



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102001900955681
Data Deposito	14/09/2001
Data Pubblicazione	14/03/2003

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

CONTENITORE RIGIDO PER ARTICOLI DA FUMO CON SPIGOLI TRASVERSALI E LONGITUDINALI ARROTONDATI O SMUSSATI.

DESCRIZIONE

dell'invenzione industriale dal titolo:

"Contenitore rigido per articoli da fumo con spigoli trasversali e longitudinali arrotondati o smussati."

a nome di G.D S.p.A., di nazionalità italiana, con sede a 40133 BOLOGNA, Via Battindarno, 91.

Inventori designati: Fiorenzo DRAGHETTI, Francesco BERTUZZI.

Depositata il: **14 SET. 2001** Domanda N° **BO2001A.0.0.0.5.5.4**

La presente invenzione è relativa ad un contenitore rigido per articoli da fumo.

Nella descrizione che segue si farà riferimento, per brevità, a contenitori rigidi costituiti da pacchetti di sigarette, senza che la presente invenzione debba per questo perdere in generalità.

I pacchetti rigidi di sigarette con coperchio incernierato presentano normalmente la forma di un parallelepipedo a sezione rettangolare e comprendono due pareti laterali maggiori, costituite da una parete anteriore ed una parete posteriore, e due pareti laterali minori, ciascuna delle quali è raccordata ad ambedue le pareti laterali maggiori in corrispondenza di rispettivi spigoli longitudinali retti vivi.

I pacchetti rigidi del tipo sopra descritto, ossia di forma parallelepipedica a sezione rettangolare, presentano alcuni inconvenienti derivanti dalla loro forma scarsamente anatomica e dalla loro propensione a determinare una rapida usura dei tessuti dei

G.D.
SOCIETÀ PER AZIONI
SERVIZIO BREVETTI
(Ing. Alberto Manservigi)

capì di abbigliamenti disposti, in uso, a contatto con loro.

Un ulteriore inconveniente presentato dai pacchetti rigidi di forma parallelepipedica a sezione rettangolare è costituito dal fatto che i pacchetti stessi presentano una rigidità relativamente elevata in corrispondenza delle pareti laterali minori e nella zona degli spigoli longitudinali retti, mentre presentano una rigidità relativamente ridotta in corrispondenza delle pareti laterali maggiori, le quali tendono a deformarsi con facilità verso l'interno quando un sovraincarto trasparente di cellophane viene disposto e fatto quindi restringere (tramite applicazione di calore) attorno al pacchetto stesso.

A causa della sopra descritta deformazione verso l'interno delle pareti laterali maggiori, dovuta alla spinta verso l'interno impartita dal sovraincarto trasparente al pacchetto, le sigarette contenute all'interno del pacchetto vengono compresse e mantenute in configurazione compressa, rendendo particolarmente difficile, per l'utente, l'estrazione della prima sigaretta dal pacchetto. Inoltre, la deformazione delle pareti laterali maggiori, e in particolare della parete laterale posteriore, comporta una deformazione della cerniera di unione del coperchio al fondello e rende quindi difficoltosa l'apertura del coperchio stesso nel caso in cui l'utente, all'atto dell'apertura (normalmente a strappo) del sovraincarto trasparente, non provveda all'asportazione totale del sovraincarto stesso dal pacchetto.

Gli inconvenienti sopra descritti sono almeno in parte risolti dai

pacchetti del tipo di quelli descritti nei brevetti EP-B1-0204933 e EP-B1-0205766 rispettivamente; tali pacchetti presentano tutti e quattro gli spigoli longitudinali smussati o arrotondati e presentano tutti gli otto spigoli trasversali retti e vivi. Tuttavia, tali pacchetti a spigoli smussati o arrotondati presentano l'ulteriore inconveniente che il relativo coperchio non chiude in maniera precisa il corrispondente contenitore a tazza inferiore a causa della estrema difficoltà a realizzare due profili arrotondato o smussati tra loro coincidenti. Inoltre tali pacchetti a spigoli smussati o arrotondati non presentano una forma particolarmente anatomica per cui risultano di relativamente scomoda manipolazione da parte di un utilizzatore.

Scopo della presente invenzione è realizzare un pacchetto rigido di sigarette con coperchio incernierato, il quale sia privo degli inconvenienti sopra descritti.

In accordo con la presente invenzione viene fornito un contenitore rigido per articoli da fumo di forma sostanzialmente parallelepipedica e presentante due pareti di fondo, rispettivamente superiore ed inferiore, una superficie laterale, la quale è delimitata dalle pareti di fondo ed è definita da due pareti laterali maggiori, rispettivamente anteriore e posteriore, e da due pareti laterali minori, quattro spigoli longitudinali, ciascuno dei quali è definito tra una parete laterale maggiore ed una parete laterale minore, ed otto spigoli trasversali, ciascuno dei quali è definito tra una parete di fondo ed una parete laterale; il contenitore essendo caratterizzato dal fatto che almeno

uno spigolo longitudinale ed almeno uno spigolo trasversale sono spigoli non retti, mentre i rimanenti spigoli longitudinali e trasversali sono spigoli retti e vivi.

La presente invenzione verrà ora descritta con riferimento ai disegni annessi, che ne illustrano alcuni esempi di attuazione non limitativi, in cui:

- la figura 1 è una vista prospettica anteriore di un pacchetto di sigarette in una configurazione chiusa realizzato in accordo con la presente invenzione;
- la figura 2 illustra in vista prospettica anteriore il pacchetto della figura 1 in una configurazione aperta;
- la figura 3 illustra in vista prospettica posteriore il pacchetto della figura 1 in una configurazione chiusa;
- la figura 4 è una vista frontale del pacchetto della figura 1;
- la figura 5 è una vista laterale destra del pacchetto della figura 1;
- la figura 6 è una vista superiore del pacchetto della figura 1;
- la figura 7 è una vista posteriore del pacchetto della figura 1;
- la figura 8 è una vista laterale sinistra del pacchetto della figura 1;
- la figura 9 è una vista inferiore del pacchetto della figura 1;
- la figura 10 illustra uno sviluppo piano di uno sbizzato utilizzato per realizzare il pacchetto della figura 1;
- la figura 11 è una vista prospettica anteriore di una diversa forma di attuazione di un pacchetto di sigarette realizzato in accordo con la presente invenzione;
- la figura 12 è una vista prospettica anteriore di una ulteriore forma

di attuazione di un pacchetto di sigarette realizzato in accordo con la presenta invenzione; e

- la figura 13 è una vista prospettica posteriore di una alternativa forma di attuazione di un pacchetto di sigarette realizzato in accordo con la presenta invenzione.

Nella figura 1 con 1 è indicato nel suo complesso un contenitore per articoli da fumo costituito da un pacchetto rigido di sigarette, il quale contiene normalmente un gruppo ordinato di sigarette (non illustrato per chiarezza) di forma parallelepipedica ed avvolto in un foglio di incarto di stagnola.

Il pacchetto 1 comprende un contenitore 2 inferiore conformato a tazza e presentante una estremità 3 superiore aperta, ed un coperchio 4 superiore, il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato al contenitore 2 lungo una cerniera 5 per ruotare, rispetto al contenitore 2 stesso, tra una posizione di apertura (illustrata nella figura 2) ed una posizione di chiusura (illustrata nelle figure 1 e 3) dell'estremità 3.

Il coperchio 4, quando nella sua posizione di chiusura, conferisce al pacchetto 1 una forma parallelepipedica sostanzialmente rettangola definita da una superficie 6 laterale e due pareti 7 e 8 di fondo rispettivamente superiore ed inferiore, le quali sono piane, delimitano la superficie 6 laterale e sono tra loro identiche, affacciate e parallele.

La superficie 6 laterale comprende una coppia di pareti 9 laterali minori piane tra loro parallele ed affacciate, ed una coppia di pareti

10 e 11 laterali maggiori piane tra loro affacciate e trasversali alle pareti 9 laterali minori; in particolare una parete 10 laterale maggiore definisce una parete anteriore del pacchetto 1, mentre l'altra parete 11 laterale maggiore definisce una parete posteriore del pacchetto 1.

Il pacchetto 1 comprende, inoltre, un collarino 12, il quale viene collegato (mediante incollatura), in posizione ripiegata ad "U", all'interno del contenitore 2 a tazza per sporgere parzialmente all'esterno dell'estremità 3 ed impegnare una corrispondente superficie interna del coperchio 4 quando il coperchio 4 stesso è disposto nella citata posizione di chiusura (illustrata nella figura 1).

