



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

230 108

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 04 11 82

(21) PV 7854-82

(51) Int. Cl.³

B 23 B 27/00

(40) Zverejnené 25 11 83

(45) Vydané 01 05 86

(75)
Autor vynálezu

FERENČÍK ANTON, NOVÁ DUBNICA,
VYHLÍDAL JOZEF ing., ŽILINA,
TOMÍK JÁN, DUBNICA NAD VÁHOM,
IHRING JURAJ ing.CSc., NOVÁ DUBNICA

(54)

Prípravok na zrážanie hrán súčiastok najmä
nepravidelných tvarov

Vynález sa týka prípravku na zrážanie hrán súčiastok, najmä nepravidelných tvarov, napríklad oválnych otvorov.

Doteraz sa zrážanie hrán súčiastok, najmä nepravidelných tvarov, napríklad oválnych otvorov prevádzalo buď ručne pilníkom, alebo ručne prenosnou brúskou. Takto zrazená hrana bola nepravidelná, pri veľkej namáhavosti pracovníka a pri súčasnom ohrození jeho bezpečnosti, pričom vznikali vysoké náklady z titulu práce.

Uvedené nedostatky odstraňuje prípravok na zrážanie hrán súčiastok, najmä nepravidelných tvarov podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že pozostáva z pracovného valca s prí-
vodom tlakového vzduchu v ktorom je posuvne a neotočne uložený
piest na vonkajšom konci opatrený nožom, pričom vnútorný koniec
piesta je spojený s ťažnou pružinou, ktorej druhý koniec je
spojený s telesom pracovného valca.

Výhodou prípravku na zrážanie hrán súčiastok najmä nepravidelných tvarov podľa vynálezu je, že nástroj ktorý kopíruje
povrch hrany súčiastky je pritláčaný do rezu konštantnou silou
vyvodenou od tlaku vzduchu privádzaného do pracovného valca,
čím vzniká pravidelne zrazená hrana súčiastky aj u nepravidel-
ného tvaru zrážanej hrany, napríklad u oválneho otvoru alebo
povrchu. Prípravok podľa vynálezu je jednoduchej konštrukcie,
pričom sa ním dosahuje vysoká produktivita a kvalita práce pri
zrážaní hrán.

Na pripojených výkresoch je znázornený príklad prevedenia tohto
prípravku na zrážanie hrán podľa vynálezu, kde na obr. 1 je
prípravok nakreslený v náryse v čiastočnom reze a na obr. 2 je
nakreslené upnutie prípravku v nožovej hlave sústruhu.

Prípravok na zrážanie hrán súčiastok najmä nepravidelných tvarov podľa vynálezu pozostáva z pracovného valca 1 do ktorého je napojený prívod 2 tlakového vzduchu cez prípojku 6. V pracovnom valci 1 je posuvne uložený piest 3 na vonkajšom konci ktorého je upnutý nôž 4 pomocou skrutky 7. V pieste 3 je vytvorená axiálna drážka 8 cez ktorú priečne prechádza čap 9, ktorý je pevne fixovaný v pracovnom valci 1, čím je piest 3 zabezpečený voči pootočeniu. Vnútorňý koniec piesta 3 je prostredníctvom kolíka 10 spojený s jedným koncom ťažnej pružiny 5 a druhý koniec ťažnej pružiny 5 je prostredníctvom kolíka 10 spojený s prípojkou 6, ktorá je zaskrutkovaná v pracovnom valci 1.

Pri zrážaní hrán súčiastok najmä nepravidelných tvarov, napríklad ovalných otvorov sa celý prípravok 11 na zrážanie hrán upne do nožovej hlavy 12 sústruhu. Ručným posuvom suportu sa nôž priblíži k súčiastke na vzdialenosť cca 2 mm. Potom sa uvedie obrábaná súčiastka do rotačného pohybu, zapne sa prívod tlakového vzduchu, čím sa nôž dostane do záberu. Veľkosť zrážanej hrany H závisí na veľkosti nastaveného tlaku vzduchu. Po prevedení zrazenia hrany sa nôž odstaví zo záberu vypnutím tlakového vzduchu.

