



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204254124 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 08

(21) 申请号 201420716130. 0

(22) 申请日 2014. 11. 24

(73) 专利权人 张治军

地址 315414 浙江省宁波市余姚市河姆渡镇
罗江村

(72) 发明人 张治军

(51) Int. Cl.

F16L 47/03(2006. 01)

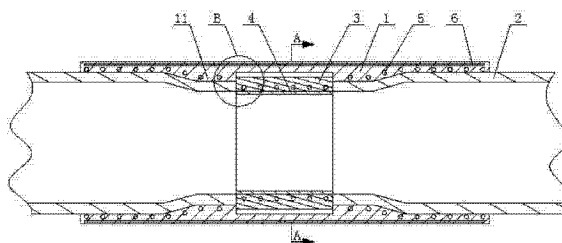
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

电熔管件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电熔管件,包括连接件和与连接件两端相连的管体,连接件内壁对称设有向内凸起的台阶体,台阶体的壁面包括斜弧面和直弧面,管体端部设有与斜弧面配合的斜接管和与直弧面配合的直接管,两个台阶体之间连接有环形接合体,环形接合体内壁上包覆包边,环形接合体与台阶体一体成型,环形接合体的端面与直接管抵接配合,连接件内设有电阻丝,连接件、台阶体和环形接合体之间的电阻丝串接在一起,连接件内设有环形的骨架,骨架位于电阻丝外侧,骨架上均布通孔。本实用新型的电熔管件,结构强度高,密封性能好。



1. 电熔管件,包括连接件(1)和与连接件(1)两端相连的管体(2),其特征在于:所述连接件(1)内壁对称设有向内凸起的台阶体(11),所述台阶体(11)的壁面包括斜弧面(12)和直弧面(13),所述管体(2)端部设有与斜弧面(12)配合的斜接管(21)和与直弧面(13)配合的直接管(22),两个台阶体(11)之间连接有环形接合体(3),所述环形接合体(3)内壁上包覆包边(4),环形接合体(3)与台阶体(11)一体成型,环形接合体(3)的端面与直接管(22)抵接配合,所述连接件(1)内设有电阻丝(5),连接件(1)、台阶体(11)和环形接合体(3)之间的电阻丝(5)串接在一起,连接件(1)内设有环形的骨架(6),所述骨架(6)位于电阻丝(5)外侧,骨架(6)上均布通孔(61)。

电熔管件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料管电熔连接领域,具体涉及一种电熔管件。

背景技术

[0002] 电熔管件是具有一个或多个组合加热元件,通过电能转换成热能熔化自身内表面和管道外表面,从而与管材或管体插口端熔接的一种塑料(PE)管道配件。电熔管件需要达到一定的抗压强度,普通的电熔管件纯粹是塑料材质,抗压强度很有限,同时连接完成后的管体之间会存在泄漏的缝隙,密封性不好。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足,提供一种电熔管件,结构强度高,密封性能好。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是:电熔管件,包括连接件和与连接件两端相连的管体,所述连接件内壁对称设有向内凸起的台阶体,所述台阶体的壁面包括斜弧面和直弧面,所述管体端部设有与斜弧面配合的斜接管和与直弧面配合的直接管,两个台阶体之间连接有环形接合体,所述环形接合体内壁上包覆包边,环形接合体与台阶体一体成型,环形接合体的端面与直接管抵接配合,所述连接件内设有电阻丝,连接件、台阶体和环形接合体之间的电阻丝串接在一起,连接件内设有环形的骨架,所述骨架位于电阻丝外侧,骨架上均布通孔。

[0005] 本实用新型的有益效果:通过设有通孔的骨架与连接件一体注塑成型,同时在环形接合体内壁包覆包边,整体结构强度高;斜弧面配合斜接管,直弧面配合直接管,熔融后密封性好,同时环形接合体端部熔接直接管,进一步提高了密封性能。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0007] 图2为图1中A-A向的剖视图;

[0008] 图3为图1中B处的放大图;

[0009] 图4为本实用新型的连接件的结构示意图;

