(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215202168 U
(45)授权公告日 2021.12.17

(21)申请号 202121371017.X

(22)申请日 2021.06.19

(73)专利权人 广元九道梁食品有限公司
地址 628017 四川省广元市朝天区七盘关工业园C区1号厂房1楼

(72)发明人 薛万永 王菊梅 武妍丽 周兴平 何永德 吕芬

(51)Int.Cl.
B26D 1/15(2006.01)
B26D 3/00(2006.01)
B26D 3/28(2006.01)
B26D 5/08(2006.01)
B26D 7/02(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)
B65G 45/12(2006.01)

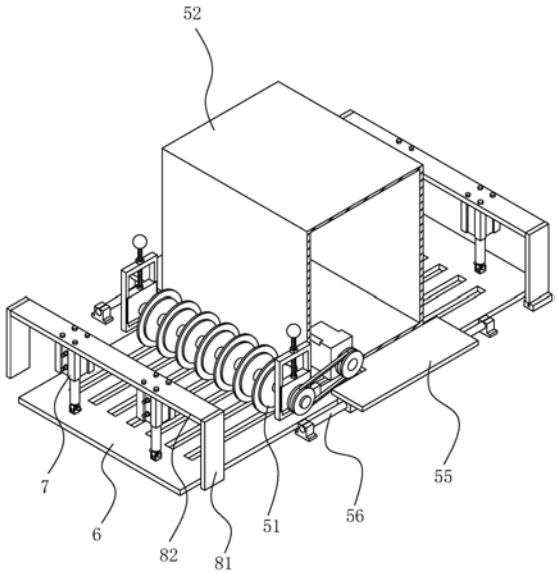
权利要求书1页 说明书7页 附图10页

(54)实用新型名称

一种魔芋切片机

(57)摘要

本申请涉及一种魔芋切片机，属于魔芋食品制造设备领域，包括机架，所述机架上设置传送带以及用于驱动传送带运动的第一驱动源，所述机架上设置有用于切割魔芋的切割装置，所述传送带上设置有承接板，所述承接板用于放置待切割的魔芋，所述机架上设置有用于与承接板抵接的压紧件和第一驱动件，所述第一驱动件用于带动压紧件朝向承接板运动以将承接板压紧至传送带上。本申请具有提高魔芋加工的质量的效果。



CN 215202168 U

1.一种魔芋切片机，包括机架(1)，所述机架(1)上设置传送带(21)以及用于驱动传送带(21)运动的第一驱动源(22)，所述机架(1)上设置有用于切割魔芋的切割装置(3)，其特征在于：所述传送带(21)上设置有承接板(23)，所述承接板(23)用于放置待切割的魔芋，所述机架(1)上设置有用于与承接板(23)抵接的压紧件(6)和第一驱动件(7)，所述第一驱动件(7)用于带动压紧件(6)朝向承接板(23)运动以将承接板(23)压紧至传送带(21)上。

2.根据权利要求1所述的一种魔芋切片机，其特征在于：所述压紧件(6)包括压板，所述压板位于传送带(21)的上方，所述第一驱动件(7)用于带动压板朝向靠近或远离传送带(21)的方向运动，所述压板与第一驱动件(7)可拆卸连接。

3.根据权利要求2所述的一种魔芋切片机，其特征在于：所述切割装置(3)包括横切机(4)和竖切机(5)，所述机架(1)上设置有安装架(8)，所述压板滑动设置在安装架(8)上；

所述竖切机(5)包括一个或多个第一切刀(51)，所述竖切机(5)沿传送方向滑动设置在机架(1)上，所述机架(1)上设置有用于带动竖切机(5)运动的第二驱动源(58)，所述压板上开设有供第一切刀(51)穿过的穿孔(61)。

4.根据权利要求3所述的一种魔芋切片机，其特征在于：所述机架(1)上沿传送方向固定设置有导杆(56)，所述导杆(56)上沿导杆(56)的长度方向滑动套设有导向块(57)，所述导向块(57)与竖切机(5)固定连接。

5.根据权利要求3或4所述的一种魔芋切片机，其特征在于：所述竖切机(5)上转动设置有转动轴(53)，所述第一切刀(51)固定套设在转动轴(53)上，所述竖切机(5)上设置有第一驱动组件(54)，所述第一驱动组件(54)用于带动转动轴(53)转动。

6.根据权利要求5所述的一种魔芋切片机，其特征在于：所述第一驱动组件(54)包括主动轮(541)和从动轮(542)，所述主动轮(541)转动设置在竖切机(5)上，所述从动轮(542)与转动轴(53)同轴固定连接，所述主动轮(541)和从动轮(542)之间套设有传动带(543)，所述竖切机(5)上设置有用于带动主动轮(541)转动的第一驱动电机。

7.根据权利要求5所述的一种魔芋切片机，其特征在于：所述竖切机(5)上沿竖直方向滑动设置有调节块(591)，所述转动轴(53)与调节块(591)转动连接，所述竖切机(5)上沿竖直方向转动设置有螺纹杆(592)，所述调节块(591)螺纹套设在螺纹杆(592)上。

8.根据权利要求1-4任意一项所述的一种魔芋切片机，其特征在于：所述机架(1)上远离切割装置(3)的一端固定设置有刮板(13)，所述刮板(13)远离切割装置(3)的一端用于与传送带(21)抵接。

9.根据权利要求3所述的一种魔芋切片机，其特征在于：所述安装架(8)沿传送方向设置有两个，两个所述安装架(8)分设在竖切机(5)的两侧，所述机架(1)上设置有第二驱动组件(9)，所述第二驱动组件(9)用于带动安装架(8)朝向靠近或远离竖切机(5)的方向运动。

10.根据权利要求9所述的一种魔芋切片机，其特征在于：所述第二驱动组件(9)包括第一丝杠(91)，所述第一丝杠(91)沿传送方向转动设置在机架(1)上，所述第一丝杠(91)上螺纹套设有第一滑块(93)，所述第一滑块(93)与安装架(8)之间固定连接，所述机架(1)上设置有第二驱动件(94)，所述第二驱动件(94)用于带动第一丝杠(91)转动。

一种魔芋切片机

技术领域

[0001] 本申请涉及魔芋食品制造设备领域，尤其是涉及一种魔芋切片机。

背景技术

[0002] 魔芋含有丰富的碳水化合物，具有热量低、高蛋白以及微量元素丰富的优点，因其具有减肥、降血压、降血糖、排毒通便、防癌补钙等功效深受人们的喜爱。

[0003] 在对魔芋片进行加工时，通常需要将魔芋片进行横切以及竖切，将魔芋片加工成较小的魔芋条，从而方便后期的加工入味；但是由于在切割魔芋的过程中，魔芋极易发生偏移，从而导致魔芋切割出现偏差，影响后期魔芋加工的质量。

实用新型内容

[0004] 为了提高魔芋加工的质量，本申请提供一种魔芋切片机。

[0005] 本申请提供的一种魔芋切片机，采用如下技术方案：

[0006] 一种魔芋切片机，包括机架，所述机架上设置传送带以及用于驱动传送带运动的第一驱动源，所述机架上设置有用于切割魔芋的切割装置，所述传送带上设置有承接板，所述承接板用于放置待切割的魔芋，所述机架上设置有用于与承接板抵接的压紧件和第一驱动件，所述第一驱动件用于带动压紧件朝向承接板运动以将承接板压紧至传送带上。

[0007] 通过采用上述技术方案，在对魔芋片进行切割的时候，首先将待切割的魔芋片放置在承接板上，随后启动第一驱动源带动传送带运动，进而带动承接板朝向切割装置运动，随后通过第一驱动件带动压紧件朝向承接板运动，压紧件与承接板上放置的魔芋片相抵接之后，将承接板压紧至传送带上，随后即可通过切割装置对魔芋进行切割，在此过程中，通过压紧件对承接板在传送带上的位置起到了一定的固定效果，避免了承接板带动魔芋在切割过程中在传送带上产生位置的偏移，提高了对魔芋的切割质量，进而提高了魔芋后续加工的质量。