Tra le pareti 9 laterali minori e le pareti 10 e 11 laterali maggiori risultano definiti quattro spigoli 13 longitudinali, mentre tra le pareti 7 e 8 di fondo e le pareti 9, 10 e 11 laterali risultano definiti otto spigoli 14 trasversali, i quali sono suddivisi in spigoli 14a trasversali maggiori e spigoli 14b trasversali minori e sono trasversali agli spigoli 13 longitudinali. I due spigoli 14a trasversali maggiori concorrenti sulla parete 10 anteriore e i due spigoli 13 longitudinali concorrenti sulla parete 11 posteriore sono spigoli arrotondati, cioè ciascuno di tali spigoli 13 e 14 è definito da un quarto di superficie cilindrica per raccordare con un raggio di curvatura costante le rispettive pareti 7-11, mentre i rimanenti spigoli 13 e 14 sono spigoli retti e vivi.

Secondo una diversa forma di attuazione non illustrata, gli spigoli 14a trasversali maggiori concorrenti sulla parete 10 anteriore e gli

spigoli 13 longitudinali concorrenti sulla parete 11 posteriore invece di essere spigoli arrotondati sono spigoli smussati, cioè ciascuno di tali spigoli 13 e 14 è definito da una superficie piana formante un angolo di 45° con le rispettive pareti 7-11 per raccordare le rispettive pareti 7-11 stesse.

Secondo quanto illustrato nella figura 10, il pacchetto 1 illustrato nelle figure 1 e 2 è ottenuto a partire da un corrispondente sbizzato 15 piano, la cui forma è una forma sostanzialmente rettangolare allungata, e le cui parti verranno indicate, ove possibile, con numeri di riferimento accentati uguali ai numeri di riferimento che contraddistinguono le corrispondenti parti del pacchetto 1.

Lo sbizzato 15 (avente un asse 16 di mezzeria longitudinale) presenta due linee 17 longitudinali di indebolimento ed una pluralità di linee 18 trasversali di indebolimento, le quali definiscono, fra le due linee 17 longitudinali di indebolimento, un pannello 10' costituente una porzione superiore della parete 10 anteriore (ed in particolare la porzione appartenente al coperchio 4), un pannello 7' costituente la parete 7 di fondo superiore, un pannello 11' costituente la parete 11 posteriore, un pannello 8' costituente la parete 8 di fondo inferiore, ed un pannello 10'' costituente una porzione inferiore della parete 10 anteriore (ed in particolare la porzione appartenente al contenitore 2).

Ciascun pannello 10', 10'' e 11' presenta due corrispondenti ali 9' e, rispettivamente, 9'' laterali, le quali sono disposte da bande opposte del relativo pannello 10', 10'' e 11' e sono divise dal rispettivo

pannello 10', 10'' e 11' stesso dalle linee 18 di indebolimento longitudinali. Il pannello 10' è provvisto di una pattina 19 di rinforzo e ciascuna ala 9' e 9'' del pannello 11' è provvista di rispettive appendici 20 longitudinali, le quali sono di forma rettangolare, sono disposte da bande opposte dell'ala 9' o 9'' stessa e sono longitudinalmente allineate tra loro.

Tra i pannelli 10' e 7' e tra i pannelli 8' e 10'', sono presenti una pluralità di linee 18 trasversali di indebolimento, le quali definiscono l'arrotondatura dei due rispettivi spigoli 14a trasversali maggiori concorrenti sulla parete 10 anteriore; inoltre, tra il pannelli 11' e le rispettive ali 9' e 9'' sono presenti una pluralità di linee 17 longitudinali di indebolimento, le quali definiscono l'arrotondatura dei due rispettivi spigoli 13 longitudinali concorrenti sulla parete 11 posteriore.

Durante la formazione di ciascun pacchetto 1, ciascuna ala 9' laterale e la corrispondente ala 9'' laterale vengono tra loro sovrapposte e collegate mediante incollatura per definire una rispettiva parete 9 laterale minore del pacchetto 1 stesso. Inoltre, ciascuna appendice 20 longitudinale viene ripiegata a squadra rispetto alla rispettiva ala 9' laterale e viene sovrapposta e collegata mediante incollatura ad un superficie interna di un rispettivo pannello 7' o 8' per definire una porzione interna di una relativa parete 7 o, rispettivamente, 8 di fondo del pacchetto 1.

Diverse prove sperimentali hanno evidenziato che il pacchetto 1 di sigarette sopra descritto presenta una relativamente ridotta usura dei

tessuti dei capi di abbigliamento disposti, in uso, a contatto con il pacchetto 1 e presenta, nel contempo, una forma anatomica che ne facilita la manipolazione da parte di un utilizzatore.

Inoltre, il pacchetto 1 presenta una rigidità relativamente ridotta in corrispondenza delle pareti 9 laterali minori e nella zona degli spigoli 13 longitudinali arrotondati o smussati che evita una compressione eccessiva delle sigarette alloggiate nel pacchetto 1 facilitando l'estrazione della prima sigaretta dal pacchetto 1 e l'apertura del coperchio 4.

Infine, essendo gli spigoli 13 longitudinali concorrenti sulla parete 10 anteriore degli spigoli retti e vivi, il coperchio 4 può chiudere in maniera precisa il contenitore 2 a tazza inferiore, in quanto è relativamente semplice realizzare due profili retti tra loro coincidenti.

Secondo una diversa forma di attuazione illustrata nella figura 11, il bordo 21 inferiore del coperchio 4 ed il bordo 22 superiore del contenitore 2 sono dimensionati in modo da non risultare a contatto reciproco quando il coperchio 4 è nella citata posizione di chiusura, ma sono dimensioni per mantenersi ad una distanza determinata l'uno dall'altro quando il coperchio 4 è nella citata posizione di chiusura in modo da permettere la visione di una fascia 23 del sottostante collarino 4. In particolare, la fascia 23 visibile del collarino 4 può essere disposta solo in corrispondenza della parete 10 anteriore, oppure anche su parte delle pareti 9 laterali minori.

Secondo una ulteriore forma di attuazione illustrata nella figura 12,

il bordo 21 inferiore del coperchio 4 ed il bordo 22 superiore del contenitore 2, particolarmente in corrispondenza della parete 10 anteriore, non sono rettilinei e paralleli agli spigoli 14 trasversali, ma presentano una curvatura più o meno accentuata.

Il pacchetto 1 illustrato nelle figure allegate presenta i due spigoli 14a trasversali maggiori concorrenti sulla parete 10 anteriore e i due spigoli 13 longitudinali concorrenti sulla parete 11 posteriore arrotondati o smussati; in alternativa, il pacchetto 1 potrebbero presentare i due spigoli 14a trasversali maggiori concorrenti sulla parete 11 posteriore anteriore e i due spigoli 13 longitudinali concorrenti sulla parete 10 anteriore arrotondati o smussati, oppure il pacchetto 1 potrebbe presentare i due spigoli 14a trasversali maggiori concorrenti sulla parete 11 posteriore anteriore e i due spigoli 13 longitudinali concorrenti sulla parete 11 posteriore arrotondati o smussati, o ancora il pacchetto 1 potrebbe presentare i due spigoli 14a trasversali maggiori concorrenti sulla parete 10 anteriore e i due spigoli 13 longitudinali concorrenti sulla parete 10 anteriore arrotondati o smussati. Ancora più in generale, il pacchetto 1 potrebbero presentare uno o più spigoli 13 longitudinali ed uno o più spigoli 14 trasversali smussati o arrotondati.

Secondo una alternativa forma di attuazione del pacchetto 1 illustrata nella figura 13, tutti gli spigoli 13 longitudinali sono spigoli vivi, mentre i due spigoli 14a trasversali maggiori concorrenti sulla parete 10 anteriore sono arrotondati (o smussati).

Secondo quanto illustrato nella figura 10, la parete 10 anteriore, le pareti 9 laterali minori e le pareti 7 e 8 di fondo sono pareti piane, mentre la parete 11 posteriore presenta un profilo bombato verso l'esterno, è raccordata alle due pareti 9 laterali minori lungo rispettivi spigoli 13 longitudinali vivi, e sottende, con le due pareti 9 laterali minori, rispettivi angoli diedri sostanzialmente ottusi.

