



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211334804 U

(45)授权公告日 2020.08.25

(21)申请号 201922346955.3

(22)申请日 2019.12.24

(73)专利权人 尹玉娇

地址 511400 广东省广州市番禺区南村镇
海顺路16号1708

(72)发明人 尹玉娇

(51)Int.Cl.

B31B 50/04(2017.01)

B31B 50/74(2017.01)

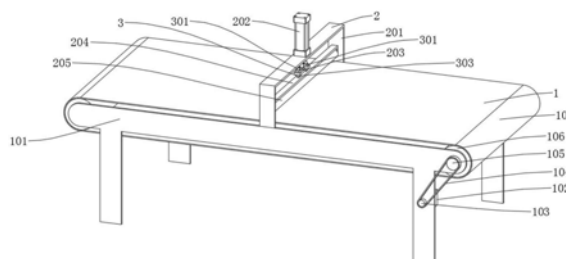
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

礼盒折边用辊压加工装置

(57)摘要

本实用新型属于辊压加工技术领域,具体为礼盒折边用辊压加工装置,包括传送机构,所述传送机构包括传送架、电机、主动带轮、传动带、从动带轮,所述传送架上安装有所述电机,所述电机前部通过键连接有所述主动带轮,所述主动带轮侧上方设有所述从动带轮,所述从动带轮和所述主动带轮外侧设有所述传动带,所述从动带轮后部通过键连接有传动轴,所述传动轴外侧设有传送带,所述传送机构上设有辊压机构,所述辊压机构包括辊压支架、气缸、支板、转轴支架、压辊,所述传送架上设有所述辊压支架,所述辊压支架顶部中间设有所述气缸。本实用新型采用辊压机构,从而可以对下方传送经过的礼盒进行辊压,提高了辊压效率。



1. 礼盒折边用辊压加工装置,包括传送机构(1),所述传送机构(1)包括传送架(101)、电机(102)、主动带轮(103)、传动带(104)、从动带轮(105),所述传送架(101)上安装有所述电机(102),所述电机(102)前部通过键连接有所述主动带轮(103),所述主动带轮(103)侧上方设有所述从动带轮(105),所述从动带轮(105)和所述主动带轮(103)外侧设有所述传动带(104),所述从动带轮(105)后部通过键连接有所述传动轴(106),所述传动轴(106)外侧设有传送带(107),其特征在于:所述传送机构(1)上设有辊压机构(2),所述辊压机构(2)包括辊压支架(201)、气缸(202)、支板(203)、转轴支架(204)、压辊(205),所述传送架(101)上设有所述辊压支架(201),所述辊压支架(201)顶部中间设有所述气缸(202),所述气缸(202)伸缩端设有所述支板(203),所述支板(203)上设有调节机构(3),所述调节机构(3)底部设有所述转轴支架(204),所述转轴支架(204)上通过轴承连接有转轴(206),所述转轴(206)上焊接有所述压辊(205)。

2. 根据权利要求1所述的礼盒折边用辊压加工装置,其特征在于:所述调节机构(3)包括螺纹柱一(301)、螺母一(302)、螺母二(303),所述转轴支架(204)顶部与所述螺纹柱一(301)焊接,所述支板(203)上成型有供所述螺纹柱一(301)穿过的孔,所述螺纹柱一(301)上通过螺纹连接有所述螺母一(302)和所述螺母二(303)。

3. 根据权利要求1所述的礼盒折边用辊压加工装置,其特征在于:所述气缸(202)呈垂直设置。

4. 根据权利要求1所述的礼盒折边用辊压加工装置,其特征在于:所述支板(203)与所述气缸(202)通过螺栓连接。

5. 根据权利要求2所述的礼盒折边用辊压加工装置,其特征在于:所述螺纹柱一(301)呈垂直设置。

6. 根据权利要求1所述的礼盒折边用辊压加工装置,其特征在于:所述调节机构(3)包括螺纹柱二(304)、螺母三(305),所述支板(203)上垂直滑动连接有所述螺纹柱二(304),所述螺纹柱二(304)顶端焊接有所述螺母三(305),所述螺纹柱二(304)底部与所述转轴支架(204)转动连接。

礼盒折边用辊压加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于辊压加工技术领域，具体是涉及礼盒折边用辊压加工装置。

