(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106553226 A
(43)申请公布日 2017.04.05

(21)申请号 201510633729.7

(22)申请日 2015.09.29

(71)申请人 冯可雅
地址 435000 湖北省黄石市西塞山区沿湖路200-42

(72)发明人 冯可雅

(74)专利代理机构 黄石市三益专利商标事务所 42109
代理人 吴运林

(51)Int.Cl.
*B26D 7/01*(2006.01)
*B26D 7/18*(2006.01)
*B26D 7/20*(2006.01)

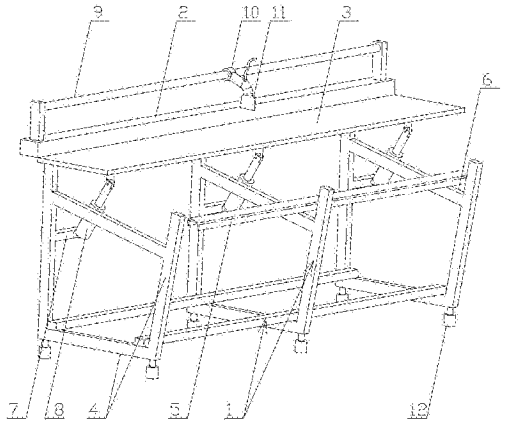
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种自动收料翻转台

(57)摘要

一种自动收料翻转台，具有收料支架，其特征是：收料支架上固定装有横梁，横梁的前侧通过合页装有托料板，所述收料支架包括有三个并排布置的四边形框架，其中每个四边形框架前侧的斜边均向外延伸，并在外角边形成一个用于放置物料的斜口，斜口与托料板相对应，每个四边形框架的竖直边上均设有横衬，横衬上固定有气缸，气缸的伸缩端与托料板的背面相互铰接；所述横梁固定在四边形框架的竖直边的上端，横梁上固定装有沿长边布置的导向杆，导向杆上装有移动触头，并在移动触头上装有感应装置；本发明实现了对物料(板材)的自动存储，避免了工作人员在切割平台前重复转移板材，不仅节约了人力，降低了工作人员的劳动强度，而且提高了工作效率。




CN 106553226 A

1.一种自动收料翻转台，具有收料支架，其特征是：收料支架上固定装有横梁，横梁的前侧通过合页装有托料板，所述收料支架包括有三个并排布置的四边形框架，其中每个四边形框架前侧的斜边均向外延伸，并在外角边形成一个用于放置物料的斜口，斜口与托料板相对应，每个四边形框架的竖直边上均设有横衬，横衬上固定有气缸，气缸的伸缩端与托料板的背面相互铰接；所述横梁固定在四边形框架的竖直边的上端，横梁上固定装有沿长边布置的导向杆，导向杆上装有移动触头，并在移动触头上装有感应装置。

2.根据权利要求1所述的一种自动收料翻转台，其特征是：每个四边形框架的底部均装有两个升降支脚。

3.根据权利要求1所述的一种自动收料翻转台，其特征是：所述托料板的背面焊装有三个竖直布置的连动杆，其中每个连动杆各自与每个气缸相对应，连动杆的下端通过销轴与气缸的伸缩端相互铰接。

# 一种自动收料翻转台

## 技术领域

[0001] 本发明涉及一种板材生产工艺中的收料装置，尤其是一种自动收料翻转台。

## 背景技术

[0002] 当前，PVC 木塑板材的生产工艺一般包含以下步骤：配料、高效热混、低温冷却、造粒、低速混合、高温挤出和冷却成型以及切割处理。其中，PVC 木塑板材在进行切割处理之时，根据实际的需求，对于不同尺寸的 PVC 木塑板材（PVC 木塑板材的长度一般均比较大），就要进行不同的定位测量，操作起来非常麻烦；而 PVC 木塑板材在切割完成之后，同时需要工作人员将切割好的 PVC 木塑板材实时从切割平台转移出去，以免影响切割机的正常工作，这样不仅费时费力，大大增加了工作人员的劳动强度，而且严重影响了工作效率。

## 发明内容

[0003] 本发明的目的就是要解决当前 PVC 木塑板材在切割时，测量麻烦，而切割之后又需工作人员实时转移切割好的板材，这样不仅费时费力，而且严重影响工作效率的问题，为此提供一种自动收料翻转台。

