



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209754821 U

(45)授权公告日 2019.12.10

(21)申请号 201920308912.3

(22)申请日 2019.03.12

(73)专利权人 宁波柯乐芙家居科技股份有限公司

地址 315000 浙江省宁波市江北区私营工业城新城路(宁波柯乐芙家居科技股份有限公司)

(72)发明人 胡文波

(74)专利代理机构 宁波市鄞州金源通汇专利事务所(普通合伙) 33236

代理人 龚丹宇

(51)Int.Cl.

B24B 19/24(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

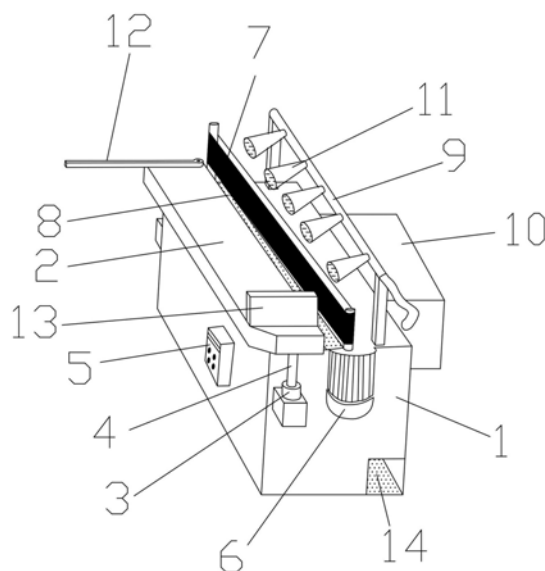
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种环保除尘靠边磨削机

(57)摘要

本实用新型公开了一种环保除尘靠边磨削机,包括基座,在基座的上方设有加工平台,在基座的前后侧面均设有驱动装置,每个驱动装置包括一个设有活塞杆的气压缸,活塞杆的上端与加工平台连接,在基座的左侧面还设有控制面板,在基座的前侧面还设有连接砂轮带的电动机,砂轮带竖直设置,在砂轮带与所述加工平台之间形成有缝隙,缝隙与基座内的收纳腔相通,在砂轮带的外侧布置有设有多个吸尘罩的通风管,在加工平台的一端设置有手动旋转刷。本实用新型在通过在通风管上设置一排朝向砂轮带的吸尘罩,解决了两端设置通风管导致中间部位吸尘效果不好的问题,同时在加工平台上设置一个手动旋转刷,可以将加工平台上的碎屑推到与缝隙连通的收纳腔中。



1. 一种环保除尘靠边磨削机,包括基座(1),在基座(1)内设有收纳腔,其特征在于:在基座(1)的上方设有加工平台(2),在基座(1)的前后侧面均设有用于调整加工平台(2)高度的驱动装置,每个驱动装置包括一个气压缸(3),在气压缸(3)上连接有活塞杆(4),所述活塞杆(4)的上端与所述加工平台(2)连接,在基座(1)的左侧面还设有用于控制气压缸(3)的控制面板(5),在控制面板(5)上设置有开关,在基座(1)的前侧面还设有电动机(6),所述电动机(6)的输出端转动连接有砂轮带(7),所述砂轮带(7)竖直设置在所述加工平台(2)的旁边,在所述砂轮带(7)与所述加工平台(2)之间形成有缝隙(8),所述缝隙(8)与基座(1)内的收纳腔相通,在砂轮带(7)的外侧布置有与砂轮带(7)平行的通风管(9),所述通风管(9)连通有吸风机(10),在通风管(9)上设置有三个以上与通风管(9)连通的吸尘罩(11),所述吸尘罩(11)的开口朝向砂轮带(7)方向,在加工平台(2)的一端设置有用清理加工平台(2)上碎屑的手动旋转刷(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种环保除尘靠边磨削机,其特征在于:在所述加工平台(2)上固接有挡板(13),所述挡板(13)垂直于所述砂轮带(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种环保除尘靠边磨削机,其特征在于:在基座(1)的前侧面设有碎屑排出口(14),所述碎屑排出口(14)与基座(1)内的收纳腔连通。

一种环保除尘靠边磨削机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家具加工技术领域,特别是一种环保除尘靠边磨削机。

