

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 특허공보(B1)

(51) Int. Cl.⁵
H01J 9/38

(45) 공고일자 1994년03월12일
(11) 공고번호 특 1994-0001962

(21) 출원번호	특 1991-0001247	(65) 공개번호	특 1991-0014979
(22) 출원일자	1991년01월25일	(43) 공개일자	1991년08월31일
(30) 우선권주장	8373 1990년01월31일 일본(JP)		
(71) 출원인	니쁜 덴끼 가부시끼가이사 세끼모또 다다히로		
(72) 발명자	일본국 도오꼬도 미나또꾸 시바 5조메 7반 1고 이노우에 미쓰오		
(74) 대리인	일본국 도오꼬도 미나또꾸 시바 5조메 7반 1고 니쁜 덴끼 가부시끼가이사 나이 이병호, 최달용		

**심사관 : 김원준 (책
자공보 제3562호)**

(54) 컬러 브라운관 형광면용 패널 보존 장치

요약

내용 없음.

대표도

도1

형세서

[발명의 명칭]

컬러 브라운관 형광면용 패널 보존 장치

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 한 실시예를 도시하는 사시도.

제2도는 본 발명에 따르는 보호 커버를 도시하는 사시도.

제3도는 제2도의 III부의 확대 단면도.

제4도는 패널 장착부를 도시하는 사시도.

제5도는 패널 플루오로산 세정부를 도시하는 개략도.

제6도는 대전 방지용 패널을 도시하는 사시도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

1 : 패널 1a : 패널 바닥면

5 : 프레임 5a : 패널 밀착면

[발명의 상세한 설명]

[산업상 이용분야]

본 발명은 컬러 브라운관 형광면용 패널 보존 장치에 관한 것이다.

[종래의 기술]

종래의 대전 방지용 패널을 플루오로산(弗酸) 세정부에서 세정할 때는 패널 바닥면 및 스커트부의 한가운데까지 수지제 시트로 커버하거나, 혹은 각 크기마다 전용의 고무제 보호 커버를 사용하는 방법을 이용하고 있었다. 즉, 작업자가 각각의 패널마다 시트 커버를 하거나, 전용의 고무제 보호 커버를 사용하여 세정 공정 동안에 플루오로산의 튀김으로 인한 패널 바닥면 등의 외관 불량을 방지하고 있었다.

[고안이 해결하려는 과제]

상술한 종래의 방법에서는 플루오로산 세정중에 패널과 시트 커버 사이에 플루오로산이 침투하기 쉽고, 패널의 대전 방지용막이 손상되어 외관이 불량하게 되는 경우가 있었다. 작업자는 또한 패널마다 시트 커버를 장착하지 아니하면 아니되므로 번거로워진다. 또한, 전용의 보호 커버를 사용한 경우에 그 커버를 사용하는 패널의 크기에 제한이 있으며, 자동기계로 실제 다종.양산 체제에 대처하기에는 적절하지 못한 결점이 있었다.

본 발명의 목적은 상기 과제를 해결한 패널 보존 장치를 제공하는 것이다.

[과제를 해결하기 위한 수단]

상기 목적을 달성하기 위하여, 본 발명에 따르는 컬러 브라운관용 형광면의 제조 장치에 사용하는 패널 보존 장치는 한쪽 단면이 개방된 구조의 프레임을 포함하며, 상기 프레임은 개구 가장자리를 대전 방지용 패널의 바닥면의 외주 가장자리에 접촉시켜 상기 이 패널의 바닥면을 피복하여 기밀 밀봉하고, 상기 프레임은 그 개구 가장자리로 탄성 변형하므로써 크기가 다른 대전 방지용 패널의 바닥면 외주 가장자리에 서로 밀착하는 패널 밀착면을 갖는다.

[실시예]

다음에, 본 발명의 한 실시예를 도면에 의해 설명한다.

제1도는 본 발명의 한 실시예를 도시하는 사시도이며, 제2도는 본 발명에 따르는 보호 커버를 도시하는 사시도이며, 제3도는 제2도의 III부 확대 단면도이며, 그리고 제4도는 패널 장착부를 도시하는 사시도이다.

제6도에 도시하는 바와 같이 대전방지용 패널(1)은 패널 바닥면(1a)과, 패널 바닥면(1a)의 끝 가장자리에 세워진 스커트부(1b)를 갖고, 패널 바닥면(1a)과 대향하는 단면이 개방되어 있으며 패널 바닥면(1a)의 외면에는 대전 방지용 막이 코팅되어 있다.

본 발명은, 대전 방지용 패널(1)의 패널 바닥면(1a)에 플루오로산이 부착되는 것을 방지하고 또한 자동 기계로 다종.양산체제에 대처하기 위해, 패널 곡률 칫수와 거의 일치하는 개구 가장자리(5b)를 갖는 내부 중공 구조의 고무제 프레임(5)을 금형으로 제작하고 있다. 프레임(5)의 개구 가장자리(5b)에 형성되는 패널 밀착면(5a)에는 부드러운 고무를 사용하고 있으며, 상기 패널 밀착면(5a)은 크기가 다른 패널(1, 1')의 패널 바닥면(1a)의 외주 가장자리에 서로 각각 밀착하도록 확대된다.