La parete 11 posteriore comprende una rispettiva porzione 24 centrale piana di forma sostanzialmente rettangolare, e due fasce 25 laterali, le quali sono disposte da bande opposte della relativa porzione 24 centrale e fra la porzione 24 stessa ed un corrispondente spigolo 13 longitudinale. Ciascuna fascia 25 laterale è internamente pre-indebolita tramite linee 26 longitudinali di indebolimento in modo da potersi disporre in posizione incurvata con concavità rivolta verso l'interno per raccordare la relativa porzione 24 centrale alla corrispondente parete 9 laterale minore formando, con la parete laterale 9 minore, il rispettivo spigolo 13 longitudinale vivo e sottendendo, con la parete laterale 9 minore stessa, il rispettivo angolo diedro ottuso.

Alternativamente, la parete 11 posteriore può essere una parete piana, mentre la parete 10 anteriore può essere presentare un profilo bombato verso l'esterno, raccordandosi alle due pareti 9 laterali minori lungo rispettivi spigoli 13 longitudinali vivi, e sottendendo, con le due pareti 9 laterali minori, rispettivi angoli diedri sostanzialmente ottusi.

Secondo una diversa forma di attuazione non illustrata, la parete 10

anteriore, la parete 11 posteriore, e le pareti 7 e 8 di fondo sono pareti piane, mentre almeno una parete 9 laterale minore presenta un profilo parzialmente bombato verso l'esterno e sottende, con la parete 11 posteriore un rispettivo angolo diedro sostanzialmente ottuso e sottende con la parete 10 anteriore un rispettivo angolo retto.

Secondo una preferita forma di attuazione, le linee 17 longitudinali di indebolimento (denominate anche linee longitudinali di indebolimento principali) presentano un grado di indebolimento superiore rispetto alle linee 26 longitudinali di indebolimento (denominate anche linee longitudinali di indebolimento secondarie), in quanto lungo le linee 7 longitudinali di indebolimento vengono definiti gli spigoli 13 longitudinali vivi, mentre le linee 26 longitudinali di indebolimento hanno lo scopo di conferire una curvatura relativamente leggera delle fasce 25 laterali senza la formazione di alcuno spigolo vivo. Per differenziare il grado di indebolimento delle linee 17 e 26 longitudinali di indebolimento, le linee 17 e 29 longitudinali di indebolimento stesse vengono definiti da rispettive incisioni presentanti forma e/o dimensioni fra loro differenziate.

Da quanto sopra esposto, risulta chiaro che nel pacchetto 1 almeno uno spigolo 13 longitudinale ed almeno uno spigolo 14 trasversale sono spigoli non retti, mentre i rimanenti spigoli 13, 14 longitudinali e trasversali sono spigoli retti e vivi; preferibilmente, i due spigoli 13 longitudinali concorrenti sulla parete 11 posteriore e i

due spigoli 14a trasversali maggiori concorrenti sulla parete 10 anteriore sono spigoli non retti, mentre i rimanenti spigoli 14, 11 trasversali e longitudinali sono spigoli retti e vivi.

Per realizzare uno spigolo 13 longitudinali non retto possono venire seguite tre strade tra loro alternative: può venire realizzato uno spigolo 13 longitudinale arrotondato, può venire realizzato uno spigolo 13 longitudinale smussato, oppure una rispettiva parete 9, 10 o 11 laterale concorrente sullo spigolo 13 longitudinale presenta almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno, ed è raccordata all'altra parete 9, 10 o 11 laterale adiacente e concorrente sullo spigolo 13 longitudinale sottendendo con tale parete 9, 10 o 11 laterale adiacente un rispettivo angolo diedro sostanzialmente ottuso (in questo caso lo spigolo 13 longitudinale è uno spigolo vivo).

Per realizzare uno spigolo 14 trasversale non retto possono venire seguite quattro strade tra loro alternative: può venire realizzato uno spigolo 14 trasversale arrotondato, può venire realizzato uno spigolo 14 trasversale smussato, una rispettiva parete 9, 10 o 11 laterale concorrente sullo spigolo 14 trasversale presenta almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno, ed è raccordata alla parete 7 o 8 di fondo adiacente e concorrente sullo spigolo 14 trasversale sottendendo con tale parete 7 o 8 di fondo adiacente un rispettivo angolo diedro sostanzialmente ottuso (in questo caso lo spigolo 14 trasversale è uno spigolo vivo), oppure una rispettiva parete 7 o 8 di fondo concorrente sullo spigolo 14 trasversale presenta almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno, ed è raccordata alla parete 9,

G.D.
SOCIETÀ PER AZIONI
SENZA BREVETTI
(Ing. Alberto Manservigi)

10 o 11 laterale adiacente e concorrente sullo spigolo 14 trasversale sottendendo con tale parete 9, 10 o 11 laterale adiacente un rispettivo angolo diedro sostanzialmente ottuso (in questo caso lo spigolo 14 trasversale è uno spigolo vivo).

In seguito ai numerosi vantaggi presentanti dal pacchetto 1 di sigarette sopra descritto, la forma di tale pacchetto 1 può venire integralmente ripresa anche per la realizzazione di un stecca di pacchetti di sigarette, la quale è sostanzialmente identica al pacchetto 1 sopra descritto, con l'unica eccezione di contenere al posto del gruppo di sigarette (non illustrato) un gruppo di pacchetti di sigarette.

G.D.
SOCIETÀ PER AZIONI
SERVIZIO BREVETTI
(Ing. Alberto Manservigi)

RIVENDICAZIONI

1) Contenitore rigido per articoli da fumo di forma sostanzialmente parallelepipeda e presentante due pareti (7, 8) di fondo, rispettivamente superiore ed inferiore, una superficie (6) laterale, la quale è delimitata dalle pareti (7, 8) di fondo ed è definita da due pareti (10, 11) laterali maggiori, rispettivamente anteriore e posteriore, e da due pareti (9) laterali minori, quattro spigoli (13) longitudinali, ciascuno dei quali è definito tra una parete (10; 11) laterale maggiore ed una parete (9) laterale minore, ed otto spigoli (14) trasversali, ciascuno dei quali è definito tra una parete (7; 8) di fondo ed una parete (9; 10; 11) laterale; il contenitore (1) essendo caratterizzato dal fatto che almeno uno spigolo (13) longitudinale ed almeno uno spigolo (14) trasversale sono spigoli non retti, mentre i rimanenti spigoli (13, 14) longitudinali e trasversali sono spigoli retti e vivi.

2) Contenitore secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che i due spigoli (13) longitudinali concorrenti su di una stessa parete (10; 11) laterale maggiore e i due spigoli (14) trasversali concorrenti su di una stessa parete (10; 11) laterale maggiore sono spigoli non retti, mentre i rimanenti spigoli (14, 13) trasversali e longitudinali sono spigoli retti e vivi.

3) Contenitore secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che i due spigoli (13) longitudinali concorrenti su di una stessa parete (10; 11) laterale maggiore e i due spigoli (14) trasversali concorrenti sull'altra parete (11; 10) laterale maggiore sono spigoli

G.D.
SOCIETÀ PER AZIONI
SERVIZIO BREVETTI
(Ing. Alberto Manservigi)

non retti, mentre i rimanenti spigoli (14, 13) trasversali e longitudinali sono spigoli retti e vivi.

4) Contenitore secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che i due spigoli (13) longitudinali concorrenti sulla parete (11) laterale maggiore posteriore e i due spigoli (14) trasversali concorrenti sulla parete (10) laterale maggiore anteriore sono spigoli non retti, mentre i rimanenti spigoli (14, 13) trasversali e longitudinali sono spigoli retti e vivi.

5) Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 4, caratterizzato dal fatto che almeno un detto spigolo (13; 14) longitudinale o trasversale non retto è uno spigolo arrotondato.

6) Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 5, caratterizzato dal fatto che almeno un detto spigolo (13; 14) longitudinale o trasversale non retto è uno spigolo arrotondato.

7) Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 6, caratterizzato dal fatto che almeno una parete (9; 10; 11) laterale presenta almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno, è raccordata ad almeno una parete (9; 10; 11) laterale adiacente lungo un rispettivo spigolo (13) longitudinale vivo e sottendendo con tale parete (9; 10; 11) laterale adiacente un rispettivo angolo diedro sostanzialmente ottuso in modo tale che il rispettivo spigolo (13) longitudinale risulti non retto.

8) Contenitore secondo la rivendicazione 7, caratterizzato dal fatto che la detta parete (9; 10; 11) laterale presentante almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno comprende una rispettiva (24)

porzione centrale piana ed almeno una fascia (25) laterale preindebolita tramite linee (26) longitudinali di indebolimento, la quale fascia (25) laterale è incurvata con concavità rivolta verso l'interno per raccordare la porzione (24) centrale alla corrispondente parete (9; 10; 11) laterale sottendendo con la parete (9; 10; 11) laterale stessa un rispettivo detto angolo diedro sostanzialmente ottuso.

