



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208947789 U

(45)授权公告日 2019.06.07

(21)申请号 201821420928.5

(22)申请日 2018.08.30

(73)专利权人 安徽金亚印务科技有限公司

地址 230091 安徽省合肥市高新区玉兰大道676号机电产业园一期3#楼标准厂房5层

(72)发明人 王虹登 王文革 周安福 王歆嘉

(51)Int.Cl.

B65C 9/18(2006.01)

B65C 9/36(2006.01)

B65C 9/24(2006.01)

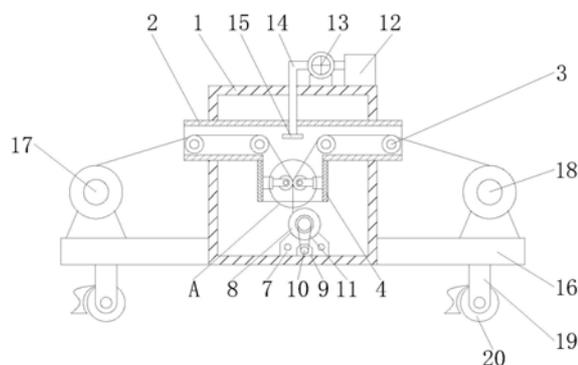
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种标签覆膜装置

## (57)摘要

本实用新型公开了一种标签覆膜装置,包括机箱、输送箱和皮带,所述输送箱位于机箱的内腔且输送箱的两侧均贯穿机箱并延伸至机箱的外部,所述输送箱内腔的两侧均设置有输送辊,所述输送箱的底部固定连接覆膜箱,输送箱与覆膜箱连通。本实用新型通过机箱、输送箱、输送辊、覆膜箱、电动推杆、覆膜辊、固定架、收料辊、电机、皮带轮、皮带、加热箱、风机、风管和喷头的设置,共同构建了一个标签覆膜装置,其中通过加热箱将加热的气流通过风机和喷头传输到输送箱内,对标签和膜料进行均匀加热,加热后标签和膜料可以在贴合覆膜时,避免出现气泡,以上结构的配合,解决了在覆膜过程中容易出现大量的气泡,影响制品质量的问题。



1. 一种标签覆膜装置,包括机箱(1)、输送箱(2)和皮带(11),其特征在于:所述输送箱(2)位于机箱(1)的内腔且输送箱(2)的两侧均贯穿机箱(1)并延伸至机箱(1)的外部,所述输送箱(2)内腔的两侧均设置有输送辊(3),所述输送箱(2)的底部固定连接有覆膜箱(4),所述输送箱(2)与覆膜箱(4)连通,所述覆膜箱(4)内腔的两侧均固定连接有电动推杆(5),所述电动推杆(5)远离覆膜箱(4)内腔的一端通过转轴活动连接有覆膜辊(6),所述机箱(1)的底部固定连接有固定架(7),所述固定架(7)的顶部通过转轴活动连接有收料辊(8),所述固定架(7)内腔的底部设置有电机(9),所述电机(9)的输出轴和收料辊(8)的表面均设置有皮带轮(10),两个皮带轮(10)的表面通过皮带(11)传动连接,所述机箱(1)的顶部固定连接加热箱(12),所述加热箱(12)的左侧通过管道连通有风机(13),所述风机(13)的出风端连通有风管(14),所述风管(14)远离风机(13)的一端贯穿机箱(1)和输送箱(2)并延伸至输送箱(2)的内腔且连通有喷头(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种标签覆膜装置,其特征在于:所述机箱(1)的两侧均固定连接支撑板(16),两个支撑板(16)的顶部分别通过转轴活动连接有标签轮(17)和膜料轮(18)。

3. 根据权利要求2所述的一种标签覆膜装置,其特征在于:所述支撑板(16)两侧的底部均固定连接支腿(19),所述支腿(19)的底部均活动连接滚轮(20),所述支腿(19)左侧的底部均活动连接刹车片,所述刹车片与滚轮(20)活动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种标签覆膜装置,其特征在于:所述输送辊(3)的数量为四个,且左右对称。

