristicile indicate mai sus care, prin intermediul blocului tastaturii 15 și blocului de control și adaptare 7, se introduc în blocul de păstrare îndelungată 11. Ulterior datele introduse se utilizează multiplu în procesul controlului de producție.

5 Dispozitivul propus mărește multiplu productivitatea controlului, precizia determinării coordonatelor (poziției) și dimensiunilor (suprafeței) defectelor pe baza ajustării preliminare la zonele cu defect și la cele fără defecte ale articolului supus controlului sau ale modelului de control.

10 Introducerea rezultatelor obținute în blocul de păstrare îndelungată permite de a utiliza repetat rezultatele acordării în timpul controlului de producție al diferitelor obiecte, prelucrarea și documentarea computerizată a rezultatelor controlului.

15

(57) Revendicare:

Dispozitiv pentru controlul acustic de impedanță, ce conține un convertizor de impedanță cu un emițător îmbinat cu un receptor, un generator cu ieșirea unită cu emițătorul, un amplificator cu
20 intrarea unită cu receptorul, un bloc de prelucrare a semnalului, **caracterizat prin aceea că** blocul de prelucrare a semnalului conține un bloc de analiză spectrală unit în serie cu un bloc de acordare manuală la parametrii de control și cu un bloc oscilograf, dispozitivul conținând suplimentar un bloc de control și adaptare la construcțiile stratificate unit prin prima legătură polivalentă cu un bloc de acordare automată, care la rândul său prin legătură polivalentă este unit cu un bloc de analiză
25 spectrală, prin a doua legătură polivalentă - cu un bloc de calculare a coordonatelor traductorului de poziție, prin a treia legătură polivalentă - cu un bloc de dirijare operativă a tastaturii, prin a patra legătură polivalentă - cu un bloc de păstrare îndelungată a rezultatelor controlului, care la rândul său prin legătură polivalentă este unit cu un bloc de legătură cu purtătorul exterior, prin a cincia legătură polivalentă este unit cu un dispozitiv de reprezentare, prin a șasea legătură polivalentă - cu un
30 traductor de poziție, prin a șaptea legătură polivalentă - cu blocul de acordare manuală, blocul de control și adaptare la construcțiile stratificate cu intrarea este conectat la ieșirea amplificatorului, iar cu ieșirea - la intrarea generatorului, totodată primul și al doilea receptoare independente cu ieșirile sunt conectate respectiv la prima și a doua intrări ale traductorului de poziție, ieșirea căruia este unită cu intrarea emițătorului traductorului de poziție.

35

(56) Referințe bibliografice:

