



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 962010

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 26.02.81 (21) 3252928/28-12

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 30.09.82. Бюллетень № 36

Дата опубликования описания 05.10.82

(51) М. Кл.³

В 42 С 9/00

(53) УДК 686.1
(088.8)

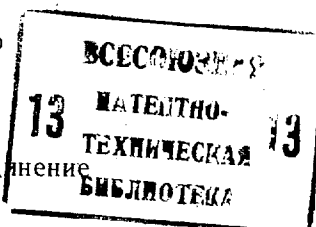
(72) Авторы

изобретения

М. А. Левин, В. Д. Рыбаков и В. Ф. Хмылко

(71) Заявитель

Ленинградское производственно-техническое объединение
«Печатный двор» им. А. М. Горького



(54) МАРЛЕВАЯ СЕКЦИЯ БЛОКООБРАБАТЫВАЮЩЕГО АГРЕГАТА

1

Изобретение относится к полиграфии, в частности к устройствам для обработки книжных блоков.

Известна марлевая секция блокообрабатывающего агрегата, содержащая механизм закрепления книжного блока корешком вниз, механизм периодической подачи марли, механизм отрезки марли и механизм прижима марли к корешку книжного блока, включающий каретку [1].

Недостатком известной марлевой секции являются ее ограниченные технологические возможности, обусловленные необходимостью работы на дефицитном костном клее высокой липкости. Такая необходимость вызвана тем, что марля приклеивается к корешку блока узкой полоской посредине корешка блока.

Цель изобретения — расширение технологических возможностей марлевой секции блокообрабатывающего агрегата.

Поставленная цель достигается тем, что в марлевой секции блокообрабатывающего агрегата, содержащей механизм закрепления книжного блока корешком вниз, механизм периодической подачи марли, механизм отрезки марли и механизм прижима,

2

марли к корешку книжного блока, включающий каретку, механизм прижима марли к корешку книжного блока содержит эластичные валики для взаимодействия с боковыми частями корешка обрабатываемого блока, укрепленные на каретке и расположенные параллельно боковым частям корешка блока, огибающее валики эластичное бесконечное полотно и расположенную между валиками под полотном эластичную подушку для взаимодействия с центральной частью корешка, укрепленную на каретке.

На чертеже дана кинематическая схема марлевой секции, общий вид.

Марлевая секция блокообрабатывающего агрегата содержит механизм закрепления книжного блока 1 корешком вниз (не показан), механизм периодической подачи марли (не показан), механизм отрезки марли (на чертеже изображен только подвижный нож 2) и механизм прижима марли к корешку блока 1, включающий каретку 3, на которой смонтированы эластичные валики 4 и 5, ведущий валик 6 с храповым колесом 7, ползун 8, несущий ванну 9, расположенную между валиками 4 и 5 эластичную подушку 10.

Секция снабжена также эластичным бесконечным полотном 11, огибающим валики 4—6.

Привод ведущего валика 6 включает, кроме храпового колеса 7, рычаг 12 с собачкой 13, подпружиненный шток 14 с вилкой 15, взаимодействующей с рычагом 12, и неподвижный упор 16, а привод каретки содержит кулачок 17, двуплечий рычаг 18 и тягу 19.

В ванне 9 у ведущего валика 6 закреплена гигроскопичная губка 20.

Для дополнительного перемещения ползуна 8 имеются шарнирно смонтированный на каретке 1 рычаг 21, взаимодействующий с ползуном 8, и регулируемый упор 22.

Расстояние между эластичными валиками 4 и 5 устанавливается в зависимости от толщины блока 1 путем перемещения валика 5, а подушка 10 устанавливается по оси обрабатываемого блока 1, причем валики 4 и 5 расположены параллельно боковым частям блока 1.

Устройство работает следующим образом.

Марля 23 подается механизмом периодической подачи марли к транспортируемому блоку 1 поверх эластичного полотна 11 до упора 24. При движении каретки 3 вверх от кулачка 17 закрепленным на каретке 3 ножом 2 отрезается полоска марли, которая укладывается на полотно 11.

Рычаг 21, упираясь одним концом в упор 22, сообщает ползуну 8 с ванной 9 дополнительное движение вверх, и марля эластичным полотном 11 и подушкой 10 плотно прижимается к корешку блока 1 по всей поверхности. При опускании каретки 3 вниз шток 14, упираясь в неподвижный упор 16, воздействует своей вилкой 15 на рычаг 12 и поворачивает собачкой 13 через храповое

колесо 7 ведущий валик 6, в результате чего осуществляется периодическое перемещение полотна 11, во время которого с последнего губкой 20 снимается клей, налипший на полотно 11.

Наличие в механизме прижима эластичного полотна, которое за счет эластичных валиков обеспечивает достаточно надежный прижим марли к корешку блока, позволяет применять дешевые малолипкие синтетические клеи, что расширяет технологические возможности марлевой секции блокообрабатывающего агрегата.

