(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 116330536 B
(45)授权公告日 2023.09.05

(21)申请号 202310391051.0

(22)申请日 2023.04.13

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 116330536 A

(43)申请公布日 2023.06.27

(73)专利权人 杭州丰正新材料科技有限公司
地址 311115 浙江省杭州市余杭区瓶窑镇南山村横山1号-1-2

(72)发明人 杨兴达 王高峰 陈一虎

(74)专利代理机构 杭州广奥专利代理事务所(特殊普通合伙) 33334
专利代理师 吴昊

(51)Int.Cl.
B29B 17/04(2006.01)
F26B 5/08(2006.01)
F26B 21/00(2006.01)
B29B 17/00(2006.01)
B29B 17/02(2006.01)
D06B 23/20(2006.01)
D06B 15/00(2006.01)
D06B 3/20(2006.01)

(56)对比文件
DE 4107642 A1,1992.09.10
KR 100849411 B1,2008.08.01
KR 20010079412 A,2001.08.22
ES 293513 A1,1964.01.01
CN 212930838 U,2021.04.09
JP H0315496 A,1991.01.23
KR 100697588 B1,2007.03.20
CN 113457798 A,2021.10.01
WO 2021184127 A1,2021.09.23
JP 2004081717 A,2004.03.18
CN 112549371 A,2021.03.26
EP 1057531 A1,2000.12.06
JP H03162814 A,1991.07.12
EP 1188540 A2,2002.03.20
CN 114733601 A,2022.07.12 (续)

审查员 赵虹

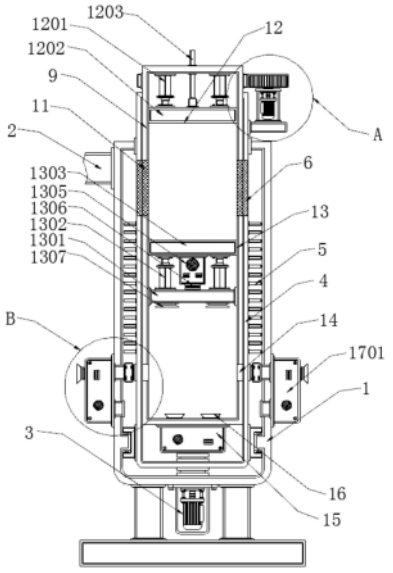
权利要求书1页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机

(57)摘要

本发明公开了一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机，涉及余料回收机技术领域，包括外箱体、下压板组件和排出组件，所述外箱体的左部外侧设置有入料口，且外箱体的底部外侧安置有第一电机，所述外箱体的内部安置有第一转箱。本发明第一转箱和切断叶片的设计，能在保证无纺布切割均匀度的同时，还可保证无纺布的流动顺畅度，此外得益于切断叶片是固定在第一转箱表面的，其与第一转箱衔接点并不存在明显的挂载点和死角，这能有效避免未切断的无纺布挂在切断叶片表面导致设备缠绕卡料的情况发生，此外切断叶片是在第一转箱最外端的，其在转动时能产生较大的离心力，当有无纺布缠绕在切断叶片表面时，也会迅速随离心力与切断叶片分离。



CN 116330536 B

[转续页]

[接上页]

(56)对比文件

CN 112251939 A,2021.01.22
JP 2003001128 A,2003.01.07
US 5695133 A,1997.12.09
JP 2000213864 A,2000.08.02
KR 20050080227 A,2005.08.12
CN 212611381 U,2021.02.26
CN 110370508 A,2019.10.25
CN 218196290 U,2023.01.03
KR 20210147808 A,2021.12.07
JP 2016034487 A,2016.03.17
CN 214156170 U,2021.09.10

1.一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机,其特征在于,包括外箱体(1)、下压板组件(13)和排出组件(17),所述外箱体(1)的左部外侧设置有入料口(2),且外箱体(1)的底部外侧安置有第一电机(3),所述外箱体(1)的内部安置有第一转箱(4),且第一转箱(4)的外端设置有切断叶片(5),所述第一转箱(4)的内部两侧设置有第一滤网(6),且第一转箱(4)的顶部外侧安置有第二电机(7),且第二电机(7)输出端连接有主动齿轮(8),所述第一转箱(4)的内侧安置有第二转箱(9),且第二转箱(9)的顶部外侧设置有啮合齿(10),所述第二转箱(9)的内部两侧安置有第二滤网(11),所述第二转箱(9)的顶部内侧安置有上压板组件(12),所述下压板组件(13)安置于第二转箱(9)的内侧中端,且第二转箱(9)的外部两侧开设有排出口(14),所述第二转箱(9)的底部外侧设置有加热箱(15),且加热箱(15)的顶部外侧设置有出热管(16),所述排出组件(17)安置于外箱体(1)的外部两侧,且外箱体(1)的前部外侧设置有排水管(18);

所述上压板组件(12)包括第一电推杆(1201)、上压块(1202)、输水管(1203)和出水口(1204),所述第一电推杆(1201)的输出端连接有上压块(1202),且上压块(1202)的顶部外侧连接有输水管(1203),所述上压块(1202)的底部外侧开设有出水口(1204);

所述上压块(1202)的外表面与第二转箱(9)的内表面相贴合,且输水管(1203)通过上压块(1202)与出水口(1204)相连通;

所述下压板组件(13)包括支撑座(1301)、第二电推杆(1302)、下压块(1303)、排料口(1304)、抽吸机(1305)、伸缩管(1306)和出料口(1307),所述支撑座(1301)的顶部外侧设置有第二电推杆(1302),且第二电推杆(1302)的输出端连接有下压块(1303),所述下压块(1303)的内侧开设有排料口(1304),且下压块(1303)的底部外侧设置有抽吸机(1305),所述抽吸机(1305)的底部外侧连接有伸缩管(1306),所述支撑座(1301)的底部外侧设置有出料口(1307);

