



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215037995 U

(45) 授权公告日 2021. 12. 07

(21) 申请号 202021092164.9

(22) 申请日 2020.06.12

(73) 专利权人 杭州追巡科技有限公司
地址 310000 浙江省杭州市余杭区仁和街
道永泰路2号7-1幢

(72) 发明人 王涛

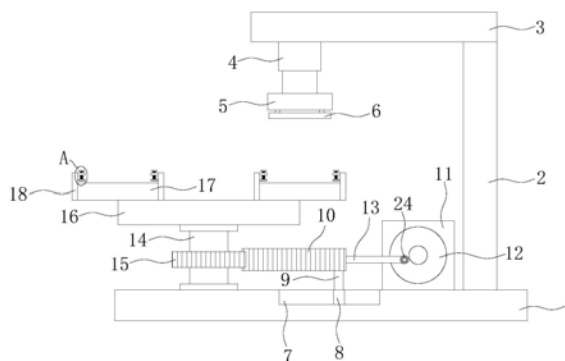
(51) Int. Cl.
B26D 7/06 (2006.01)
B26D 7/02 (2006.01)
B26D 7/20 (2006.01)
B26D 1/08 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种用于模切的物料传送机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于模切的物料传送机构,涉及物料传送技术领域。该用于模切的物料传送机构,包括底座,所述底座的顶部固定安装有支撑架,支撑架的顶部固定安装有横板,横板的底部固定安装有电动伸缩杆,电动伸缩杆的一端固定安装有安装板,安装板的底部固定安装有模切压件,底座的上方设置有固定杆和齿槽板。该用于模切的物料传送机构,通过固定块、连接块、螺纹杆、把手、压板和橡胶垫的配合使用,将纸张放置于固定座的顶部,通过转动把手使橡胶垫压在纸张上,使纸张固定在固定座上,方便了下一步工作,从而避免了纸张在模切的过程中发生偏移滑落的情况发生,减轻了工作人员的劳动动力,提高了工作效率。



CN 215037995 U

1. 一种用于模切的物料传送机构,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定安装有支撑架(2),支撑架(2)的顶部固定安装有横板(3),横板(3)的底部固定安装有电动伸缩杆(4),电动伸缩杆(4)的一端固定安装有安装板(5),安装板(5)的底部固定安装有模切压件(6),底座(1)的上方设置有固定杆(9)和齿槽板(10),固定杆(9)的一端与齿槽板(10)的底部固定安装,底座(1)的顶部固定安装有伺服电机(11),伺服电机(11)的输出轴通过联轴器固定安装有圆盘(12),圆盘(12)的前侧外表面固定安装有轴承(24),轴承(24)的外壁套设安装有连接杆(13),连接杆(13)的一端与齿槽板(10)的一侧外壁铰接安装,底座(1)的顶部转动安装有转动柱(14),转动柱(14)的外壁套设安装有齿轮(15),齿轮(15)与齿槽板(10)啮合安装,转动柱(14)的一端固定安装有转动座(16),转动座(16)的顶部固定安装有固定座(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于模切的物料传送机构,其特征在于:所述底座(1)的顶部开设有滑槽(7),固定杆(9)的底部固定安装有滑块(8),滑块(8)滑动安装于滑槽(7)的内部,固定杆(9)与底座(1)滑动安装。

3. 根据权利要求1所述的一种用于模切的物料传送机构,其特征在于:所述固定座(17)有三组且呈环形阵列分布。

4. 根据权利要求1或3所述的一种用于模切的物料传送机构,其特征在于:所述固定座(17)的两侧外壁均固定安装有固定块(18),固定块(18)的一侧固定安装有连接块(19),连接块(19)的顶部开设有螺纹槽,螺纹槽内设置有螺纹杆(20),连接块(19)与螺纹杆(20)螺纹安装。

5. 根据权利要求4所述的一种用于模切的物料传送机构,其特征在于:所述螺纹杆(20)远离连接块(19)的一端固定安装有把手(21),把手(21)的外壁套设安装有防滑套。

6. 根据权利要求5所述的一种用于模切的物料传送机构,其特征在于:所述螺纹杆(20)的一端延伸至连接块(19)的下方固定安装有压板(22),压板(22)的底部固定安装有橡胶垫(23),橡胶垫(23)的底部与固定座(17)的顶部相接触。

一种用于模切的物料传送机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及物料传送技术领域,具体为一种用于模切的物料传送机构。

背景技术

[0002] 模切机主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切、压痕和烫金作业、贴合、自动排废,模切机利用钢刀、五金模具、钢线或钢模版,通过压印版施加一定的压力,将印品或纸板轧切成一定形状,是印后包装加工成型的重要设备,纸张模切装置是一种在印刷完毕之后能够对纸张的多余边角进行裁剪的装置,从而使书籍呈现最好的印刷效果。