[0010] 图5为本实用新型的管体的结构示意图。

[0011] 图中:连接件1、台阶体11、斜弧面12、直弧面13、管体2、斜接管21、直接管22、环形接合体3、包边4、电阻丝5、骨架6、通孔61。

具体实施方式

[0012] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0013] 如图1~图5所示,电熔管件,包括连接件1和与连接件1两端相连的管体2,所述连接件1内壁对称设有向内凸起的台阶体11,所述台阶体11的壁面包括斜弧面12和直弧

面 13,所述管体 2 端部设有与斜弧面 12 配合的斜接管 21 和与直弧面 13 配合的直接管 22,斜弧面 12 配合斜接管 21,直弧面 13 配合直接管 22,熔融后密封性好。

[0014] 两个台阶体 11 之间连接有环形接合体 3,所述环形接合体 3 内壁上包覆包边 4,包边 4 采用金属制成,既能加强刚度,又能保护环形接合体 3。

[0015] 环形接合体 3 与台阶体 11 一体成型,环形接合体 3 的端面与直接管 22 抵接配合,所述连接件 1 内设有电阻丝 5,连接件 1、台阶体 11 和环形接合体 3 之间的电阻丝 5 串接在一起,电阻丝 5 首尾两端伸出连接件 1 外(图中未画出),用来连接外部焊机,环形接合体 3 端部熔接直接管 22,进一步提高了密封性能。

[0016] 连接件 1 内设有环形的骨架 6,所述骨架 6 位于电阻丝 5 外侧,骨架 6 上均布通孔 61,骨架 6 采用金属制成,与连接件 1 一体注塑成型,提高了整体结构强度。