所述排料口(1304)通过下压块(1303)与抽吸机(1305)相连通,且抽吸机(1305)通过伸缩管(1306)、支撑座(1301)与出料口(1307)相连通;

所述排出组件(17)包括抽吹一体机(1701)、吹风管(1702)、抽吸管(1703)、对通头(1704)和排出管(1705),所述抽吹一体机(1701)的底部外侧设置有吹风管(1702),且抽吹一体机(1701)的顶部外侧设置有抽吸管(1703),所述抽吸管(1703)的末端连接有对通头(1704),且述抽吹一体机(1701)的外端连接有排出管(1705)。

2.根据权利要求1所述的一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机,其特征在于,所述第二电机(7)带动主动齿轮(8)旋转,且主动齿轮(8)与啮合齿(10)相啮合。

3.根据权利要求1所述的一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机,其特征在于,所述第一转箱(4)的内表面与第二转箱(9)的外表面相贴合,且主动齿轮(8)通过啮合齿(10)带动第二转箱(9)旋转。

4.根据权利要求1所述的一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机,其特征在于,所述下压块(1303)的外表面与第二转箱(9)的内表面相贴合,且下压块(1303)的尺寸大小与上压块(1202)的尺寸大小一致。

5.根据权利要求1所述的一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机,其特征在于,所述对通头(1704)安置在第二转箱(9)内部,且抽吸管(1703)通过对通头(1704)与排出口(14)相连通。

一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机

技术领域

[0001] 本发明涉及余料回收机技术领域，具体为一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机。

背景技术

[0002] 无纺布又称不织布、针刺棉、针刺无纺布等，采用聚酯纤维，涤纶纤维材质生产，经过针刺工艺制作而成，可做出不同的厚度、手感、硬度等，无纺布具有防潮、透气、柔韧、轻薄、阻燃、无毒无味、价格低廉、可循环再用等特点。可用于不同的行业，比如隔音，隔热，电热片，口罩，服装，医用，填充材料等，无纺布布料生产完成后，通常会存在边角料(余料)，得益于无纺布的制备工艺，对无纺布余料进行回收破碎后，可再制备呈一整块无纺布，故而无纺布回收逐渐成为行业常态，而无纺布回收时，通常会使用余料回收机对无纺布进行破碎

[0003] 市面上常见的无纺布余料回收机在对无纺布破碎的过程中，破碎的无纺布极易挂在破碎组件上，并随着破碎组件的旋转缠绕在其表面，这会极大的影响余料回收机的破碎效果，进而导致余料回收机发生卡料。

[0004] 于是，有鉴于此，针对现有的结构及缺失予以研究改良，提出一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机，包括外箱体、下压板组件和排出组件，所述外箱体的左部外侧设置有入料口，且外箱体的底部外侧安置有第一电机，所述外箱体的内部安置有第一转箱，且第一转箱的外端设置有切断叶片，所述第一转箱的内部两侧设置有第一滤网，且第一转箱的顶部外侧安置有第二电机，且第二电机输出端连接有主动齿轮，所述第一转箱的内侧安置有第二转箱，且第二转箱的顶部外侧设置有啮合齿，所述第二转箱的内部两侧安置有第二滤网，所述第二转箱的顶部内侧安置有上压板组件，所述下压板组件安置于第二转箱的内侧中端，且第二转箱的外部两侧开设有排出口，所述第二转箱的底部外侧设置有加热箱，且加热箱的顶部外侧设置有出热管，所述排出组件安置于外箱体的外部两侧，且外箱体的前部外侧设置有排水管。

[0007] 进一步的，所述第二电机带动主动齿轮旋转，且主动齿轮与啮合齿相啮合。

[0008] 进一步的，所述第一转箱的内表面与第二转箱的外表面相贴合，且主动齿轮通过啮合齿带动第二转箱旋转。

[0009] 进一步的，所述上压板组件包括第一电推杆、上压块、输水管和出水口，所述第一电推杆的输出端连接有上压块，且上压块的顶部外侧连接有输水管，所述上压块的底部外侧开设有出水口。

[0010] 进一步的，所述上压块的外表面与第二转箱的内表面相贴合，且输水管通过上压块与出水口相连通。

[0011] 进一步的，所述下压板组件包括支撑座、第二电推杆、下压块、排料口、抽吸机、伸缩管和出料口，所述支撑座的顶部外侧设置有第二电推杆，且第二电推杆的输出端连接有下压块，所述下压块的内侧开设有排料口，且下压块的底部外侧设置有抽吸机，所述抽吸机的底部外侧连接有伸缩管，所述支撑座的底部外侧设置有出料口。

[0012] 进一步的，所述下压块的外表面与第二转箱的内表面相贴合，且下压块的尺寸大小与上压块的尺寸大小一致。

[0013] 进一步的，所述排料口通过下压块与抽吸机相连通，且抽吸机通过伸缩管、支撑座与出料口相连通。

[0014] 进一步的，所述排出组件包括抽吹一体机、吹风管、抽吸管、对通头和排出管，所述抽吹一体机的底部外侧设置有吹风管，且抽吹一体机的顶部外侧设置有抽吸管，所述抽吸管的末端连接有对通头，且述抽吹一体机的外端连接有排出管。

