



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203638392 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201320845383. 3

(22) 申请日 2013. 12. 20

(73) 专利权人 江苏和丰制铁新材料科技有限公司

地址 224100 江苏省盐城市大丰市经济开发区南翔西路 279 号

(72) 发明人 胡军生

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 张汉钦

(51) Int. Cl.

B65D 61/00 (2006. 01)

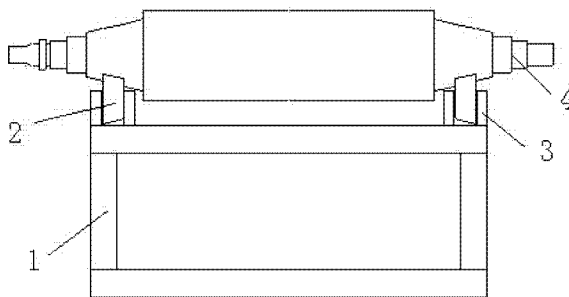
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种平整工作辊置放架

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种平整工作辊置放架，包括：固定支撑架和至少一套转动轮组，所述转动轮组设置在固定支撑架的上端，所述转动轮组包含四个带有斜面的子转动轮，子转动轮两个一组对称设置在框架的两侧。通过上述方式，本实用新型指出的一种平整工作辊置放架，带有斜面的子转动轮对称设置及其方便工作辊的吊装，稳定性好，而且工作辊在上面转动灵活，有利于工作辊表面质量的检测和保养，提高了工作效率，工作辊面与置放架无接触，保护性好。



1. 一种平整工作辊置放架,其特征在于,包括:固定支撑架和至少一套转动轮组,所述转动轮组设置在固定支撑架的上端,所述转动轮组包含四个带有斜面的子转动轮,子转动轮两个一组对称设置在框架的两侧。

2. 根据权利要求 1 所述的平整工作辊置放架,其特征在于,所述固定支撑架是由角钢焊接制成的框架。

3. 根据权利要求 1 所述的平整工作辊置放架,其特征在于,所述子转动轮设置有滚动轴承及滚动轴承内部的中心轴,所述中心轴两侧设置有支撑立板。

4. 根据权利要求 3 所述的平整工作辊置放架,其特征在于,所述支撑立板焊接在固定支撑架两侧的角钢大梁上,所述支撑立板上钻有通孔。

## 一种平整工作辊置放架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及工作辊置放装置领域,特别是涉及一种平整工作辊置放架。

### 背景技术

[0002] 冷轧钢板的表面质量、外观、尺寸精度均优于热轧板,且其产品厚度可以做到超薄,因此市场应用广泛。在冷轧钢板的生产过程中,平整是生产优质薄板、确保冷轧板带钢成品质量的关键工序,它对于提高产品质量、控制板形、根据用户需要使板带钢具有合适的力学性能和表面状态等起着重要的作用。

[0003] 平整机的主要工作部件是工作辊,工作辊的表面质量决定了产品的表面质量,所以在安装、运输和存放工作辊的时候都要加倍小心。工作辊的置放没有固定的标准,一般采用在槽钢焊接的支架上设置“V”形槽,“V”形槽表面加放了毛毡。行车把工作辊吊装放置在“V”形槽内的时候,与毛毡进行受力接触的是辊面,虽然有毛毡的缓冲,但由于重量过重,辊面还是容易受损,而且“V”形槽和毛毡的高低不平易造成工作辊的晃动,另外,在对工作辊表面质量进行检查的时候也不方便转动。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种平整工作辊置放架,工作辊吊装方便,保护性好,转动灵活,稳定性好。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种平整工作辊置放架,包括:固定支撑架和至少一套转动轮组,所述转动轮组设置在固定支撑架的上端,所述转动轮组包含四个带有斜面的子转动轮,子转动轮两个一组对称设置在框架的两侧。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述固定支撑架是由角钢焊接制成的框架。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述子转动轮设置有滚动轴承及滚动轴承内部的中心轴,所述中心轴两侧设置有支撑立板。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述支撑立板焊接在固定支撑架两侧的角钢大梁上,所述支撑立板上钻有通孔。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型指出的一种平整工作辊置放架,带有斜面的子转动轮对称设置及其方便工作辊的吊装,稳定性好,而且工作辊在上面转动灵活,有利于工作辊表面质量的检测和保养,提高了工作效率,工作辊面与置放架无接触,保护性好。

