



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 102437537 B

(45)授权公告日 2016.09.21

(21)申请号 201110412605.8

(22)申请日 2011.12.10

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 102437537 A

(43)申请公布日 2012.05.02

(73)专利权人 洛阳市环城供电局
地址 471023 河南省洛阳市开元大道27号

(72)发明人 宋岩峰

(74)专利代理机构 洛阳市凯旋专利事务所
41112

代理人 陆君

(51)Int.Cl.
H02G 1/06(2006.01)

(56)对比文件

- CN 202405701 U, 2012.08.29,
- CN 201075602 Y, 2008.06.18,
- CN 201690164 U, 2010.12.29,
- CN 202068127 U, 2011.12.07,
- CN 201113299 Y, 2008.09.10,
- CN 101947611 A, 2011.01.19,
- JP 2009172642 A, 2009.08.06,
- GB 2216443 A, 1989.10.11,

审查员 郑磊

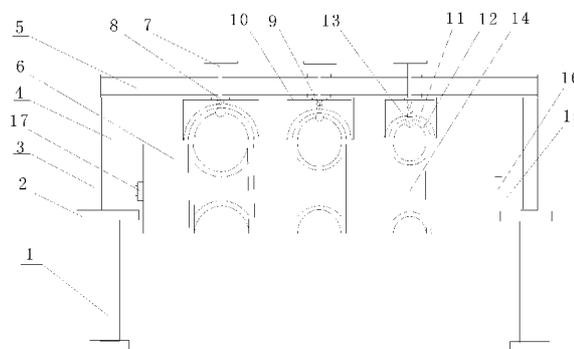
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

电缆矫正传输装置

(57)摘要

本发明公开的一种电缆矫正传输装置,包括支腿(1)和架设在支腿上的支架(2),所述支架上设有电机(3),电机输出轴通过联轴(17)器接辊子(16)一端,辊子另一端通过轴承座(15)设置在支架(2)上;辊子带动传输带(6)传动,所述传输带上设有弧形凹槽(14);所述支架上还设有立架(4),立架上端架设横梁(5),横梁下部连接槽架(10);所述槽架位置对应于弧形凹槽,槽架开口向下,槽架开口内设有弧板(11),对应位置的弧板直径等同于弧形凹槽直径,且对应位置的弧板和弧形凹槽合为一整圆。人工将电缆头输送到传输带处,通过传输带带动电缆传输,且通过弧板的扣压,传输带出口端弧状电缆改变成平直状。



1. 一种电缆矫正传输装置,其特征是:包括支腿(1)和架设在支腿上的支架(2),所述支架上设有电机(3),电机输出轴通过联轴(17)器接辊子(16)一端,辊子另一端通过轴承座(15)设置在支架(2)上;辊子带动传输带(6)传动,所述传输带上设有弧形凹槽(14);所述支架上还设有立架(4),立架上端架设横梁(5),横梁下部连接槽架(10);所述槽架位置对应于弧形凹槽,槽架开口向下,槽架开口内设有弧板(11),对应位置的弧板直径等同于弧形凹槽直径,且对应位置的弧板和弧形凹槽合为一整圆;

所述弧板(11)顶部与槽架(10)之间空隙处设置弹簧(9),弹簧与设置在槽架上的端盖(8)相连;

所述弧板(11)与弧形凹槽(14)内均设有内衬(12);所述弧板(11)与内衬(12)之间沿长度方向间隔设有传动滚子(13);

所述传输带(6)上设有一系列不同尺寸的弧形凹槽(14);所述横梁(5)下部对应与弧形凹槽位置处连接一系列不同尺寸的槽架(10)。

2. 根据权利要求1所述的电缆矫正传输装置,其特征是:还包括压下扳手(7),所述压下扳手穿过横梁(5)与端盖(8)相连。

电缆矫正传输装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种辅助器具,具体涉及一种电缆矫正传输装置。

背景技术

[0002] 电缆铺设现场,工人作业时一人或多人牵引电缆头将电缆从线盘上拖拽下来,且拖拽下来的电缆呈弧形状,仍需人工反复拉拽,将其改变成平直状;工人劳动强度大、作业效率低。

发明内容

[0003] 本发明创造所要解决的技术问题是提供一种大力减轻人工作业强度的电缆矫正传输装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明创造采用如下技术方案:

[0005] 一种电缆矫正传输装置,包括支腿和架设在支腿上的支架,所述支架上设有电机,电机输出轴通过联轴器接辊子一端,辊子另一端通过轴承座设置在支架上;辊子带动传输带传动,所述传输带上设有弧形凹槽;所述支架上还设有立架,立架上端架设横梁,横梁下部连接槽架;所述槽架位置对应于弧形凹槽,槽架开口向下,槽架开口内设有弧板,对应位置的弧板直径等同于弧形凹槽直径,且对应位置的弧板和弧形凹槽合为一整圆。