[0017] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

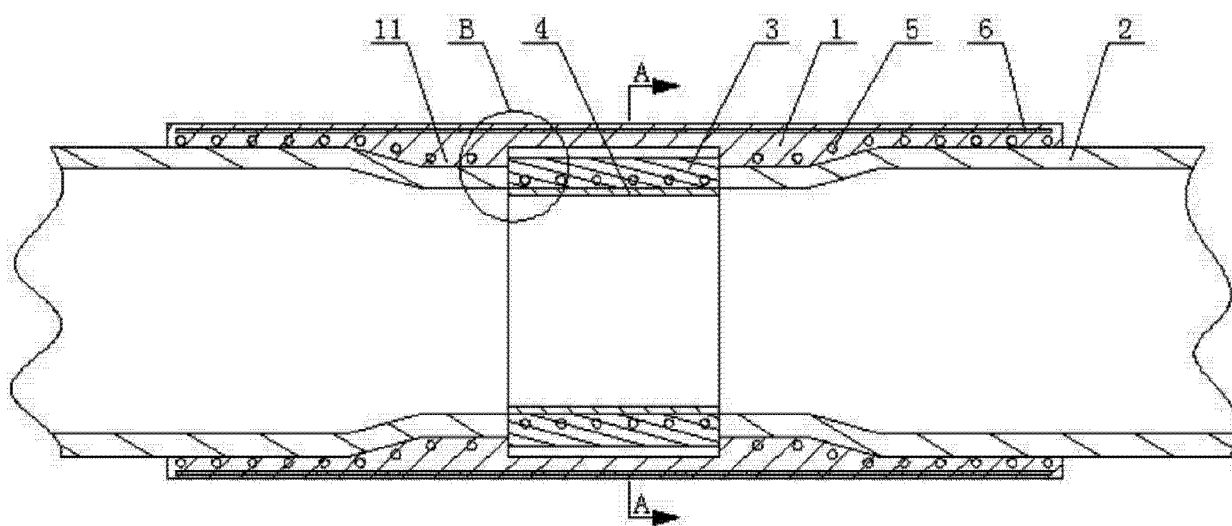


图 1

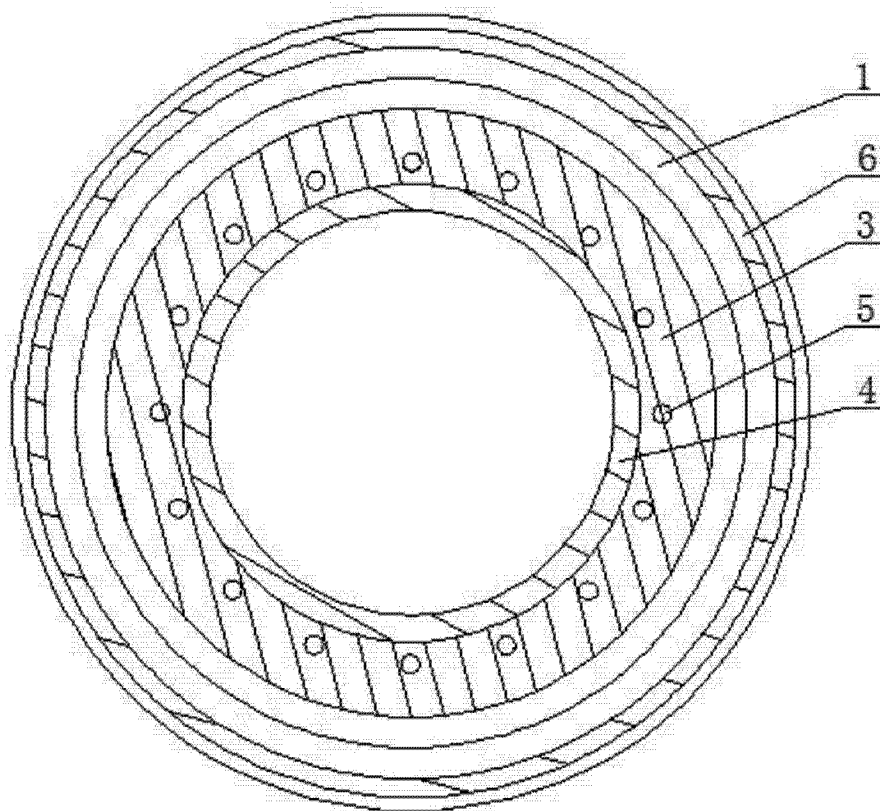


图 2

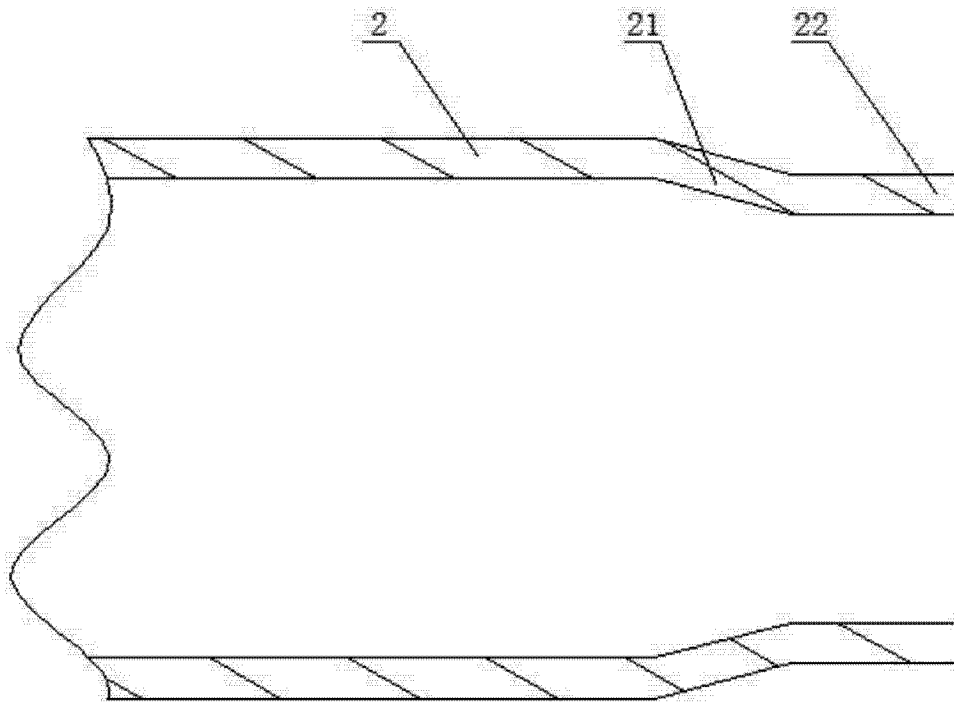


图 5