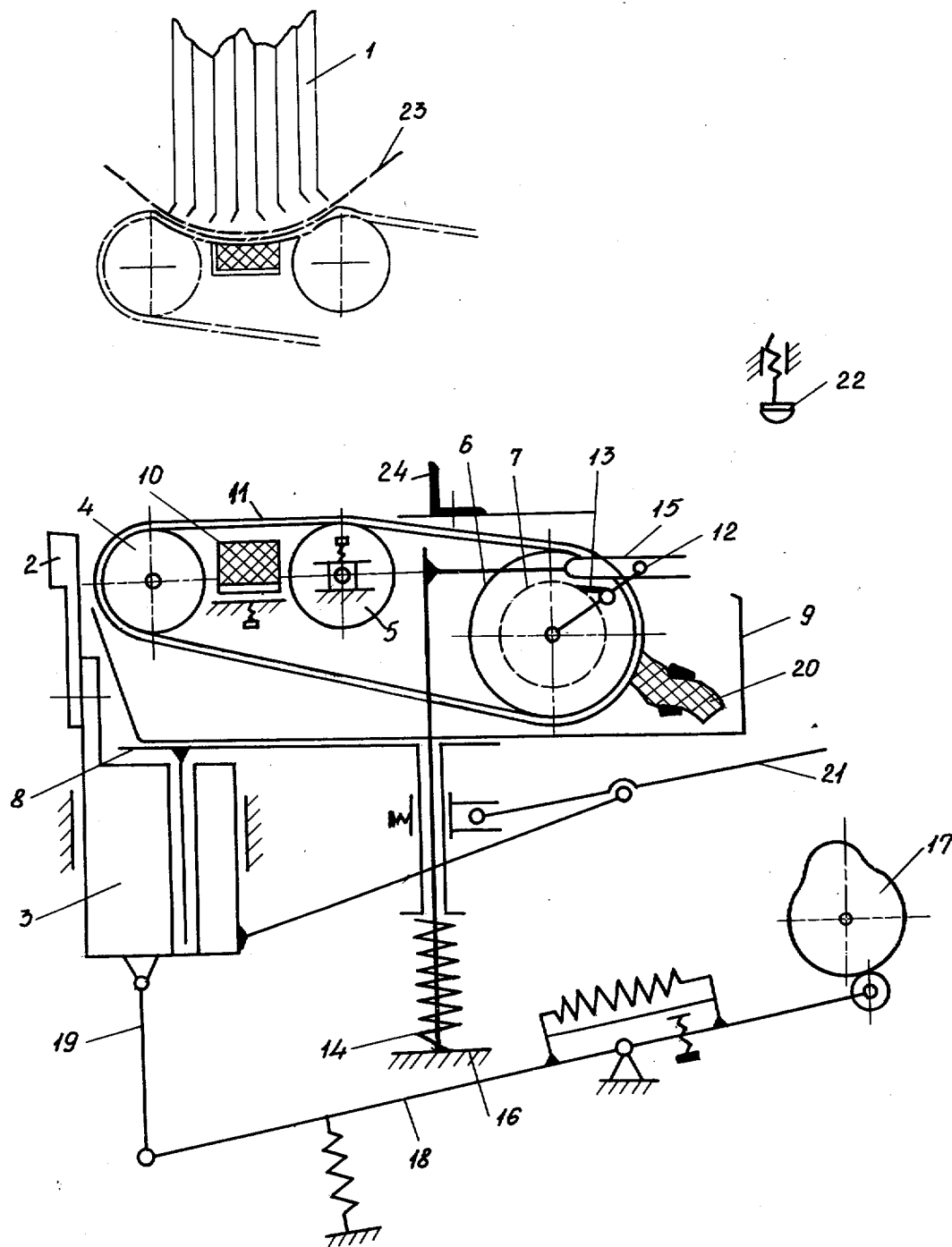
Формула изобретения

15 Марлевая секция блокообрабатывающего агрегата, содержащая механизм закрепления книжного блока корешком вниз, механизм периодической подачи марли, механизм отрезки марли и механизм прижима 20 марли к корешку книжного блока, включающий каретку, отличающаяся тем, что, с целью расширения технологических возможностей, механизм прижима марли содержит эластичные валики для взаимодействия с боковыми частями корешка обрабатываемого блока, укрепленные на каретке и расположенные параллельно боковым частям корешка блока, огибающее валики эластичное бесконечное полотно и расположенную между валиками под полотном 30 эластичную подушку для взаимодействия с центральной частью корешка, укрепленную на каретке.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

35 1. Белозерский Л. К. и др. Переплетно-брошюровочные машины. М., «Книга», 1971 (прототип).



Редактор Е. Папп
Заказ 7066/22

Составитель В. Юсков
Техред А. Бойкас
Тираж 390

Корректор Е. Рошко
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4