

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 064 157**

②1 Número de solicitud: U 200602514

⑤1 Int. Cl.:
B65D 39/00 (2006.01)

①2

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **21.11.2006**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **01.02.2007**

⑦1 Solicitante/s: **TREFINOS, S.L.**
Cami de la Fanga, s/n
17200 Palafrugell, Girona, ES

⑦2 Inventor/es: **Ginesta Viñas, Joan**

⑦4 Agente: **Toro Gordillo, Ignacio María**

⑤4 Título: **Tapón de corcho.**

ES 1 064 157 U

DESCRIPCIÓN

Tapón de corcho.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un tapón de corcho, del tipo de los utilizados en el cierre de botellas, como por ejemplo de botellas de vino.

El objeto de invención es conseguir un tapón de corcho aglomerado que sea resistente y que, paralelamente, resulte manejable y elástico.

Antecedentes de la invención

El elevado costo del corcho y los tratamientos técnicos del mismo, hace que exista una tendencia a la utilización de corcho aglomerado, es decir de granos de corcho debidamente unidos entre si mediante un adhesivo apropiado, para lo que se puede utilizar materia prima de menor costo.

En el ámbito de los tapones de corcho aglomerado existen tapones granulados de granulometría grande, que resultan débiles, tapones de granulometría pequeña, que resultan demasiado compactos y tapones mixtos, con un segmento de corcho compacto y otro segmento granulado, como por ejemplo los utilizados en botellas de cava, que resultan caros de manufactura.

Descripción de la invención

El tapón que la invención propone resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, de manera que con un costo equivalente al de los tapones granulados, aúna las ventajas de los tapones de granulometría grande y de granulometría pequeña, eliminando sus respectivos problemas.

Para ello y de forma mas concreta el tapón que se preconiza es un tapón compuesto, con un núcleo interior cilíndrico y un anillo exterior envolvente, de diferentes densidades o granulometrías, con una granulometría grande en su núcleo y una granulometría pequeña en su envolvente perimetral.

De esta manera la granulometría fina o pequeña exterior hace que el tapón resulte resistente, mientras que su núcleo, blando por su mayor granulometría,

hace el tapón mas manejable y elástico.

Esta especial estructuración repercute también beneficiosamente a nivel de costos de fabricación, ya que el tapón puede ser obtenido mediante extrusión, a base de dos boquillas concéntricas, obteniéndose un tapón continuo posteriormente fraccionable mediante corte, de forma similar a como se fabrican los tapones granulados convencionales de cualquier otro tipo citado, y en contra de lo que sucede en los tapones mixtos donde la masa de extrusión de cada tramo granulado debe irse alternando con discos de corcho compacto.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1 muestra, según una vista en perspectiva, un tapón de corcho realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2 muestra una vista en sección diametral del mismo tapón.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas puede observarse como el tapón que se preconiza esta constituido a partir de un núcleo central (1), cilíndrico de granulometría alta, como por ejemplo con gránulos 3,5 mm y una envolvente perimetral (2), que constituye a su vez un anillo cilíndrico íntimamente fijado al núcleo (1), obtenido a su vez mediante un granulado fino, como por ejemplo gránulos de 0,5 mm.

Esto trae consigo como anteriormente se ha dicho, que el anillo exterior (2) de granulometría fina dote al tapón de una amplia resistencia a la extracción, mientras que su núcleo (1) de granulometría alta hace que el tapón en su conjunto sea flexible y elástico, y consecuentemente mas manejable.

REIVINDICACIONES

1. Tapón de corcho, del tipo de los que utilizan como materia prima corcho granulado, **caracterizado** porque en el mismo se establece un núcleo central, cilíndrico, de corcho granulado con granulometría alta, y una envolvente exterior, también cilíndrica, de

corcho granulado con una granulometría baja, estando núcleo y envolvente íntimamente unidos entre sí con carácter monopieza.

5 2. Tapón de corcho, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque la granulometría del núcleo es del orden de 3,5 mm y la granulometría de la envolvente perimetral es a su vez del orden 0,5 mm.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

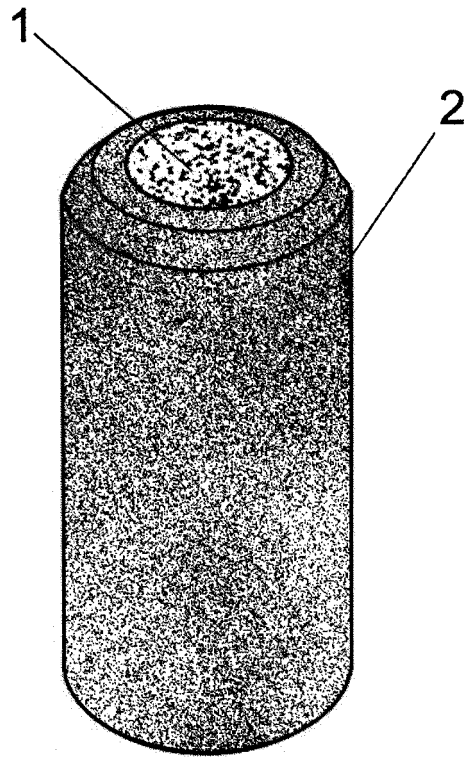


FIG. 1

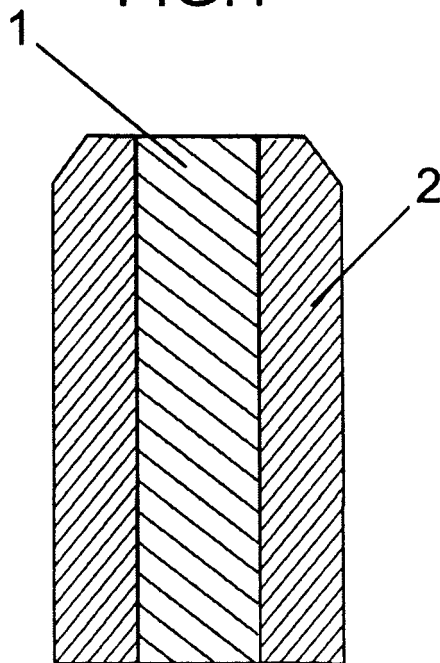


FIG. 2