(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203171791 U
(45)授权公告日 2013.09.04

(21)申请号 201320139716.0

(22)申请日 2013.03.26

(73)专利权人 南通市通州区五接豆豆编织袋厂
地址 226000 江苏省南通市通州区五接镇复成圩村

(72)发明人 黄德华

(74)专利代理机构 南京苏高专利商标事务所（普通合伙） 32204
代理人 柏尚春

(51)Int.Cl.
B28B 7/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

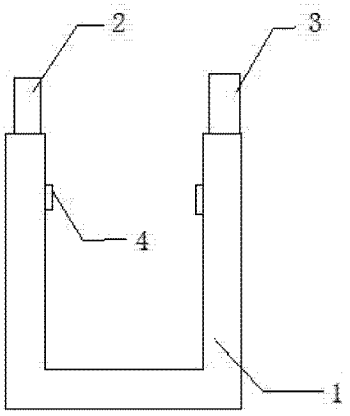
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种U型浇铸辅助模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种U型浇铸辅助模具，包括U型模具本体，在所述U型模具本体的两个垂直支撑杆上分别套接有第一调节杆和第二调节杆，所述第一调节杆，第二调节杆通过螺母与U型模具本体固定。本实用新型结构新颖、方便实用，通过在U型模具上安装调节杆，使得模具尺寸可调节，可以适用于不同规格的要求，省时省力。



CN 203171791 U

1. 一种 U 型浇铸辅助模具，包括 U 型模具本体（1），其特征在于：在所述 U 型模具本体（1）的两个垂直支撑杆上分别套接有第一调节杆（2）和第二调节杆（3），所述第一调节杆（2），第二调节杆（3）通过螺母（4）与 U 型模具本体（1）固定。

2. 根据权利要求 1 所述的一种 U 型浇铸辅助模具，其特征在于：所述螺母（4）的个数为 2 个。

一种 U 型浇铸辅助模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑领域，具体涉及一种 U 型浇铸辅助模具。

背景技术

[0002] 浇铸模具在建筑行业中是常用工具，在制作预制件时必须要使用到浇铸模具，但现有的浇铸模具尺寸规格单一，适用面不广。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的：本实用新型的目的是为了解决现有技术的不足，提供一种 U 型浇铸辅助模具。

[0004] 本实用新型采用的技术方案：一种 U 型浇铸辅助模具，包括 U 型模具本体，在所述 U 型模具本体的两个垂直支撑杆上分别套接有第一调节杆和第二调节杆，所述第一调节杆，第二调节杆通过螺母与 U 型模具本体固定。

[0005] 作为优选，所述螺母的个数为 2 个。

[0006] 有益效果：本实用新型结构新颖、方便实用，通过在 U 型模具上安装调节杆，使得模具尺寸可调节，可以适用于不同规格的要求，省时省力。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示，一种 U 型浇铸辅助模具，包括 U 型模具本体 1，在 U 型模具本体 1 的两个垂直支撑杆上分别套接有第一调节杆 2 和第二调节杆 3，第一调节杆 2，第二调节杆 3 通过螺母 4 与 U 型模具本体 1 固定；螺母 4 的个数为 2 个。

[0009] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出：对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

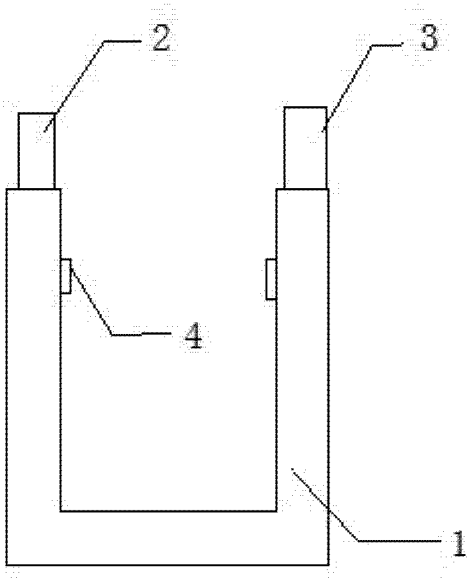


图 1