[0008] 可选的，所述压紧件包括压板，所述压板位于传送带的上方，所述第一驱动件用于带动压板朝向靠近或远离传送带的方向运动，所述压板与第一驱动件可拆卸连接。

[0009] 通过采用上述技术方案，当需要对承接板在传送带上的位置进行限定的时候，启动第一驱动件带动压板朝向靠近传送带的方向运动，使压板的底部与魔芋抵接，进而对承接板在传送带上的位置起到了限定的作用；当待切割的魔芋片大小发生变化时，根据待切割的魔芋片的面积大小，更换合适的压板，从而能够对待切割的魔芋片起到更好的压紧效果，当切割完成后，可将压板拆卸下来，对压板上粘黏的魔芋残渣进行清洗。

[0010] 可选的，所述切割装置包括横切机和竖切机，所述机架上设置有安装架，所述压板滑动设置在安装架上；所述竖切机包括一个或多个第一切刀，所述竖切机沿传送方向滑动设置在机架上，所述机架上设置有用于带动竖切机运动的第二驱动源，所述压板上开设有供第一切刀穿过的穿孔。

[0011] 通过采用上述技术方案，在对魔芋片进行切割的时候，放置在承接板上的魔芋片

在传送带的带动下首先运动至竖切机，此时通过压板对承接板的位置进行压紧限定，此时通过第二驱动源带动竖切机沿着传送方向运动，即可通过第一切刀对魔芋片进行竖向切割，在此过程中，第一切刀通过穿孔与魔芋片抵接，压板始终压紧承接板，从而有效地避免了承接板在传送带上的位置滑移。

[0012] 可选的，所述机架上沿传送方向固定设置有导杆，所述导杆上沿导杆的长度方向滑动套设有导向块，所述导向块与竖切机固定连接。

[0013] 通过采用上述技术方案，当通过第二驱动源带动竖切机在传送方向上运动时，竖切机带动导向块在导向杆上滑动，在此过程中，通过导向杆与导向块对竖切机的运动方向起到了一定程度的导向作用，提高了竖切机运动的精度。

[0014] 可选的，所述竖切机上转动设置有转动轴，所述第一切刀固定套设在转动轴上，所述竖切机上设置有第一驱动组件，所述第一驱动组件用于带动转动轴转动。

[0015] 通过采用上述技术方案，当使用竖切机对魔芋片进行切割的时候，通过第一驱动组件带动第一切刀转动，使第一切刀的切割过程更加流畅，减小了第一切刀作用在魔芋片上，使魔芋片具有朝向远离竖切机运动的作用力，从而提高了第一切刀对魔芋片的切割效果。

[0016] 可选的，所述第一驱动组件包括主动轮和从动轮，所述主动轮转动设置在竖切机上，所述从动轮与转动轴同轴固定连接，所述主动轮和从动轮之间套设有传动带，所述竖切机上设置有用于带动主动轮转动的第一驱动电机。

[0017] 通过采用上述技术方案，启动第一驱动电机带动主动轮转动，主动轮通过传动带带动从动轮转动，从动轮地洞转动轴转动，从而达到带动第一切刀转动的效果，通过调节主动轮与从动轮的直径，能够达到调整转动轴转速的目的，使第一切刀具有不同的切割速度，提高了装置的实用性。

[0018] 可选的，所述竖切机上沿竖直方向滑动设置有调节块，所述转动轴与调节块转动连接，所述竖切机上沿竖直方向转动设置有螺纹杆，所述调节块螺纹套设在螺纹杆上。

[0019] 通过采用上述技术方案，转动螺纹杆，螺纹杆带动调节块在竖直方向上运动，进而带动转动轴在竖直方向上运动，达到调整第一切刀与传送带之间的距离的目的，以适应不同厚度的待切割魔芋片，提高了装置的适用范围。

[0020] 可选的，所述机架上远离切割装置的一端固定设置有刮板，所述刮板远离切割装置的一端用于与传送带抵接。

[0021] 通过采用上述技术方案，在通过竖切机以及横切机对魔芋进行切割的过程中，会产生一定的魔芋碎屑，由于魔芋本身具有较大的粘性，魔芋碎屑粘连在传送带上，随着传送带运动，当运动至传送带远离切割装置的一端时，即可通过刮板将魔芋碎屑从传送带上刮除，提高了传送带的清洁度。

[0022] 可选的，所述安装架沿传送方向设置有两个，两个所述安装架分设在竖切机的两侧，所述机架上设置有第二驱动组件，所述第二驱动组件用于带动安装架朝向靠近或远离竖切机的方向运动。

[0023] 通过采用上述技术方案，当需要切割长度较长的魔芋片时，首先将压板拆下，随后通过第二驱动组件带动安装架朝向远离竖切机的方向运动，即可增大两个安装架之间的距离，更换较长长度的压板，以适应较长长度的魔芋片；当需要切割长度较段的魔芋片时，将

压板拆下，随后通过第二驱动组件带动安装架朝向靠近竖切机的方向运动，即可减小安装架之间的距离，更换较短的压板，以适应较短的魔芋片。

[0024] 可选的，所述第二驱动组件包括第一丝杠，所述第一丝杠沿传送方向转动设置在机架上，所述第一丝杠上螺纹套设有第一滑块，所述第一滑块与安装架之间固定连接，所述机架上设置有第二驱动件，所述第二驱动件用于带动第一丝杠转动。

[0025] 通过采用上述技术方案，通过第二驱动件带动第一丝杠转动，第一丝杠带动第一滑块运动，第一滑块带动安装架运动，从而实现安装架之间距离的调节，通过第一丝杠第一滑块进行传动，传动更加精准可靠，且第一丝杠具备一定的自锁效果，能够有效地避免第一滑块由于机器的震动而在传送方向上出现位置的滑移，从而提高对魔芋片的切割精度，进一步达到提高魔芋加工质量的效果。

[0026] 综上所述，本申请包括以下至少一种有益技术效果：

[0027] 1.在对魔芋片进行切割的过程中，通过压板将承接板压紧在传送带上，对承接板的位置起到了限定作用，减小了承接板在传送带上的位置滑移；

[0028] 2.压板与机架之间可拆卸连接，方便了对压板进行清洗和更换；

[0029] 3.通过刮板将传送带上沾染的魔芋碎屑进行刮除，提高了传送带的清洁度，也降低了工作人员的劳动强度。

附图说明

[0030] 图1是本申请实施例的整体的结构示意图；

[0031] 图2是本申请实施例的竖切机、压紧件以及第一驱动件的结构示意图；

[0032] 图3是本申请压板与气缸之间可拆卸连接的一种实施方式的具体结构示意图；

[0033] 图4是图3中的A部放大图；

[0034] 图5是本申请压板与气缸之间可拆卸连接的另一种实施方式的具体结构示意图；

[0035] 图6是图5中的B部放大图；

[0036] 图7是本申请实施例的第二驱动组件的结构示意图；

[0037] 图8是本申请实施例的竖切机的整体结构示意图；

[0038] 图9是本申请实施例的调节支架的结构示意图；

[0039] 图10是本申请实施例的横切机的整体结构示意图。

[0040] 附图标记说明：1、机架；11、支撑腿；12、安装板；13、刮板；2、传送机；21、传送带；22、第一驱动源；23、承接板；3、切割装置；4、横切机；41、第二切刀；42、第二机架；43、第二滑槽；44、第二丝杠；45、第二滑块；46、横切电机；47、安装套；48、连接片；5、竖切机；51、第一切刀；52、第一机箱；53、转动轴；54、第一驱动组件；541、主动轮；542、从动轮；543、传动带；55、支板；551、齿条；56、导杆；57、导向块；58、第二驱动源；581、驱动齿轮；59、调节支架；591、调节块；592、螺纹杆；593、球形调节器；6、压紧件；61、穿孔；62、连接座；63、连接槽；64、第二连接孔；65、连接螺栓；66、连接杆；7、第一驱动件；71、连接块；72、第一连接孔；73、连接套；8、安装架；81、竖板；82、横板；9、第二驱动组件；91、第一丝杠；92、第一滑槽；93、第一滑块；94、第二驱动件。