[0004] 本发明的具体方案是：一种自动收料翻转台，具有收料支架，其特征是：收料支架上固定装有横梁，横梁的前侧通过合页装有托料板，所述收料支架包括有三个并排布置的四边形框架，其中每个四边形框架前侧的斜边均向外延伸，并在外角边形成一个用于放置物料的斜口，斜口与托料板相对应，每个四边形框架的竖直边上均设有横衬，横衬上固定有气缸，气缸的伸缩端与托料板的背面相互铰接；所述横梁固定在四边形框架的竖直边的上端，横梁上固定装有沿长边布置的导向杆，导向杆上装有移动触头，并在移动触头上装有感应装置。

[0005] 本发明中，每个四边形框架的底部均装有两个升降支脚。

[0006] 本发明中所述托料板的背面焊装有三个竖直布置的连动杆，其中每个连动杆各自与每个气缸相对应，连动杆的下端通过销轴与气缸的伸缩端相互铰接。

[0007] 本发明具有以下优点：

(1) 本发明中感应装置可以随着移动触头在导向杆上前后移动，从而方便了不同尺寸的板材的定位和测试要求，并且当板材的前端与感应装置接近时，感应装置就会给切割机一个信号，迅速完成对板材的切割工作，这样不仅达到了自动切割板材的效果，而且效率高，省时省力；

(2) 本发明中板材在切割完成之后，并且运送至托料板时，托料板在气缸的拉动下向下翻转，这样板材就自动存储在收料支架的斜口中，这样就避免了工作人员在切割平台前重复转移板材，从而节约了人力，大大降低了工作人员的劳动强度；

(3) 本发明通过升降支脚从而达到自适应不同切割平台的高度的要求。

## 附图说明

[0008] 图 1 是本发明的结构示意图 ;

图 2 是本发明的侧视图。

[0009] 图中 :1—收料支架,2—横梁,3—托料板,4—四边形框架 ,5—物料,6—斜口,7—横衬,8—气缸,9—导向杆,10—移动触头,11—感应装置,12—升降支脚,13—连动杆。

## 具体实施方式

[0010] 本发明具有收料支架 1,收料支架 1 上固定装有横梁 2,横梁 2 的前侧通过合页装有托料板 3,所述收料支架 1 包括有三个并排布置的四边形框架 4,其中每个四边形框架 4 前侧的斜边均向外延伸,并在外角边形成一个用于放置物料 5 的斜口 6,斜口 6 与托料板 3 相对应,每个四边形框架 4 的竖直边上均设有横衬 7,横衬 7 上固定有气缸 8,气缸 8 的伸缩端与托料板 3 的背面相互铰接 ;所述横梁 2 固定在四边形框架 4 的竖直边的上端,横梁 2 上固定装有沿长边布置的导向杆 9,导向杆 9 上装有移动触头 10,并在移动触头 10 上装有感应装置 11。

[0011] 本实施例中 , 每个四边形框架 4 的底部均装有两个升降支脚 12。

[0012] 本实施例中所述托料板 3 的背面焊装有三个竖直布置的连动杆 13,其中每个连动杆 13 各自与每个气缸 8 相对应,连动杆 13 的下端通过销轴与气缸 8 的伸缩端相互铰接。

