



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105836268 A

(43)申请公布日 2016.08.10

(21)申请号 201610212896.9

(22)申请日 2016.04.06

(71)申请人 广德县七彩斑马包装科技有限公司

地址 242200 安徽省宣城市广德县桃州镇
山关村

(72)发明人 林元针

(74)专利代理机构 合肥鼎途知识产权代理事务
所(普通合伙) 34122

代理人 叶丹

(51)Int.Cl.

B65D 30/08(2006.01)

B65D 30/10(2006.01)

B65D 33/28(2006.01)

B65D 33/16(2006.01)

B65D 33/06(2006.01)

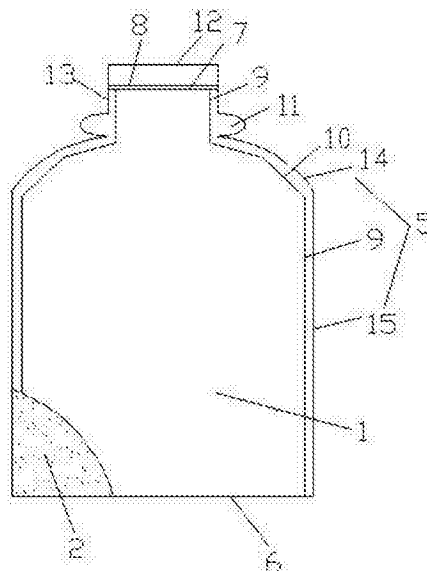
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种便携式包装走马异形袋

(57)摘要

本发明提供了一种便携式包装走马异形袋,包括有袋体,所述袋体内层覆有一层PE膜,所述袋体由袋体前面、袋体后面和袋体底面密封封装而成,所述袋体底面为双层折叠层,所述袋体的袋体前面、袋体后面和袋体底面为一体式设置。本发明这种折叠袋体的方式,可以在现有的成本基础上进一步省50%的成本,走马袋可以站立封口或者站立放置,因此更加简易方便使用,且成本进一步降低。



1. 一种便携式包装走马异形袋,其特征在于:包括有袋体(1),所述袋体(1)内层覆有一层PE膜(2),所述袋体(1)由袋体前面(3)、袋体后面(4)和袋体底面(6)密封封装而成,所述袋体底面(6)为双层折叠层,所述袋体(1)的袋体前面(3)、袋体后面(4)和袋体底面(6)为一体式设置;所述袋体底面(6)的侧边由袋体前面(3)与袋体底面(6)之间、袋体后面(4)与所述袋体底面(6)之间、所述袋体底面(6)的两折叠层之间粘结形成;所述袋体前面(3)与袋体后面(4)顶边之间粘结封装,且所述袋体前面(3)与袋体后面(4)粘结形成位于袋体(1)两侧的侧封边(5);

所述袋体(1)的侧封边(5)由位于袋体(1)上部的顶部侧封边(13)、位于袋体中上部的弧形中上侧封边(14)和位于袋体中部以及中下部的下部侧封边(15),所述袋体(1)的顶端形成顶部封边(12),所述顶部封边(12)为开口处,所述袋体(1)的顶部封边(12)的长度小于所述袋体底面(6)的长度;所述顶部侧封边(13)的长度小于所述下部侧封边(15)长度的1/2;

所述袋体前、后面(3,4)的侧面设置拉线(8),且所述拉线(8)采用封装线(7)封装。

2. 根据权利要求1所述的一种便携式包装走马异形袋,其特征在于:所述顶部侧封边(13)的外端底部设置耳部封边(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种便携式包装走马异形袋,其特征在于:所述袋体前面(3)和袋体后面(4)的侧面上位于顶部侧封边(13)和下部侧封边边缘的4.5cm-5.5cm处设置压痕(9),所述袋体前面(3)和袋体后面(4)的侧面上距离弧形中上侧封边的4.5cm-5.5cm处设置至少两个弦状压痕(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种便携式包装走马异形袋,其特征在于:所述两袋体侧面(5)与袋体前、后面(3,4)的侧面连接处、两袋体侧面(5)与袋体底面(6)的连接处和两袋体侧面(5)与袋体底面(6)的连接处都是通过热封粘结。

5. 根据权利要求1所述的一种便携式包装走马异形袋,其特征在于:所述拉线距离开口处4.5-5.5cm。

一种便携式包装走马异形袋

技术领域

[0001] 本发明涉及包装袋领域,具体涉及一种便携式包装走马异形袋。

背景技术

[0002] 包装袋,用于装置食用物品或者小物件等,使用塑料包装袋的好处为使用寿命比较长,节省成本,而且重量轻。

[0003] 现有技术中,在塑料包装袋产品中,袋子原料为直接采购,在撕开包装袋的时候需要用到硬塑料拉条,将袋子的外层通过拉条强行拉开,拉开后即可扔掉,这样硬塑料拉条极难降解,又很少或者不回收利用,因此会造成成本的增加和生产工艺的增加,同时容易造成环境的污染和材料的浪费。