9) Contenitore secondo la rivendicazione 8, caratterizzato dal fatto che la detta parete (9; 10; 11) laterale presentante un profilo bombato verso l'esterno comprende una rispettiva (24) porzione centrale piana e due fasce (25) laterali preindebolite tramite linee (26) longitudinali di indebolimento; ciascuna fascia (25) laterale essendo incurvata con concavità rivolta verso l'interno per raccordare la porzione (24) centrale alla corrispondente parete (9; 10; 11) laterale sottendendo con la parete (9; 10; 11) laterale stessa un rispettivo detto angolo diedro sostanzialmente ottuso.

10) Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 9, caratterizzato dal fatto che almeno una parete (9; 10; 11) laterale presenta almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno, è raccordata ad almeno una parete (7; 8) di fondo adiacente lungo un rispettivo spigolo (14) trasversale vivo e sottende con tale parete (7; 8) di fondo adiacente un rispettivo angolo diedro sostanzialmente ottuso in modo tale che il rispettivo spigolo (14) trasversale risulti non retto.

11) Contenitore secondo la rivendicazione 10, caratterizzato dal fatto che la detta parete (9; 10; 11) laterale presentante almeno un

semiprofilo bombato verso l'esterno comprende una rispettiva porzione centrale piana ed almeno una fascia laterale pre-indebolita tramite linee trasversali di indebolimento, la quale fascia laterale è incurvata con concavità rivolta verso l'interno per raccordare la porzione centrale alla corrispondente parete (7; 8) di fondo sottendendo con la parete (7; 8) di fondo stessa un rispettivo detto angolo diedro sostanzialmente ottuso.

12) Contenitore secondo la rivendicazione 11, caratterizzato dal fatto che la detta parete (9; 10; 11) laterale presentante un profilo bombato verso l'esterno comprende una rispettiva porzione centrale piana e due fasce laterali pre-indebolite tramite linee trasversali di indebolimento; ciascuna fascia laterale essendo incurvata con concavità rivolta verso l'interno per raccordare la porzione centrale alla corrispondente parete (7; 8) di fondo sottendendo con la parete (7; 8) di fondo stessa un rispettivo detto angolo diedro sostanzialmente ottuso.

13) Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 9, caratterizzato dal fatto che almeno una parete (7; 8) di fondo presenta almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno, è raccordata ad almeno una parete (9; 10; 11) laterale adiacente lungo un rispettivo spigolo (14) trasversale vivo e sottende con tale parete (9; 10; 11) laterale adiacente un rispettivo angolo diedro sostanzialmente ottuso in modo tale che il rispettivo spigolo (14) trasversale risulti non retto.

14) Contenitore secondo la rivendicazione 13, caratterizzato dal

fatto che la detta parete (7; 8) di fondo presentante almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno comprende una rispettiva porzione centrale piana ed almeno una fascia laterale pre-indebolita tramite linee trasversali di indebolimento, la quale fascia laterale è incurvata con concavità rivolta verso l'interno per raccordare la porzione centrale alla corrispondente parete (9; 10; 11) laterale sottendendo con la parete (9; 10; 11) laterale stessa un rispettivo detto angolo diedro sostanzialmente ottuso.

15) Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 14, caratterizzato dal fatto di comprendere un contenitore (2) inferiore conformato a tazza e presentante una estremità (3) superiore aperta, ed un coperchio (4) superiore, il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato al contenitore (2) lungo una cerniera (5) per ruotare, rispetto al contenitore (2) stesso, tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità (3) superiore aperta.

16) Contenitore secondo la rivendicazione 15, caratterizzato dal fatto che i detti otto spigoli (14) trasversali si dividono in quattro spigoli (14a) trasversali maggiori e quattro spigoli (14b) trasversali minori; la detta cerniera (5) essendo disposta lungo la detta parete (11) laterale maggiore posteriore ed essendo parallela agli spigoli (14a) trasversali maggiori.

17) Contenitore secondo la rivendicazione 15, caratterizzato dal fatto che i detti otto spigoli (14) trasversali si dividono in quattro spigoli (14a) trasversali maggiori e quattro spigoli (14b) trasversali

minori; la detta cerniera (5) essendo disposta lungo una detta parete (9) laterale minore ed essendo parallela agli spigoli (14b) trasversali minori.

18) Contenitore secondo la rivendicazione 15, caratterizzato dal fatto che i detti otto spigoli (14) trasversali si dividono in quattro spigoli (14a) trasversali maggiori e quattro spigoli (14b) trasversali minori; la detta cerniera (5) essendo disposta lungo la detta parete (7) di fondo superiore ed essendo parallela agli spigoli (14b) trasversali minori.

19) Contenitore secondo una delle rivendicazioni da 15 a 18, caratterizzato dal fatto che il detto contenitore (2) ed il detto coperchio (4) presentano rispettivi bordi (22, 21) tra loro affacciati, i quali risultano distanziati l'un altro quando il detto coperchio (4) è nella detta posizione di chiusura.

20) Contenitore secondo una delle rivendicazioni da 15 a 19, caratterizzato dal fatto che il detto contenitore (2) ed il detto coperchio (4) presentano rispettivi bordi (22, 21) tra loro affacciati, i quali presentano un andamento curvilineo.

21) Contenitore rigido per articoli da fumo di forma sostanzialmente parallelepipedica e presentante due pareti (7, 8) di fondo, rispettivamente superiore ed inferiore, una superficie (6) laterale, la quale è delimitata dalle pareti (7, 8) di fondo ed è definita da due pareti (10, 11) laterali maggiori, rispettivamente anteriore e posteriore, e da due pareti (9) laterali minori, quattro spigoli (13) longitudinali, ciascuno dei quali è definito tra una parete (10; 11)

laterale maggiore ed una parete (9) laterale minore, ed otto spigoli (14) trasversali, ciascuno dei quali è definito tra una parete (7; 8) di fondo ed una parete (9; 10; 11) laterale; il contenitore (1) essendo caratterizzato dal fatto che almeno uno spigolo (14) trasversale ed almeno uno spigolo (13) longitudinale sono spigoli arrotondati o smussati, mentre i rimanenti spigoli (14, 13) trasversali e longitudinali sono spigoli retti e vivi.

22) Contenitore rigido per articoli da fumo di forma sostanzialmente parallelepipeda e presentante due pareti (7, 8) di fondo, rispettivamente superiore ed inferiore, una superficie (6) laterale, la quale è delimitata dalle pareti (7, 8) di fondo ed è definita da due pareti (10, 11) laterali maggiori, rispettivamente anteriore e posteriore, e da due pareti (9) laterali minori, quattro spigoli (13) longitudinali, ciascuno dei quali è definito tra una parete (10; 11) laterale maggiore ed una parete (9) laterale minore, ed otto spigoli (14) trasversali, ciascuno dei quali è definito tra una parete (7; 8) di fondo ed una parete (9; 10; 11) laterale; il contenitore (1) essendo caratterizzato dal fatto che i due spigoli (13) longitudinali concorrenti sulla parete (11) laterale maggiore posteriore e i due spigoli (14) trasversali concorrenti sulla parete (10) laterale maggiore anteriore sono spigoli arrotondati o smussati, mentre i rimanenti spigoli (14, 13) trasversali e longitudinali sono spigoli retti e vivi.

23) Contenitore rigido per articoli da fumo di forma sostanzialmente parallelepipeda e presentante due pareti (7, 8) di fondo,

rispettivamente superiore ed inferiore, una superficie (6) laterale, la quale è delimitata dalle pareti (7, 8) di fondo ed è definita da due pareti (10, 11) laterali maggiori, rispettivamente anteriore e posteriore, e da due pareti (9) laterali minori, quattro spigoli (13) longitudinali, ciascuno dei quali è definito tra una parete (10; 11) laterale maggiore ed una parete (9) laterale minore, ed otto spigoli (14) trasversali, ciascuno dei quali è definito tra una parete (7; 8) di fondo ed una parete (9; 10; 11) laterale; almeno una parete (9; 10; 11) laterale presentando un profilo bombato verso l'esterno, essendo raccordata a ciascuna delle due pareti (9, 10, 11) laterale adiacenti lungo un rispettivo spigolo (13) longitudinale vivo e sottendendo, con le due pareti (9, 10, 11) laterale adiacenti, rispettivi angoli diedri sostanzialmente ottusi; il contenitore (1) essendo caratterizzato dal fatto che almeno uno spigolo (14) trasversale è uno spigolo arrotondato o smussato, mentre i rimanenti spigoli (14) trasversali sono spigoli retti e vivi.