背景技术

[0002] 目前,在现代的家具制造业中,在对板材加工时,切割好的板材的侧面会有大量毛刺,凹凸不平,影响后续加工使用,放置板材的加工平台是固定的,不能实现升降,难以满足不同需求的加工,在板材加工的过程中会产生大量的灰尘,使得工人的工作环境很差,影响操作人员的身体健康。

[0003] 专利号为“CN203875717U”的专利公开了一种对板材加工的磨削机,可以根据板材的厚度来调整加工平台的高度,以满足不同情况的加工需求,同时还设置有用于吸走粉尘的通风管,但是该装置的通风管是设置在砂轮带的两端,对于砂轮带中间位置产生的粉尘吸附能力有所不足,粉尘去除效果不好,同时在每一个板材加工的过程中,加工平台上也会残留许多碎屑,影响下一个板材的加工。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决上述现有技术的不足而提供一种去除粉尘效果好,而且可以方便快速清理加工平台上的碎屑的一种环保除尘靠边磨削机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型所设计的一种环保除尘靠边磨削机,包括基座,在基座内设有收纳腔,在基座的上方设有加工平台,在基座的前后侧面均设有用于调整加工平台高度的驱动装置,每个驱动装置包括一个气压缸,在气压缸上连接有活塞杆,所述活塞杆的上端与所述加工平台连接,在基座的左侧面还设有用于控制气压缸的控制面板,在控制面板上设置有开关,在基座的前侧面还设有电动机,所述电动机的输出端连接有砂轮带,所述砂轮带竖直设置在所述加工平台的旁边,在所述砂轮带与所述加工平台之间形成有缝隙,所述缝隙与基座内的收纳腔相通,在砂轮带的外侧布置有与砂轮带平行的通风管,所述通风管连通有吸风机,在通风管上设置有三个以上与通风管连通的吸尘罩,所述吸尘罩的开口朝向砂轮带方向,在加工平台的一端设置有用于清理加工平台上碎屑的手动旋转刷。

[0006] 为了保证了板材在进行打磨时,侧面不会跑偏,保障加工的质量,在所述加工平台上固接有挡板,所述挡板垂直于所述砂轮带。

[0007] 为了将从缝隙中收集到收纳腔的碎屑及时处理掉,在基座的前侧面设有碎屑排出口,所述碎屑排出口与基座内的收纳腔连通。

[0008] 本实用新型得到的一种环保除尘靠边磨削机,其技术效果是通过在通风管上设置一排朝向砂轮带的吸尘罩,解决了在两端设置通风管导致中间部位吸尘效果不好的问题,同时在加工平台上设置一个手动旋转刷,在加工完一个板材后,通过手动旋转刷的作用将加工平台上的碎屑推到与缝隙连通的收纳腔中,避免对下一板材的加工造成影响。

附图说明

[0009] 图1是实施例1的一种环保除尘靠边磨削机的结构示意图。

[0010] 图中：基座1、加工平台2、气压缸3、活塞杆4、控制面板5、电动机6、砂轮带7、缝隙8、通风管9、吸风机10、吸尘罩11、手动旋转刷12、挡板13、碎屑排出口14。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 实施例1：

[0013] 如图1所示，本实施例提供一种环保除尘靠边磨削机，包括基座1，在基座1内设有收纳腔，在基座1的上方设有加工平台2，在基座1的前后侧面均设有用于调整加工平台2高度的驱动装置，每个驱动装置包括一个气压缸3，在气压缸3上连接有活塞杆4，所述活塞杆4的上端与所述加工平台2连接，在基座1的左侧面还设有用于控制气压缸3的控制面板5，在控制面板5上设置有开关，在基座1的前侧面还设有电动机6，所述电动机6的输出端转动连接有砂轮带7，所述砂轮带7竖直设置在所述加工平台2的旁边，在所述砂轮带7与所述加工平台2之间形成有缝隙8，所述缝隙8与基座1内的收纳腔相通，在砂轮带7的外侧布置有与砂轮带7平行的通风管9，所述通风管9连通有吸风机10，在通风管9上设置有三个以上与通风管9连通的吸尘罩11，所述吸尘罩11的开口朝向砂轮带7方向，在加工平台2的一端设置有用于清理加工平台2上碎屑的手动旋转刷12。