背景技术

[0002] 礼盒是以亲友礼物表达情意为主要目的配备的实用礼品包装，是包装方式的一种功能的社会需要的延伸，盒按照包装材料来分：有纸制品、塑料制品、金属、竹木器包装、玻璃容器和复合材料等，一般礼品盒多选用纸质包装，这与中国的传统文化有关，我们心中有一种浪漫的情怀，好似这可以表达心中郑重的情意；且倡导绿色包装，纸质无疑是最适当的选择，生产加工简单包装废弃物的回收率也高，随着科技的发展，纸质礼盒在加工时，需要使用折边装置进行折叠。

[0003] 现有的礼盒折边用辊压加工装置如公开号为CN209521319U的专利所示，它没有可以大批量生产的措施，导致辊压效率不高。

[0004] 需要说明的是，公开于本实用新型背景技术部分的信息仅仅旨在增加对本实用新型的总体背景的理解，而不应当被视为承认或以任何形式暗示该信息构成已为本领域技术人员所公知的现有技术。

实用新型内容

[0005] 为解决现有技术中存在的问题，本实用新型采用辊压机构，从而可以对下方传送经过的礼盒进行辊压，提高了辊压效率。

[0006] 为了实现上述目的，本实用新型采用以下技术方案：

[0007] 礼盒折边用辊压加工装置，包括传送机构，所述传送机构包括传送架、电机、主动带轮、传动带、从动带轮，所述传送架上安装有所述电机，所述电机前部通过键连接有主动带轮，所述主动带轮侧上方设有所述从动带轮，所述从动带轮和所述主动带轮外侧设有所述传动带，所述从动带轮后部通过键连接有传动轴，所述传动轴外侧设有传送带，所述传送机构上设有辊压机构，所述辊压机构包括辊压支架、气缸、支板、转轴支架、压辊，所述传送架上设有所述辊压支架，所述辊压支架顶部中间设有所述气缸，所述气缸伸缩端设有所述支板，所述支板上设有调节机构，所述调节机构底部设有所述转轴支架，所述转轴支架上通过轴承连接有转轴，所述转轴上焊接有所述压辊。

[0008] 在上述技术方案的基础上，所述调节机构包括螺纹柱一、螺母一、螺母二，所述转轴支架顶部与所述螺纹柱一焊接，所述支板上成型有供所述螺纹柱一穿过的孔，所述螺纹柱一上通过螺纹连接有螺母一和螺母二。

[0009] 在上述技术方案的基础上，所述气缸呈垂直设置，所述气缸可以带动所述压辊垂直升降。

[0010] 在上述技术方案的基础上，所述支板与所述气缸通过螺栓连接，所述支板与所述气缸连接紧固。

[0011] 在上述技术方案的基础上，所述螺纹柱一呈垂直设置，所述螺纹柱一、螺母一

和所述螺母二配合可以支撑所述转轴支架垂直升降。

[0012] 在上述技术方案的基础上,所述调节机构包括螺纹柱二、螺母三,所述支板上垂直滑动连接有所述螺纹柱二,所述螺纹柱二顶端焊接有所述螺母三,所述螺纹柱二底部与所述转轴支架转动连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 启动气缸带动支板、调节机构、转轴支架和压辊升降,进而利用压辊与礼盒的接触和滚动将礼盒辊压,因此可以大批量辊压提高了辊压效率。

[0015] 本实用新型的附加技术特征及其优点将在下面的描述内容中阐述地更加明显,或通过本实用新型的具体实践可以了解到。

附图说明

[0016] 附图是用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与下面的具体实施方式一起用于解释本实用新型,但并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0017] 图1是本实用新型所述礼盒折边用辊压加工装置的实施例1轴测图;

[0018] 图2是本实用新型所述礼盒折边用辊压加工装置的实施例1中螺纹柱一结构示意图;

[0019] 图3是本实用新型所述礼盒折边用辊压加工装置的实施例1中螺纹柱一右视图;

[0020] 图4是本实用新型所述礼盒折边用辊压加工装置的实施例2中螺纹柱二结构示意图。

[0021] 附图标记说明如下:

[0022] 1、传送机构;101、传送架;102、电机;103、主动带轮;104、传动带;105、从动带轮;106、传动轴;107、传送带;2、辊压机构;201、辊压支架;202、气缸;203、支板;204、转轴支架;205、压辊;206、转轴;3、调节机构;301、螺纹柱一;302、螺母一;303、螺母二;304、螺纹柱二;305、螺母三。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 实施例1