## 一种标签覆膜装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及标签覆膜技术领域，具体为一种标签覆膜装置。

### 背景技术

[0002] 覆膜工艺是对印刷品表面进行加工处理的一种表面整饰工艺，又被人们称为印后过塑或印后贴膜，是指用覆膜机在印刷品的表面覆盖一层透明塑料薄膜而形成一种纸塑合一的产品加工技术，现今覆膜机结构大多使用导向辊与覆膜辊平行结构，在覆膜过程中，压缩时，挤压出来的气泡，很大一部分都会往覆膜输入端的方向上走，就会在覆膜过程中形成大量的气泡，影响制品质量，而且为后期加工增加难度。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种标签覆膜装置，具备不会产生气泡，制品质量好的优点，解决了在覆膜过程中容易出现大量的气泡，影响制品质量的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种标签覆膜装置，包括机箱、输送箱和皮带，所述输送箱位于机箱的内腔且输送箱的两侧均贯穿机箱并延伸至机箱的外部，所述输送箱内腔的两侧均设置有输送辊，所述输送箱的底部固定连接有覆膜箱，所述输送箱与覆膜箱连通，所述覆膜箱内腔的两侧均固定连接有电动推杆，所述电动推杆远离覆膜箱内腔的一端通过转轴活动连接有覆膜辊，所述机箱的底部固定连接有固定架，所述固定架的顶部通过转轴活动连接有收料辊，所述固定架内腔的底部设置有电机，所述电机的输出轴和收料辊的表面均设置有皮带轮，两个皮带轮的表面通过皮带传动连接，所述机箱的顶部固定连接有加热箱，所述加热箱的左侧通过管道连通有风机，所述风机的出风端连通有风管，所述风管远离风机的一端贯穿机箱和输送箱并延伸至输送箱的内腔且连通有喷头。

[0005] 优选的，所述机箱的两侧均固定连接有支撑板，两个支撑板的顶部分别通过转轴活动连接有标签轮和膜料轮。

[0006] 优选的，所述支撑板两侧的底部均固定连接有支腿，所述支腿的底部均活动连接有滚轮，所述支腿左侧的底部均活动连接有刹车片，所述刹车片与滚轮活动连接。

[0007] 优选的，所述输送辊的数量为四个，且左右对称。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0009] 本实用新型通过机箱、输送箱、输送辊、覆膜箱、电动推杆、覆膜辊、固定架、收料辊、电机、皮带轮、皮带、加热箱、风机、风管和喷头的设置，共同构建了一个标签覆膜装置，其中通过加热箱将加热的气流通过风机和喷头传输到输送箱内，对标签和膜料进行均匀加热，加热后标签和膜料可以在贴合覆膜时，避免出现气泡，以上结构的配合，解决了在覆膜过程中容易出现大量的气泡，影响制品质量的问题。

## 附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型图1中A的局部放大结构示意图。

[0012] 图中：1机箱、2输送箱、3输送辊、4覆膜箱、5电动推杆、6覆膜辊、7固定架、8收料辊、9电机、10皮带轮、11皮带、12加热箱、13风机、14风管、15喷头、16支撑板、17标签轮、18膜料轮、19支腿、20滚轮。

## 具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2，一种标签覆膜装置，包括机箱1、输送箱2和皮带11，输送箱2位于机箱1的内腔且输送箱2的两侧均贯穿机箱1并延伸至机箱1的外部，机箱1的两侧均固定连接有支撑板16，两个支撑板16的顶部分别通过转轴活动连接有标签轮17和膜料轮18，支撑板16两侧的底部均固定连接有支腿19，支腿19的底部均活动连接有滚轮20，支腿19左侧的底部均活动连接有刹车片，刹车片与滚轮20活动连接，输送箱2内腔的两侧均设置有输送辊3，输送辊3的数量为四个，且左右对称，输送箱2的底部固定连接有覆膜箱4，输送箱2与覆膜箱4连通，覆膜箱4内腔的两侧均固定连接有电动推杆5，电动推杆5远离覆膜箱4内腔的一端通过转轴活动连接有覆膜辊6，机箱1的底部固定连接有固定架7，固定架7的顶部通过转轴活动连接有收料辊8，固定架7内腔的底部设置有电机9，电机9的输出轴和收料辊8的表面均设置有皮带轮10，两个皮带轮10的表面通过皮带11传动连接，机箱1的顶部固定连接有加热箱12，加热箱12的左侧通过管道连通有风机13，风机13的出风端连通有风管14，风管14远离风机13的一端贯穿机箱1和输送箱2并延伸至输送箱2的内腔且连通有喷头15，通过机箱1、输送箱2、输送辊3、覆膜箱4、电动推杆5、覆膜辊6、固定架7、收料辊8、电机9、皮带轮10、皮带11、加热箱12、风机13、风管14和喷头15的设置，共同构建了一个标签覆膜装置，其中通过加热箱12将加热的气流通过风机13和喷头15传输到输送箱2内，对标签和膜料进行均匀加热，加热后标签和膜料可以在贴合覆膜时，避免出现气泡，以上结构的配合，解决了在覆膜过程中容易出现大量的气泡，影响制品质量的问题。

