

Opublikowano dnia 10 kwietnia 1956 r.



F21v 1/26

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 39121

Kl. 4 b, 18/01

Włodzimierz Dahlig

Warszawa, Polska

Jerzy Woliński

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania szkła do barwnego przepuszczania światła

Patent trwa od dnia 14 maja 1955 r.

Wytwarzanie znanego szkła barwnego jest trudne i kosztowne. Ponadto szkło barwne jak i szkło zwykłe jest kruche i przy uderzeniu rozpryskuje się na kawałki, co stanowi wielką niedogodność w przypadku stosowania szkła barwnego do sygnalizacji, które po uszkodzeniu go przestaje spełniać swe zadanie.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wytwarzania szkła do barwnego przepuszczania światła, które przy uszkodzeniu mechanicznym nie rozpryskuje się na kawałki. Sposób jest oparty na tej samej zasadzie jak i znany sposób wytwarzania bezbarwnego szkła bezpiecznego (bezodpryskowego) tj. między dwiema warstwami szkła zwykłego umieszcza się folię z tworzywa sztucznego np. z masy plastycznej, która według wynalazku jest zabarwiona na kolor żądany i sklejona z zewnętrznymi warstwami szkła zwykłego. Folię z tworzywa sztucznego można barwić w trakcie jej wytwarzania albo też gotową folię

zanurzyć w roztworze barwnika. Zabarwioną folię łączy się za pomocą plastyfikatora najkorzystniej również zabarwionego na taki sam kolor jak i folia lub na kolor odmienny.

Jak wykazały próby folię można wytwarzać z korzyścią z poliwinylbutyralu.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania szkła do barwnego przepuszczania światła, znamienny tym, że między dwiema warstwami szkła zwykłego umieszcza się barwną folię z tworzywa sztucznego, np. z masy plastycznej, którą łączy się z tymi warstwami szkła za pomocą sklejania.

Włodzimierz Dahlig

Jerzy Woliński

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych