



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202091321 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 28

(21) 申请号 201120083976. 1

(22) 申请日 2011. 03. 25

(73) 专利权人 苏州工业园区新凯精密五金有限公司

地址 215126 江苏省苏州市苏州工业园区胜浦镇佳胜路 36 号

(72) 发明人 田小娟

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 赵枫

(51) Int. Cl.

F16B 31/00 (2006. 01)

F16B 37/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

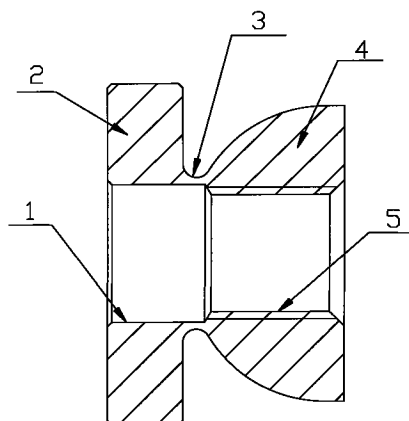
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

扭断螺母

(57) 摘要

本实用新型涉及一种扭断螺母,包括螺母头和螺母体,所述的螺母体采用半圆形,螺母体内钻有螺纹孔,在螺母头上设有孔,所述的螺母体与螺母头连接处截面采用根据扭力大小设定的薄壁圆弧截面;所述的螺母头上的孔比螺纹孔大;所述的螺母头采用的是多边形;所述的螺母头采用的是正六边形。采用半圆形螺母体,在拧断之后安全没有棱角,安全美观,螺母头上的孔比螺纹孔大,方便拧断并且不会破坏螺纹。



1. 一种扭断螺母,包括螺母头(2)和螺母体(4),其特征是:所述的螺母体(4)采用半圆形,螺母体(4)内钻有螺纹孔(5),在螺母头(2)上设有孔(1),所述的螺母体(4)与螺母头(2)连接处截面为薄壁圆弧截面(3)。
2. 根据权利要求1所述的扭断螺母,其特征是:所述的螺母头(2)上的孔比螺纹孔(5)大。
3. 根据权利要求1所述的扭断螺母,其特征是:所述的螺母头(2)采用的是多边形。
4. 根据权利要求1所述的扭断螺母,其特征是:所述的螺母头(2)采用的是正六边形。

扭断螺母

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种螺母技术,尤其是涉及一种不可拆卸的扭断螺母。

背景技术

[0002] 现在市面上的扭断螺母,通常采用的是螺母头和圆柱形的螺母体,在使用的时候,将螺母头拧下,使螺母体还连接在螺栓上,不可拆卸;然而,这种结构的圆柱形螺母体,在使用的时候,不美观,由于其是圆柱体的,圆柱体有棱角,可能割伤操作人员,不安全。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种美观、安全并且容易拧断的扭断螺母。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是:一种扭断螺母,包括螺母头和螺母体,所述的螺母体采用半圆形,螺母体内钻有螺纹孔,在螺母头上设有孔,所述的螺母体与螺母头连接处截面采用根据扭力大小设定的薄壁圆弧截面。

[0005] 为了方便扭断并且不会破坏螺纹结构,所述的螺母头上的孔比螺纹孔大。

[0006] 为了使操作人员方便使用工具对扭断螺母进行操作,所述的螺母头采用的是多边形,进一步的所述的螺母头采用的是正六边形。

[0007] 本实用新型的有益效果是:采用半圆形螺母体,在拧断之后安全没有棱角,安全美观,螺母头上的孔比螺纹孔大,方便拧断并且不会破坏螺纹。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2是本实用新型图1的右视结构示意图。

[0010] 图中:1、孔 2、螺母头 3、薄壁圆弧截面 4、螺母体

[0011] 5、螺纹孔

[0012] 具体实施方式

[0013] 如图1所示一种扭断螺母,包括螺母头2和螺母体4,所述的螺母体4采用半圆形,螺母体4内钻有螺纹孔5,在螺母头2上设有孔1,所述的螺母体4与螺母头2连接处截面采用根据扭力大小设定的薄壁圆弧截面3;所述的螺母头2上的孔1比螺纹孔5大;所述的螺母头2采用的是正六边形(如图2所示)。

