

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY**

(19) **PL**

(11) **203525**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **367507**

(22) Data zgłoszenia: **21.03.2002**

(86) Data i numer zgłoszenia międzynarodowego:

21.03.2002, PCT/EP02/03150

(87) Data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego:

24.10.2002, WO02/084057

PCT Gazette nr 43/02

(51) Int.Cl.

E05D 5/02 (2006.01)

(54)

Urządzenie do mocowania części okucia

(30) Pierwszeństwo:

10.04.2001,DE,20106199.6

31.01.2002,DE,20202550.0

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

21.02.2005 BUP 04/05

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:

30.10.2009 WUP 10/09

(73) Uprawniony z patentu:

**DR.HAHN GMBH & CO. KG,
Mönchengladbach,DE**

(72) Twórca(y) wynalazku:

**Tibor Herglotz,Kreuzau,DE
Markus Lenze,Nettetal,DE**

(74) Pełnomocnik:

**Rogozińska Alicja, Rzecznik Patentowy,
POLSERVICE, Kancelaria Rzeczników
Patentowych Sp. z o.o.**

PL 203525 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania części okucia, zwłaszcza części zawiasu dla drzwi, okien i temu podobnych.

Urządzenie do mocowania omawianego rodzaju jest znane z DE 30 15 354 A1. Rama stała i rama skrzydła składają się z kształtowników drewnianych, przy czym na każdym z boków, leżących naprzeciw siebie przy zamkniętym skrzydle, znajduje się ceowy rowek kształtowy, otwarty na zewnątrz, to znaczy w kierunku drugiej ramy. Okucie stanowi w tym przypadku zawias taśmowy, którego obie płaskie części wychodzą z położonego przed ramą czopu i wchodzi pomiędzy kształtowniki ramy. Wewnątrz każdego ceowego rowka kształtowego umieszczony jest listwowy element zaciskowy. Śruby, ustawione poprzecznie do części zawiasu względnie elementów zaciskowych, dociągają do siebie części zawiasu i odpowiadające im elementy zaciskowe, wskutek czego skierowane do siebie pasy brzegowe ceowego rowka kształtowego zostają zaciśnięte pomiędzy odpowiednią częścią zawiasu i odpowiednim elementem zaciskowym, zaś zawias zostaje w ten sposób zamocowany w dowolnym miejscu wzdłuż kształtownika.

Podobne urządzenie do mocowania jest znane również z FR 25 49 518, jednak w tym przypadku element do mocowania części zawiasu ma postać elementu kąтового, zachodzącego poprzez przednią krawędź kształtownika na przednią powierzchnię ramy skrzydła.

Elementy zaciskowe tego typu urządzeń do mocowania wypełniają prawie całkowicie ceowy rowek kształtowy i nie mogą być przełożone przez otwór rowka. Wymagane jest raczej, aby zależnie od długości wprowadzać je od końca pręta kształtowego. Ten warunek z kolei pociąga za sobą konieczność ustawienia elementów zaciskowych, przed połączeniem stykających się ze sobą pod kątem prostym prętów kształtowych, w prostokątną ramę. W praktyce wytwarzania tego typu ram dla drzwi, okien i temu podobnych oraz ich zaopatrywania w okucia stanowi to czynnik zakłócający proces produkcyjny.

Z DE 297 11 790 znany jest zawias, w którym część mocująca i element zaciskowy wchodzi skrzyżnie w rowek kształtowy, przylegając przy tym z jednej strony w rowku do wewnętrznej powierzchni jednego pasa brzegowego, z drugiej zaś na rowku do zewnętrznej powierzchni drugiego pasa brzegowego. Rozwiązanie to pozwala wprawdzie na dowolne ustawienie urządzenia do mocowania, jednak z uwagi na kształt litery X wykazuje tę niedogodność, że w pewnym stopniu występuje w nim zjawisko sprężynowania. Ponadto element mocujący, który stanowi całość z częścią zawiasu, ma skomplikowany kształt, co utrudnia wytwarzanie i zwiększa jego koszty.