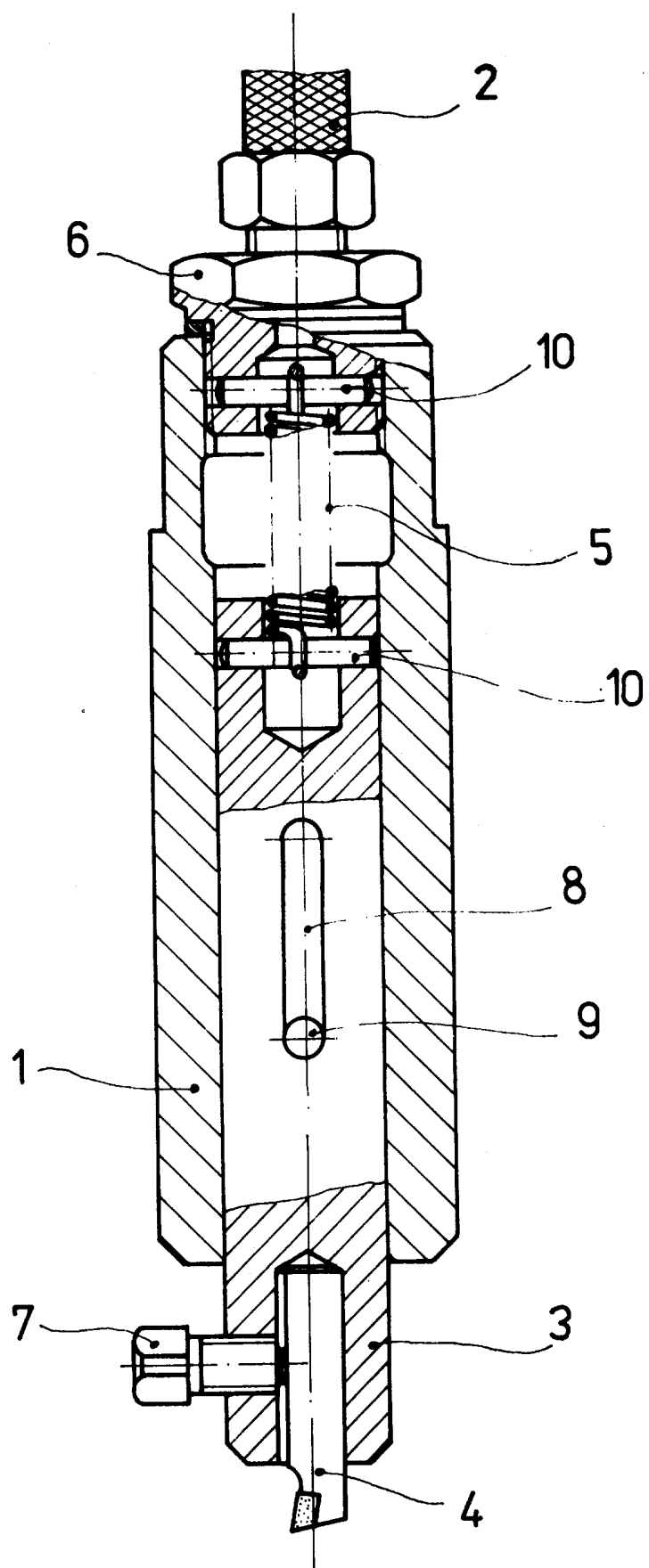
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