[0015] 进一步的，所述对通头安置在第二转箱内部，且抽吸管通过对通头与排出口相连通。

[0016] 本发明提供了一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机，具备以下有益效果：

[0017] 1、本发明通过抽吸机工作，能使上压块与下压块之间的空气吸入至排料口中，并通过出料口排出，这使得上压块与下压块之间的空间能形成真空状，无纺布均匀切割后，通过第二电机工作，能使主动齿轮通过啮合齿带动第二转箱旋转，第二转箱旋转后，能使第一滤网和第二滤网进行交错，这使得完成切割的无纺布能随着抽吹一体机工作时的高速气流穿过第一滤网和第二滤网进入至第二转箱的内部，而第一滤网和第二滤网交错时，上压块与下压块之间的真空空间解除，而真空解除时产生的吸力能促使空气流通，以实现无纺布更顺畅的进入至第二转箱内部的，而第一滤网和第二滤网的设计，能避免未得到均匀切割的无纺布进入至第二转箱的内部，通过以上设计，能在保证无纺布切割均匀度的同时，还可保证无纺布的流动顺畅度，此外得益于切断叶片是固定在第一转箱表面的，其与第一转箱衔接点并不存在明显的挂载点和死角，这能有效避免未切断的无纺布挂在切断叶片表面导致设备缠绕卡料的情况发生，此外切断叶片是在第一转箱最外端的，其在转动时能产生较大的离心力，当有无纺布缠绕在切断叶片表面时，也会迅速随离心力与切断叶片分离。

[0018] 2、本发明切割完成的无纺布进入至第二转箱内部后，第二电机旋转，能使第一滤网和第二滤网再次交错，此时输水管开启，能使清水通过出水口流出，这使得清水能浸湿并淹没无纺布，此时第一电机带动第一转箱高速旋转，便可使清水通过离心力对无纺布进行洗涤，无纺布洗涤完成后，第一滤网和第二滤网再次重合，污水便可通过第一滤网和第二滤网的缝隙流至外箱体内部，通过以上设计，能使设备在无纺布切割完成后立即对无纺布进行清洗，这能免去额外清洗的步骤，以提升无纺布的回收效率，而清洗出的污水，会进入至外箱体的内侧，得益于设备的结构设计，能使设备在对污水从排水管拍出的过程中，对外箱体以及切断叶片进行清洗，这能将残留在设备内的无纺布碎屑进行清除，同时能进一步避免无纺布出现缠绕卡料的情况。

[0019] 3、本发明无纺布洗涤完成后，通过第一电推杆、第二电推杆工作，能使上压块、下压块靠近无纺布，这使得设备能将无纺布内多余的水分挤出，此外通过第一电机带动第一

转箱高速旋转，亦可将无纺布内多余的水分通过离心力甩出，这使得无纺布在清洗完成后能立刻甩干水分，无纺布甩干水分后，上压块与下压块归位，同时抽吸机工作，能将清洁完的无纺布通过排料口、伸缩管以及出料口排至第二转箱的底端，此时加热箱工作，能使热气流通过出热管对无纺布进行吹拂，这使得无纺布在清洗完成后能迅速得到干燥，而第二转箱转动至排出口与对通头对接，第一转箱转动至对通头与抽吸管对接的位置后，通过抽吹一体机工作，能使设备将干燥完成的无纺布排出设备，通过以上操作，能使设备实现无纺布的切断、清洗以及烘干的整体自动操作步骤，且得益于设备的结构设计，能极大的节省操作空间，以降低设备的整体体积。

附图说明

[0020] 图1为本发明一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机的正视整体结构示意图；

[0021] 图2为本发明一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机的外箱体横剖结构结构示意图；

[0022] 图3为本发明一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机的图1中A处放大结构示意图；

[0023] 图4为本发明一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机的主动齿轮俯视结构示意图；

[0024] 图5为本发明一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机第一转箱和第二转箱横剖结构示意图；

[0025] 图6为本发明一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机的下压块结构示意图；

[0026] 图7为本发明一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机的图1中B处放大结构示意图；

[0027] 图8为本发明一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机的外箱体外部结构示意图。

[0028] 图中：1、外箱体；2、入料口；3、第一电机；4、第一转箱；5、切断叶片；6、第一滤网；7、第二电机；8、主动齿轮；9、第二转箱；10、啮合齿；11、第二滤网；12、上压板组件；1201、第一电推杆；1202、上压块；1203、输水管；1204、出水口；13、下压板组件；1301、支撑座；1302、第二电推杆；1303、下压块；1304、排料口；1305、抽吸机；1306、伸缩管；1307、出料口；14、排出口；15、加热箱；16、出热管；17、排出组件；1701、抽吹一体机；1702、吹风管；1703、抽吸管；1704、对通头；1705、排出管；18、排水管。

具体实施方式

[0029] 请参阅图1至图8，本发明提供技术方案：一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机，包括外箱体1、下压板组件13和排出组件17，外箱体1的左部外侧设置有入料口2，且外箱体1的底部外侧安置有第一电机3，外箱体1的内部安置有第一转箱4，且第一转箱4的外端设置有切断叶片5，第一转箱4的内部两侧设置有第一滤网6，且第一转箱4的顶部外侧安置有第二电机7，且第二电机7输出端连接有主动齿轮8，第一转箱4的内侧安置有第二转箱9，且第二转箱9的顶部外侧设置有啮合齿10，第二转箱9的内部两侧安置有第二滤网11，第二

转箱9的顶部内侧安置有上压板组件12，下压板组件13安置于第二转箱9的内侧中端，且第二转箱9的外部两侧开设有排出口14，第二转箱9的底部外侧设置有加热箱15，且加热箱15的顶部外侧设置有出热管16，排出组件17安置于外箱体1的外部两侧，且外箱体1的前部外侧设置有排水管18。

