

20 września 1932 r.



URZĄD PATENTOWY

C08b 29/22



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 16342.

Kl. 39 b 14

Tomaszowska Fabryka Sztucznego Jedwabiu Spółka Akcyjna
(Warszawa, Polska).

39 b 1 29/22

Sposób wytwarzania z wiskozy arkuszy, taśm i tym podobnych wyrobów.

Patent dodatkowy do patentu Nr 15860.

Zgłoszono 26 maja 1931 r.

Udzielono 11 maja 1932 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 10 marca 1947 r.

Znane są sposoby wytwarzania arkuszy, taśm i tym podobnych wyrobów przezroczystych z wiskozy zapomocą bębna lub taśmy okrężnej i równomierne zraszanie jej przez środek ścinający przed naniesieniem wiskozy, aby umożliwić koagulację tak powstającej taśmy od strony podłoża, a przez to samo łatwe odrywanie taśmy od podłoża. W patencie czechosłowackim Nr 33446 przytacza się jednak, że naniesienie tak cienkiej warstwy kąpieli koagulacyjnej napotyka w praktyce na poważne trudności. Jest to zrozumiałe, zważywszy, iż kąpiel koagulacyjna nie tworzy na podłożu warstwy jednolitej, lecz ma

skłonność do tworzenia małych kropli, co wyklucza całkowicie wytwarzanie gładkiej nieuszkodzonej taśmy.

Stwierdzono, iż można bez żadnej trudności usunąć wszystkie wady, związane z odrywaniem taśmy od podłoża i spowodować ścinanie taśmy od strony podłoża, o ile nie zrasza się jej kąpielą koagulacyjną, rozprawdza się natomiast po powierzchni podłoża sól o działaniu koagulującym. Daje się to najkorzystniej przeprowadzić przez odrywanie taśmy poniżej lustra kąpieli koagulacyjnej, lub też przez doprowadzanie między taśmę a podłoże stężonego roztworu soli koagulujących. W

Sobu wypadkach podłoże jest zmoczone. Przylegająca do niego ciecz rozciera się następnie za pomocą odpowiednich urządzeń, np. wałków filcowych, dzięki czemu wysycha ona prędko i pozostawia na podłożu niezmiernie drobny, zupełnie równomierny osad suchej soli. Na tę drobną, suchą warstwę można bez najmniejszych trudności nalać nową warstwę wiskozy, przyczem nie ścina się ona tak raptownie, by tworzyć miejscami gruzelki, zatykające korytka rozdzielcze wiskozy. W odróżnieniu od bębna, zroszonego środkiem ścinającym, na którym koagulacja warstwy wiskozy odbywa się momentalnie, warstwa wiskozy, stykająca się z suchą solą, musi dopiero przez własną wilgoć spowodować rozpuszczenie się tej soli, zanim nastąpić może intensywne działanie ścinające soli. Proces ten odbywa się co prawda również prędko, jednakże niedość szybko, aby warstwa wiskozy w chwili wypływu ze szpary rozdzielczej, ścinając się, mogła spowodować zatkanie przestrzeni między szparą rozdzielczą a podłożem. Przez mechaniczne wycieranie do sucha kąpieli koagulacyjnej na podłożu osiąga się przeto zapomocą prostych środków możliwość obustronnego ścinania warstwy wiskozy przy użyciu podłoża. Poza tem nie jest potrzebne ścisłe dozowanie odrywania taśmy od podłoża, wreszcie ten sposób pracy pozwala przechodzić od fabrykacji taśmy cieńszej do fabrykacji taśmy grubszej bez zmiany stężenia kąpieli ścinającej, gdyż nawet kąpiel mniej stężona wystarcza przy tym sposobie, dzięki częściowemu obustronnemu ścinaniu, do łatwego oderwania taśmy od podłoża. Następną zaletą tego sposobu pracy stanowi oszczędność sił roboczych, gdyż jednocześnie z rozcieraniem kąpieli koagu-

lacyjnej odbywa się automatyczne czyszczenie podłoża, a więc unika się konieczności usuwania z niego przez specjalnie do tego celu przeznaczonych robotników pozostałości kąpieli, nieuniknionych przy wszelkich innych sposobach pracy zapomocą bębna. Jasne jest, iż w opisanym sposobie takie usuwanie resztek kąpieli jest zbyt łatwe, gdyż bęben zraszany jest rozmyślnie kąpielą koagulacyjną, dzięki czemu resztki te, zwykle szkodzące, zlewają się z naniesioną kąpielą.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania z wiskozy arkuszy, taśm i tym podobnych wyrobów przy użyciu bębna lub taśmy okrężnej według patentu Nr 15860, znamienny tem, że na podłożu (bębnie lub taśmie) wytwarza się suchy nalot soli o działaniu ścinającym, poczem nanosi się wiskożę na tę cienką warstwę soli.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że warstwę ścinających soli wytwarza się przez zwilżenie podłoża roztworem ścinających soli i rozciera roztwór ten do sucha na podłożu.

3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że odrywa się taśmę wiskozową poniżej lustra kąpieli ścinającej, dzięki czemu zrasza się równomiernie podłoże środkiem ścinającym, rozcieranym następnie do sucha.

Tomaszowska Fabryka
Sztucznego Jedwabiu
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. M. Zmigryder,
rzecznik patentowy.