



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204135468 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 04

(21) 申请号 201420039460. 0

(22) 申请日 2014. 01. 22

(73) 专利权人 江苏奥海船舶配件有限公司

地址 214500 江苏省泰州市靖江市江阴 - 靖
江工业园区联心路 168 号

(72) 发明人 张正良 孙建军 于永生 袁正飞
匡勇 朱兵 朱文亮

(74) 专利代理机构 靖江市靖泰专利事务所
32219

代理人 陆平

(51) Int. Cl.

B23D 79/00 (2006. 01)

B23K 31/10 (2006. 01)

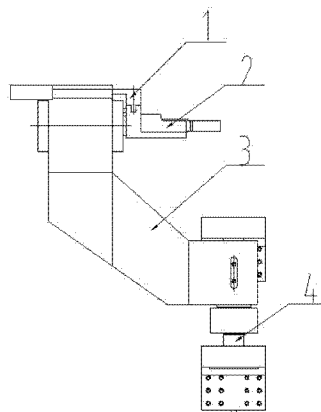
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

去刺机旋转架

(57) 摘要

去刺机旋转架,包括导向座、旋转臂,所述的旋转臂的一侧安装有导向座,另一侧设置有旋转轴;所述的导向座的侧面设置有刀座。本实用新型涉及到锚链用加工设备领域,特别是涉及到一种去刺机旋转架,它便于加工,能有效降低后期砂磨成本,降低了劳动强度,且提高了链环表面光洁度。



1. 去刺机旋转架,包括导向座(1)、旋转臂(3),其特征在于:所述的旋转臂(3)的一侧安装有导向座(1),另一侧设置有旋转轴(4);所述的导向座(1)的侧面设置有刀座(2)。

2. 根据权利要求1所述的去刺机旋转架,其特征在于:所述的旋转臂(3)与旋转轴(4)采用孔与轴配合。

3. 根据权利要求1或2所述的去刺机旋转架,其特征在于:所述的旋转臂孔(3)与旋转轴(4)孔在同一中心线垂直。

去刺机旋转架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到锚链用加工设备领域,特别是涉及到一种去刺机旋转架。

背景技术

[0002] 锚链是用在石油钻井平台等海洋结构件上起固定作用的链条,由于其工作环境很恶劣,所以对这种链条有很多要求,比如强度、刚度、缺陷检测等。锚链的

[0003] 内在质量取决于焊接机,而它的外表质量除了烧伤、压伤外,去刺鼓度、对称度和残余切削瘤也直接影响锚链的外表质量。锚链生产中均使用去刺机,用于去除链条焊接过程中所产生的毛刺。传统的去刺机体型较大,形状复杂,加工困难,其在工作过程中由于频繁运动,平面间摩擦会产生大量的磨损,在生产大规格链条时工作压力会增大,磨损量也会加大,这就需要经常更换磨损零件,造成制造成本和费用很高。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的就是要提供一种去刺机旋转架,它能解决现有去刺机所存在的形状复杂、费用高等问题。

[0005] 本实用新型的目的是这样实现的:去刺机旋转架,包括导向座、旋转臂,其特征在于:所述的旋转臂的一侧安装有导向座,另一侧设置有旋转轴;所述的导向座的侧面设置有刀座。

[0006] 本实用新型所述的旋转臂与旋转轴采用孔与轴配合。

[0007] 本实用新型所述的旋转臂孔与旋转轴孔在同一中心线垂直。

[0008] 本实用新型结构简单,能有效降低后期砂磨成本,降低了劳动强度,且提高了链环表面光洁度。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图中:1、导向座;2、刀座;3、旋转臂;4、旋转轴。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0012] 参照附图,去刺机旋转架,包括导向座1、旋转臂3,其特征在于:所述的旋转臂3的一侧安装有导向座1,另一侧设置有旋转轴4;所述的导向座1的侧面设置有刀座2。所述的旋转臂3与旋转轴4采用孔与轴配合。所述的旋转臂孔3与旋转轴4孔在同一中心线垂直。具体实施时,旋转臂跟旋转轴采用孔与轴配合;旋转臂孔跟旋转轴孔在同一中心线垂直;将导向座直接安装在旋转臂上,这样就能不采用侧面防扭而保证刀座跟导向座防扭。该设计使用方便,便于加工,保证了精度,提高了去刺外观质量。

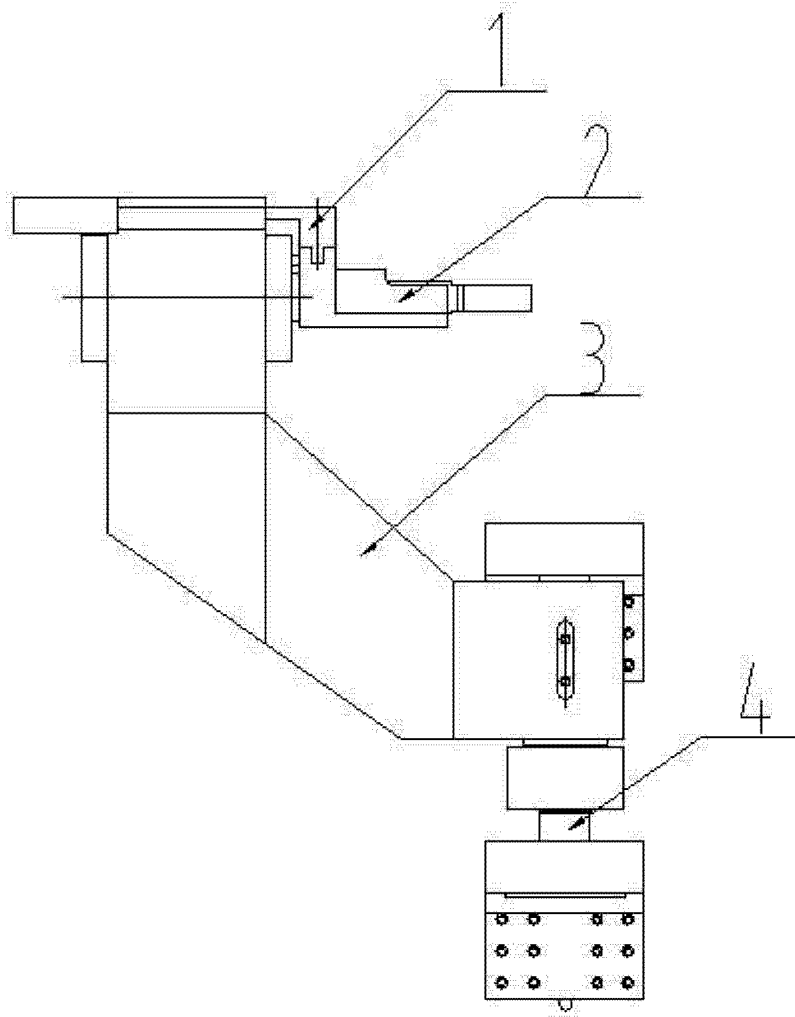


图 1