[0030] 请参阅图1至图8，第二电机7带动主动齿轮8旋转，且主动齿轮8与啮合齿10相啮合，第一转箱4的内表面与第二转箱9的外表面相贴合，且主动齿轮8通过啮合齿10带动第二转箱9旋转，上压板组件12包括第一电推杆1201、上压块1202、输水管1203和出水口1204，第一电推杆1201的输出端连接有上压块1202，且上压块1202的顶部外侧连接有输水管1203，上压块1202的底部外侧开设有出水口1204，上压块1202的外表面与第二转箱9的内表面相贴合，且输水管1203通过上压块1202与出水口1204相连通，下压板组件13包括支撑座1301、第二电推杆1302、下压块1303、排料口1304、抽吸机1305、伸缩管1306和出料口1307，支撑座1301的顶部外侧设置有第二电推杆1302，且第二电推杆1302的输出端连接有下压块1303，下压块1303的内侧开设有排料口1304，且下压块1303的底部外侧设置有抽吸机1305，抽吸机1305的底部外侧连接有伸缩管1306，支撑座1301的底部外侧设置有出料口1307，下压块1303的外表面与第二转箱9的内表面相贴合，且下压块1303的尺寸大小与上压块1202的尺寸大小一致，排料口1304通过下压块1303与抽吸机1305相连通，且抽吸机1305通过伸缩管1306、支撑座1301与出料口1307相连通，排出组件17包括抽吹一体机1701、吹风管1702、抽吸管1703、对通头1704和排出管1705，抽吹一体机1701的底部外侧设置有吹风管1702，且抽吹一体机1701的顶部外侧设置有抽吸管1703，抽吸管1703的末端连接有对通头1704，且述抽吹一体机1701的外端连接有排出管1705，对通头1704安置在第二转箱9内部，且抽吸管1703通过对通头1704与排出口14相连通；

[0031] 具体操作如下：工作人员将需要进行重新破碎的无纺布余料投入至入料口2中后，通过第一电机3工作，能带动第一转箱4在外箱体1的内侧旋转，第一转箱4在旋转的过程中，能带动其外端的切断叶片5一同旋转，这使得切断叶片5能对进入至外箱体1内部的无纺布进行破碎，而设备对无纺布进行破碎的过程中，抽吹一体机1701工作，能使高速气流通过吹风管1702吹入至外箱体1和第一转箱4的缝隙中，这使得渐渐进入至设备底部的无纺布能随着气流再次向切断叶片5的方向移动，通过使抽吹一体机1701进行间歇式涌动吹风，能使无纺布得到均匀的切割，设备在工作前，通过抽吸机1305工作，能使上压块1202与下压块1303之间的空气吸入至排料口1304中，并通过出料口1307排出，这使得上压块1202与下压块1303之间的空间能形成真空状，无纺布均匀切割后，通过第二电机7工作，能使主动齿轮8通过啮合齿10带动第二转箱9旋转，第二转箱9旋转后，能使第一滤网6和第二滤网11进行交错，这使得完成切割的无纺布能随着抽吹一体机1701工作时的高速气流穿过第一滤网6和第二滤网11进入至第二转箱9的内部，而第一滤网6和第二滤网11交错时，上压块1202与下压块1303之间的真空空间解除，而真空解除时产生的吸力能促使空气流通，以实现无纺布更顺畅的进入至第二转箱9内部的，而第一滤网6和第二滤网11的设计，能避免未得到均匀切割的无纺布进入至第二转箱9的内部，通过以上设计，能在保证无纺布切割均匀度的同时，还可保证无纺布的流动顺畅度，此外得益于切断叶片5是固定在第一转箱4表面的，其与第一转箱4衔接点并不存在明显的挂载点和死角，这能有效避免未切断的无纺布挂在切断叶片5表面导致设备缠绕卡料的情况发生，此外切断叶片5是在第一转箱4最外端的，其在转

动时能产生较大的离心力，当有无纺布缠绕在切断叶片5表面时，也会迅速随离心力与切断叶片5分离，切割完成的无纺布进入至第二转箱9内部后，第二电机7旋转，能使第一滤网6和第二滤网11再次交错，此时输水管1203开启，能使清水通过出水口1204流出，这使得清水能浸湿并淹没无纺布，此时第一电机3带动第一转箱4高速旋转，便可使清水通过离心力对无纺布进行洗涤，无纺布洗涤完成后，第一滤网6和第二滤网11再次重合，污水便可通过第一滤网6和第二滤网11的缝隙流至外箱体1内部，通过以上设计，能使设备在无纺布切割完成后立即对无纺布进行清洗，这能免去额外清洗的步骤，以提升无纺布的回收效率，而清洗出的污水，会进入至外箱体1的内侧，得益于设备的结构设计，能使设备在对污水从排水管18拍出的过程中，对外箱体1以及切断叶片5进行清洗，这能将残留在设备内的无纺布碎屑进行清除，同时能进一步避免无纺布出现缠绕卡料的情况，无纺布洗涤完成后，通过第一电推杆1201、第二电推杆1302工作，能使上压块1202、下压块1303靠近无纺布，这使得设备能将无纺布内多余的水分挤出，此外通过第一电机3带动第一转箱4高速旋转，亦可将无纺布内多余的水分通过离心力甩出，这使得无纺布在清洗完成后能立刻甩干水分，无纺布甩干水分后，上压块1202与下压块1303归位，同时抽吸机1305工作，能将清洁完的无纺布通过排料口1304、伸缩管1306以及出料口1307排至第二转箱9的底端，此时加热箱15工作，能使热气流通过出热管16对无纺布进行吹拂，这使得无纺布在清洗完成后能迅速得到干燥，而第二转箱9转动至排出口14与对通头1704对接，第一转箱4转动至对通头1704与抽吸管1703对接的位置后，通过抽吹一体机1701工作，能使设备将干燥完成的无纺布排出设备，通过以上操作，能使设备实现无纺布的切断、清洗以及烘干的整体自动操作步骤，且得益于设备的结构设计，能极大的节省操作空间，以降低设备的整体体积。