[0003] 现有的部分模切装置只能在固定的台面进行模切工作,或者在传送带上进行工作,装置结构比较单一,不能对纸张进行固定,在传输的过程中容易导致纸张出现偏移和掉落,而且在传输的过程中模切装置只能进行单次模切,不能连续工作。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于模切的物料传送机构,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于模切的物料传送机构,包括底座,所述底座的顶部固定安装有支撑架,支撑架的顶部固定安装有横板,横板的底部固定安装有电动伸缩杆,电动伸缩杆的一端固定安装有安装板,安装板的底部固定安装有模切压件,底座的上方设置有固定杆和齿槽板,固定杆的一端与齿槽板的底部固定安装,底座的顶部固定安装有伺服电机,伺服电机的输出轴通过联轴器固定安装有圆盘,圆盘的前侧外表面固定安装有轴承,轴承的外壁套设安装有连接杆,连接杆的一端与齿槽板的一侧外壁铰接安装,底座的顶部转动安装有转动柱,转动柱的外壁套设安装有齿轮,齿轮与齿槽板啮合安装,转动柱的一端固定安装有转动座,转动座的顶部固定安装有固定座。

[0006] 优选的,所述底座的顶部开设有滑槽,固定杆的底部固定安装有滑块,滑块滑动安装于滑槽的内部,固定杆与底座滑动安装。

[0007] 优选的,所述固定座有三组且呈环形阵列分布。

[0008] 优选的,所述固定座的两侧外壁均固定安装有固定块,固定块的一侧固定安装有连接块,连接块的顶部开设有螺纹槽,螺纹槽内设置有螺纹杆,连接块与螺纹杆螺纹安装。

[0009] 优选的,所述螺纹杆远离连接块的一端固定安装有把手,把手的外壁套设安装有防滑套。

[0010] 优选的,所述螺纹杆的一端延伸至连接块的下方固定安装有压板,压板的底部固定安装有橡胶垫,橡胶垫的底部与固定座的顶部相接触。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] (1)、该用于模切的物料传送机构,通过固定块、连接块、螺纹杆、把手、压板和橡胶垫的配合使用,将纸张放置于固定座的顶部,通过转动把手使橡胶垫压在纸张上,使纸张固

定在固定座上,方便了下一步工作,从而避免了纸张在模切的过程中发生偏移滑落的情况发生,减轻了工作人员的劳动力,提高了工作效率。

[0013] (2)、该用于模切的物料传送机构,通过电动伸缩杆、安装板、模切压件、滑槽、滑块、固定杆、齿槽板、伺服电机、圆盘、连接杆、转动柱和齿轮的配合使用,通过伺服电机带动连接杆的转动,使得转动座顶部的固定座转动,转动到适当位置,模切压件通过电动伸缩杆向下移动,从而在模切压件运作时,使得模切和放置纸张同时进行,操作简单安全,并且减少了不必要的等待时间,提高了工作效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的A部放大图;

[0016] 图3为本实用新型的转动座俯视图;

[0017] 图4为本实用新型的正视图。

[0018] 图中:1底座、2支撑架、3横板、4电动伸缩杆、5安装板、6模切压件、7滑槽、8滑块、9固定杆、10齿槽板、11伺服电机、12圆盘、13连接杆、14转动柱、15齿轮、16转动座、17固定座、18固定块、19连接块、20螺纹杆、21把手、22压板、23橡胶垫、24轴承。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种用于模切的物料传送机构,包括底座1,底座1的顶部固定安装有支撑架2,支撑架2的顶部固定安装有横板3,横板3的底部固定安装有电动伸缩杆4,电动伸缩杆4的一端固定安装有安装板5,安装板5的底部固定安装有模切压件6,底座1的上方设置有固定杆9和齿槽板10,固定杆9的一端与齿槽板10的底部固定安装,底座1的顶部固定安装有伺服电机11,伺服电机11的输出轴通过联轴器固定安装有圆盘12,圆盘12的前侧外表面固定安装有轴承24,轴承24的外壁套设安装有连接杆13,连接杆13的一端与齿槽板10的一侧外壁铰接安装,底座1的顶部转动安装有转动柱14,转动柱14的外壁套设安装有齿轮15,齿轮15与齿槽板10啮合安装,转动柱14的一端固定安装有转动座16,转动座16的顶部固定安装有固定座17。