[0015] 使用时，通过标签轮17和膜料轮18共同出料，使得标签和膜料同时进入输送箱2内部，并且能够确保标签和膜料的角边均能够对齐，而输送箱2内部可以避免灰尘的污染，再启动电机9带动皮带轮10，使得收料辊8进行转动，能够对标签和膜料进行自动覆膜，再通过加热箱12将加热的气流通过风机13和喷头15传输到输送箱2内，对标签和膜料进行均匀加热，加热后标签和膜料可以在贴合覆膜时，避免气泡的产生，然后通过电动推杆5的设置，可以在进行覆膜时，对覆膜后的标签进行挤压，进一步去除气泡，确保制品质量。

[0016] 综上所述：该标签覆膜装置，通过机箱1、输送箱2、输送辊3、覆膜箱4、电动推杆5、覆膜辊6、固定架7、收料辊8、电机9、皮带轮10、皮带11、加热箱12、风机13、风管14和喷头15的配合，解决了在覆膜过程中容易出现大量的气泡，影响制品质量的问题。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

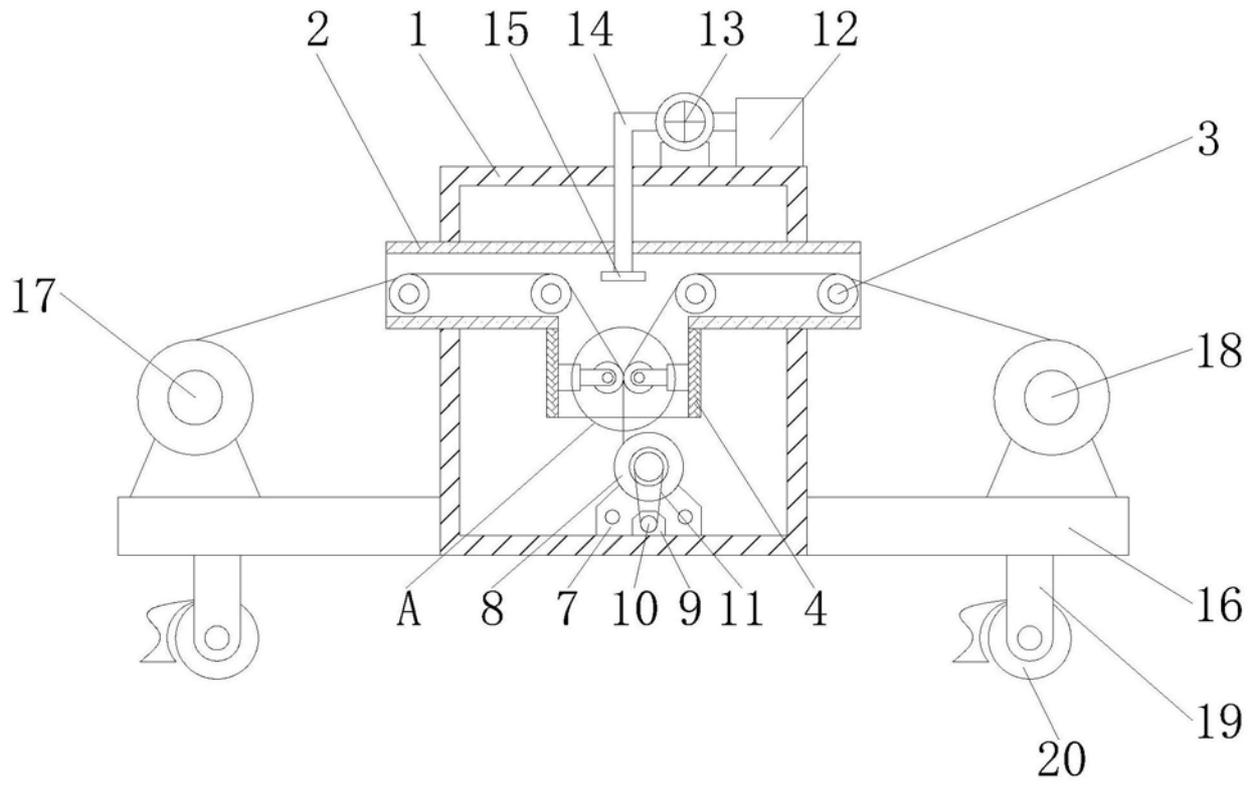


图1

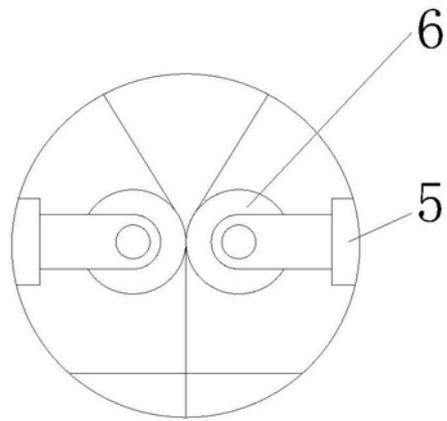


图2