具体实施方式

[0041] 以下结合附图1-10对本申请作进一步详细说明。

[0042] 本申请实施例公开一种魔芋切片机。

[0043] 参照图1，一种魔芋切片机，包括机架1，机架1上安装有用于传送待切割魔芋片的传送机2，用于切割魔芋的切割装置3。

[0044] 参照图1，机架1的底部安装有支撑腿11，机架1的顶部沿机架1的长度方向焊接固定有安装板12。

[0045] 参照图1，传送机2包括传送辊(图中未示出)、传送带21和第一驱动源22。传送辊设置有两个，两个传送辊分别转动安装在安装板12的两端，传送辊的两端均通过轴承与安装板12转动连接，传送带21绕设在传送辊上，传送带21设置为皮带。

[0046] 参照图1，第一驱动源22设置为传送电机，传送电机通过焊接或螺栓连接的方式固定安装在安装板12远离传送带21的一端，传送电机与传送辊之间通过联轴器同轴固定连接。

[0047] 参照图1，切割装置3包括横切机4和竖切机5。竖切机5和横切机4沿传送带21的传送方向依次分布。竖切机5上安装有切割魔芋的第一切刀51，横切机4上安装有切割魔芋的第二切刀41。对于待切割的魔芋片，首先进行竖切，将整张魔芋片切割成若干魔芋条，随后通过横切机4对若干魔芋条进行切割，进而得到魔芋块制品，随后即可对魔芋块进行食品制作。

[0048] 参照图1，安装板12上远离切割装置3的一端焊接有刮板13，刮板13远离机架1的一端用于与传送带21抵接。

[0049] 在通过竖切机5以及横切机4对魔芋进行切割的过程中，会产生一定的魔芋碎屑，由于魔芋本身具有较大的粘性，魔芋碎屑粘连在传送带21上，随着传送带21运动，当运动至传送带21远离切割装置3的一端时，即可通过刮板13将魔芋碎屑从传送带21上刮除，提高了传送带21的清洁度。

[0050] 参照图1，传送带21上设置有承接板23，承接板23用于放置待切割的魔芋。承接板23整体呈矩形，承接板23的材质设置为铝合金等金属材料或硬质塑料等非金属材料，且承接板23的侧壁与安装板12相互靠近的侧壁相抵接。在对魔芋进行切割的时候，由于传送带21在切割时会产生凹陷，进而导致魔芋切割不完全，此时将待切割的魔芋放置在承接板23上，再通过传送带21传动承接板23实现待切割魔芋片的运输，在随后的切割过程中，切刀与硬质的承接板23相抵接，从而能够提高切刀对于魔芋的切割效果。

[0051] 由于在对待切割的魔芋片进行加工时，魔芋片放置在承接板23上，因此在切割魔芋的过程中，魔芋受到切割刀的作用力，从而具有朝向远离切割力的方向运动的趋势，因此导致承接板23与传送带21之间极易出现相对位移，进而导致待切割的魔芋相对于切割魔芋的切割刀之间发生位置的偏移，从而造成魔芋切割的质量下降。

[0052] 参照图2、3，机架1上设置有用于与承接板23抵接的压紧件6和第一驱动件7，第一驱动件7用于带动压紧件6朝向承接板23运动以将承接板23压紧至传送带21上。

[0053] 其中，参照图3，作为本申请的压紧件6的一种实施方式，压紧件6设置为压板，压板位于传送带21的上方，压板上开设有用于供第一切刀51穿过的穿孔61。且压板整体呈矩形，其形状、大小与承接板23相适配。

[0054] 参照图3，安装板12上安装有安装架8，安装架8包括两个竖板81和横板82，竖板81沿竖直方向固定焊接在安装板12的顶部，横板82通过焊接的方式固定安装在竖板81远离安装板12的一端。安装架8沿传送带21的传送方向设置有两个，两个安装架8分设在竖切机5的两侧。

[0055] 其中，作为本申请的第一驱动件7的一种实施方式，参照图3，第一驱动件7设置为气缸，气缸的缸筒通过焊接或螺栓连接的方式固定安装在横板82的底部，气缸的活塞杆远离缸筒的一端与压板可拆卸连接。

[0056] 作为本申请的可拆卸连接的一种实施方式，参照图3、4，气缸的活塞杆上焊接固定有连接块71，压板的顶部焊接固定有连接座62，连接块71上开设有贯穿连接块71的第一连接孔72，连接座62上开设有供连接块71卡入的连接槽63，连接座62的侧壁上开设有与连接槽63连通的第二连接孔64，第二连接孔64内滑动穿设有连接螺栓65。在安装压板时，将连接块71卡入连接槽63内，随后将连接螺栓65依次穿过第二连接孔64与第一连接孔72，随后通过螺母对连接螺栓65进行定位，从而使连接块71与连接座62之间的相对位置固定，进而实现压板的安装。

[0057] 作为本申请的可拆卸连接的另一种实施方式，参照图5、6，气缸的活塞杆远离缸筒的一端同轴转动套设有连接套73，压板的顶部焊接固定有连接杆66，连接杆66的外壁开设有外螺纹，连接套73的内壁开设有与外螺纹相适配的内螺纹。在安装压板时，将连接套73套在连接杆66上，随后转动连接套73即可带动压板朝向活塞杆运动，从而实现压板的安装。且通过此种方式对压板进行安装，当压板在工作过程中出现倾斜时，可通过转动连接套73，实现压板的调平，提高了压板对待切割魔芋片的压紧效果。

[0058] 机架1上设置有第二驱动组件9，第二驱动组件9用于带动安装架8朝向靠近或远离竖切机5的方向运动。作为本申请第二驱动组件9的一种实施方式，参照图7，第二驱动组件9包括第一丝杠91。

[0059] 其中，参照图7，安装板12的顶部沿安装板12的长度方向开设有第一滑槽92，第一丝杠91沿第一滑槽92的长度方向转动安装在第一滑槽92内，且第一丝杠91的两端均通过轴承与安装板12转动连接，第一丝杠91上螺纹套设有第一滑块93，第一滑块93与第一滑槽92之间滑移连接，且第一滑块93与竖板81之间通过焊接的方式固定连接。第一滑槽92内设置有用于驱动丝杠转动的第二驱动件94，第二驱动件94设置为调节电机，调节电机通过焊接或螺栓连接的方式固定安装在滑槽的内壁上，调节电机的输出轴与第一丝杠91之间通过联轴器同轴固定连接。

[0060] 参照图8，竖切机5包括第一机箱52，第一机箱52沿安装板12的长度方向滑动安装在安装板12上。第一机箱52的侧壁上沿垂直于传送方向转动安装有转动轴53，转动轴53上同轴固定安装有若干第一切刀51。

[0061] 竖切机5上设置有用于带动转动轴53转动的第一驱动组件54，作为本申请的一种实施方式，参照图2、8，第一驱动组件54包括主动轮541和从动轮542。第一机箱52内部中空设置，第一机箱52的内部通过焊接或螺栓连接固定的方式安装有第一驱动电机，主动轮541通过联轴器与第一驱动电机的输出轴同轴的固定连接，从动轮542通过联轴器同轴固定安装在转动轴53上，从动轮542与主动轮541之间通过传动带543进行传动连接，传动带543设置为皮带。

[0062] 作为本申请的第一驱动组件54的其他实施方式，主动轮541和从动轮542还可设置为链轮，此时传动带543需设置为链条。具体的选用方式，可由工作人员根据实际的生产制造过程选用。

[0063] 参照图2、8，第一机箱52的侧壁上沿传送方向焊接固定有支板55，安装板12的顶部沿安装板12的长度方向焊接固定有导杆56，导杆56上沿导杆56的长度方向滑动套设有导向块57，导向块57焊接安装在支板55的底壁上。导杆56的外表面覆设有滑动层，滑动层的材质设置为特氟龙，当导向块57在导杆56上运动的过程中，通过滑动层可降低导杆56与导向块57之间的滑动摩擦力，从而方便了导向块57在导杆56上的运动。

[0064] 参照图8，安装板12上设置有用于带动竖切机5运动的第二驱动源58，第二驱动源58设置为第二驱动电机，第二驱动电机通过焊接或螺栓连接固定的方式固定安装在安装板12上，第二驱动电机的输出轴通过联轴器同轴固定连接有驱动齿轮581，支板55的侧壁上沿安装板12的长度方向焊接有齿条551，齿条551与齿轮啮合。