[0004] 一般现有的包装袋的内部空间较小,因此容量较小,在食品没吃完时不能及时封口,或者是封口的密封效果不好,现有的塑料拉链的在压合不易对接,在包装袋周围的连接处密封封装时,容易形成气泡和起皱,因此密封性也很难保证。且现有的食品包装袋在开口后取食时,如小孩拿取不方便,容易洒落,也不方便拿取,且生产成本较高。

[0005] 同时现有的包装袋制作工艺较为复杂,因此成本较高。

发明内容

[0006] 针对以上现有技术中存在的问题,本发明提供了一种简单实用的便携式包装走马异形袋。

[0007] 本发明是通过以下技术方案实现的:

[0008] 一种便捷式包装走马异形袋,包括有袋体,所述袋体内层覆有一层PE膜,所述袋体由袋体前面、袋体后面和袋体底面密封封装而成,所述袋体底面为双层折叠层,所述袋体的袋体前面、袋体后面和袋体底面为一体式设置;所述袋体底面的侧边由袋体前面与袋体底面之间,袋体后面与所述袋体底面之间、所述袋体底面的两折叠层之间粘结形成;所述袋体前面与袋体后面顶边之间粘结封装,且所述袋体前面与袋体后面粘结形成位于袋体两侧的侧封边;

[0009] 所述袋体的侧封边由位于袋体上部的顶部侧封边、位于袋体中上部的弧形中上侧封边和位于袋体中部以及中下部的下部侧封边,所述袋体的顶端形成顶部封边,所述顶部封边为开口处,所述袋体的顶部封边的长度小于所述袋体底面的长度;所述顶部侧封边的长度小于所述下部侧封边长度的1/2;

[0010] 所述袋体前、后面,的侧面设置拉线,且所述拉线采用封装线封装。

[0011] 进一步地,所述顶部侧封边的外端底部设置耳部封边。

[0012] 进一步地,所述袋体前面和袋体后面的侧面上位于顶部侧封边和下部侧封边边缘的4.5cm-5.5cm处设置压痕,所述袋体前面和袋体后面的侧面上距离弧形中上侧封边的4.5cm-5.5cm处设置至少两个弦状压痕。

[0013] 进一步地,所述两袋体侧面与袋体前、后面,的侧面连接处、两袋体侧面与袋体底

面的连接处和两袋体侧面与袋体底面的连接处都是通过热封粘结。

[0014] 进一步地,所述拉线距开口处4.5-5.5cm。

[0015] 工作原理:使用时,可以将袋体的封装线直接拉开,且封装线的订制可以采用现有的机器直接封装,即面粉以及化肥在封装时采用的封装方法,可以直接拉开一头就能轻易打开,然后再通过封装线拆掉后露出的拉线,手撕袋体前面和袋体后面的拉线,即可打开袋体,这样能够使得袋子在增加密封性的同时比较容易撕开,由于没有了现有设计的硬质拉条,因此就节省了原料和成本,避免了对环境造成的污染,封装时,直接采用小夹子将袋体的口夹住即可封上,同时密封效果很好,同时也可以将封口沿着一侧折边再采用夹子夹住可以进一步进行密封,同时在没吃完的食物封口后的密封效果很好,避免了食物的变质;

[0016] 且同时在打开取东西时,可以手持袋体的下方,即左侧封边与右侧封边形成的夹角,以及左侧封边与右侧封边的下部,则夹角为锐角,这样形成的袋体易于手持,则小孩与成人方便拿取东西;采用的PE膜为安全性较高的PE膜,因此可以直接与食物接触,因此保证了食物无毒害,安全放心;密封是采用直接热封密封,使得袋子在生产时高温密封的密封性很好,横向拉链撕口,撕开后可以继续使用。

[0017] 本发明的有益效果为:使得袋体的保护性能优良,可以防水、防潮,同时还有一定的隔热效果;无臭、无毒、安全可靠,且采用这种密封方式以及折叠方式,在生产时可以采用手工粘结直接粘贴,但是采用机械加工的方式则比较复杂,但是这种折叠袋体的方式,可以在现有的成本基础上进一步省50%的成本,因此更加简易方便使用,且成本进一步降低,更加易于手持,且造型美观,质轻,进一步降低了生产成本。

附图说明

[0018] 图1为本发明的结构示意图。

[0019] 图2为本发明的展开图。

[0020] 其中:1为袋体;2为PE膜;3为袋体前面;4为袋体后面;5为侧封边;6为袋体底面;7为封装线;8为拉线;9为压痕;10为密封纸;10为弦状压痕;11为耳部封边;12为顶部封边;14为弧形中上侧封边;15为下部侧封边。

具体实施方式

[0021] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0022] 请参照图1-2,本发明提供了一种便携式包装走马异形袋,包括有袋体1,袋体1内层覆有一层PE膜2,袋体1由袋体前面3、袋体后面4和袋体底面6密封封装而成,袋体底面6为双层折叠层,袋体1的袋体前面3、袋体后面4和袋体底面6为一体式设置;袋体底面6的侧边由袋体前面3与袋体底面6之间,袋体后面4与袋体底面6之间、袋体底面6的两折叠层之间粘结形成;袋体前面3与袋体后面4顶边之间粘结封装,且袋体前面3与袋体后面4粘结形成位于袋体1两侧的侧封边5;袋体1的侧封边5由位于袋体1上部的顶部侧封边13、位于袋体中上部的弧形中上侧封边14和位于袋体中部以及中下部的下部侧封边15,袋体1的顶端形成顶部封边12,顶部封边12为开口处,袋体1的顶部封边12的长度小于袋体底面6的长度;顶部侧