[0032] 综上，该一种防缠绕卡料的无纺布生产用余料回收机，使用时，首先工作人员将需要进行重新破碎的无纺布余料投入至入料口2中后，通过第一电机3工作，能带动第一转箱4在外箱体1的内侧旋转，第一转箱4在旋转的过程中，能带动其外端的切断叶片5一同旋转，这使得切断叶片5能对进入至外箱体1内部的无纺布进行破碎，而设备对无纺布进行破碎的过程中，抽吹一体机1701工作，能使高速气流通过吹风管1702吹入至外箱体1和第一转箱4的缝隙中，这使得渐渐进入至设备底部的无纺布能随着气流再次向切断叶片5的方向移动，通过使抽吹一体机1701进行间歇式涌动吹风，能使无纺布得到均匀的切割；

[0033] 然后通过抽吸机1305工作，能使上压块1202与下压块1303之间的空气吸入至排料口1304中，并通过出料口1307排出，这使得上压块1202与下压块1303之间的空间能形成真空状，无纺布均匀切割后，通过第二电机7工作，能使主动齿轮8通过啮合齿10带动第二转箱9旋转，第二转箱9旋转后，能使第一滤网6和第二滤网11进行交错，这使得完成切割的无纺布能随着抽吹一体机1701工作时的高速气流穿过第一滤网6和第二滤网11进入至第二转箱9的内部，而第一滤网6和第二滤网11交错时，上压块1202与下压块1303之间的真空空间解除，而真空解除时产生的吸力能促使空气流通，以实现无纺布更顺畅的进入至第二转箱9内部的；

[0034] 随后切割完成的无纺布进入至第二转箱9内部后，第二电机7旋转，能使第一滤网6和第二滤网11再次交错，此时输水管1203开启，能使清水通过出水口1204流出，这使得清水能浸湿并淹没无纺布，此时第一电机3带动第一转箱4高速旋转，便可使清水通过离心力对无纺布进行洗涤，无纺布洗涤完成后，第一滤网6和第二滤网11再次重合，污水便可通过第

一滤网6和第二滤网11的缝隙流至外箱体1内部，通过以上设计，能使设备在无纺布切割完成后立即对无纺布进行清洗，这能免去额外清洗的步骤，以提升无纺布的回收效率，而清洗出的污水，会进入至外箱体1的内侧，得益于设备的结构设计，能使设备在对污水从排水管18拍出的过程中，对外箱体1以及切断叶片5进行清洗，这能将残留在设备内的无纺布碎屑进行清除，同时能进一步避免无纺布出现缠绕卡料的情况；

[0035] 最后无纺布洗涤完成后，通过第一电推杆1201、第二电推杆1302工作，能使上压块1202、下压块1303靠近无纺布，这使得设备能将无纺布内多余的水分挤出，此外通过第一电机3带动第一转箱4高速旋转，亦可将无纺布内多余的水分通过离心力甩出，这使得无纺布在清洗完成后能立刻甩干水分，无纺布甩干水分后，上压块1202与下压块1303归位，同时抽吸机1305工作，能将清洁完的无纺布通过排料口1304、伸缩管1306以及出料口1307排至第二转箱9的底端，此时加热箱15工作，能使热气流通过出热管16对无纺布进行吹拂，这使得无纺布在清洗完成后能迅速得到干燥，而第二转箱9转动至排出口14与对通头1704对接，第一转箱4转动至对通头1704与抽吸管1703对接的位置后，通过抽吹一体机1701工作，能使设备将干燥完成的无纺布排出设备，通过以上操作，能使设备实现无纺布的切断、清洗以及烘干的整体自动操作步骤，且得益于设备的结构设计，能极大的节省操作空间，以降低设备的整体体积。

[0036] 本发明的实施例是为了示例和描述起见而给出的，而并不是无遗漏的或者将本发明限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本发明的原理和实际应用，并且使本领域的普通技术人员能够理解本发明从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