[0065] 当需要对魔芋片进行竖切的时候，承接板23在传送带21的带动下运动至第一机箱52的下方，随后通过压板对魔芋片进行压紧，此时启动第二驱动电机，第二驱动电机带动驱动齿轮581转动，驱动齿轮581带动齿条551沿安装板12的长度方向运动，进而通过带动支板55运动达到带动第一机箱52运动的作用，在此过程中，启动第一驱动电机，第一驱动电机带动主动轮541转动，主动轮541通过传动带543带动传动轮转动，进而达到带动第一切刀51转动的作用，从而使第一切刀51在沿着传送方向运动的同时，本身也在绕转动轴53转动，有效地提高了第一切刀51对于魔芋片的切割效果。

[0066] 参照图8、9，第一机箱52的侧壁上焊接固定有调节支架59，调节支架59内部沿竖直方向滑动安装有调节块591，转动轴53的两端与调节块591之间通过轴承转动连接。调节支架59上沿竖直方向转动安装有螺纹杆592，调节块591螺纹套设在螺纹杆592上，螺纹杆592远离调节块591的一端粘接有球形调节器593。

[0067] 针对不同厚度的待切割魔芋片，通过转动螺纹杆592，达到调整调节块591在竖直方向上的位置，从而达到调节转动轴53与传送带21之间距离的目的，以适应不同厚度的待切割魔芋片。且在转动螺纹杆592的过程中，通过拧动球形调节器593带动螺纹杆592转动，提高了螺纹杆592与工作人员手部的接触面积，方便了工作人员带动螺纹杆592转动。

[0068] 参照图1、10，横切机4包括第二机架42，第二机架42沿垂直传送带21运动的方向开设有第二滑槽43，第二滑槽43内沿第二滑槽43的长度方向安装有第二丝杠44，第二丝杠44的两端与第二机架42之间通过轴承转动连接，第二机架42的侧壁上通过螺栓或焊接的方式固定安装有横切电机46，横切电机46的输出轴与丝杠之间通过联轴器同轴固定连接。

[0069] 参照图10，第二滑槽43内沿第二滑槽43的长度方向滑动设置有第二滑块45，第二滑块45螺纹套设在第二丝杠44上，第二机架42上沿第二机架42的长度方向滑动安装有安装套47，安装套47与滑块之间通过焊接的方式固定连接。安装套47的底部焊接有连接片48，连接片48远离安装套47的一端通过安装有第二切刀41，第二切刀41与连接片48之间通过轴承转动连接。

[0070] 本申请实施例一种魔芋切片机的实施原理为：

[0071] 当需要对魔芋进行切割的时候，首先将待切割的魔芋放置在承接板23上，随后启动传送机2，传送机2带动承接板23朝向竖切机5运动，当承接板23位于第一机箱52下方的时

候，通过压板按压魔芋，进而将承接板23压紧至传送带21上，此时再通过第一切刀51对魔芋进行竖切，在此过程中，由于承接板23被压紧至传送嗲上，从而避免了承接板23在切割过程中，在传送带21上产生位置的偏移，提高了魔芋的切割质量，进而提高了魔芋后续加工的质量。

[0072] 以上均为本申请的较佳实施例，并非依此限制本申请的保护范围，故：凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化，均应涵盖于本申请的保护范围之内。