Z IT 123 2844 znane jest urządzenie do mocowania omawianego rodzaju. Zawiera ono dwa elementy zaciskowe. Pierwszy element zaciskowy ma w przybliżeniu centralne okienkowe wycięcie brzegowe, w które wstawiany jest drugi element zaciskowy. Zaczepianie pasów brzegowych powoduje boczny przesuw wewnątrz rowka kształtowego. Działanie zaciskowe obu elementów zaciskowych jest powodowane niezależnie od siebie przez siły zaciskowe wywoływane za pomocą śrub mocujących. W celu osadzenia elementów zaciskowych w rowku kształtowym są one montowane wstępnie na śrubach mocujących, które przechodzą przez podłużne otwory w części okucia i w ten sposób mogą być przemieszczane na boki.

Celem wynalazku jest takie udoskonalenie opisanego wyżej typu urządzenia do mocowania, aby łatwiejsze było mocowanie części okucia.

Urządzenie do mocowania części okucia, zwłaszcza części zawiasu dla drzwi, okien i temu podobnych, na pręcie kształtowym, zaopatrzonym po stronie mocowania w otwarty na zewnątrz rowek kształtowy, który zawiera skierowane ku sobie, ograniczające otwór rowka kształtowego pasy brzegowe, przy czym część okucia zawiera przylegający do pręta kształtowego z jednej strony pasów brzegowych element mocujący, któremu przyporządkowany jest przylegający z drugiej strony pasów brzegowych element zaciskowy, z co najmniej jednym, przechodzącym przez otwór rowka kształtowego, przyporządkowanym elementowi mocującemu i elementowi zaciskowemu, środkiem mocującym, przy czym element zaciskowy zawiera co najmniej dwie części, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jedna część elementu zaciskowego zawiera co najmniej jeden występ, który od strony elementu mocującego zachodzi za co najmniej jedną, znajdującą się na drugiej części elementu zaciskowego powierzchnię przylegania.

Korzystnie części elementu zaciskowego mają identyczny kształt.

Korzystnie części elementu zaciskowego mają w widoku z góry kształt zbliżony do litery „p” względnie „d”.

Korzystnie na jedną część elementu zaciskowego przypada co najmniej jedna śruba.

Korzystnie co najmniej jedna z części elementu zaciskowego ma wystający obszar, który wchodzi z rowka kształtowego w przestrzeń pomiędzy pasami brzegowymi.

Korzystnie element zaciskowy ma głębokość, odpowiadającą w przybliżeniu lub całkowicie rowkowi kształtowemu.

Urządzenie do mocowania części okucia, zwłaszcza części zawiasu dla drzwi, okien i temu podobnych, na pręcie kształtowym, zaopatrzonym po stronie mocowania w otwarty na zewnątrz rowek kształtowy, który zawiera skierowane ku sobie, ograniczające otwór rowka kształtowego pasy brzegowe, przy czym część okucia zawiera przylegający do pręta kształtowego z jednej strony pasów brzegowych element mocujący, któremu przyporządkowany jest przylegający z drugiej strony pasów brzegowych element zaciskowy, z co najmniej jednym, przechodzącym przez otwór rowka kształtowego, przyporządkowanym elementowi mocującemu i elementowi zaciskowemu, środkiem mocującym, przy czym element zaciskowy zawiera co najmniej dwie części, według wynalazku charakteryzuje się również tym, że element zaciskowy zawiera co najmniej dwie, wchodzące w siebie w stanie złożonym, części, które w przekroju poprzecznym mają powierzchnie w kształcie segmentów koła.

Korzystnie element zaciskowy zawiera płaską powierzchnię montażową, która w stanie zmontowanym jest zwrócona ku elementowi okuciowemu.