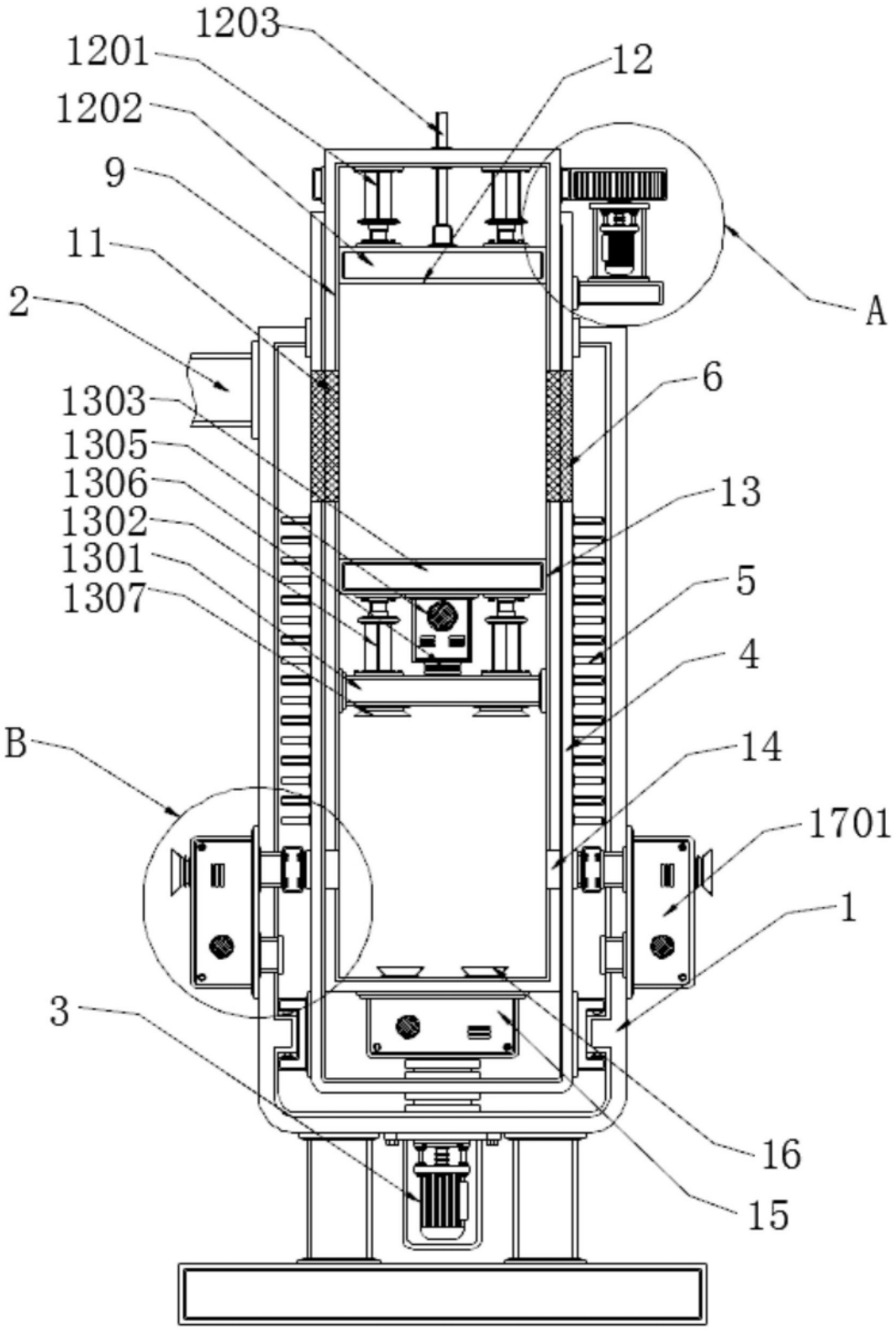

1203
1201
1202
9
11
2
1303
1305
1306
1302
1301
1307
B
3
12
A
6
13
5
4
14
1701
1
16
15

图1