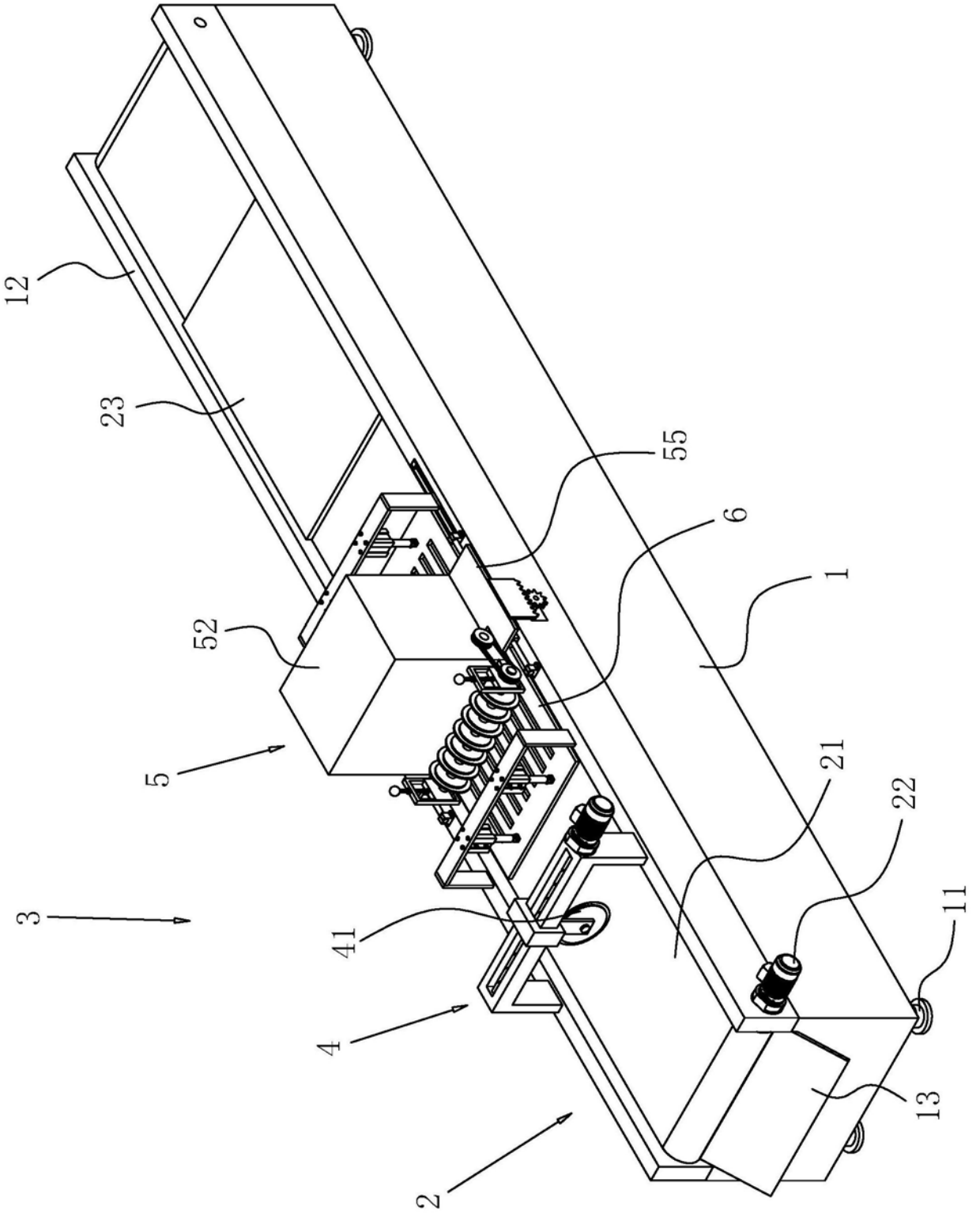


图1

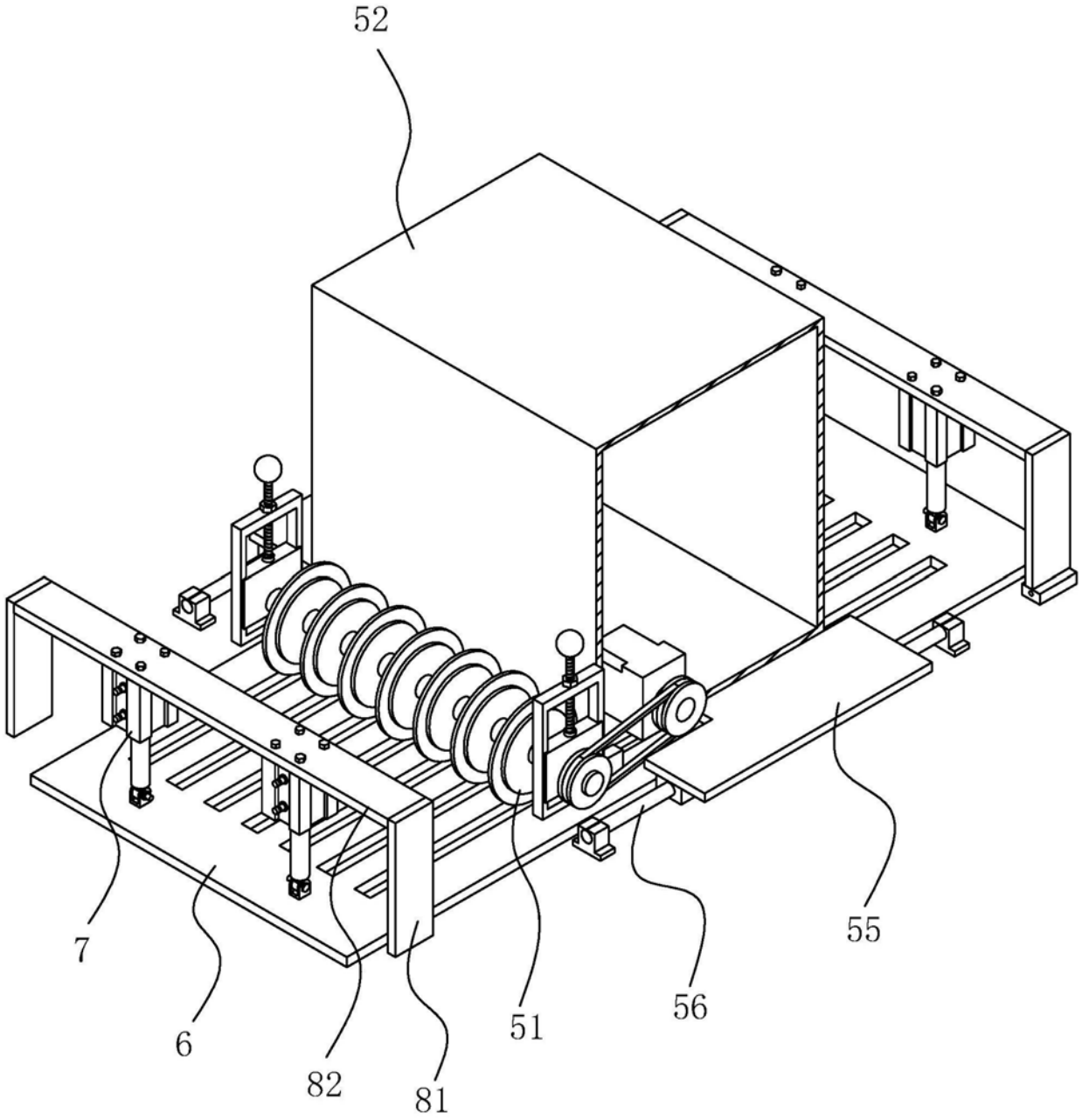