Dzięki temu, że jedna część elementu zaciskowego zawiera co najmniej jeden występ, który od strony części mocującej zachodzi za co najmniej jedną powierzchnię przylegania, znajdującą się na drugiej części elementu zaciskowego, można osiągnąć bardzo dobre połączenie części elementu zaciskowego, co jest korzystne z uwagi na siłowe przyleganie do siebie obu części. Poza tym poprzez odpowiedni dobór wymiarów części można spowodować wytworzenie pomiędzy nimi zacisku, dzięki czemu przed skręceniem z elementem okuciowym nie będą się one wyslizgiwać z siebie lub wypadać z rowka. Ponieważ element zaciskowy nie jest fragmentem części okucia i zawiera co najmniej dwie części, które są tak ukształtowane, że dają się przeprowadzić przez otwór rowka kształtowego, a następnie tak ustawić, że poszczególne części zachodzą za jeden z pasów brzegowych rowka kształtowego, element zaciskowy można łatwo wprowadzić w rowek kształtowy, a mimo to skutecznie zamocować zawias przy użyciu ***części mocującej. Ponadto w urządzeniu do mocowania według wynalazku, w przeciwieństwie do rozwiązania znanego z DE 297 11 790, element zaciskowy jest dociągany od wewnątrz do pasów brzegowych rowka kształtowego, nie zaś dociskany od zewnątrz z jednej strony. Zapewnia to jeszcze lepsze zamocowanie, zaś w wyniku rezygnacji z kształtu zbliżonego do litery X nadaje temu zamocowaniu większą sztywność, co oznacza, że nie wykazuje ono sprężystej podatności na ugięcia. Ponadto urządzenie do mocowania według wynalazku można stosować w standardowych zawiasach, co oznacza, że nie trzeba ich specjalnie obrabiać lub nadawać im szczególnego kształtu. Dzięki temu urządzenie do mocowania można zamontować później.

Jeżeli części mają identyczny kształt, wówczas konieczne jest wytwarzanie i utrzymywanie zapasu tylko jednej części, co pozwala obniżyć koszty.

Korzystnie części elementu zaciskowego mają w widoku z góry kształt zbliżony do litery „p” względnie „d”, dzięki czemu są wsuwane jedna w drugą wewnątrz rowka kształtowego. Można je pojedynczo wprowadzać w rowek, a następnie, przemieszczając je względem siebie wzdłuż profilu, stykać ze sobą. Możliwe są jednak również inne kształty elementów zaciskowych, na przykład kształty klinowe.

Jeżeli na jedną część elementu zaciskowego przypada co najmniej jedna śruba, wówczas zapewnione jest trwałe zamocowanie, a jednocześnie uniemożliwione jest ślizganie się poszczególnych części elementu zaciskowego.

Jeżeli części te mają w przekroju poprzecznym powierzchnie w kształcie segmentów koła, które współpracują ze sobą w stanie złożenia części, korzystnie tak, że przy przechylaniu części ślizgają się po sobie, zatem element zaciskowy jest utworzony z kilku części, które są przechylne względem siebie przy jednoczesnej redukcji szerokości elementu zaciskowego do wartości, umożliwiającej wprowadzenie elementu zaciskowego przez otwór rowka kształtowego, wówczas nie jest już konieczne składanie poszczególnych części elementu zaciskowego w rowku kształtowym, co po części jest trudne do wykonania. Element zaciskowy można zatem w całości umieścić w rowku kształtowym. Po włożeniu trzeba jedynie przechylić części z powrotem, aby spowodować zaczepienie elementu zaciskowego za pasy brzegowe rowka kształtowego.