그런데, 패널(1, 1')의 패널 바닥면(1a)의 패널 곡률은 크기마다 다르기 때문에, 패널 바닥면(1a)과 패널 밀착면(5a) 사이에 틈이 생긴다. 따라서, 정방형의 프레임(5)의 모서리부분(5d)에 절결부(5c)를 형성하여 패널 밀착면(5a)이 패널 바닥면(1a)에 서로 양호하게 밀착하도록 탄성을 제공할 수 있다. 또한 프레임(5)과 금속판(6)은 열처리 접착되고, 금속판(6)에는 부착 구멍(7)이 설치되어 있다.

제4도는 제2도에 도시한 보호 커버가 나사 체결되는 패널 장착부로서, 기판(3)에는 제2도에 도시한 금속판(6)에 설치된 부착 구멍(7)과 대응하는 위치에 부착 구멍(9)이 설치되어 있다. 또한, 기판(3)에는 제6도의 패널(1)의 스커트부(1b)를 부착 고정하는 클램프 아암(4)이 설치되어 있다. 기판(3)은 제5도에 도시하는 바와 같이 세정용 헤드(8)에 부착된다.

대전 방지용 패널(1)의 세정에서는 우선 제2도의 보호 커버를 제4도의 패널 장착부에 부착한다. 부착시에는 기판(3)의 중심에 프레임(5)의 중심이 일치하도록 위치를 결정한다. 이에 의해 금속판(6)에 있는 부착 구멍(7)과 기판(3)에 있는 부착 구멍(9)과의 위치가 일치되기 때문에 부착 구멍(7)에 나사를 삽입시켜 부착 구멍(9)에 나사 결합한다. 다음에 제1도에 도시된 것처럼, 프레임(5)의 패널 밀착면(5a)에 대전 방지용 패널(1)의 패널 바닥면(1a)의 외주 가장자리를 일치시켜 클램프 아암(4)에 의해 패널(1)의 스커트부(1b)를 부착 고정한다.

따라서 대전 방지용 패널(1)은 보호 커버(제2도) 및 패널 장착부(제4도)를 거쳐 헤드(8)에 부착된다. 이 상태에서는 제5도에서처럼 세정조(10)내의 패널(1)이 하향으로 유지된다. 그리고 패널(1)은 헤드(8)에 의해 회전되고 또한 펌프(P)에 의해 세종조(10)내의 플루오로산(11)을 패널(1)의 내면에 토출시키면서 플루오로산 세정을 실행한다.

본 발명에 의하면, 1대의 프레임(5)에 크기가 다른 패널(1, 1')을 장착하여 패널(1)의 패널 바닥면(1a)을 기밀 보존할 수 있게 된다.

[발명의 효과]

상술한 바와 같이 본 발명은 프레임에 따른 크기의 대전 방지용 패널을 설치하므로써, 여러 종류의 대전 방지용 패널을 자동기로 사용할 수 있으므로 다종.양산 체제가 가능하게 된다. 또한, 프레임의 패널 밀착면에 탄성을 갖게 하였으므로, 대전 방지용 패널은 프레임의 패널 밀착면에 밀착되어 세정중에 플루오로산액이 튀거나 침투하지 아니하므로, 종래와 비교하여 외관불량이 없다.

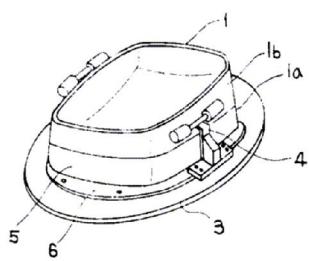
(57) 청구의 범위

청구항 1

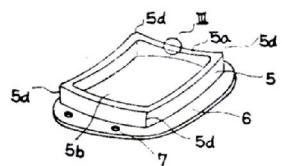
컬러 브라운관 형광면용 패널의 제조 장치에 사용되는 컬러 브라운관 형광면용 패널 보존 장치에 있어서, 개구 가장자리(5b)를 대전 방지용 패널(1)의 바닥면(1a)의 외주 가장자리에 접촉시켜 상기 패널(1)의 바닥면(1a)을 피복하여 기밀 밀봉된 한쪽 단면이 개방된 프레임(5)을 구비하며, 상기 프레임(5)은 그 개구 가장자리(5b)에 탄성 변형하므로써 크기가 다른 대전 방지용 패널(1)의 바닥면 외주 가장자리에 서로 밀착되는 패널 밀착면(5a)을 갖는 것을 특징으로 하는 컬러 브라운관 형광면용 패널 보존 장치.

도면

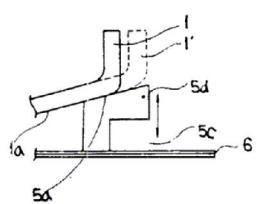
도면1



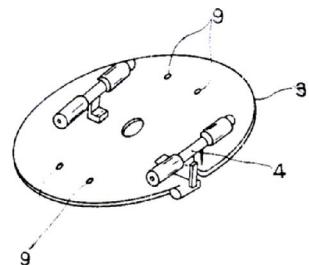
도면2



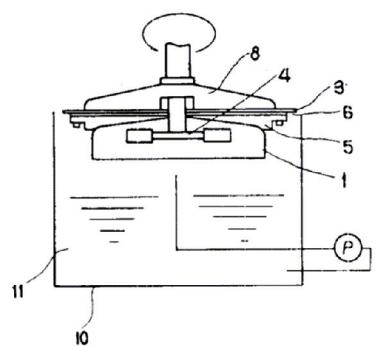
도면3



도면4



도면5



도면6