[0021] 底座1的顶部开设有滑槽7,固定杆9的底部固定安装有滑块8,滑块8滑动安装于滑槽7的内部,固定杆9与底座1滑动安装,通过电动伸缩杆4、安装板5、模切压件6、滑槽7、滑块8、固定杆9、齿槽板10、伺服电机11、圆盘12、连接杆13、转动柱14和齿轮15的配合使用,通过伺服电机11带动连接杆13的转动,使得转动座16顶部的固定座17转动,转动到适当位置,模切压件6通过电动伸缩杆4向下移动,从而在模切压件6运作时,使得模切和放置纸张同时进行,操作简单安全,并且减少了不必要的等待时间,提高了工作效率,固定座17有三组且呈环形阵列分布,固定座17的两侧外壁均固定安装有固定块18,固定块18的一侧固定安装有连接块19,连接块19的顶部开设有螺纹槽,螺纹槽内设置有螺纹杆20,连接块19与螺纹杆20

螺纹安装, 螺纹杆20远离连接块19的一端固定安装有把手21, 把手21的外壁套设安装有防滑套, 螺纹杆20的一端延伸至连接块19的下方固定安装有压板22, 压板22的底部固定安装有橡胶垫23, 橡胶垫23的底部与固定座17的顶部相接触, 通过固定块18、连接块19、螺纹杆20、把手21、压板22和橡胶垫23的配合使用, 将纸张放置于固定座17的顶部, 通过转动把手21使橡胶垫23压在纸张上, 使纸张固定在固定座17上, 方便了下一步工作, 从而避免了纸张在模切的过程中发生偏移滑落的情况发生, 减轻了工作人员的劳动力, 提高了工作效率。

[0022] 工作原理: 将纸张放置在固定座17上, 通过转动把手21, 使压板22向下移动, 使得压板22上的橡胶垫23紧贴纸张, 启动伺服电机11, 通过圆盘12带动连接杆13的转动, 从而使齿槽板10前后移动, 使得齿轮15转动, 从而固定座17转动到模切压件6的下方, 使电动伸缩杆4向下移动, 对纸张进行模切, 模切完成, 在使另一个固定座17转动到模切压件6的下方, 取出模切好的纸张, 再放入待模切的纸张。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例, 对于本领域的普通技术人员而言, 可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型, 本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