1. SU 1797046 A1

Șef Secție:	COZMA Valeriu
Examinator:	NASTAS Xenia
Redactor:	ANDRIUȚĂ Victoria

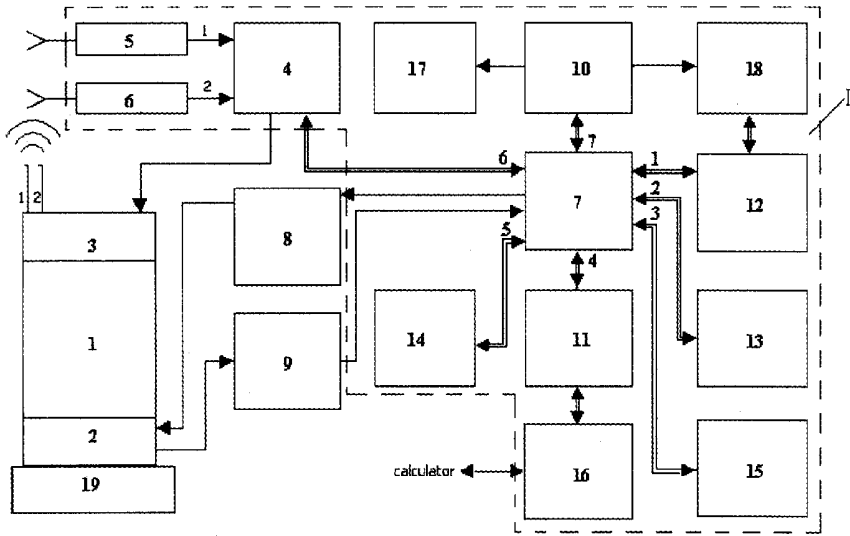


Fig. 1

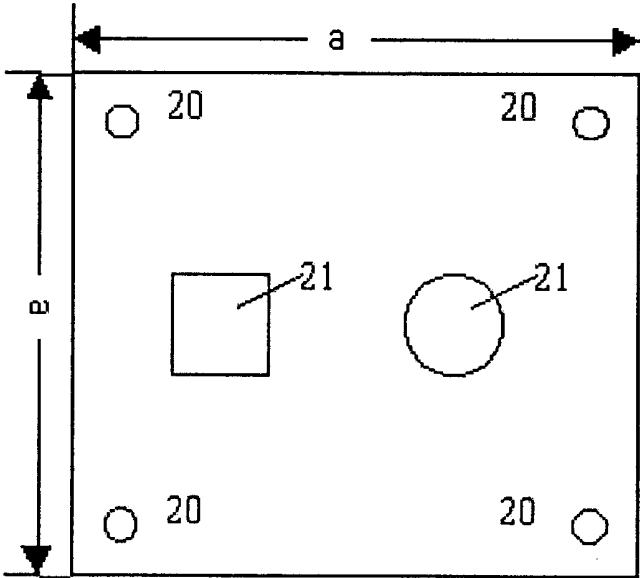


Fig. 2

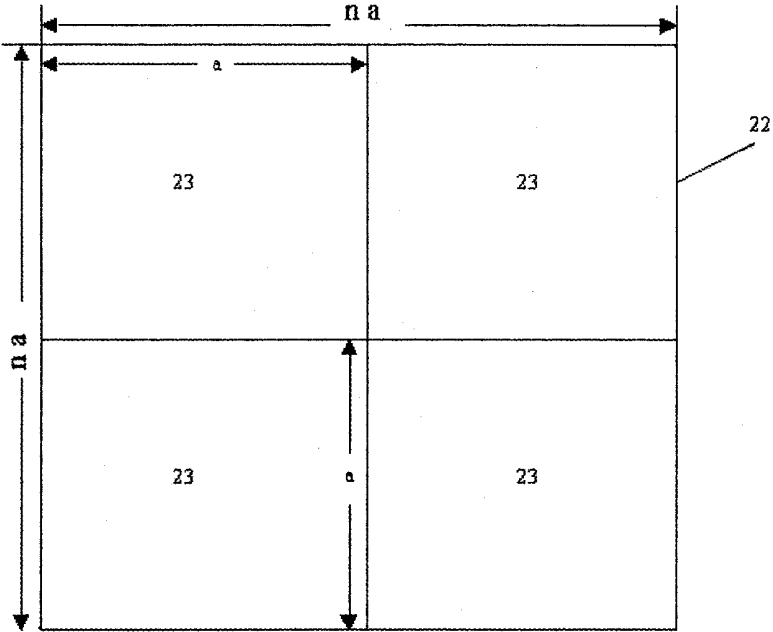


Fig. 3

RAPORT DE DOCUMENTARE

(21) Nr. depozit: a 2001 0317	(85) Data fazei naționale PCT:
(22) Data depozit: 2001.09.26	(86) Cerere internațională PCT:
Prioritatea invocată : (31) nr.: 32) data : 33) țara : (51) ⁷ : G 01 N 29/16 Alți indici de clasificare: Titlul : Dispozitiv pentru controlul acustic de impedanță (71) Solicitantul : "VOTUM" S.A. , MD Termeni caracteristici : dispozitiv pentru controlul acustic de impedanță	
I. Minimul de documente consultate (sistema clasificării și indici de clasificare Int. Cl. (7))	
Int. Cl. ⁷ (MD) 1994-2001 (EA) 1996-2001	
II. Documente considerate ca relevante	
Categoria*	Date de identificare ale documentelor citate si indicarea pasajelor pertinente
-	-
☐ Documentele următoare sunt indicate în continuare a rubricii II	☐ Informația referitoare la brevete paralele se anexează
* categoriile speciale ale documentelor consultate:	P - document publicat înainte de data depozitului național reglementat dar după data priorității invocate
A - document care definește statutul general al tehnicii	T - document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidența principiul sau teoria care conține baza invenției
E - document anterior dar publicat la data de depozit național reglementar sau după aceasta data	X - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă
L - document care poate pune în discuție data priorității invocate, poate contribui la data publicării altor divulgări sau pentru un motiv expres (se va indica motivul)	Y - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă cand documentul este asociat cu unul sau mai multe alte documente de aceeași natură, aceasta combinație fiind evidentă pentru o persoană de specialitate
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expunere sau orice altă	& - document care face parte din aceeași familie de documente
Data efectuării de documentare 2002.07.23	
Examinatorul Nastas Xenia	

RAPORT DE DOCUMENTARE

Informația referitoare la brevete paralele		(21) Nr depozit:	
Date de identificare ale documentelor citate în raport	Data publicării	Brevete paralele	Data publicării
1	2	3	4