24) Stecca rigida di pacchetti di sigarette di forma sostanzialmente parallelepipeda e presentante due pareti (7, 8) di fondo, rispettivamente superiore ed inferiore, una superficie (6) laterale, la quale è delimitata dalle pareti (7, 8) di fondo ed è definita da due pareti (10, 11) laterali maggiori, rispettivamente anteriore e posteriore, e da due pareti (9) laterali minori, quattro spigoli (13) longitudinali, ciascuno dei quali è definito tra una parete (10; 11) laterale maggiore ed una parete (9) laterale minore, ed otto spigoli (14) trasversali, ciascuno dei quali è definito tra una parete (7; 8) di

fondo ed una parete (9; 10; 11) laterale; la stecca (2) essendo caratterizzata dal fatto che almeno uno spigolo (13) longitudinale ed almeno uno spigolo (14) trasversale sono spigoli non retti, mentre i rimanenti spigoli (13, 14) longitudinali e trasversali sono spigoli retti e vivi.

25) Stecca secondo la rivendicazione 24, caratterizzata dal fatto che i due spigoli (13) longitudinali concorrenti su di una stessa parete (10; 11) laterale maggiore e i due spigoli (14) trasversali concorrenti su di una stessa parete (10; 11) laterale maggiore sono spigoli non retti, mentre i rimanenti spigoli (14, 13) trasversali e longitudinali sono spigoli retti e vivi.

26) Stecca secondo la rivendicazione 24, caratterizzata dal fatto che i due spigoli (13) longitudinali concorrenti su di una stessa parete (10; 11) laterale maggiore e i due spigoli (14) trasversali concorrenti sull'altra parete (11; 10) laterale maggiore sono spigoli non retti, mentre i rimanenti spigoli (14, 13) trasversali e longitudinali sono spigoli retti e vivi.

27) Stecca secondo la rivendicazione 24, caratterizzata dal fatto che i due spigoli (13) longitudinali concorrenti sulla parete (11) laterale maggiore posteriore e i due spigoli (14) trasversali concorrenti sulla parete (10) laterale maggiore anteriore sono spigoli non retti, mentre i rimanenti spigoli (14, 13) trasversali e longitudinali sono spigoli retti e vivi.

28) Stecca secondo una delle rivendicazioni da 24 a 27, caratterizzata dal fatto che almeno un detto spigolo (13; 14)

longitudinale o trasversale non retto è uno spigolo arrotondato.

29) Stecca secondo una delle rivendicazioni da 24 a 28, caratterizzata dal fatto che almeno un detto spigolo (13; 14) longitudinale o trasversale non retto è uno spigolo arrotondato.

30) Stecca secondo una delle rivendicazioni da 24 a 29, caratterizzata dal fatto che almeno una parete (9; 10; 11) laterale presenta almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno, è raccordata ad almeno una parete (9; 10; 11) laterale adiacente lungo un rispettivo spigolo (13) longitudinale vivo e sottendendo con tale parete (9; 10; 11) laterale adiacente un rispettivo angolo diedro sostanzialmente ottuso in modo tale che il rispettivo spigolo (13) longitudinale risulti non retto.

31) Stecca secondo la rivendicazione 30, caratterizzata dal fatto che la detta parete (9; 10; 11) laterale presentante almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno comprende una rispettiva (24) porzione centrale piana ed almeno una fascia (25) laterale pre-indebolita tramite linee (26) longitudinali di indebolimento, la quale fascia (25) laterale è incurvata con concavità rivolta verso l'interno per raccordare la porzione (24) centrale alla corrispondente parete (9; 10; 11) laterale sottendendo con la parete (9; 10; 11) laterale stessa un rispettivo detto angolo diedro sostanzialmente ottuso.

32) Stecca secondo la rivendicazione 31, caratterizzata dal fatto che la detta parete (9; 10; 11) laterale presentante un profilo bombato verso l'esterno comprende una rispettiva (24) porzione centrale piana e due fasce (25) laterali pre-indebolite tramite linee (26)

longitudinali di indebolimento; ciascuna fascia (25) laterale essendo incurvata con concavità rivolta verso l'interno per raccordare la porzione (24) centrale alla corrispondente parete (9; 10; 11) laterale sottendendo con la parete (9; 10; 11) laterale stessa un rispettivo detto angolo diedro sostanzialmente ottuso.

33) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 24 a 32, caratterizzata dal fatto che almeno una parete (9; 10; 11) laterale presenta almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno, è raccordata ad almeno una parete (7; 8) di fondo adiacente lungo un rispettivo spigolo (14) trasversale vivo e sottende con tale parete (7; 8) di fondo adiacente un rispettivo angolo diedro sostanzialmente ottuso in modo tale che il rispettivo spigolo (14) trasversale risulti non retto.

34) Stecca secondo la rivendicazione 33, caratterizzata dal fatto che la detta parete (9; 10; 11) laterale presentante almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno comprende una rispettiva porzione centrale piana ed almeno una fascia laterale pre-indebolita tramite linee trasversali di indebolimento, la quale fascia laterale è incurvata con concavità rivolta verso l'interno per raccordare la porzione centrale alla corrispondente parete (7; 8) di fondo sottendendo con la parete (7; 8) di fondo stessa un rispettivo detto angolo diedro sostanzialmente ottuso.

35) Stecca secondo la rivendicazione 34, caratterizzata dal fatto che la detta parete (9; 10; 11) laterale presentante un profilo bombato verso l'esterno comprende una rispettiva porzione centrale piana e

due fasce laterali pre-indebolite tramite linee trasversali di indebolimento; ciascuna fascia laterale essendo incurvata con concavità rivolta verso l'interno per raccordare la porzione centrale alla corrispondente parete (7; 8) di fondo sottendendo con la parete (7; 8) di fondo stessa un rispettivo detto angolo diedro sostanzialmente ottuso.

36) Stecca secondo una delle rivendicazioni da 24 a 33, caratterizzata dal fatto che almeno una parete (7; 8) di fondo presenta almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno, è raccordata ad almeno una parete (9; 10; 11) laterale adiacente lungo un rispettivo spigolo (14) trasversale vivo e sottende con tale parete (9; 10; 11) laterale adiacente un rispettivo angolo diedro sostanzialmente ottuso in modo tale che il rispettivo spigolo (14) trasversale risulti non retto.

37) Stecca secondo la rivendicazione 36, caratterizzata dal fatto che la detta parete (7; 8) di fondo presentante almeno un semiprofilo bombato verso l'esterno comprende una rispettiva porzione centrale piana ed almeno una fascia laterale pre-indebolita tramite linee trasversali di indebolimento, la quale fascia laterale è incurvata con concavità rivolta verso l'interno per raccordare la porzione centrale alla corrispondente parete (9; 10; 11) laterale sottendendo con la parete (9; 10; 11) laterale stessa un rispettivo detto angolo diedro sostanzialmente ottuso.

38) Stecca secondo una delle rivendicazioni da 24 a 37, caratterizzata dal fatto di comprendere un contenitore (2) inferiore

conformato a tazza e presentante una estremità (3) superiore aperta, ed un coperchio (4) superiore, il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato al contenitore (2) lungo una cerniera (5) per ruotare, rispetto al contenitore (2) stesso, tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità (3) superiore aperta.

39) Stecca secondo la rivendicazione 38, caratterizzata dal fatto che i detti otto spigoli (14) trasversali si dividono in quattro spigoli (14a) trasversali maggiori e quattro spigoli (14b) trasversali minori; la detta cerniera (5) essendo disposta lungo la detta parete (11) laterale maggiore posteriore ed essendo parallela agli spigoli (14a) trasversali maggiori.

40) Stecca secondo la rivendicazione 38, caratterizzata dal fatto che i detti otto spigoli (14) trasversali si dividono in quattro spigoli (14a) trasversali maggiori e quattro spigoli (14b) trasversali minori; la detta cerniera (5) essendo disposta lungo una detta parete (9) laterale minore ed essendo parallela agli spigoli (14b) trasversali minori.