Inne cechy, szczegóły i korzyści wynikają z poniższego opisu przykładów wykonania, sporządzonego na podstawie rysunku, na którym fig. 1 przedstawia w widoku perspektywicznym pierwszy

przykład wykonania urządzenia do mocowania na przykładzie odcinka ramy, na którym zamocowany jest zawias, fig. 2 - odcinek ramy z fig. 1 w widoku z góry, fig. 3 - element zaciskowy urządzenia do mocowania z fig. 1 i 2, w widoku perspektywicznym z góry, fig. 4 - element zaciskowy urządzenia do mocowania z fig. 1 i 2, w widoku perspektywicznym z dołu, fig. 5 - następny przykład wykonania urządzenia do mocowania na przykładzie odcinka ramy, na którym zamocowany jest zawias, w widoku z góry, fig. 6 - obie części elementu zaciskowego urządzenia do mocowania z fig. 5, w widoku perspektywicznym, przy czym obie części są przedstawione oddzielnie, fig. 7 - element zaciskowy w widoku od strony mocowanego elementu okuciowego, przy czym obie części elementu zaciskowego są połączone, oraz fig. 8 - element zaciskowy z fig. 7 w widoku z góry.

Na fig. 1 przedstawiony jest odcinek ramy 10 skrzydła drzwi, okna lub temu podobnych, które w przykładzie wykonania składa się z wyciskanego pręta kształtowego 1 z tworzywa aluminiowego. Pręt kształtowy 1 zawiera prostokątną komorę kształtową 2, na której ścianie 3, leżącej przy zamkniętym skrzydle we wręgu, wytłoczony jest od zewnątrz ceowy rowek kształtowy 4. Na zewnętrznej stronie ścianki 3 znajduje się również rowek 5 do umieszczenia uszczelki, która jednak nie ma znaczenia dla niniejszego wynalazku.

Ceowy rowek kształtowy 4 ma w kierunku prostopadłym do wzdłużnego wymiaru pręta kształtowego 1 podłużny prostokątny przekrój. Żebro litery „C” i dłuższy bok prostokątnego przekroju są utworzone przez ściankę 3 względnie prostokątne przetłoczenie 11 ścianki 3 do komory kształtowej 2. Oba ramiona 6 litery „C” odpowiadają krótszym bokom, które na swych zewnętrznych końcach są zagięte o 90° i tworzą pasy brzegowe 7, które są skierowane przeciwko sobie i które, gdyby się stykały, tworzyłyby drugi dłuższy bok prostokątnego przekroju. W rzeczywistości jednak pasy brzegowe 7 pozostawiają między sobą przelotowy otwór 8 o stałej szerokości, rozciągający się na całej długości pręta kształtowego 1, przy czym szerokość otworu 8 jest ograniczona przez zwrócone ku sobie, czołowe powierzchnie pasów brzegowych 7. Jak widać zwłaszcza na fig. 2, pasy brzegowe 7 są równoległe do ścianki 3 i mają stałą grubość, odpowiadającą w przybliżeniu ściance 3. W przybliżeniu w środku ramion 6 litery „C” znajdują się wystające do wewnątrz krawędzie 9, które niejako przedłużają ściankę 3 przed i za przetłoczeniem 11 oraz tworzą razem z pasami brzegowymi 7 rowek 12, biegnący wzdłuż rowka kształtowego 4 na jego ściankach 6.

Rama 10 skrzydła jest za pomocą zawiasów 30 połączona z nie przedstawioną ramą stałą uchylnie wokół osi 5 zawiasu, ustawionej pionowo w pozycji montażowej. W elementach zawiasowych 31, 35 każdego z zawiasów 30 osadzony jest nie przedstawiony trzpień. Trzpień te są umieszczone w tulejach, które z kolei znajdują się w odpowiednich wybraniach elementów zawiasowych.

Zamocowanie na danym pręcie kształtowym 1, stanowiącym słupek ramy, jest opisane dla umieszczonego na skrzydle elementu zawiasowego 35; zamocowanie dla umieszczonego na ramie elementu zawiasowego 31 jest ukształtowane odpowiednio w odniesieniu do odcinków ramy, przedstawionych na fig. 1 i 6.