图2

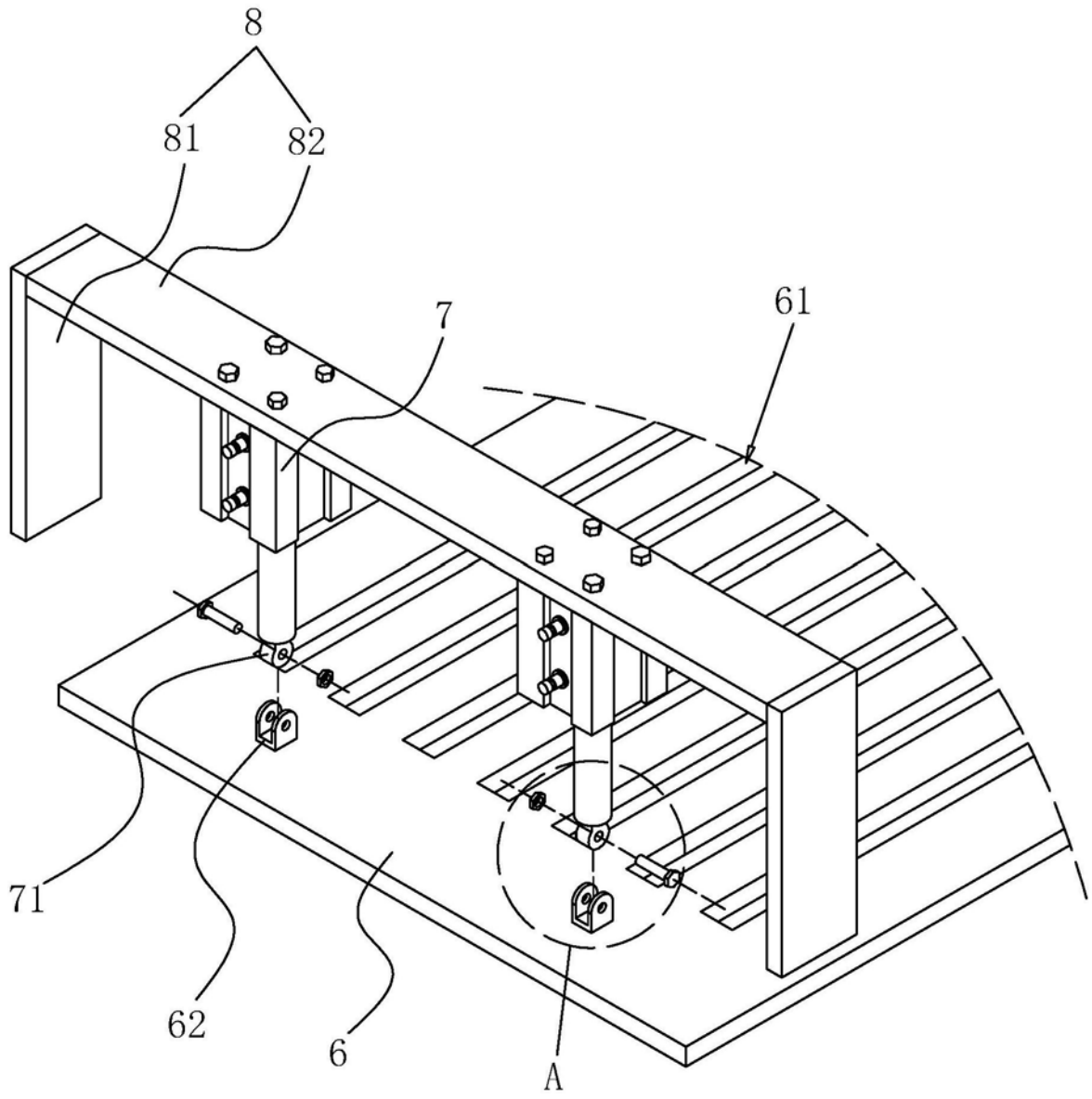
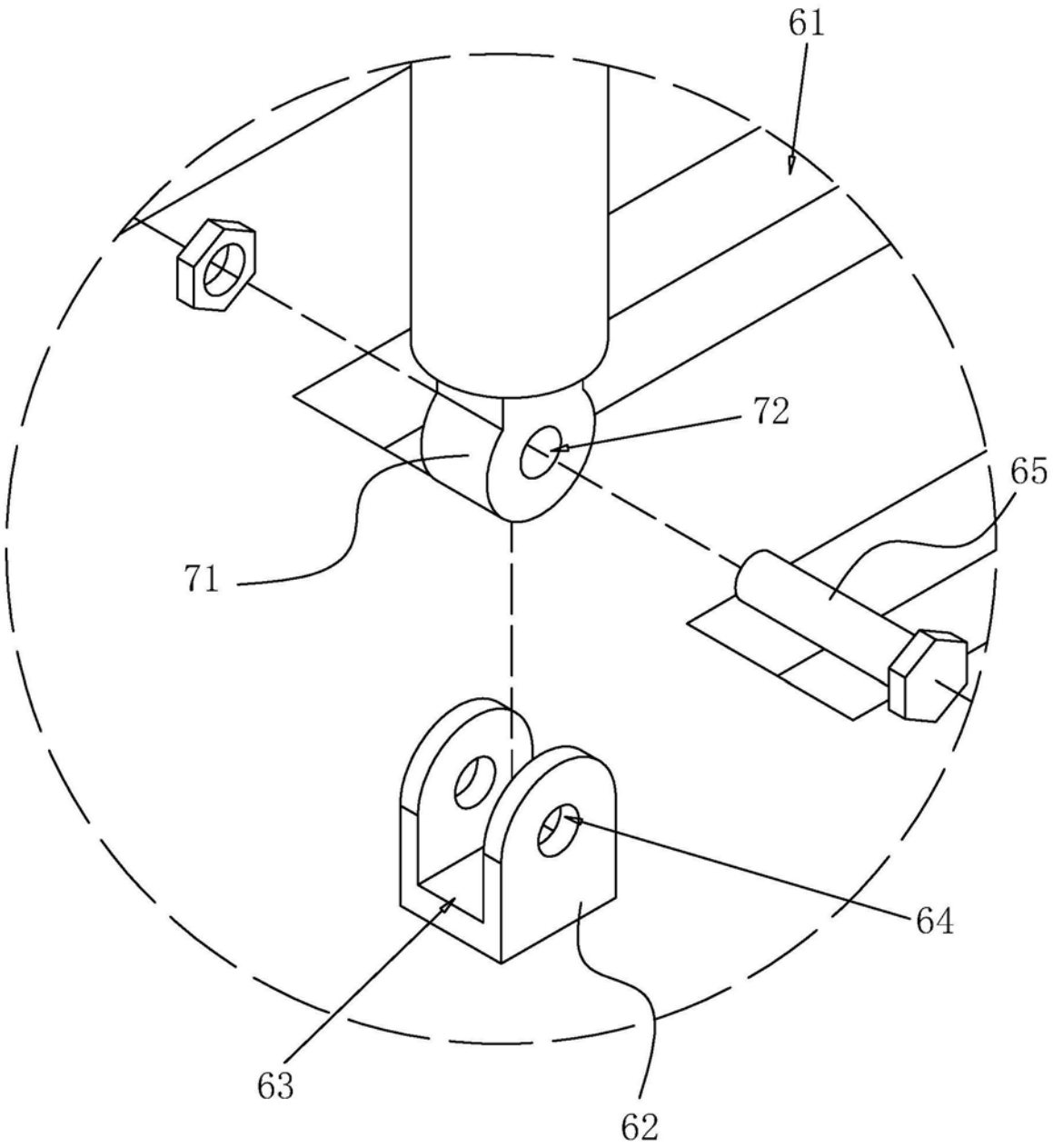