41) Stecca secondo la rivendicazione 38, caratterizzata dal fatto che i detti otto spigoli (14) trasversali si dividono in quattro spigoli (14a) trasversali maggiori e quattro spigoli (14b) trasversali minori; la detta cerniera (5) essendo disposta lungo la detta parete (7) di fondo superiore ed essendo parallela agli spigoli (14b) trasversali minori.

42) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 38 a 41,

caratterizzata dal fatto che il detto contenitore (2) ed il detto coperchio (4) presentano rispettivi bordi (22, 21) tra loro affacciati, i quali risultano distanziati l'un altro quando il detto coperchio (4) è nella detta posizione di chiusura.

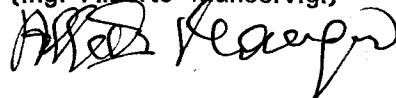
43) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 38 a 42, caratterizzata dal fatto che il detto contenitore (2) ed il detto coperchio (4) presentano rispettivi bordi (22, 21) tra loro affacciati, i quali presentano un andamento curvilineo.

G.D.

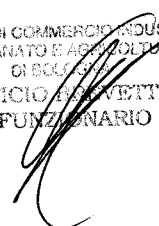
SOCIETA' PER AZIONI

SERVIZIO BREVETTI

(Ing. Alberto Manservigi)



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO





CAMERA DI COMMERCIO
UFFICIO BREVETTI
IL FIDUCIARIO

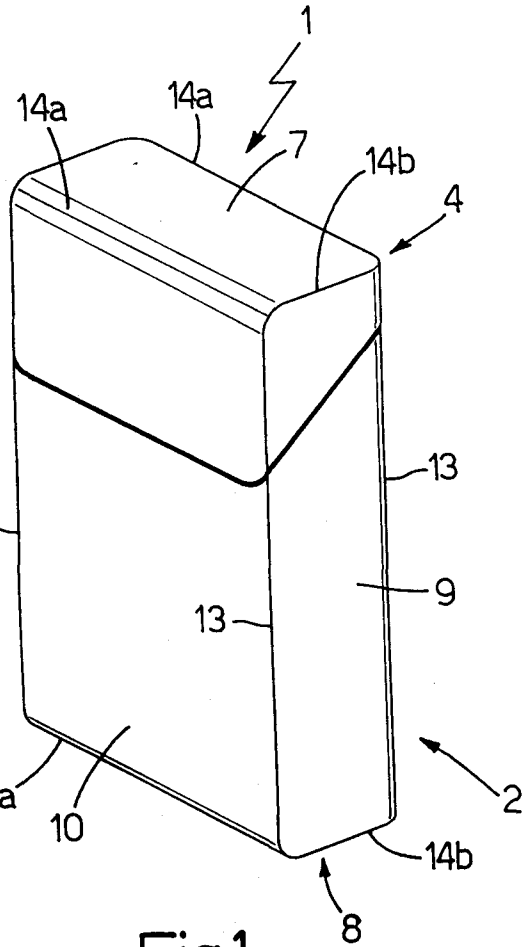


Fig.1

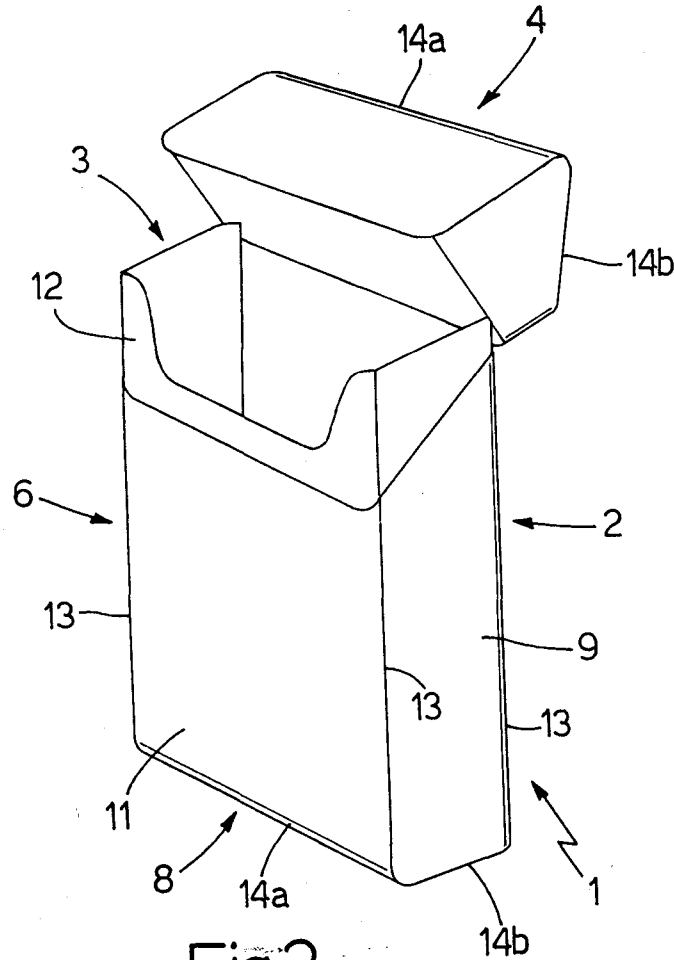


Fig.2

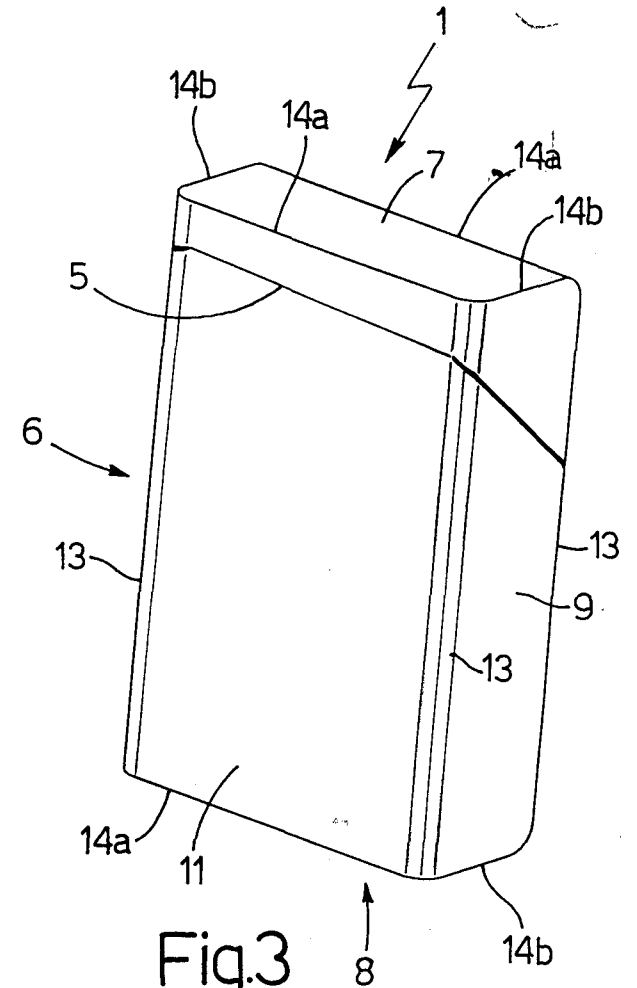
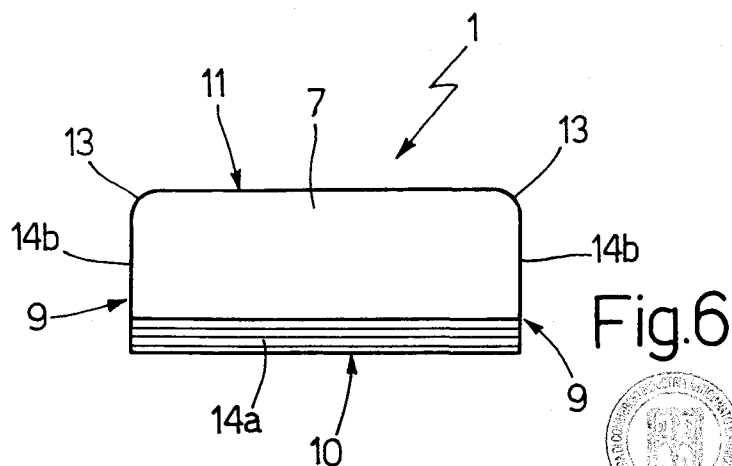
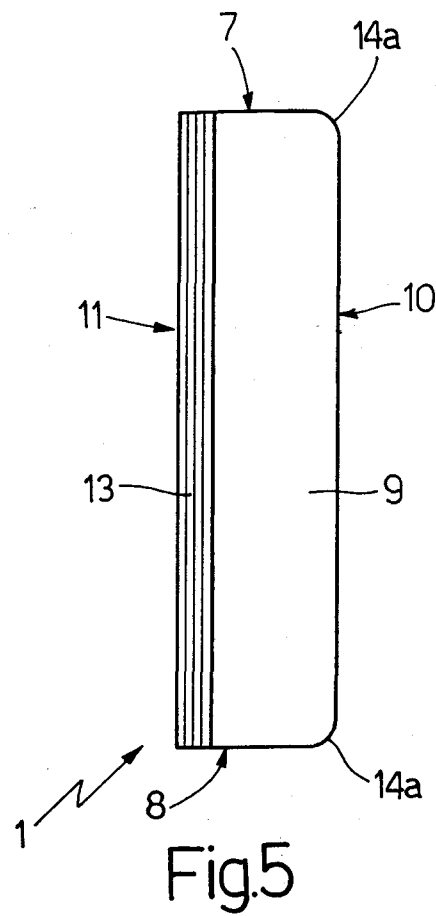
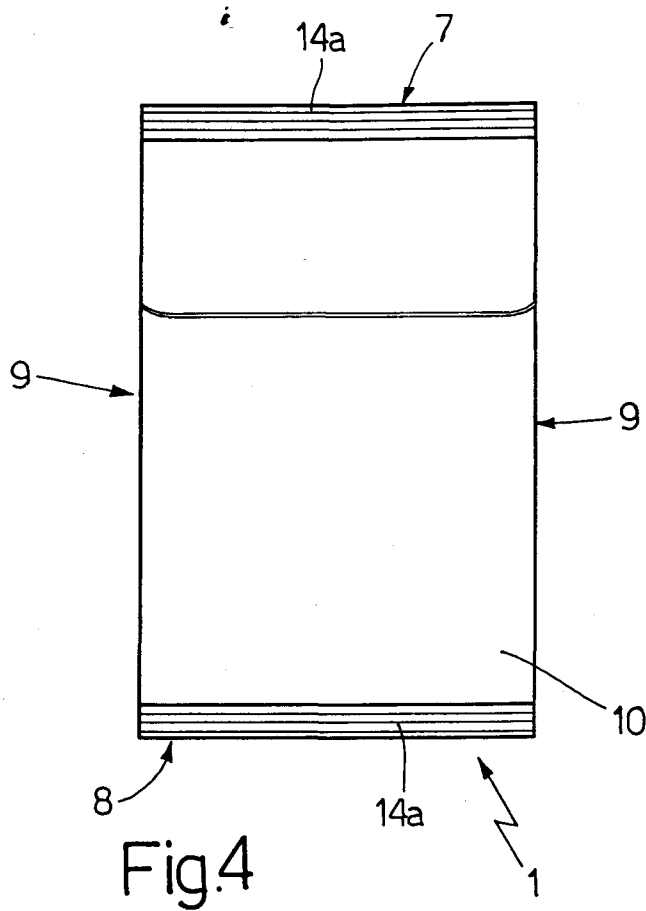