Do zewnętrznej powierzchni 13 pasów brzegowych 7 przylega powierzchnią przylegania 14 część mocująca 36 elementu zawiasowego 35 skrzydła. Część mocująca 36 sięga od części zawiasowej 37 elementu zawiasowego do obszaru wręgu i jest w tym celu dwukrotnie wygięta, za każdym razem o 90°. Za pierwszym zagięciem część mocująca 36 biegnie najpierw równoległe do zewnętrznej ścianki pręta kształtowego 1 i przylega celem podparcia elementu zawiasowego 35 skrzydła do rowka 5. Za drugim zagięciem część mocująca 36 biegnie równoległe do ścianki 3.

Część mocująca 36 jest za pomocą śrub 48 połączona z elementem zaciskowym 40, który jest osadzony w rowku kształtowym 4 i za pomocą śrub 48 zaciska pasy brzegowe 7 pomiędzy sobą i częścią mocującą 36 elementu zawiasowego 35 skrzydła po dociągnięciu wspomnianych śrub.

Element zaciskowy 40 składa się, jak ukazano w szczegółach na fig. 3 i 4, z dwóch identycznych części 50, 60, których kształt w widoku z góry jest zbliżony do kanciastej litery „p” lub „d”. Obie części 50, 60 są symetryczne, zaś jedną część można otrzymać po obroceniu drugiej o 180°. Część 50, 60 ma maksymalną szerokość B, która mieści się ciasno w otworze 8 rowka kształtowego 4. Każdą część można zatem pojedynczo wprowadzić w rowek i po ich złożeniu wypełnić go mimo to prawie całkowicie, zapewniając tym samym dobre zaciśnięcie. Główna część 51 części 50 w kształcie litery „p” przylega przy tym do ramienia 62 części 60 w kształcie litery „d” i odwrotnie, ramię 52 części 50 w kształcie litery „p” przylega do brzuszka 61 części 60 w kształcie litery „d”.

Każda z części 50, 60 ma rozciągający się na jej dłuższym boku wzdłuż lewej lub prawej krawędzi występ 53, 63, za pomocą którego w stanie zmontowanym zachodzą one za pasy brzegowe 7 ceowego rowka kształtowego 4 lub wchodzą w rowek 12, rozciągający się wzdłuż rowka kształtowego 4. W stanie

złożonym element zaciskowy 40 rozciąga się na całej szerokości rowka kształtowego 4, dzięki czemu po dociągnięciu śrub 48, które wchodzi w odpowiednie gwintowane otwory 55 względnie 65 poszczególnych części 50, 60 elementu zaciskowego 40, mogą one dociągać część mocującą 36 do zewnętrznej powierzchni 13 pasów brzegowych 7, unieruchamiając ją w ten sposób.

Aby części 50, 60 przy wsuwaniu w siebie wewnątrz rowka kształtowego 4 nie ślizgały się względnie nie przesuwały, główka 51 części 50 w kształcie litery „p” ma zachodzący od spodu za krawędź 66 części 60 w kształcie litery „d”, rozciągający się na całej długości główki występ 57. Odpowiedni występ 67 znajduje się również na części 60 w kształcie litery „d” i zachodzi on od spodu za krawędź 56 ramienia 52 części 50 w kształcie litery „p”.

Obie części 50, 60 mają pomiędzy występami 53 i 57 względnie 63 i 61 podwyższony obszar 54 względnie 64, który wchodzi w otwór 8 pomiędzy pasami brzegowymi 7 i wypełnia go prawie całkowicie w obszarze elementu zaciskowego 40. Aby jednak można było mocno dociągnąć element zaciskowy 40 do wewnętrznej powierzchni 15 pasów brzegowych 7 względnie część mocującą 36 do zewnętrznej powierzchni 13 pasów brzegowych 7, wysokość podwyższonych obszarów 54 względnie 64 jest nieznacznie mniejsza niż grubość pasów brzegowych 7.