图3



A

图4

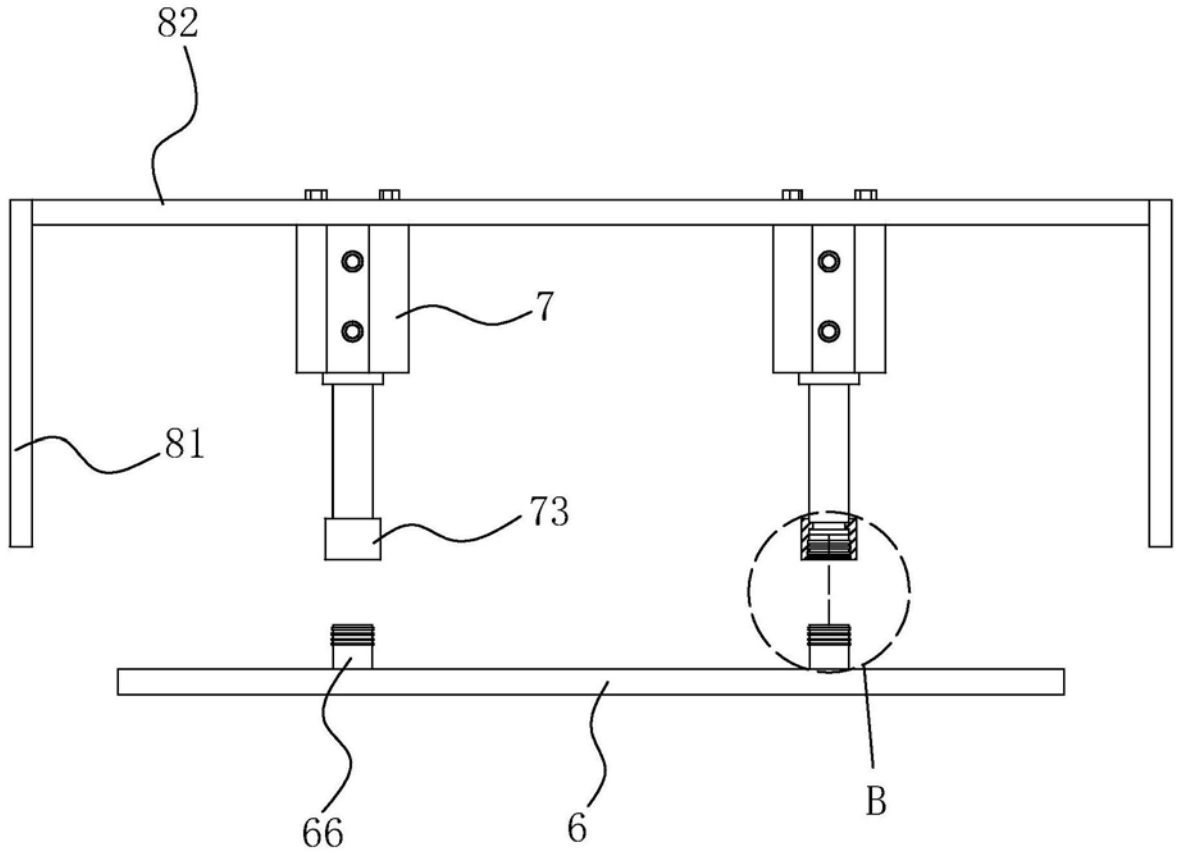


图5

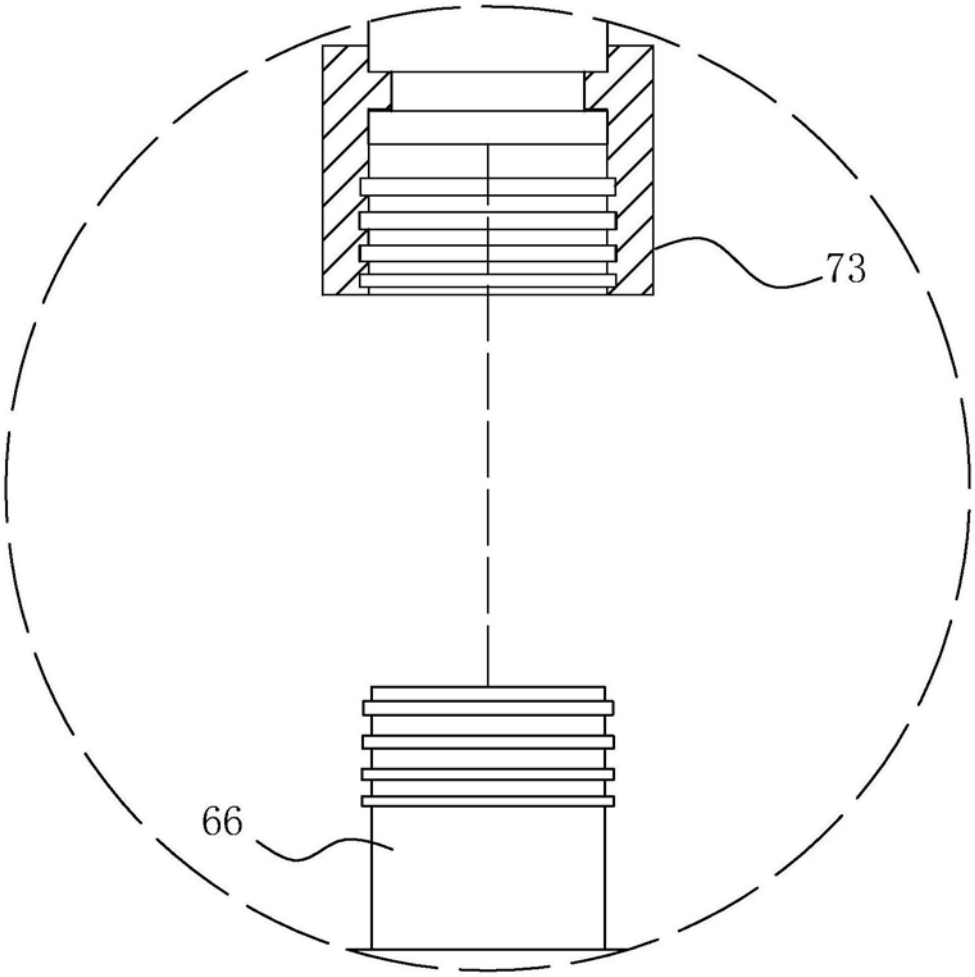


图6

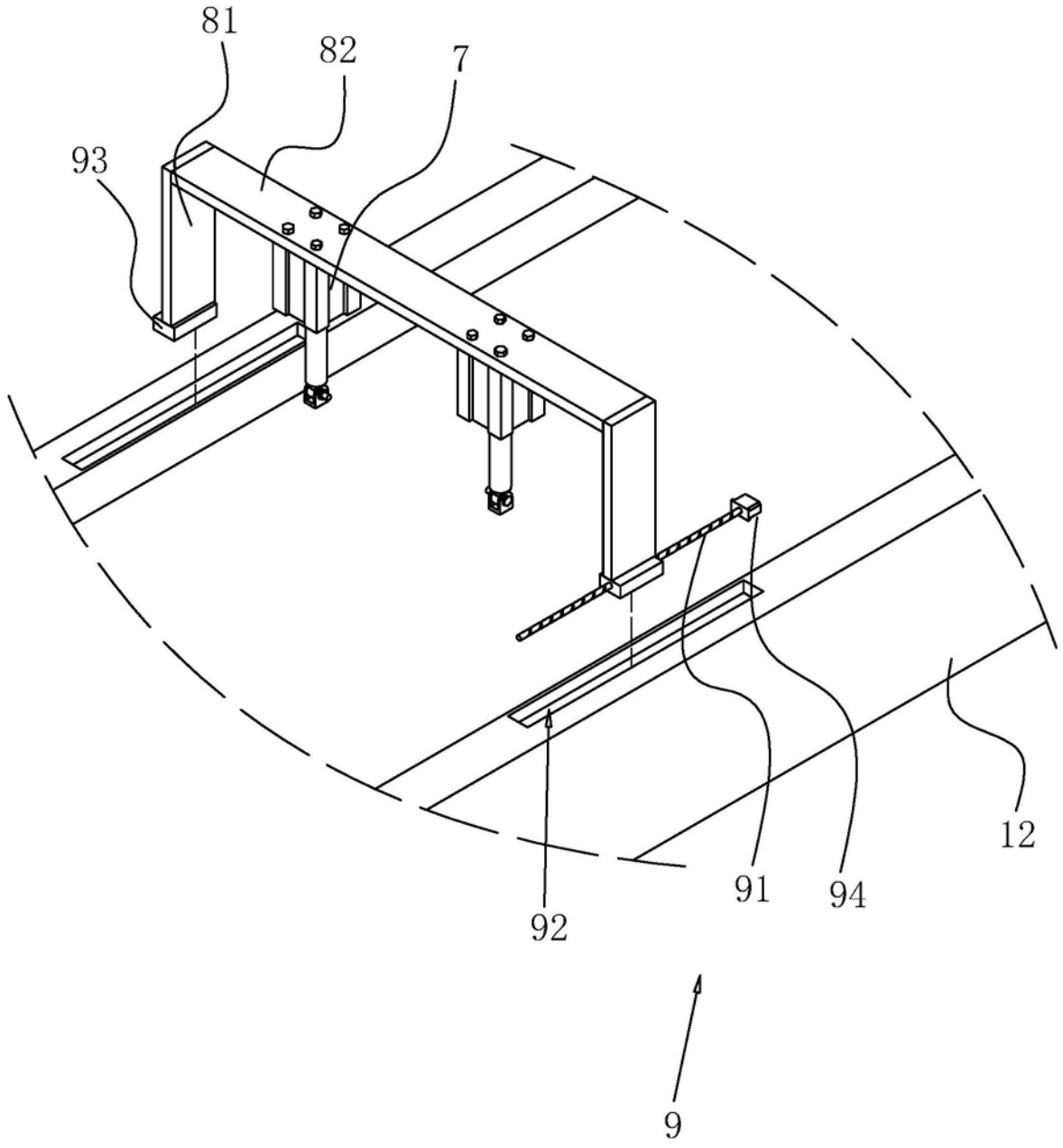