[0006] 进一步,所述弧板顶部与槽架之间空隙处设置弹簧,弹簧与设置在槽架上的端盖相连。

[0007] 进一步,还包括压下扳手,所述压下扳手穿过横梁与端盖相连。

[0008] 进一步,所述弧板与弧形凹槽内均设有内衬。

[0009] 进一步,所述弧板与内衬之间沿长度方向间隔设有传动滚子。

[0010] 进一步,所述传输带上设有一系列不同尺寸的弧形凹槽。

[0011] 进一步,所述横梁下部对应与弧形凹槽位置处连接一系列不同尺寸的槽架。

[0012] 由于采用上述技术方案,本发明创造具有如下有益效果:

[0013] 1、人工将电缆头输送到传输带处,通过传输带带动电缆传输,且通过弧板的扣压,传输带出口端弧状电缆改变成平直状。

[0014] 2、弧板与弧形凹槽内均设有内衬,防止电缆的损伤。

[0015] 3、弧板与内衬之间设有传动滚子,传动滚子转动更好的同步传输带速度传输电缆。

[0016] 4、弧板顶部与槽架之间空隙处设置弹簧,弹簧起缓冲作用,使该装置适用于不同直径及弯曲程度不一的电缆矫直。

附图说明

[0017] 图1是本发明创造的结构示意图;

[0018] 图2是图1的俯视图;

[0019] 图中:1、支腿;2、支架;3、电机;4、立架;5、横梁;6、传输带;7、压下扳手;8、端盖;9、弹簧;10、槽架;11、弧板;12、内衬;13、传动滚子;14、凹槽;15、轴承座;16、辊子;17、联轴器。

具体实施方式

[0020] 结合图1和图2,本实施例的电缆矫正传输装置,在支腿1上架设支架2,支架上设有电机3,电机输出轴通过联轴17器接辊子16一端,辊子另一端通过轴承座15设置在支架2上,辊子带动传输带6传动;传输带上设有一系列不同尺寸的弧形凹槽14。支架上还设有立架4,立架上端架设横梁5,横梁下部对应与弧形凹槽位置处连接一系列不同尺寸的槽架10,槽架开口向下,槽架开口内设有弧板11,对应位置的弧板直径等同于弧形凹槽直径,且对应位置的弧板和弧形凹槽合为一整圆。

[0021] 为使该装置适用于不同直径及弯曲程度不一的电缆矫直,弧板11顶部与槽架10之间空隙处设置弹簧9,弹簧与设置在槽架上的端盖8相连。压下扳手7穿过横梁5与端盖8相连,从而调节弹簧压下力度。

[0022] 为保护电缆不受损伤,弧板11与弧形凹槽14内均设有内衬12。其中,弧板11与内衬12之间沿长度方向间隔设有传动滚子13,使电缆传动时上下进一步保持同步。

[0023] 工作时,人工只需将电缆头输送到传输带处,通过传输带带动电缆传输,且通过弧板的扣压,传输带出口端弧状电缆改变成平直状。由于传输带上设有一系列不同尺寸的弧形凹槽14,且对应设有一系列不同尺寸的槽架10,可以同时传输及矫直不同尺寸的电缆;相比于传统的人工拖拉拽,省时省工。