Głębokość montażowa I części 50, 60 elementu zaciskowego 40 odpowiada w przybliżeniu głębokości rowka 4, aby gwintowane otwory 55 względnie miały jak największą długość do obsadzenia gwintowanego odcinka śrub 48, zaś części 50, 60 były stosunkowo proste do obsadzenia.

Na fig. 5 do 8 przedstawiony jest kolejny przykład wykonania urządzenia do mocowania według wynalazku, przy czym elementy odpowiadające pierwszemu przykładowi wykonania są opatrzone odnośnikami powiększonymi o 200.

Na fig. 5 przedstawiony jest odpowiadający fig. 1 fragment ramy 210 skrzydła, która z kolei zawiera wykonany z aluminium metodą wyciskania pręt kształtowy 201. Pręt kształtowy 201 ma również prostokątną komorę kształtową 202, na której ścianie 203, leżącej przy zamkniętym skrzydle we wręgu, wytłoczony jest od zewnątrz ceowy rowek kształtowy 204. W przeciwieństwie do przykładu wykonania z fig. 1 dłuższy bok litery „C” stanowi ścianka 203, zaś oba ramiona litery „C” są utworzone z żeber 215 i wychodzących z nich ku sobie do wewnątrz, pasów brzegowych 207. Żebra 215 biegną równolegle do zewnętrznej ścianki pręta kształtowego 201. Pasy brzegowe 207 biegną równolegle do ścianki 203 i mają jednakową, odpowiadającą jej grubość.

Oznaczony w całości odnośnikiem 240 element zaciskowy zawiera dwie części 250, 260, które - podobnie jak w przykładzie wykonania przedstawionym na fig. 1 do 4 - są identycznie ukształtowane, to znaczy jedną można otrzymać z drugiej poprzez obrót o 180° wokół osi prostopadłej do ich powierzchni montażowej 270, która w stanie zmontowanym jest zwrócona ku elementowi okuciowemu.

Powierzchnia montażowa 270 składa się z płaskich odcinków 250', 250'', 260', 260'', w każdym z których wykonany jest gwintowany otwór 271, prostopadły do powierzchni montażowej 270. Jak widać na fig. 7, gwintowane otwory 271 są tak rozmieszczone, że ich wzdlużne osie symetrii przecinają pod kątem prostym oś symetrii M, równoległą do wzdlużnych wąskich boków.

Jak widać zwłaszcza na fig. 6 i 8, tylne powierzchnie tworzących powierzchnię montażową 271 odcinków 250', 250'', 260', 260'' są, patrząc w przekroju poprzecznym, zakrzywione w kształcie segmentów koła. Odpowiednio do tego zwrócone ku nim powierzchnie odcinków 250''', 250'''', 260''', 260'''' są zaopatrzone w komplementarne powierzchnie przylegania 272, które w zmontowanym elemencie zaciskowym 240 przylegają do występów 250', 250'', 260', 260'', których powierzchnie - patrząc w przekroju poprzecznym - mają kształt segmentów koła. Na obu wzdlużnych krawędziach każda z części 250, 260 ma wzdlużne odsadzenie 253, 263, w które w stanie zmontowanym wchodzi jeden z pasów brzegowych 207 pręta kształtowego 201.