封边13的长度小于下部侧封边15长度的1/2,进一步地增加了容量;袋体前、后面3,4的侧面设置拉线8,且拉线8采用封装线7封装。

[0023] 请参照图1,优选地,顶部侧封边13的外端底部设置耳部封边11。

[0024] 请参照图1,优选地,袋体前面3和袋体后面4的侧面上位于顶部侧封边13和下部侧封边边缘的4.5cm-5.5cm处设置压痕9,袋体前面3和袋体后面4的侧面上距离弧形中上侧封边的4.5cm-5.5cm处设置至少两个弦状压痕10。

[0025] 请参照图1,优选地,两袋体侧面5与袋体前、后面3,4的侧面连接处、两袋体侧面5与袋体底面6的连接处和两袋体侧面5与袋体底面6的连接处都是通过热封粘结。

[0026] 请参照图1,优选地,拉线8距离开口处4.5-5.5cm。

[0027] 使用时,可以将袋体的封装线直接拉开,且封装线的订制可以采用现有的机器直接封装,即面粉以及化肥在封装时采用的封装方法,可以直接拉开一头就能轻易打开,然后再通过封装线拆掉后露出的拉线,手撕袋体前面和袋体后面的拉线,即可打开袋体,这样能够使得袋子在增加密封性的同时比较容易撕开,由于没有了现有设计的硬质拉条,因此就节省了原料和成本,避免了对环境造成的污染,封装时,直接采用小夹子将袋体的口夹住即可封上,同时密封效果很好,同时也可以将封口沿着一侧折边再采用夹子夹住可以进一步进行密封,同时在没吃完的食物封口后的密封效果很好,避免了食物的变质;

[0028] 且同时在打开取东西时,可以手持袋体的下方,即左侧封边与右侧封边形成的夹角,以及左侧封边与右侧封边的下部,则夹角为锐角,这样形成的袋体易于手持,则小孩与成人方便拿取东西;采用的PE膜为安全性较高的PE膜,因此可以直接与食物接触,因此保证了食物无毒害,安全放心;密封是采用直接热封密封,使得袋子在生产时高温密封的密封性很好,横向拉链撕口,撕开后可以继续使用。

[0029] 本发明使得袋体的保护性能优良,可以防水、防潮,同时还有一定的隔热效果;无臭、无毒、安全可靠,且采用这种密封方式以及折叠方式,在生产时可以采用手工粘结直接粘贴,但是采用机械加工的方式则比较复杂,但是这种折叠袋体的方式,可以在现有的成本基础上进一步省50%的成本,因此更加简易方便使用,且成本进一步降低,更加易于手持,且造型美观,质轻,进一步降低了生产成本。

[0030] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

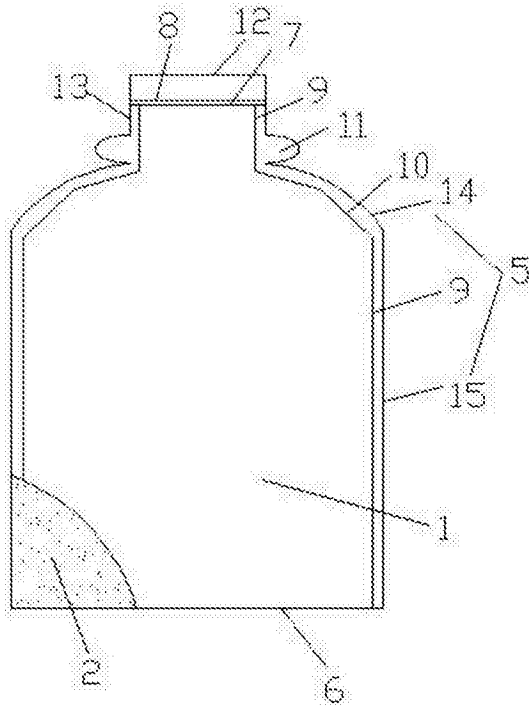


图1

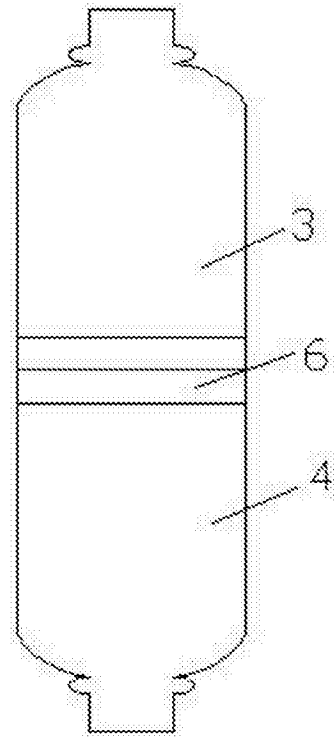


图2