

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 88815

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 17.04.74 (P. 170420)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.06.75

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1978

MKP E21c 25/12

Int. Cl.² E21C 25/12

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Zygmunt Jaromin, Bolesław Szymczyk

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny
Maszyn Górniczych „Komag”,
Gliwice (Polska)

Nóż górniczych urządzeń urabiających

Przedmiotem wynalazku jest nóż górniczych urządzeń urabiających.

Wytwarzane obecnie noże dwustronnie zbrojone, stosowane do górniczych urządzeń urabiających, są wykonywane przede wszystkim w postaci odkuwek, których produkcja jest bardzo pracochłonna.

Nóż według wynalazku powstaje z walcowanych kształtek o przekroju poprzecznym dwuteowym, których długość jest ograniczona płaszczyznami skośnymi do ich osi, dzięki czemu uzyskuje się dwustronne ostrza noża. W procesie walcowania kształtek wytwarza się występy umożliwiające ustalenie noża w jego uchwycie. Osiowe ustalanie noża można wykonać także przez utworzenie progów w gnieździe uchwytu. Ponieważ noże tej konstrukcji mają obustronne zbrojone ostrza, z których zawsze jedno znajduje się w gnieździe uchwytu, dlatego też w celu ochrony ostrza przed siłami zgniatającymi w końcówce noża lub w gnieździe wykonano wybrania zabezpieczające.

Przedmiot wynalazku przedstawiono na rysunku, na którym fig. 1, 3, 4 są widokiem kształtek walcowych, a fig. 2 i 5 — przekrojami poprzecznymi tych kształtek. Na rysunku fig. 6 do 8 zobrazowano osadzenie noży w uchwytach.

Walcowane kształtki 1 o przekroju poprzecznym dwuteowym pokazane w ich podłużnym widoku na fig. 1, 3, 4 oraz poprzecznym na fig. 2 i 5, mają długość ograniczoną płaszczyznami 3 skośnymi do ich osi, które zapewniają właściwe kąty geometrii ostrzy noża. Ponadto celem podparcia noża w uchwycie 9 do bocznych ścian 2 podstaw dwuteownika zamocowane są występy 4 i 5, które opierając się o gniazdo uchwytu 9 ustalają osiowo nóż. Oparcia noża można dokonać również na progach 8 wykonanych w gnieździe uchwytu 9. Dla zabezpieczenia zbrojenia ostrzy noża umieszczonego w gnieździe uchwytu przed uszkodzeniami mechanicznymi w ostrzu noża wykonano wybranie 6 uniemożliwiające tym samym bezpośredni kontakt ostrza z gniazdem uchwytu 9. Ten sam efekt można uzyskać stosując wybranie 7 w uchwycie 9 noża.

Podstawowe kąty geometrii ostrza uzyskano przez odpowiednią postać walcowanych kształtek oraz kątowy sposób ich cięcia, który umożliwia uzyskanie korpuśu noża dwuostrzowego oraz bezodpadową jego produkcję.

Zastrzeżenia patentowe

1. Nóż górniczych urządzeń urabiających dwustronnie zbrojony, mocowany w uchwytach, z n a m i e n n y t y m, że wykonany jest z walcowanych kształtek (1) o przekroju poprzecznym dwuteowym, a ich długość jest ograniczona płaszczyznami (3) skośnymi do osi noża.

2. Nóż według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że w miejscu osadzenia zbrojenia ma wykonane wybranie (6) zabezpieczające uzbrojone ostrza noża umieszczonego wgnieździe uchwytu (9) przed uszkodzeniami mechanicznymi.

3. Nóż według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że wgnieździe uchwytu (9) ma wykonane wybranie (7) zabezpieczające uzbrojone ostrze noża, umieszczone w gniazdach, przed uszkodzeniami mechanicznymi.

4. Nóż według zastrz. 2, lub 3, z n a m i e n n y t y m, że do bocznych ścian (2) podstaw dwuteowników są zamocowane walcowane występy (4 i 5) mocujące nóż w uchwycie (9).

5. Nóż według zastrz. 2, lub 3, z n a m i e n n y t y m, że jest wsparty skośną płaszczyzną (3) na progu (8) uchwytu (9).