[0026] 请参阅图1-图3,本实用新型提供一种技术方案:礼盒折边用辊压加工装置,包括传送机构1,传送机构1包括传送架101、电机102、主动带轮103、传动带104、从动带轮105,传送架101上安装有电机102,电机102前部通过键连接有主动带轮103,主动带轮103侧上方设有从动带轮105,从动带轮105和主动带轮103外侧设有传动带104,从动带轮105后部通过键连接有传动轴106,传动轴106外侧设有传送带107,传送机构1上设有辊压机构2,辊压机构2

包括辊压支架201、气缸202、支板203、转轴支架204、压辊205,传送架101上设有辊压支架201,辊压支架201顶部中间设有气缸202,气缸202呈垂直设置,气缸202可以带动压辊205垂直升降,气缸202伸缩端设有支板203,支板203与气缸202通过螺栓连接,支板203与气缸202连接紧固,支板203上设有调节机构3,调节机构3底部设有转轴支架204,转轴支架204上通过轴承连接有转轴206,转轴206上焊接有压辊205。

[0027] 在上述实施例的基础上:调节机构3包括螺纹柱一301、螺母一302、螺母二303,转轴支架204顶部与螺纹柱一301焊接,螺纹柱一301呈垂直设置,螺纹柱一301、螺母一302和螺母二303配合可以支撑转轴支架204垂直升降,支板203上成型有供螺纹柱一301穿过的孔,螺纹柱一301上通过螺纹连接有螺母一302和螺母二303。

[0028] 本实用新型的工作原理及使用流程:启动电机102带动主动带轮103、传动带104、从动带轮105和传动轴106转动,进而使传送带107将礼盒传送,然后启动气缸202带动支板203、调节机构3、转轴支架204和压辊205升降,进而利用压辊205与礼盒的接触和滚动将礼盒辊压,因此可以大批量辊压提高了辊压效率,当需要调节压辊205的高度时,利用螺母二303和螺母一302与螺纹柱一301的螺纹配合,进而调节螺纹柱一301、转轴支架204和压辊205的高度。

[0029] 实施例2

[0030] 请参阅图4,实施例2和实施例1的区别在于,调节机构3包括螺纹柱二304、螺母三305,支板203上垂直滑动连接有螺纹柱二304,螺纹柱二304顶端焊接有螺母三305,螺纹柱二304底部与转轴支架204转动连接,启动电机102带动主动带轮103、传动带104、从动带轮105和传动轴106转动,进而使传送带107将礼盒传送,然后启动气缸202带动支板203、调节机构3、转轴支架204和压辊205升降,进而利用压辊205与礼盒的接触和滚动将礼盒辊压,因此可以大批量辊压提高了辊压效率,当需要调节压辊205的高度时,利用螺母三305带动螺纹柱二304转动使其与支板203的螺纹配合,进而调节转轴支架204和压辊205的高度。

[0031] 虽然已经通过示例对本实用新型的一些特定实施例进行了详细说明,但是本领域的技术人员应该理解,以上示例仅是为了进行说明,而不是为了限制本实用新型的范围。本领域的技术人员应该理解,可在不脱离本实用新型的范围和精神的情况下,对以上实施例进行修改。本实用新型的范围由所附权利要求来限定。