Wkładanie elementu zaciskowego 240 przez otwór 208 rowka kształtowego 204 może się odbywać w ten sposób, że obie części 250, 260 są przechylane względem siebie w wyniku ślizgania się - mających w przekroju kształt segmentów koła - powierzchni występów 250', 250'', 260', 260'' na ukształtowanych komplementarnie powierzchniach 250''', 250'''', 260''', 260'''' w kierunku strzałek P na fig. 8, co zaznaczono przerywaną linią na fig. 7. To przechylanie pociąga za sobą zmniejszenie szerokości C o taką wartość, że element zaciskowy 240 w stanie zmontowanym można wstawić w otwór 208. Po wstawieniu następuje przechylenie obu części 250, 260 z powrotem aż do chwili, gdy zajmą one względem siebie pozycję, charakteryzującą się płaską powierzchnią montażową 270. Pozycja ta jest ukazana w widoku z góry na fig. 8. Oba pasy brzegowe 207 spoczywają wówczas - jak już opisano powyżej - w odsadzeniach 253, 263.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do mocowania części okucia, zwłaszcza części zawiasu dla drzwi, okien i temu podobnych, na pręcie kształtowym, zaopatrzonym po stronie mocowania w otwarty na zewnątrz rowek kształtowy, który zawiera skierowane ku sobie, ograniczające otwór rowka kształtowego pasy brzegowe, przy czym część okucia zawiera przylegający do pręta kształtowego z jednej strony pasów brzegowych element mocujący, któremu przyporządkowany jest przylegający z drugiej strony pasów brzegowych element zaciskowy, z co najmniej jednym, przechodzącym przez otwór rowka kształtowego, przyporządkowanym elementowi mocującemu i elementowi zaciskowemu, środkiem mocującym, przy czym element zaciskowy zawiera co najmniej dwie części, **znamienne tym**, że jedna część (50) elementu zaciskowego (40) zawiera co najmniej jeden występ (56), który od strony elementu mocującego (32, 36) zachodzi za co najmniej jedną, znajdującą się na drugiej części (60) elementu zaciskowego (40) powierzchnię przylegania (67).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamienne tym**, że części (50, 60) elementu zaciskowego (40) mają identyczny kształt.

3. Urządzenie według zastrz. 2, **znamienne tym**, że części (50, 60) elementu zaciskowego (40) mają w widoku z góry kształt zbliżony do litery „p” względnie „d”.

4. Urządzenie według zastrz. 1 albo 2, **znamienne tym**, że na jedną część (50, 60; 250, 260) elementu zaciskowego (40; 140) przypada co najmniej jedna śruba (48).

5. Urządzenie według zastrz. 1 albo 2, **znamienne tym**, że co najmniej jedna z części (50, 60) elementu zaciskowego (40) ma wystający obszar (54, 64), który wchodzi z rowka kształtowego (4) w przestrzeń pomiędzy pasami brzegowymi (7, 7').

6. Urządzenie według zastrz. 1 albo 2, **znamienne tym**, że element zaciskowy (40) ma głębokość, odpowiadającą w przybliżeniu lub całkowicie rowkowi kształtowemu (4).

7. Urządzenie do mocowania części okucia, zwłaszcza części zawiasu dla drzwi, okien i temu podobnych, na pręcie kształtowym, zaopatrzonym po stronie mocowania w otwarty na zewnątrz rowek kształtowy, który zawiera skierowane ku sobie, ograniczające otwór rowka kształtowego pasy brzegowe, przy czym część okucia zawiera przylegający do pręta kształtowego z jednej strony pasów brzegowych element mocujący, któremu przyporządkowany jest przylegający z drugiej strony pasów brzegowych element zaciskowy, z co najmniej jednym, przechodzącym przez otwór rowka kształtowego, przyporządkowanym elementowi mocującemu i elementowi zaciskowemu, środkiem mocującym, przy czym element zaciskowy zawiera co najmniej dwie części, **znamienne tym**, że element zaciskowy (240) zawiera co najmniej dwie, wchodzące w siebie w stanie złożonym, części (250, 260), które w przekroju poprzecznym mają powierzchnie w kształcie segmentów koła.

8. Urządzenie według zastrz. 7, **znamienne tym**, że element zaciskowy zawiera płaską powierzchnię montażową (270), która w stanie zmontowanym jest zwrócona ku elementowi okuciomu (235).