[0014] 将扭断螺母拧入螺栓中,当螺母体4的底部与工件接触,工件阻挡螺母体4运动,此时,拧螺母头2而螺母体4不会再运动,由于螺母头2与螺母体4连接处设计成方便扭断的薄壁圆弧截面3,螺母头2很容易被扭断,并在工件上只留有螺母体4,安全方便,易于操作。

[0015] 可以通过调节螺母头2与螺母体4连接处薄壁圆弧截面3的直径和螺母头2上孔1的直径,来调节扭断所需的扭力。

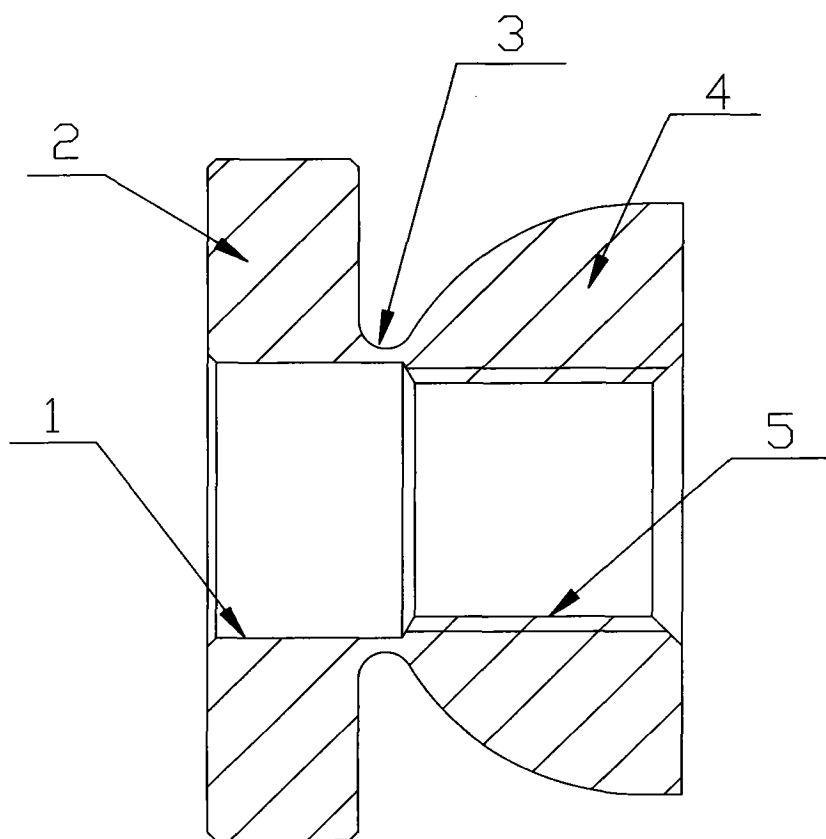


图 1

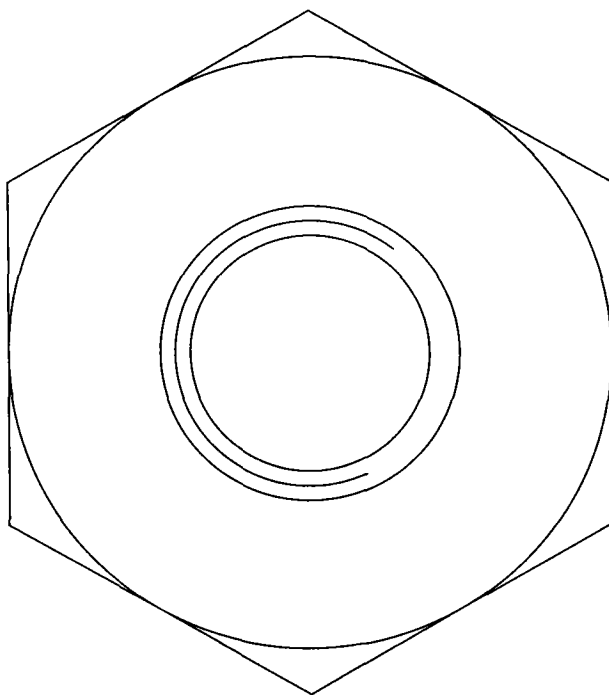


图 2