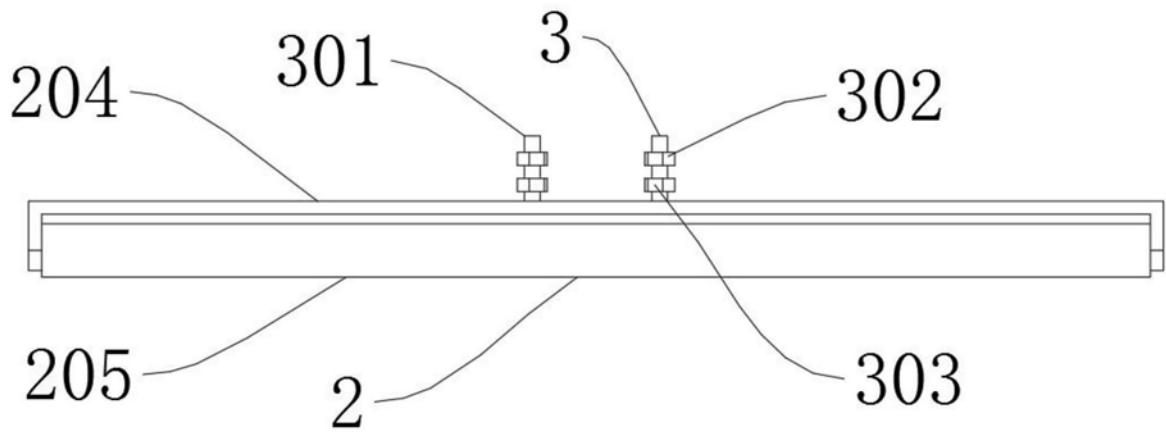


图3

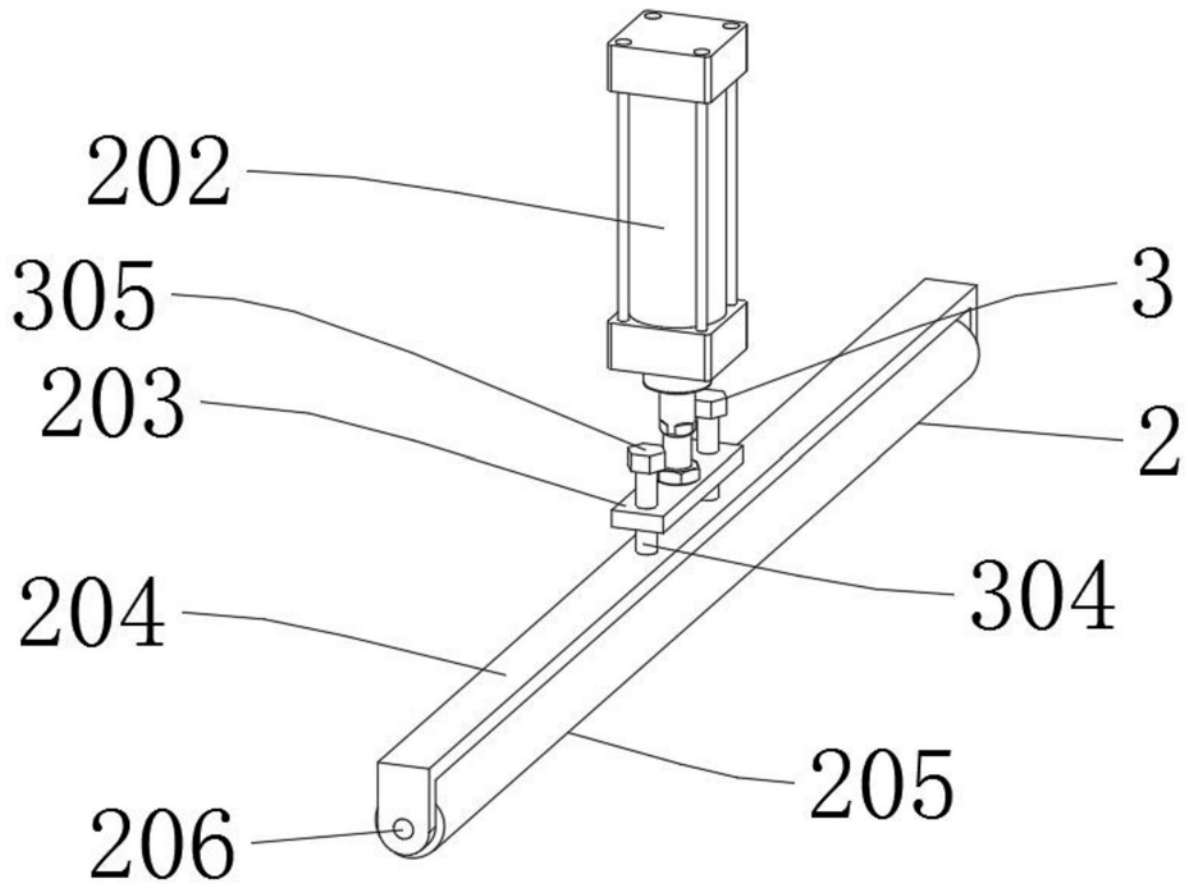


图4