

Warszawa, dnia 20 marca 1952 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34724

Kl. 76 b, 12

^VCeskoslovenské textilní závody, národní podnik

(Praga, Czechosłowacja)

Drahomir Horsák

(Brno, Czechosłowacja)

i František Roda

(Brno - Černá Pole, Czechosłowacja)

Sposób wytwarzania wyrobów włókienniczych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Udzielono z mocą od dnia 16 czerwca 1950 r.

Pierwszeństwo: 25 czerwca 1949 r. (Czechosłowacja)

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wyrobów włókienniczych typu zawierającego osnowę pokrytą puchem, kłaczkami lub podobnymi włóknami oraz urządzenia do wykonywania tego sposobu.

Wyroby takie składają się z ciągłej osnowy lub nici, np. zwykłej przędzy wełnianej, bawełnia-

nej, jedwabnej lub wykonanej z innego odpowiedniego tworzywa, albo z włókna wykonanego z tworzywa syntetycznego, np. syntetycznej żywicy, sztucznego jedwabiu lub z jakiegokolwiek innego odpowiedniego materiału włókienniczego, zaopatrzonych na powierzchni w delikatny puch lub kłaczki włókien, przymocowanych do osnowy za

pomocą lepika nałożonego na osnowę przed nałożeniem puchu. W przypadku zastosowania tworzywa syntetycznego nadaje się mu stan lepki przez chwilowe zmiękczenie lub uplastycznienie powierzchni osnowy przed nałożeniem puchu, po czym daje się osnowie zestalić się w celu uzyskania mocnego przyczepienia do niej nakładanego puchu.

W ten sposób otrzymuje się wyroby włókniste, składające się zasadniczo z dwóch elementów, to znaczy z osnowy i otaczającego ją ciała puszystego (kłaczkowatego).

Za pomocą sposobu i urządzenia według wynalazku wytwarza się wyroby wspomnianego wyżej rodzaju w sposób tani, skuteczny i szybki.

Według wynalazku ciała włókniste, np. pochodzące ze zgrzeblarki lub czesarki, nakłada się na układ osnowy lub nici wzmacniających zaopatrzonych w lepik, przy czym nakładanie odbywa się podczas przeprowadzania osnowy przez specjalne urządzenie dociskające. Układ osnowy lub nici wzmacniających jest dostarczany przez zespół szpilek, współdziałających z jedną lub kilku zgrzeblarkami lub czesarkami, dostarczającymi spulchnione runo do urządzenia dociskającego, w którym wszystkie te elementy są łączone w jedną całość. Za urządzeniem dociskającym umieszcza się rozdzielacz i wałki nawijające.

Na rysunku uwidoczniono, tytułem przykładu, urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia schematyczny widok boczny urządzenia, a fig. 2 — widok perspektywiczny tego urządzenia.

Za głównym walcem 1 i walcem zdejmującym 2 zgrzeblarki lub czesarki znajduje się urządzenie dociskające, składające się z pasa bez końca 3 i wałka dociskającego 4. W pobliżu tego urządzenia jest umieszczony trzymak z cewkami 5 i wałki zasilające 6, z których dolny jest przystosowany do nakładania lepika i jest częściowo zanurzony w naczyniu 7, napełnionym odpowiednim lepikiem. Między wałkami zasilającymi 6 a cewką 5 umieszczony jest drążek przewodniczy lub napinający 8, przy czym poszczególne nici 9 przechodzą z cewki 5 po drążku 8 do wałków zasilających 6, a następnie do urządzenia dociskającego.

Za urządzeniem dociskającym znajduje się rozdzielacz, składający się z potrzebnej ilości tarcz 10, osadzonych na wspólnym wale 11. Ponadto urządzenie posiada wałek nawijający 12.

Urządzenie to działa w sposób następujący. Układ nici 9 dostarczany z cewki 5 po drążku przewodniczym lub napinającym 8 zaopatruje się podczas przechodzenia między wałkami zasilającymi 6 w lepik, znajdujący się w naczyniu 7. Z wałków zasilających 6 prowadzi się układ nici 9 wraz z nakładanymi na nim włóknami naczosu zdjętego za pomocą grzebienia 13 ze zbieracza 2 do urządzenia dociskającego 3, 4, gdzie włókna naczosu przylepiają się do lepkiej powierzchni układu nici 9. Następnie układ nici 9 przesuwają się do rozdzielacza 10, oddzielającego poszczególne nici wraz z przylepionymi do nich włóknami. Poszczególne nici są odchylane wszcz, w kierunku wałka nawijającego 12, i nawijane w zwykły sposób.

Wyżej opisany sposób i urządzenie do jego wykonywania stanowią jeden przykład z liczby tych, które według wynalazku mogą być zastosowane do wytwarzania wyrobów opisanego rodzaju.

Można np. nie stosować rozdzielacza, lecz poszczególne nici z przylepionymi do nich ciałami włóknistymi oddzielać w ten sposób, że kieruje się poszczególne nici lub ich grupy w zasadniczo rozchodzących się kierunkach. Zastosowanie rozdzielacza uwidoczniono na fig. 2, na której dla dania całkowitego obrazu przedstawiono narządy rozdzielające 10, 11. Poszczególne nici zostają rozdzielone, jak to uwidoczniono na fig. 2, przy czym ciągła warstwa runa zostaje w konsekwencji rozerwana przez sąsiednie nici poruszające się każda z osobna.

Można również zaopatrzyć urządzenie dociskające w rurki ogrzewające 14 w przypadku, gdy to jest potrzebne z uwagi na specjalny charakter zastosowanych środków wiążących.

Rozumie się, że dość szeroką taśmę materiału wychodzącego z urządzenia dociskającego można rozdzielać na tasiemki tak, aby każda z nich składała się z dwóch, trzech lub większej ilości nici.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania wyrobów włókienniczych, znamienne tym, że co najmniej jedna taśma runa włóknistego zgrzeblarki lub czesarki nakłada się na układ nici nośnych, zaopatrzonych w środek zespalający, przy czym elementy te łączy się ze sobą podczas przeprowadzania ich przez urządzenie dociskające, po czym poszczególne nici są oddzielane i nawijane.
2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że zespół cewek (5), dostarczających układ nici (9), zaopatrzonych w lepik, współdziała z jedną lub większą ilością zgrzeblarek lub czesarek, dostarczających ciała włókniste do urządzenia dociskającego, służącego do łączenia tych elementów w jedną całość, przy czym za tym urządzeniem dociskającym znajduje się rozdzielacz (10, 11) oraz wałek nawijający (12).
3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że urządzenie dociskające składa się z pasa bez końca (3) i współdziałającego z nim wałka dociskającego (4).
4. Urządzenie według zastrz. 2 i 3, znamienne tym, że między zespołem cewek (5) a urządzeniem dociskającym znajduje się para wałków zasilających (6), z których dolny jest przystosowany do nakładania lepika.
5. Urządzenie według zastrz. 2 — 4, znamienne tym, że za rozdzielaczem (10), zaopatrzonym w nastawne tarcze, znajduje się szerszy od niego odbiorczy wałek nawijający (12), który odchyła nici, przechodzące między tarczami tego rozdzielacza w kierunku poprzecznym.

Československé textilní závody,
národní podnik

Drahomir Horsák

František Roda

Zastępca: Kolegium Pzeczników Patentowych