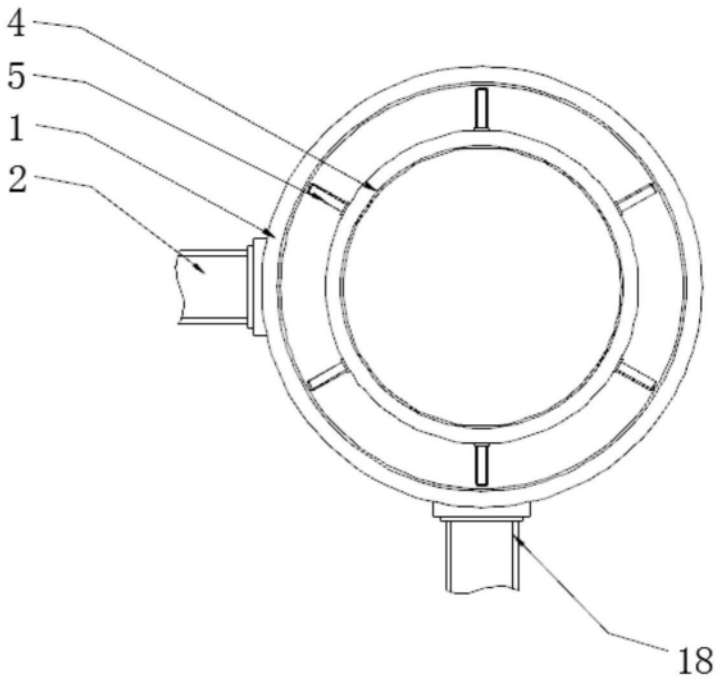


图2

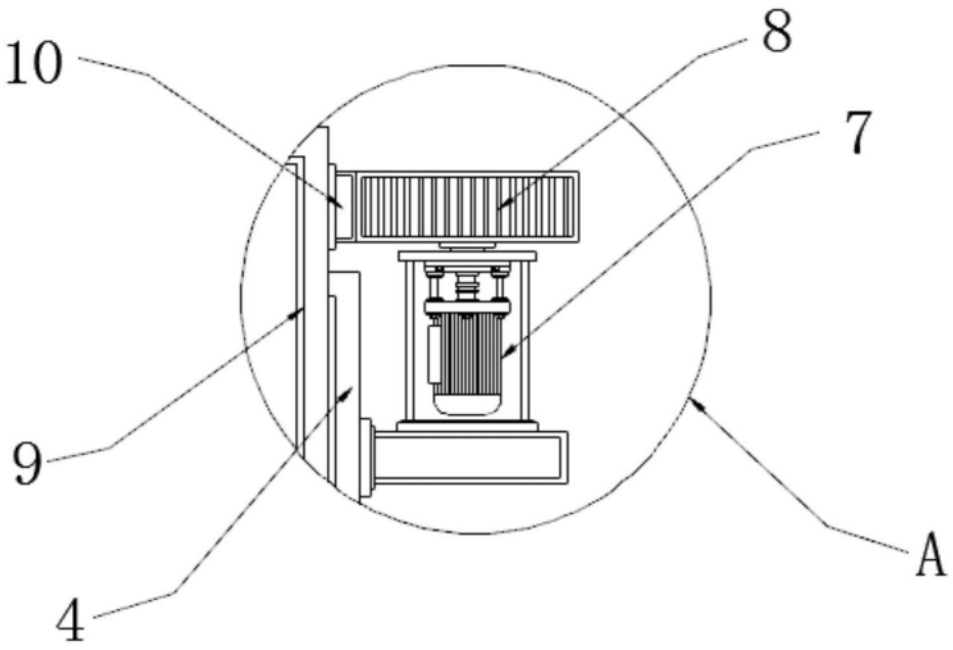


图3

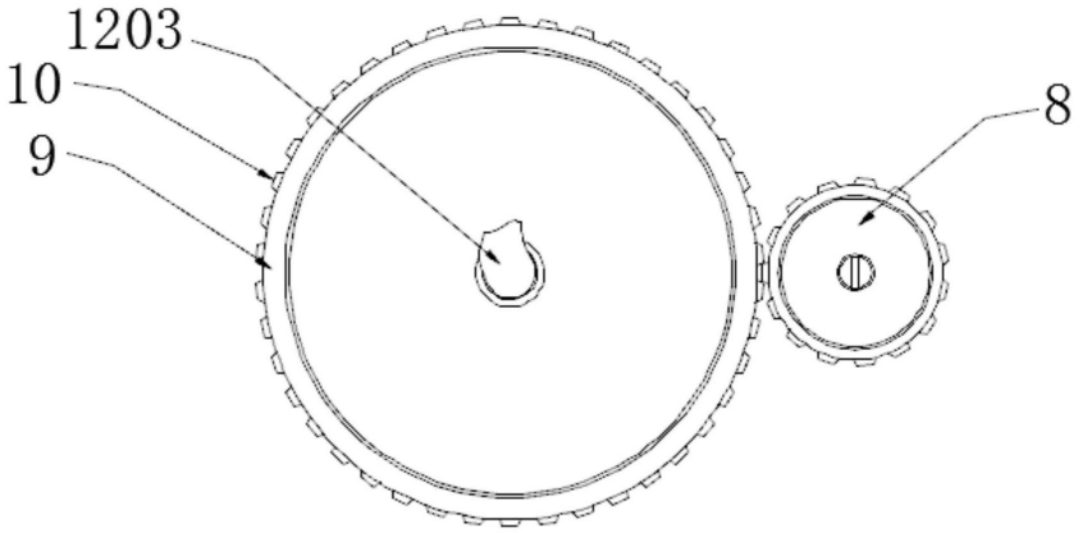


图4

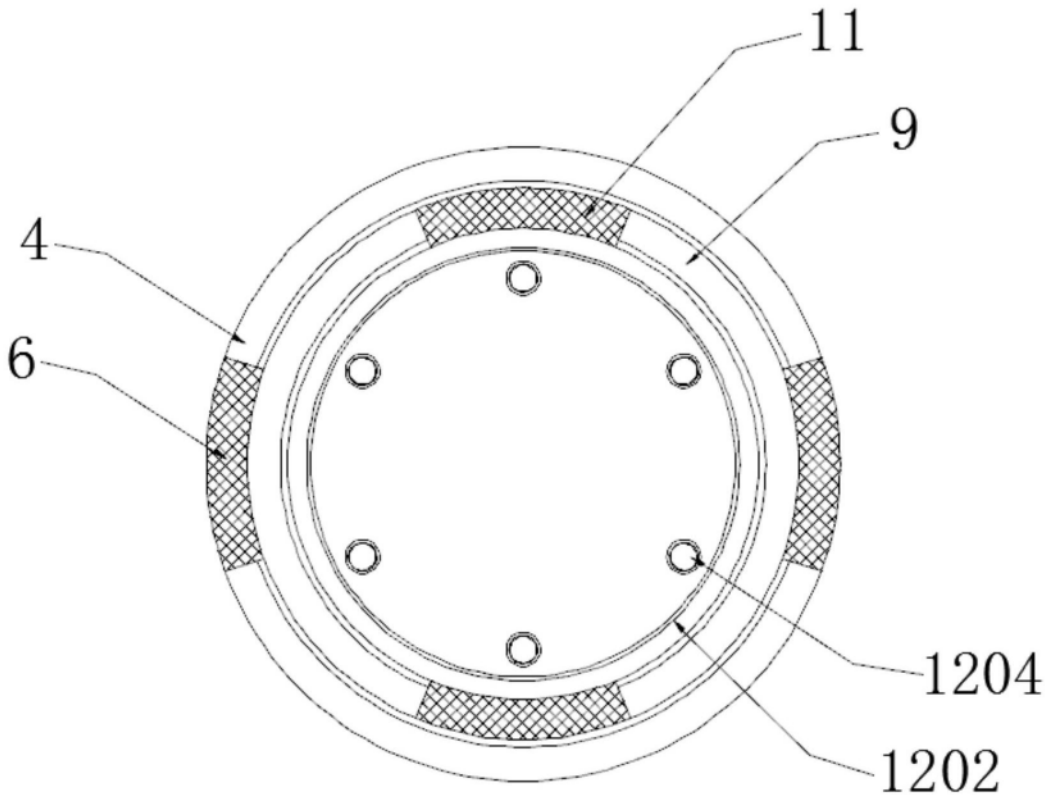