图7

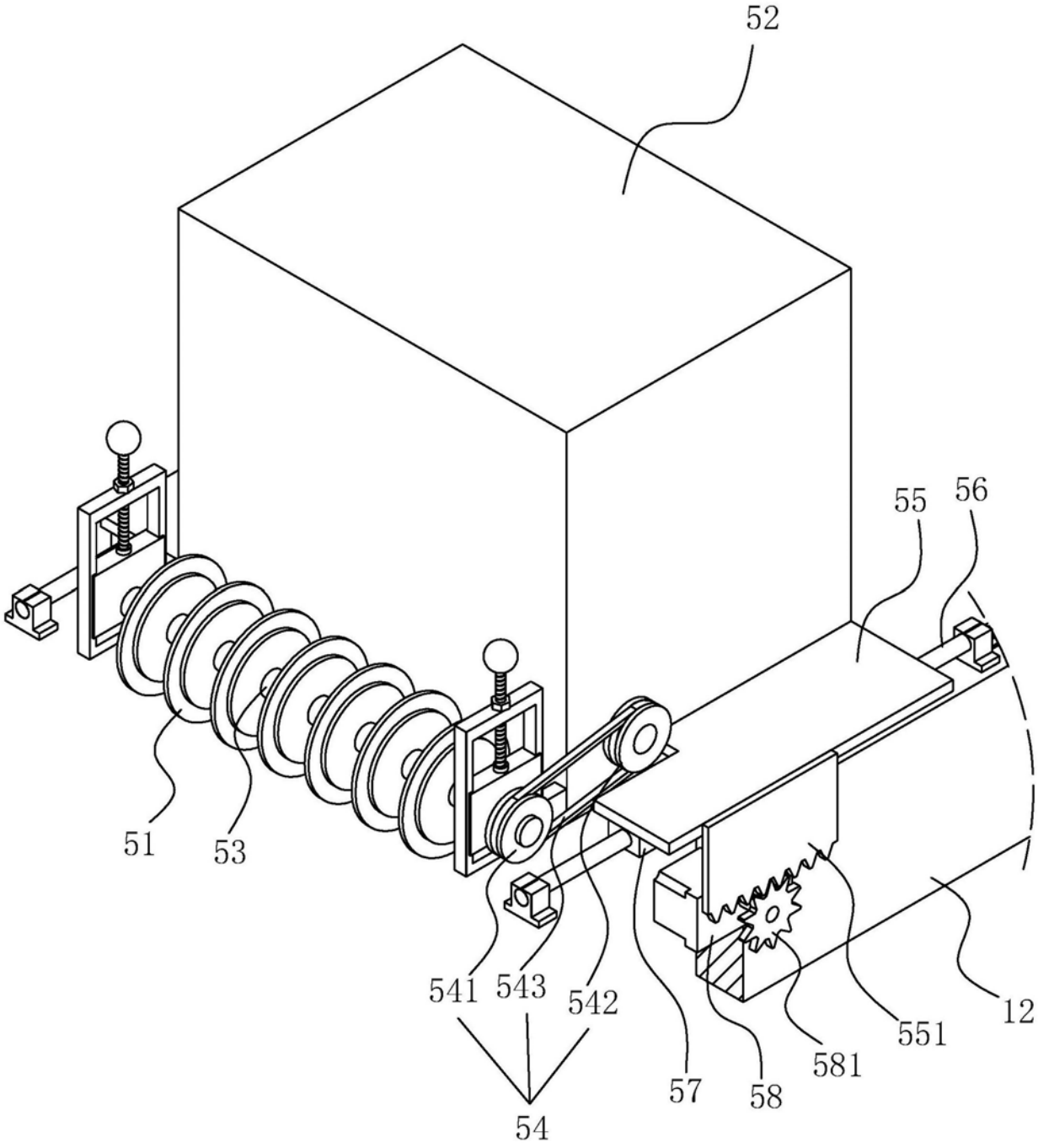


图8

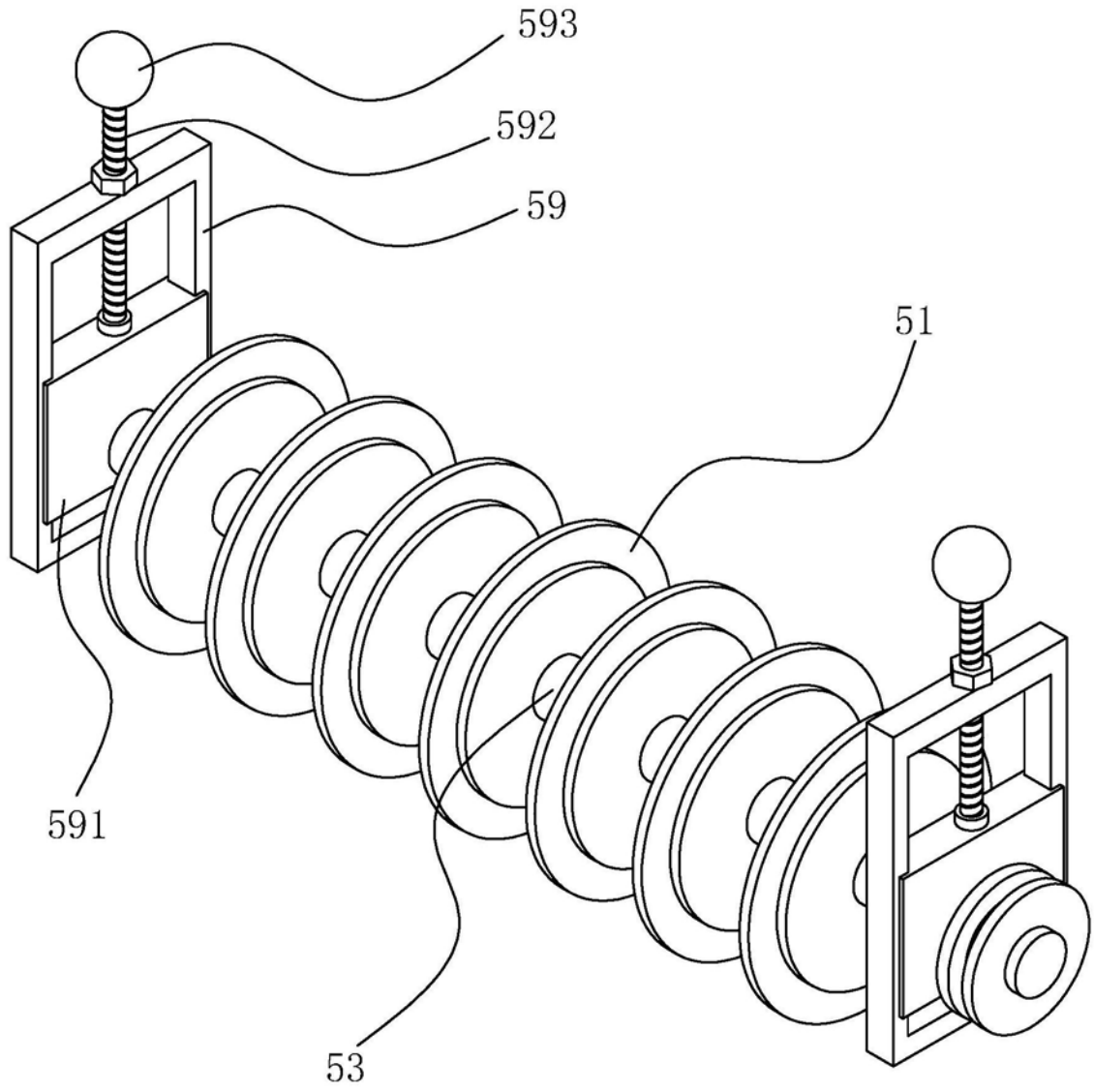


图9

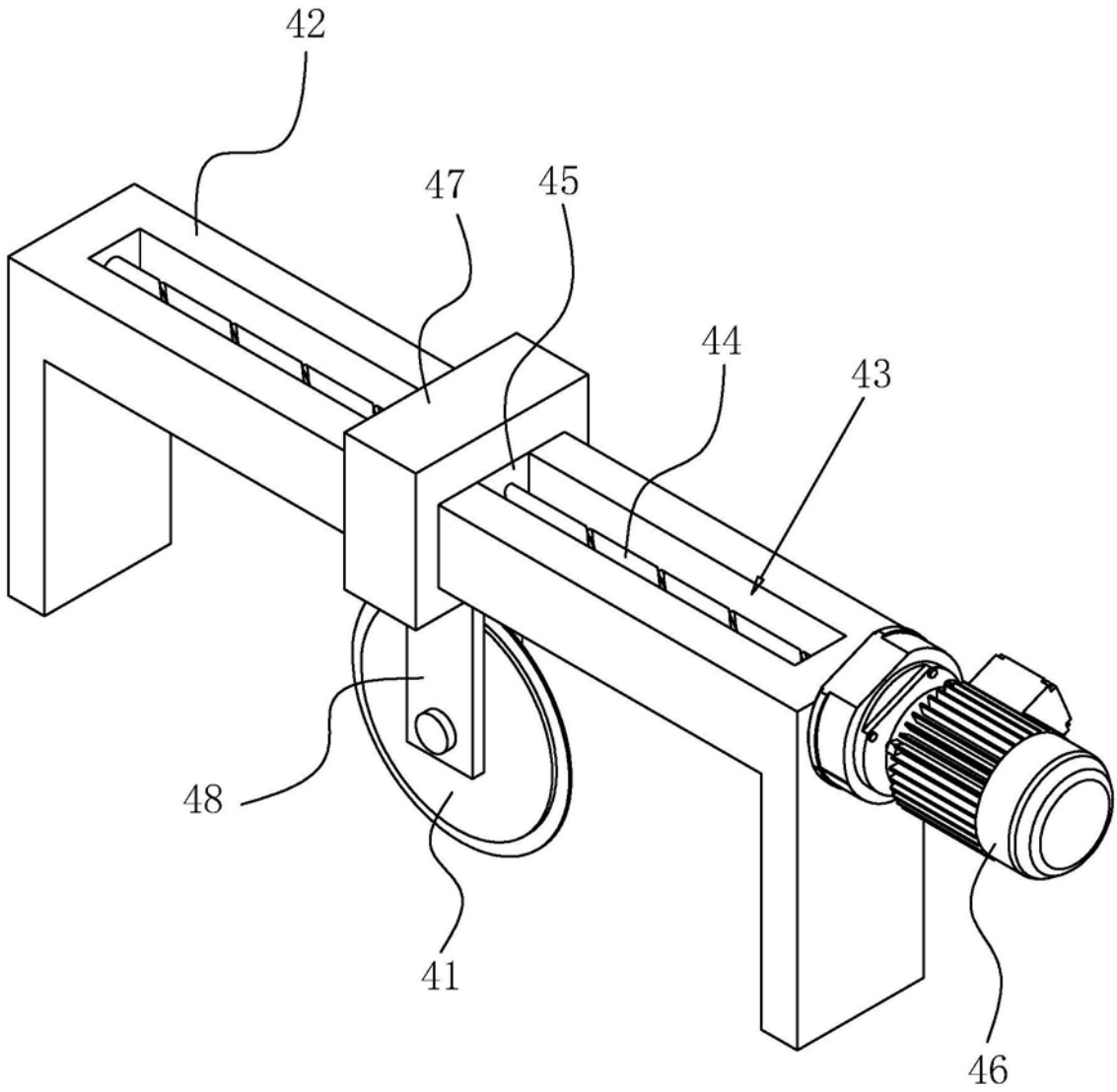


图10