230 108

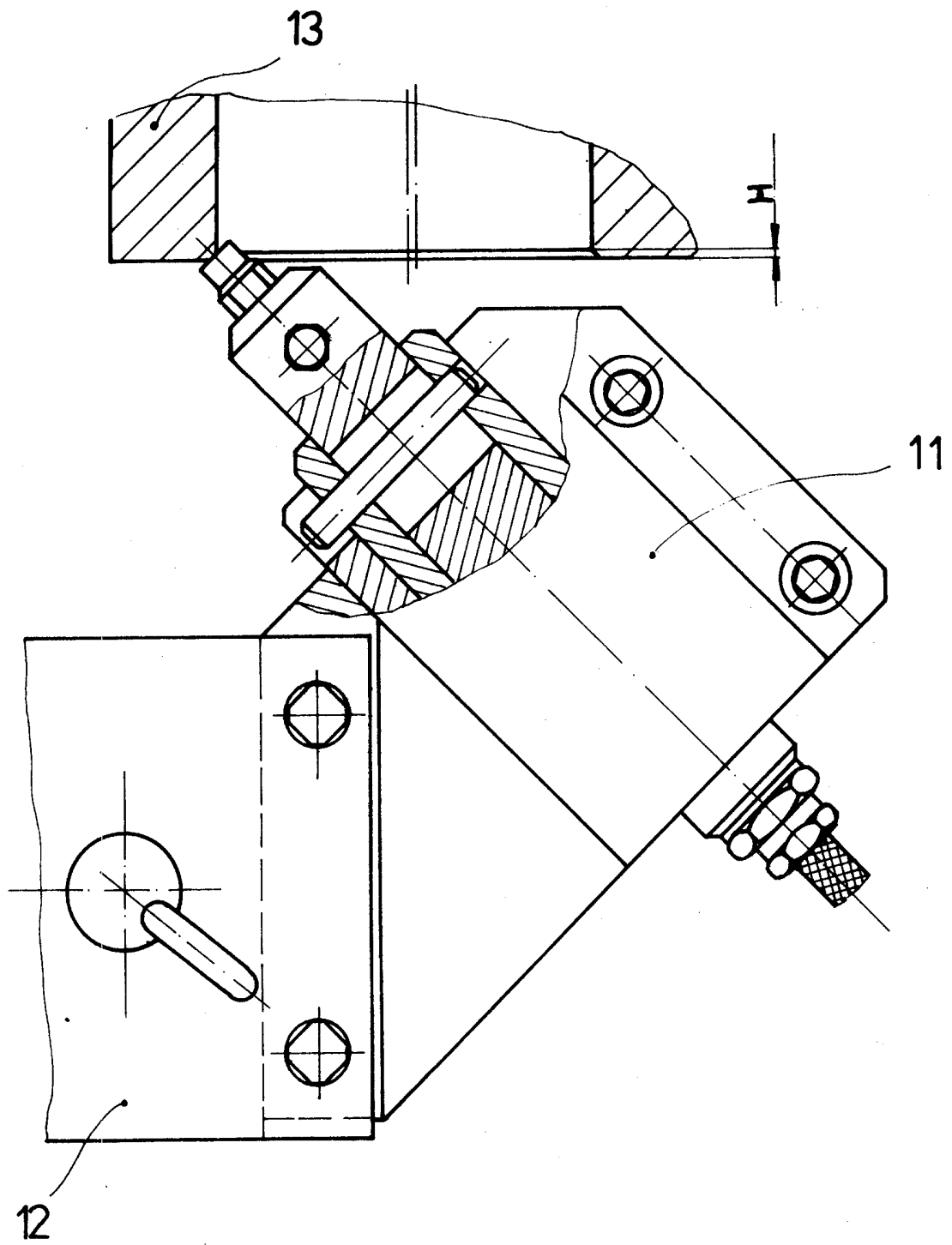
Prípravok na zrážanie hrán súčiastok najmä nepravidelných tvarov vyznačujúci sa tým, že pozostáva z pracovného valca /1/ s prívodom /2/ tlakového vzduchu, v ktorom je posuvne a neotočne uložený piest /3/, na vonkajšom konci opatrený nožom /4/, pričom vnútorný koniec piesta /3/ je spojený s ťažnou pružinou /5/, ktorej druhý koniec je spojený s telesom pracovného valca /1/.

2 výkresy

230 108



Obr. 1



Obr. 2