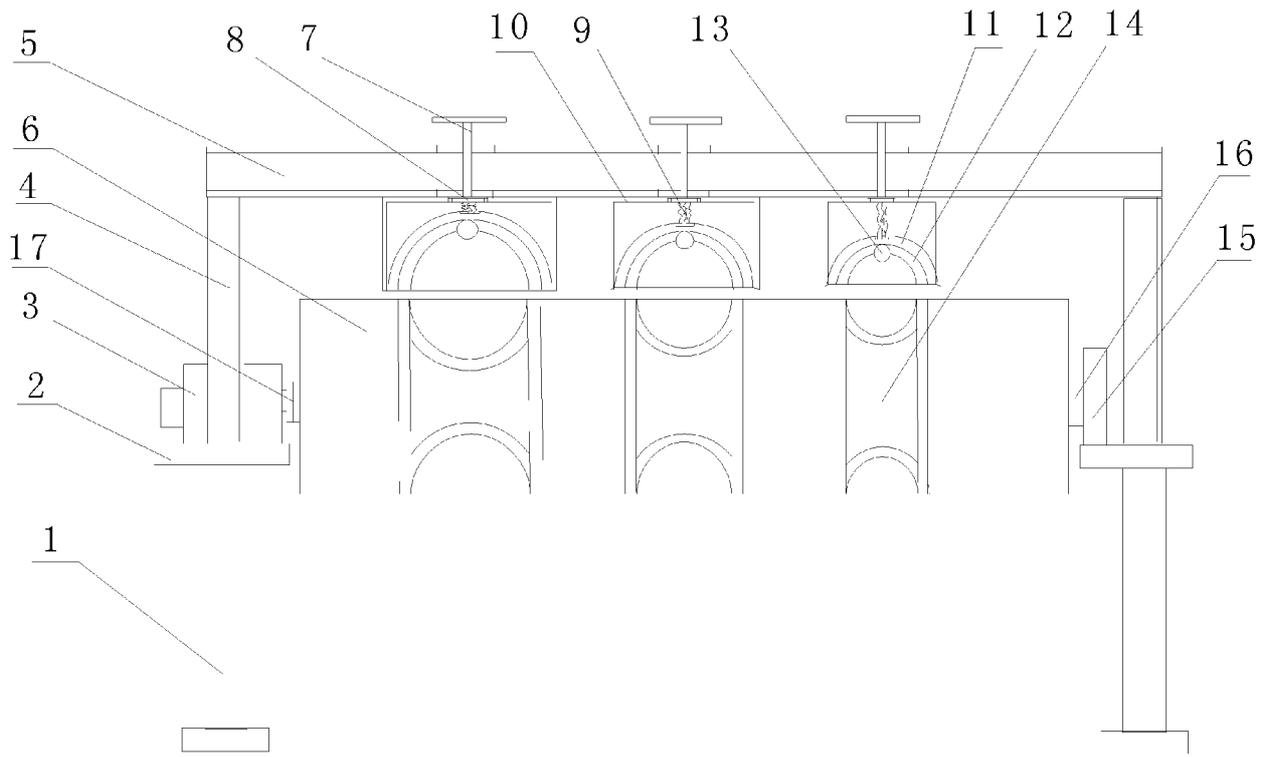


图1

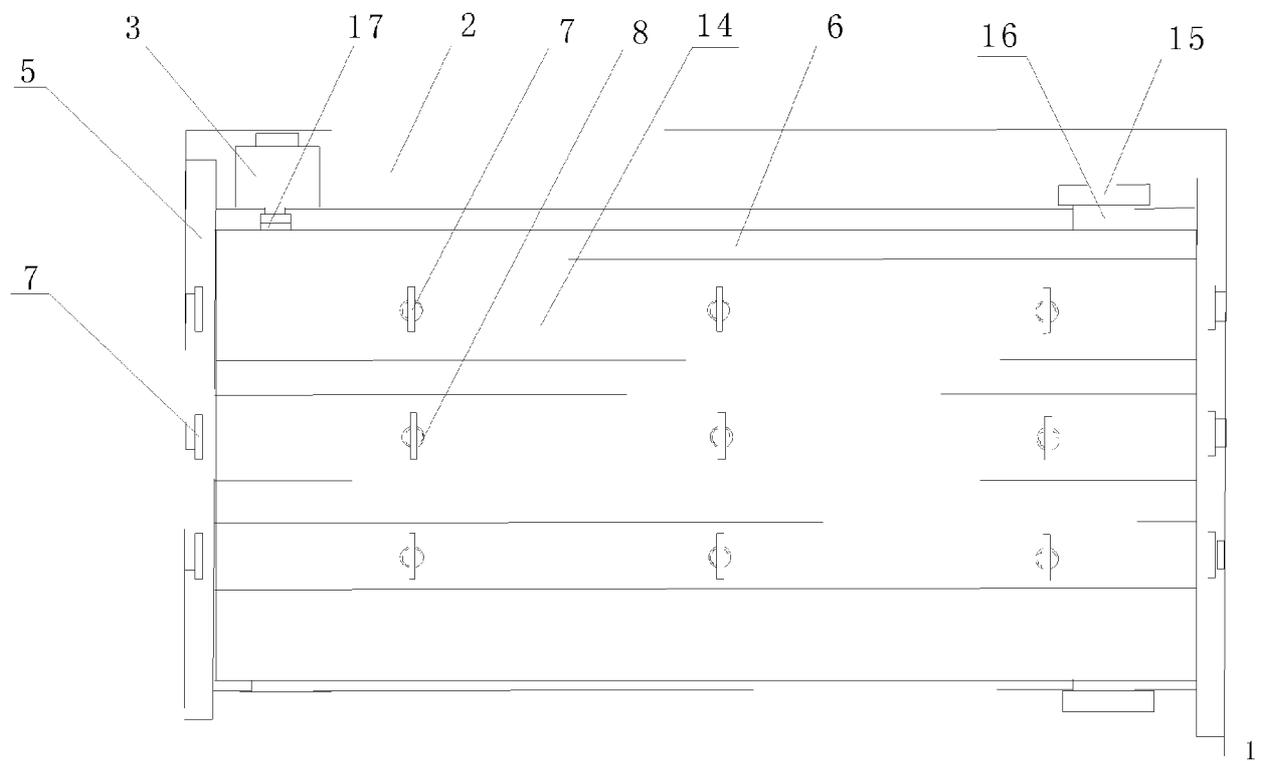


图2