Rysunki

Fig. 1

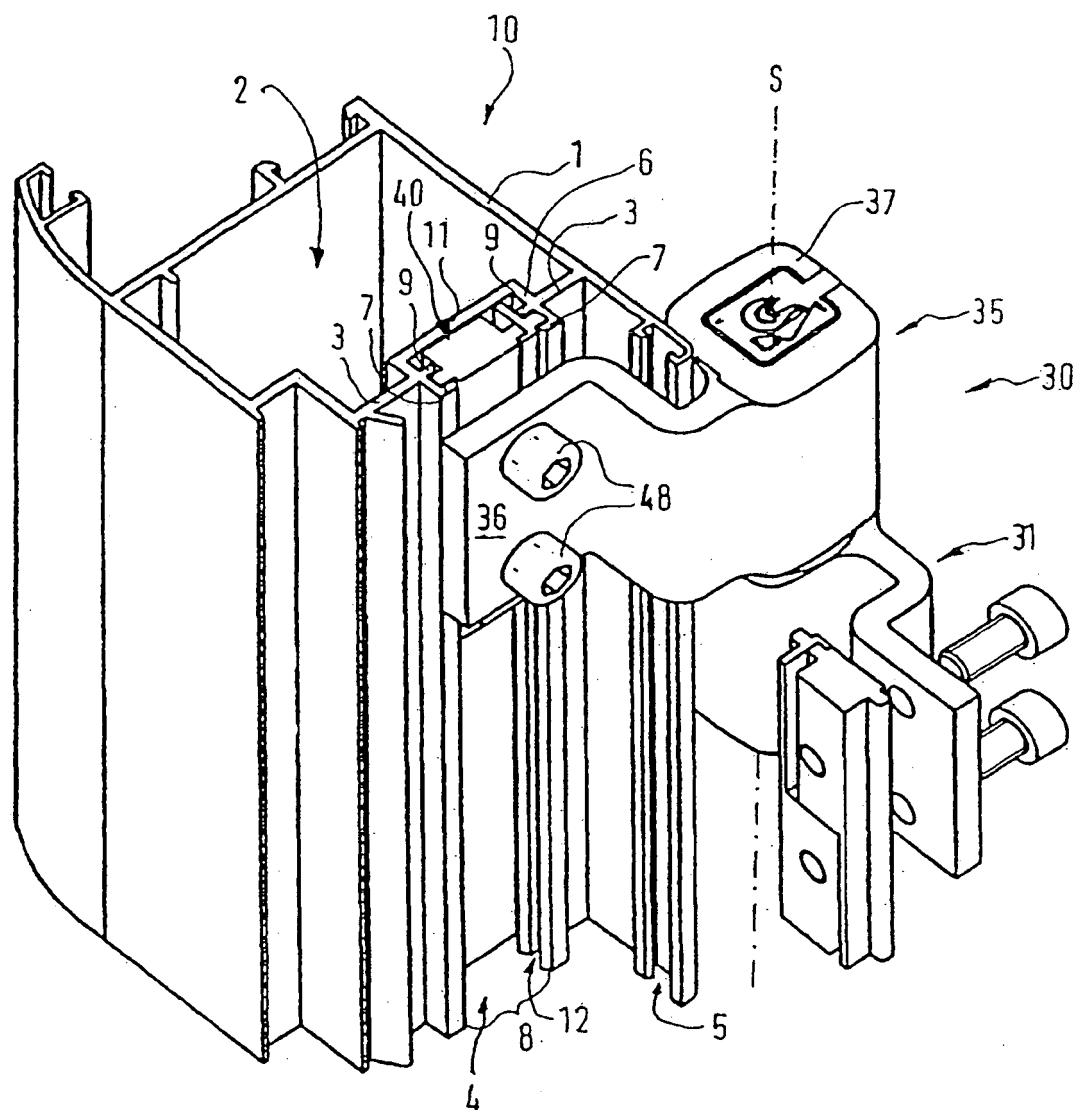


Fig. 2