Fig.3

G.D.
SOCIETA' PER AZIONI
SERVIZIO BREVETTI
(Ing. Alberto Manservigi)

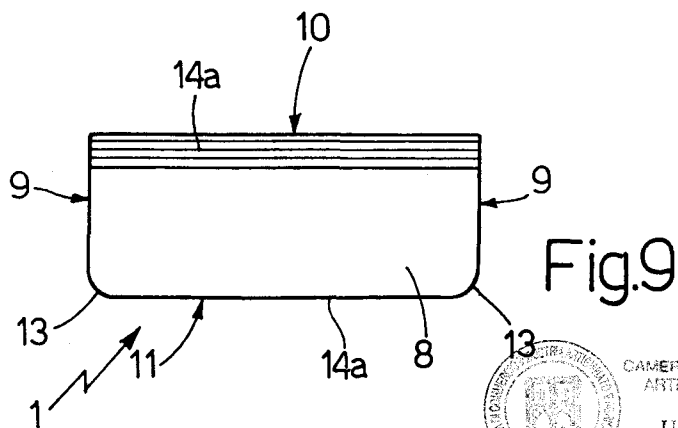
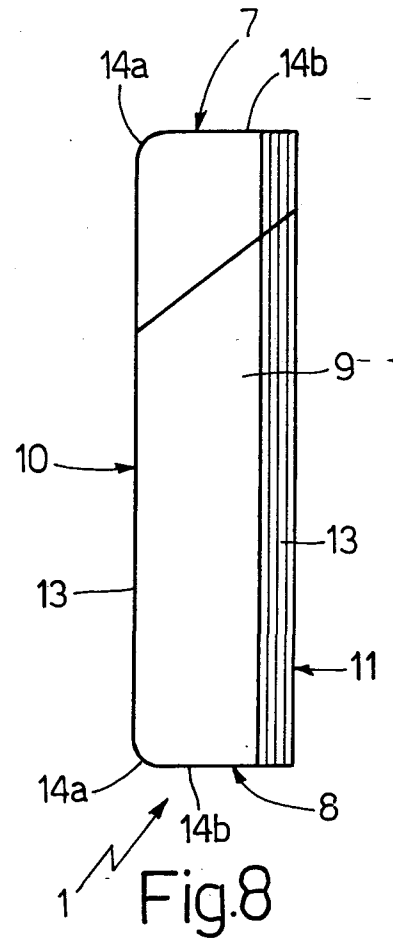
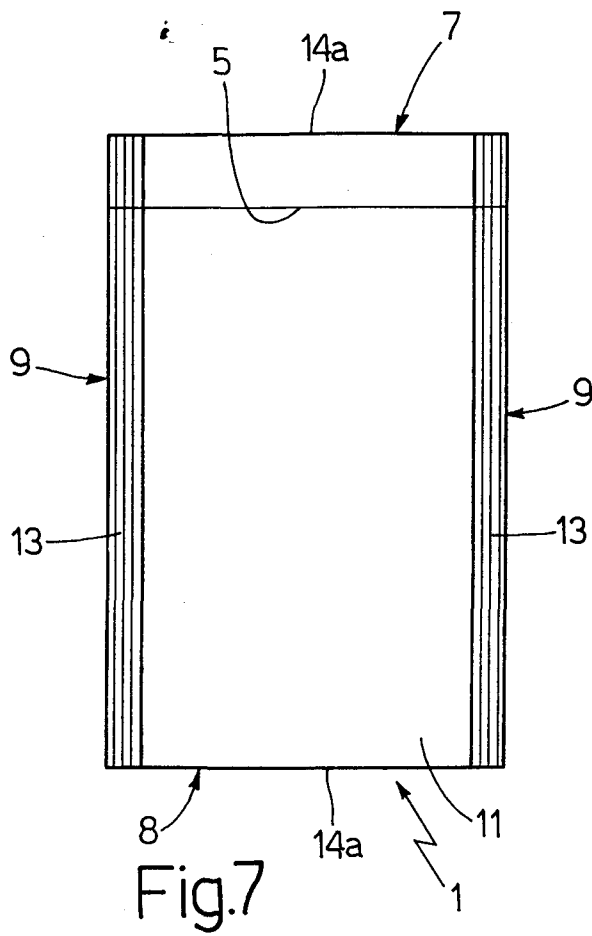
B02001A000554



G.D.
SOCIETA' PER AZIONI
SEDE IN ROMA
VIALE MARGHERITA, 1
00187 ROMA
(Ing. Alberto Manservigi)