### 附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0011] 图1是本实用新型一种平整工作辊置放架一较佳实施例的结构示意图;

[0012] 图 2 是图 1 的右视图；

[0013] 附图中各部件的标记如下：1、固定支撑架，2、子转动轮，3、支撑立板，4、平整工作辊。

### 具体实施方式

[0014] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图 1 至图 2，本实用新型实施例包括：

[0016] 一种平整工作辊置放架，包括：固定支撑架 1 和至少一套转动轮组，所述转动轮组设置在固定支撑架 1 的上端，所述转动轮组包含四个带有斜面的子转动轮 2。

[0017] 进一步的，所述子转动轮 2 两个一组对称设置在框架的两侧。平整工作辊 4 置放在对称设置的四个子转动轮 2 之间，子转动轮 2 的斜面与平整工作辊 4 两端的圆锥形轴面相贴合，受力均匀，稳定性好，不会左右滑动，而且吊装方便快捷。

[0018] 进一步的，所述固定支撑架 1 是由角钢焊接制成的框架。优质角钢焊接，结构牢固，可以承受两个以上平整工作辊 4 的重量。

[0019] 进一步的，所述子转动轮 2 设置有滚动轴承及滚动轴承内部的中心轴，所述中心轴两侧设置有支撑立板 3。

[0020] 进一步的，所述支撑立板 3 焊接在固定支撑架 1 两侧的角钢大梁上，所述支撑立板 3 上钻有通孔，子转动轮 2 在支撑立板 3 的支撑下可以灵活转动，方便平整工作辊 4 的旋转检测。

[0021] 综上所述，本实用新型指出的一种平整工作辊置放架，与普通的“V”形槽支架相比，平整工作辊的辊面不接触置放架，安全性好，吊装快捷，而且可以自由旋转，方便检测和保养，提高了平整工作辊的装配工作效率。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其它相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

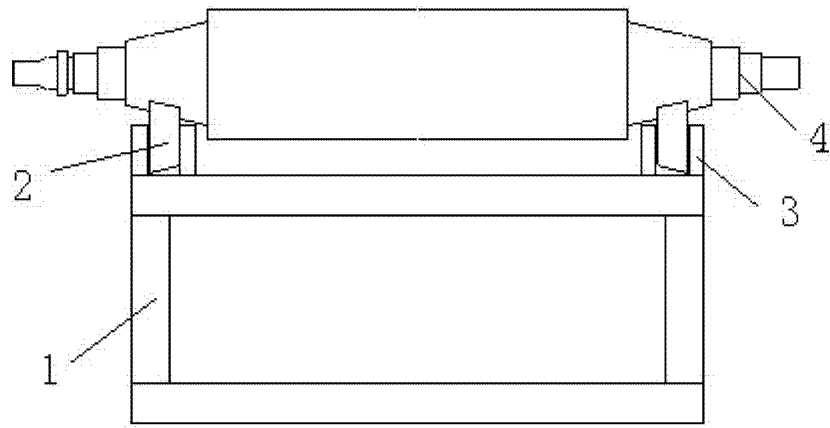


图 1

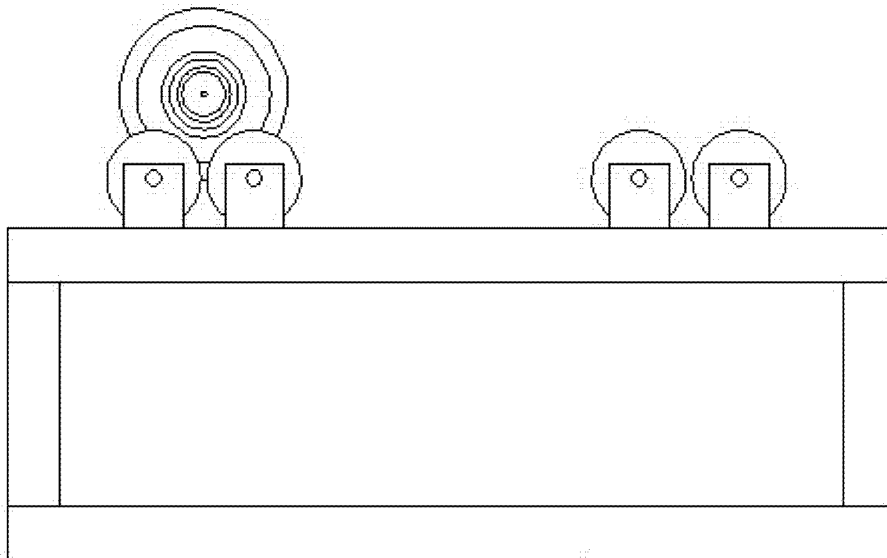


图 2