[0014] 在所述加工平台2上固接有挡板13，所述挡板13垂直于所述砂轮带7。

[0015] 在基座1的前侧面设有碎屑排出口14，所述碎屑排出口14与基座1内的收纳腔连通。

[0016] 具体工作原理：本实用新型在工作时，先将需要磨边的板材放置在加工平台2上，并根据板材的厚度来操作控制面板5上的开关来调整加工平台2的高度，板材的一个侧面紧靠挡板13，启动该磨削机，电动机6转动带动砂轮带7转动，将板材的侧面靠近砂轮带7，通过摩擦作用将板材侧面的毛刺等打磨掉，从板材上打磨下来的碎屑等通过砂轮带7与所述加工平台2之间形成缝隙8掉进收纳腔内，在砂轮带7外设置有通风管9，在通风管9上设置有一排朝向砂轮带7的吸尘罩11，在吸尘罩11的作用下，吸风机10能够通过通风管9将产生的粉尘最大限度地吸走，避免了在加工车间造成粉尘弥漫的环境，保证了工作人员的健康。

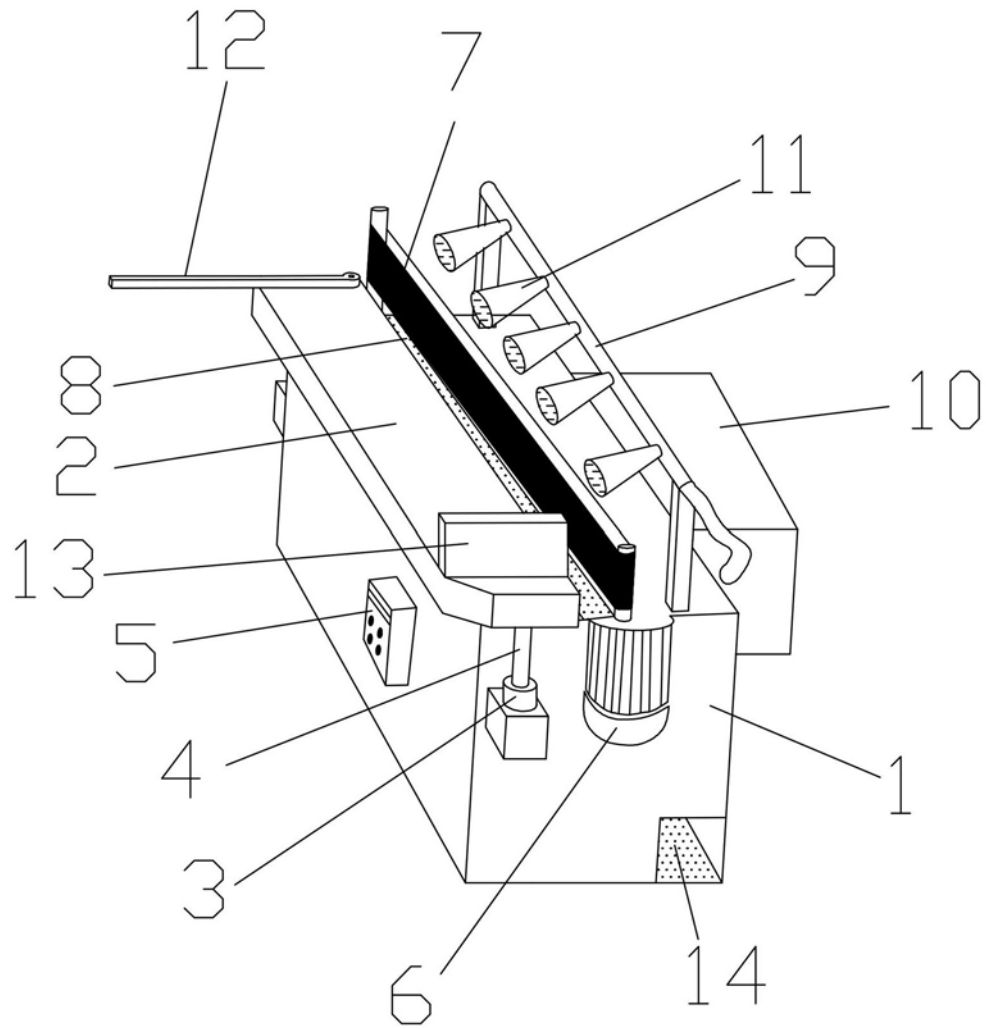


图1