图5

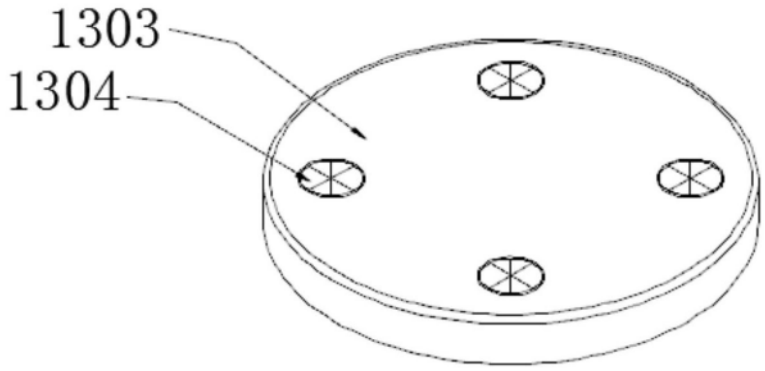


图6

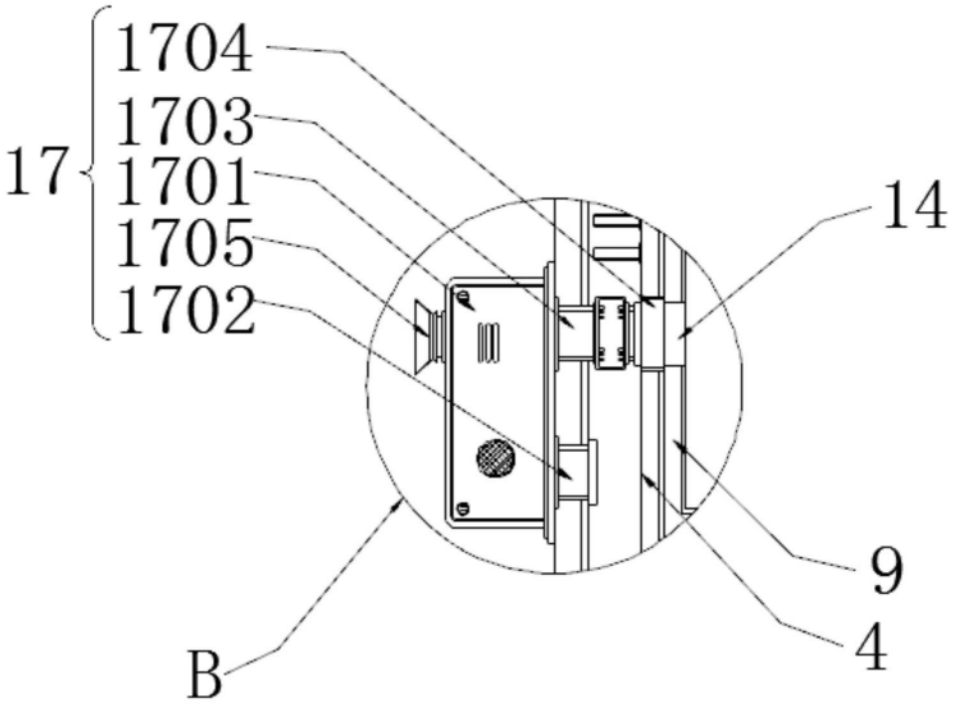


图7

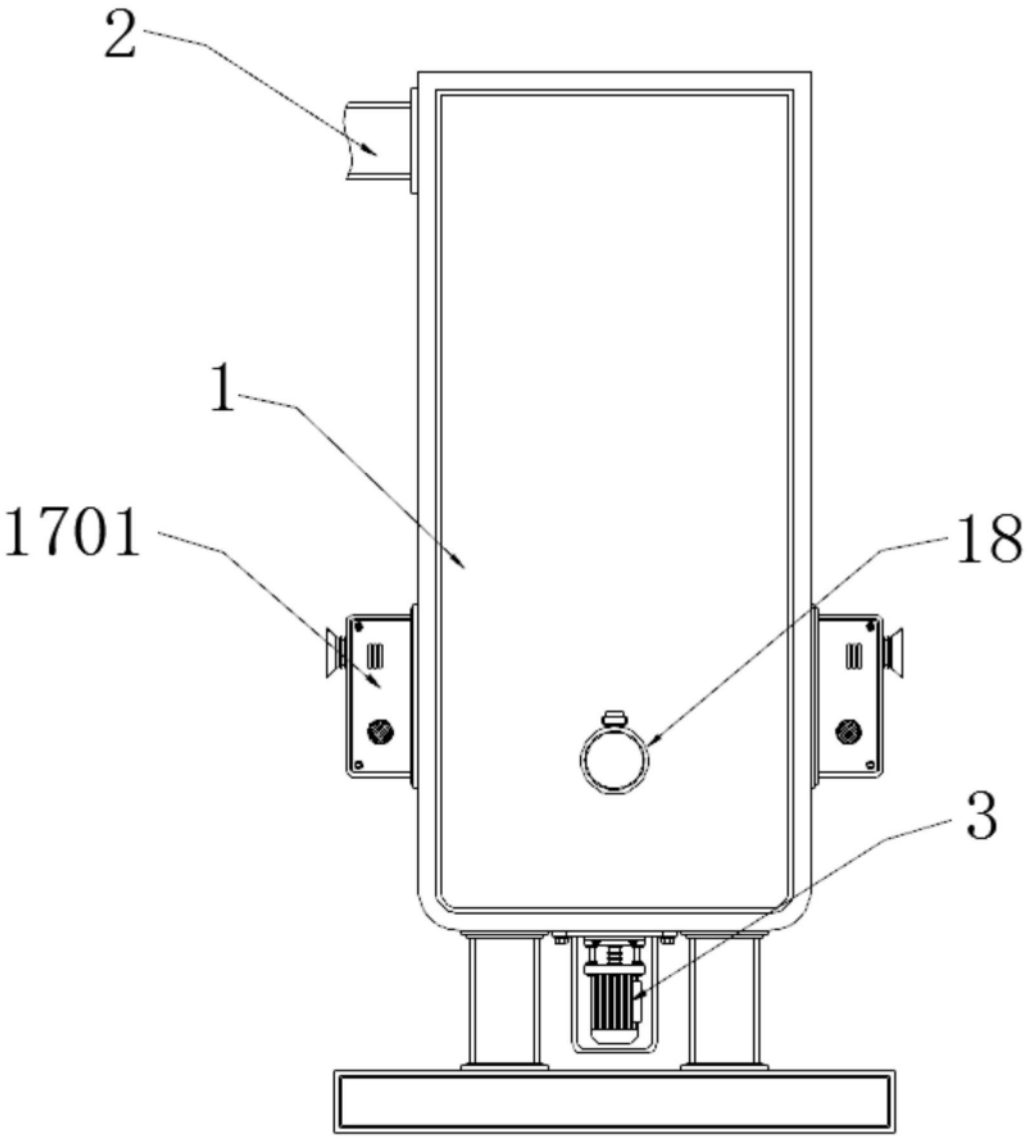


图8