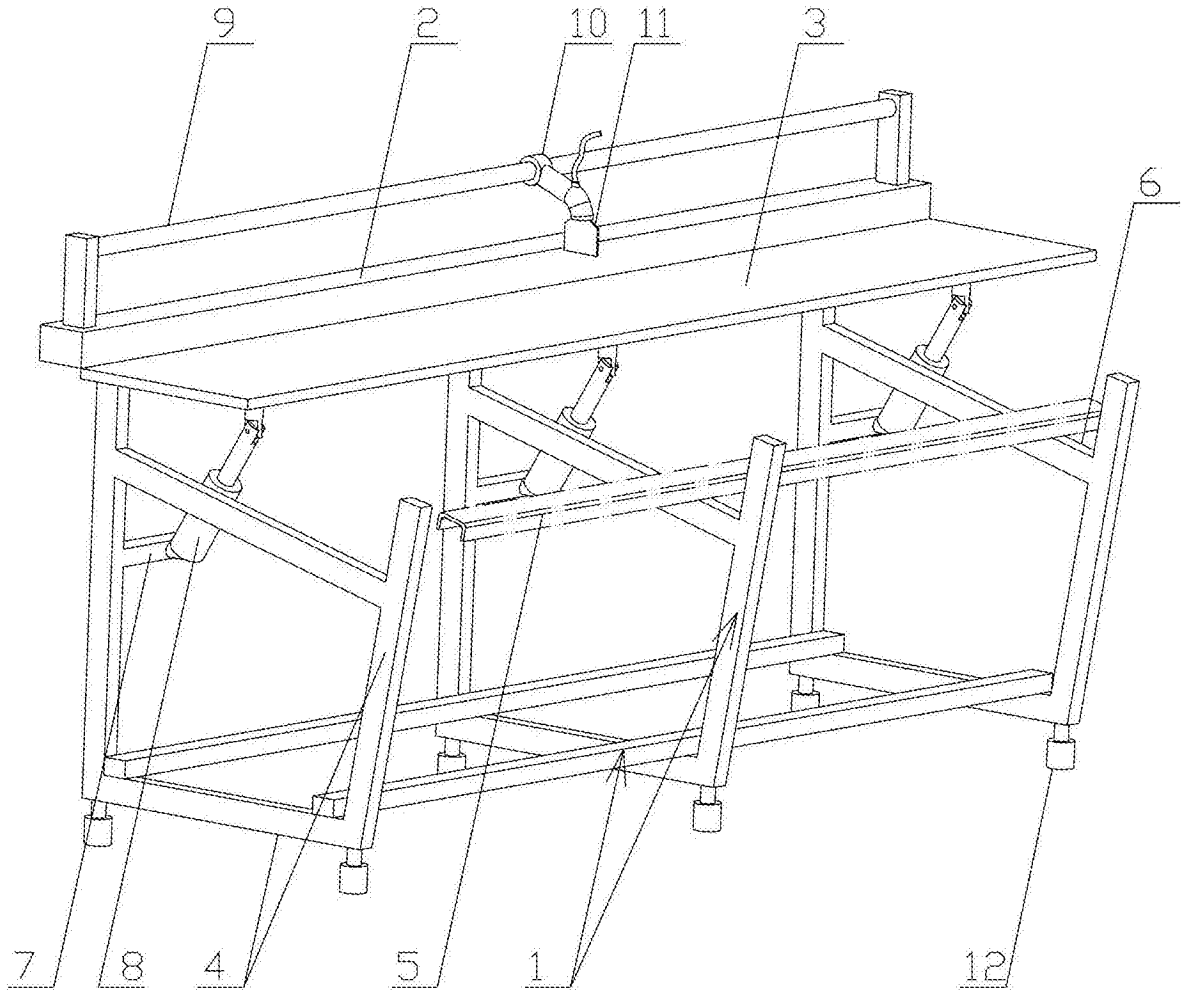



图 1

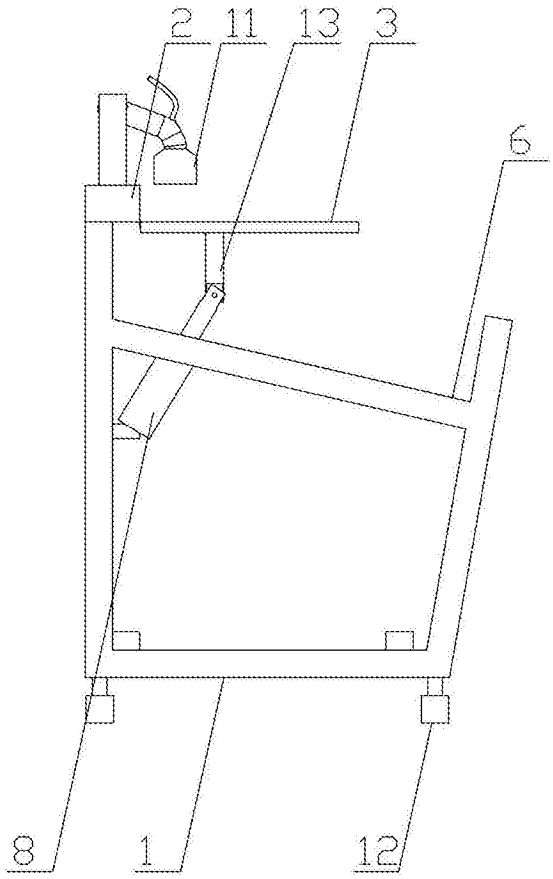



图 2