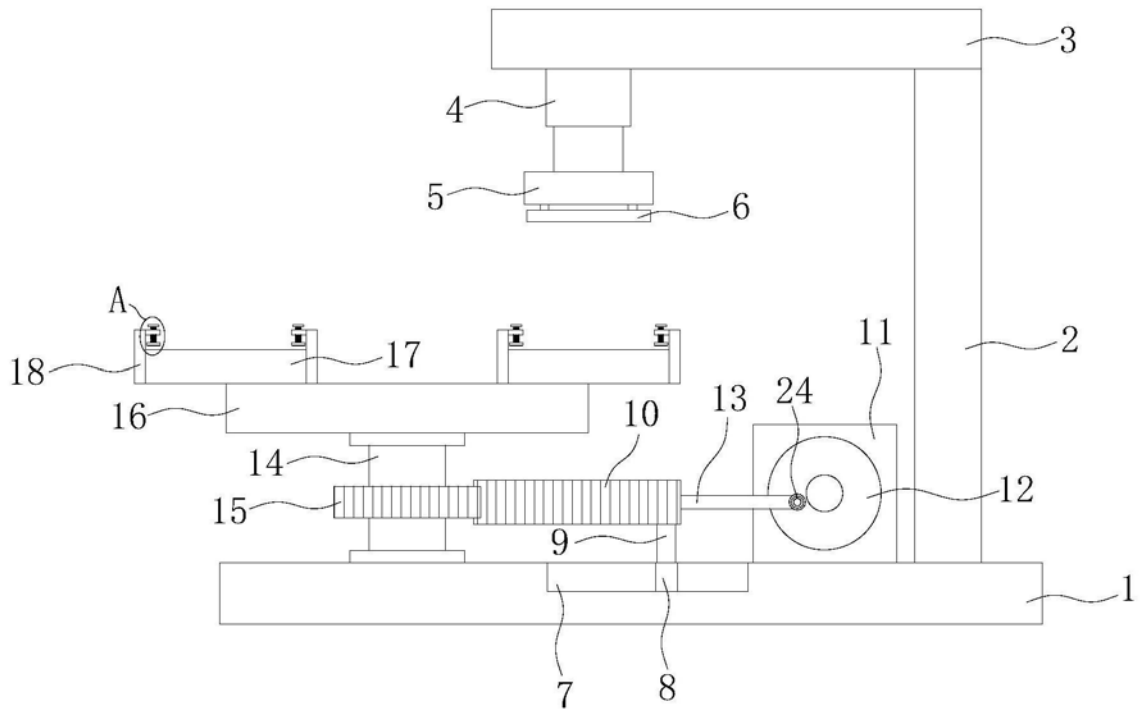


图1

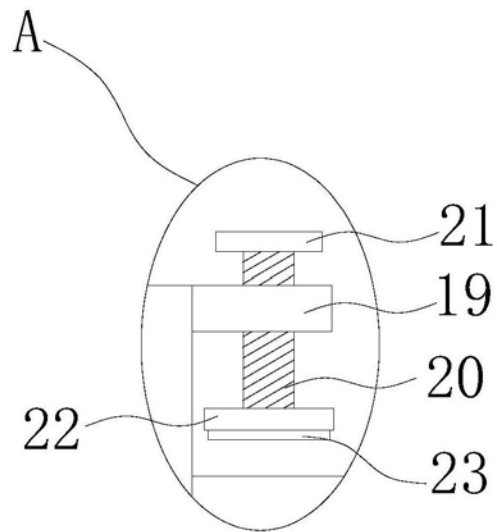


图2

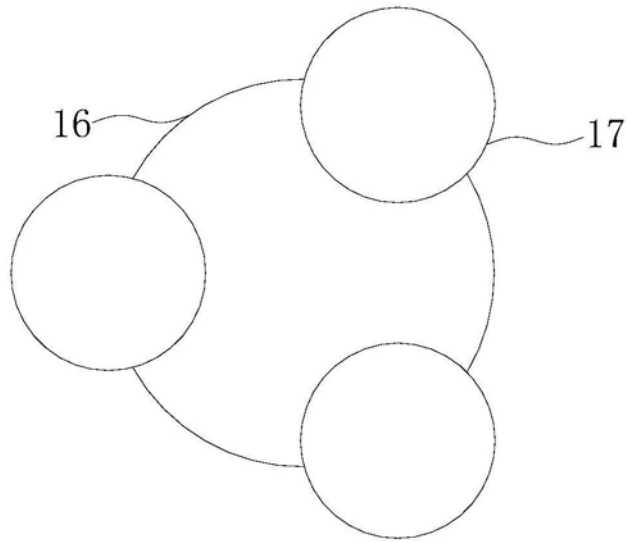


图3

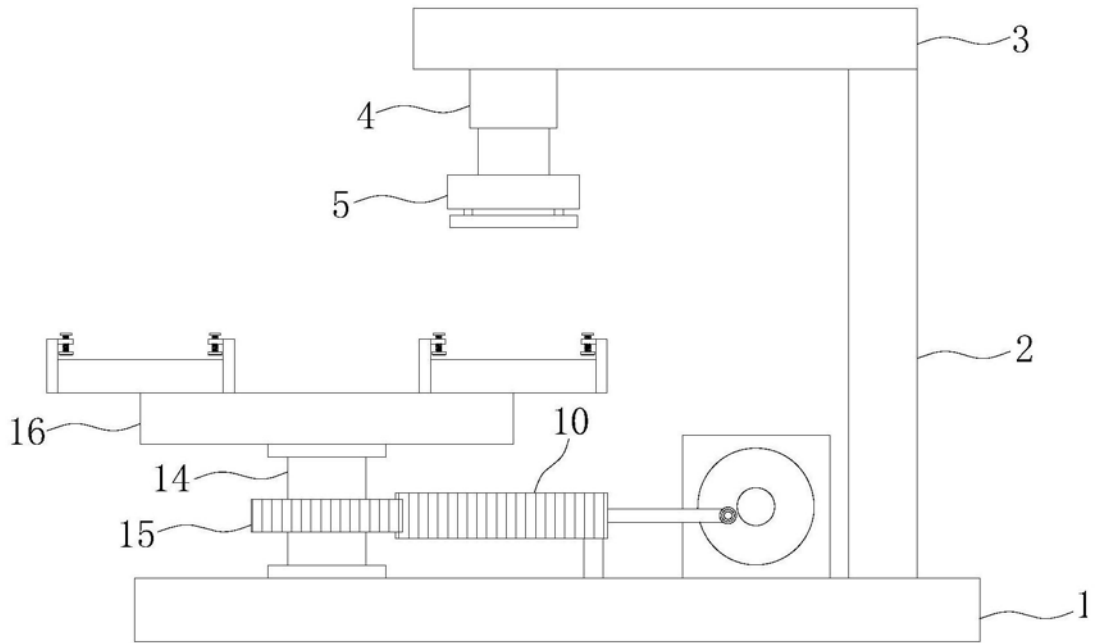


图4