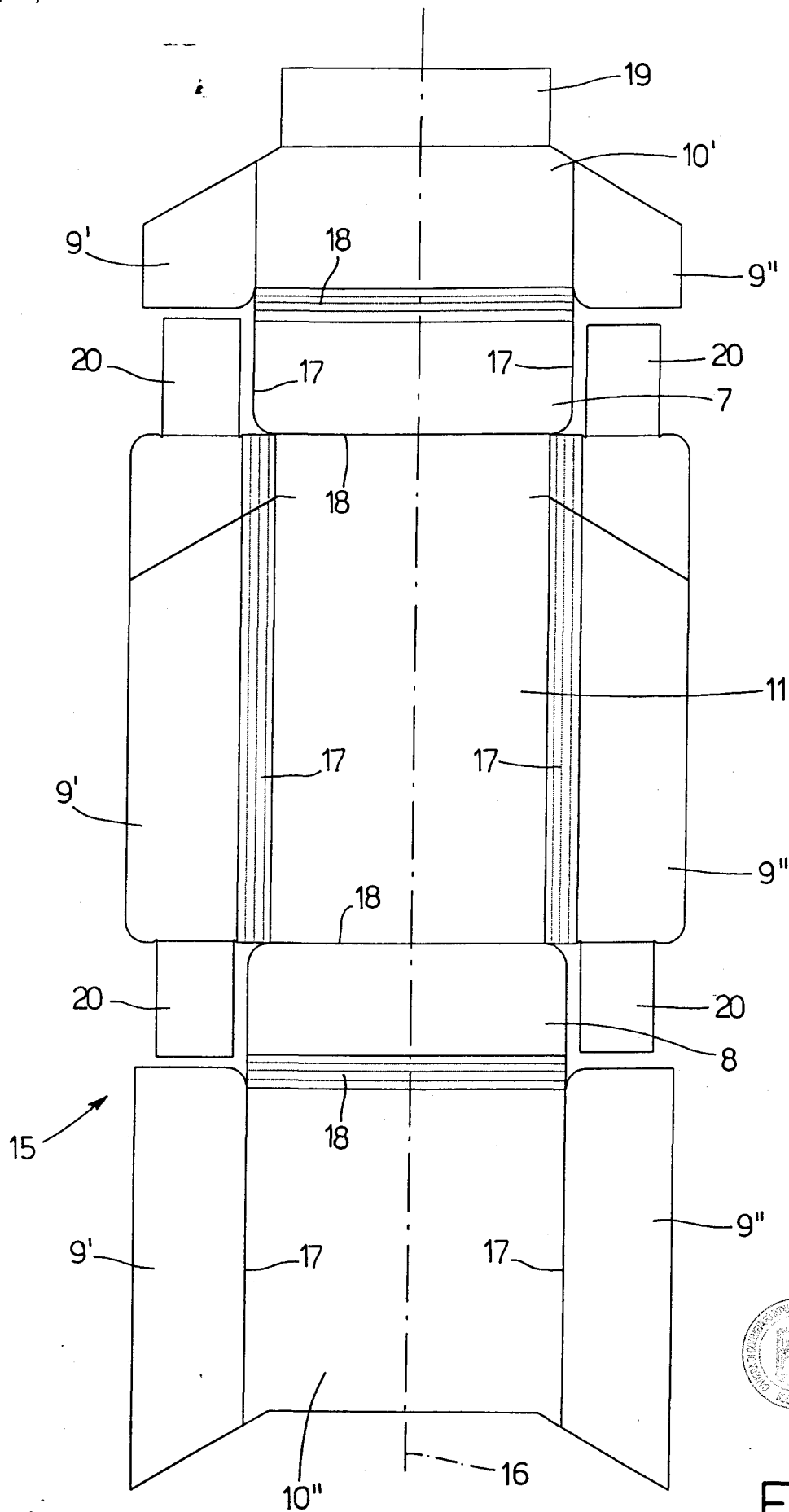
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA
ARTIGIANATO, AGRICOLTURA
DI ROMA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO



G.P.
SOCIETA' PER AZIONI
Sede in Roma, Via del Corso, 119
(Ing. Alberto Manservigi)



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO



G.D.
SOCIETA' PER AZIONI
SEDE IN ROMA
ING. Alberto Manservigi



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO AGRICOLTURA
BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Fig.10

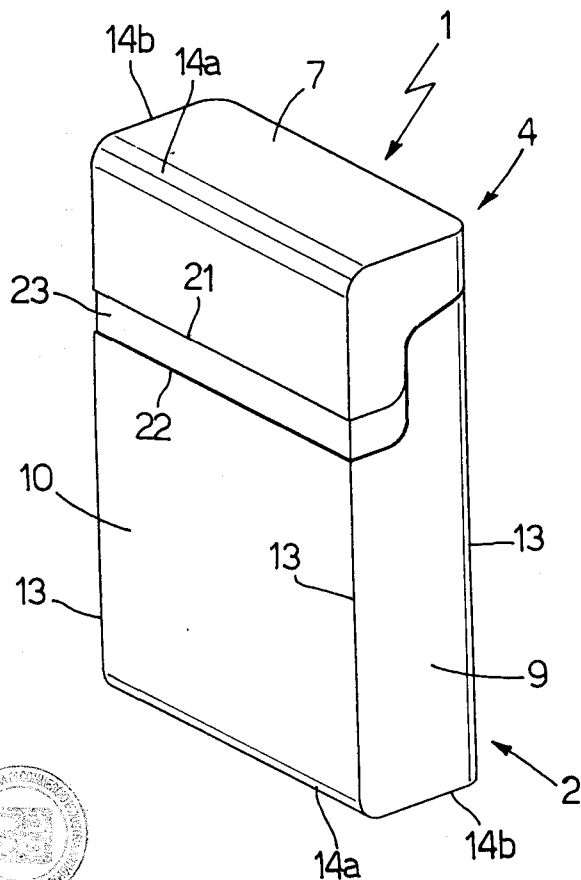


Fig.11

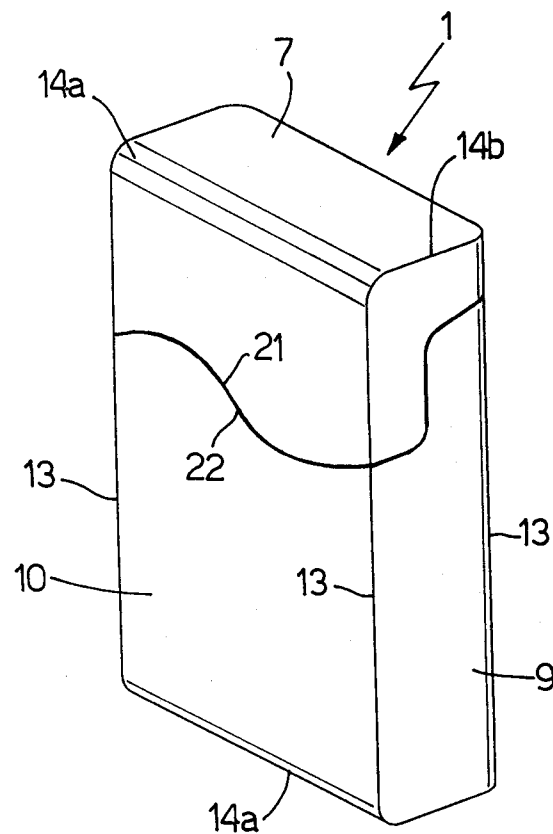


Fig.12

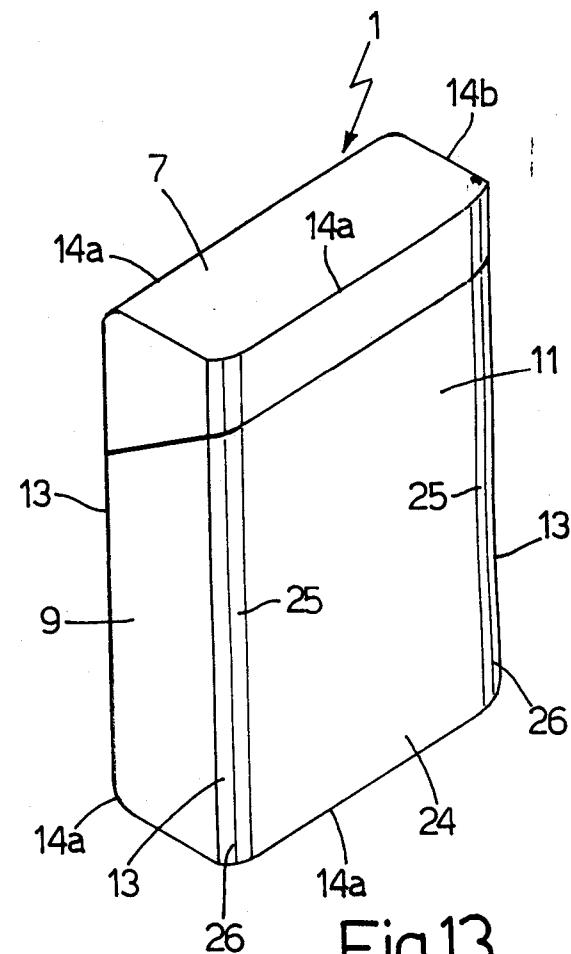


Fig.13



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

G.D.
SOCIETA' PER AZIONI
SERVIZIO BREVETTI
(Ing. Alberto Manservigi)

B02001A000554