



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206742549 U

(45)授权公告日 2017. 12. 12

(21)申请号 201720380798.6

(22)申请日 2017.04.12

(73)专利权人 东莞市开朗实业有限公司

地址 523752 广东省东莞市黄江镇明珠一路11号

(72)发明人 胡玉辉 胡得应

(74)专利代理机构 广州天河恒华智信专利代理
事务所(普通合伙) 44299

代理人 姜宗华

(51)Int.Cl.

H01R 13/502(2006.01)

H01R 13/42(2006.01)

H01R 13/40(2006.01)

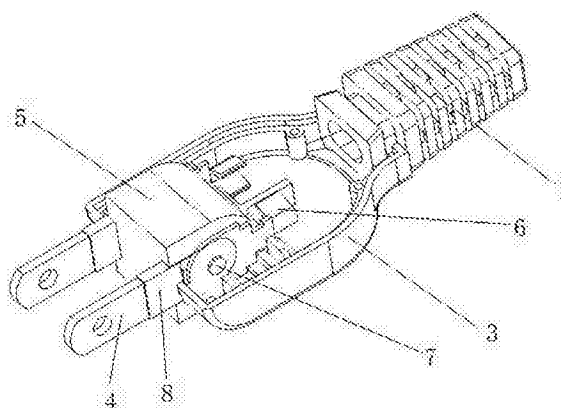
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

旋转插头

(57)摘要

本实用新型公开了一种旋转插头,包括上壳体、下壳体、旋转体、转轴、电极片、支架、接线端子和柔性护套,所述上壳体和下壳体为对开式结构、且借助于螺钉连接成插头壳体,插头壳体前端和尾端均为开口式结构,插头壳体尾端卡装柔性护套,插头壳体前端内侧对称安装两套支架,转轴两端与两套支架滑动配合,所述转轴上固定安装块状旋转体,所述转轴两端套装接线端子,接线端子开放端向内延伸,所述旋转体两端卡装两套电极片,两套电极片与接线端子滑动配合;在插头壳体内设置旋转体,在旋转体两端卡装与接线端子连通的电极片,电极片与旋转体可以绕转轴旋转,最大可以旋转至电极片与插头壳体呈90°,减小对使用空间的要求,适应性更强。



1. 一种旋转插头,其特征在于:包括上壳体(2)、下壳体(3)、旋转体(5)、转轴(7)、电极片(4)、支架、接线端子(6)和柔性护套(1),所述上壳体(2)和下壳体(3)为对开式结构、且借助于螺钉连接成插头壳体,插头壳体前端和尾端均为开口式结构,插头壳体尾端卡装柔性护套(1),插头壳体前端内侧对称安装两套支架,转轴(7)两端与两套支架滑动配合,所述转轴(7)上固定安装块状旋转体(5),所述转轴(7)两端套装接线端子(6),接线端子(6)开放端向内延伸,所述旋转体(5)两端卡装两套电极片(4),两套电极片(4)与接线端子(6)滑动配合。

2. 根据权利要求1所述的旋转插头,其特征在于:所述上壳体(2)和下壳体(3)内侧设置水平卡板,接线端子(6)上缘和下缘设置用于容纳水平卡板的缺口,接线端子(6)尾端为用于压紧导线端部的V形结构。

3. 根据权利要求2所述的旋转插头,其特征在于:所述旋转体(5)的两个端面均开设用于容纳电极片(4)的凹槽,电极片(4)尾端套装在转轴(7)上、且位于接线端子(6)内侧,电极片(4)外侧面与接线端子(6)内侧面滑动接触,所述电极片(4)中部设有绝缘套(8)。

旋转插头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电连接装置技术领域,尤其涉及一种旋转插头。

背景技术

[0002] 电源插头是指将电器用品连接至电源的装置,其一般包括插头本体、柔性护套、电源线和电极片,电极片位于插头本体前端,柔性护套位于插头本体尾端,电源线穿设在插头本体内侧,现有的插头本体有两种结构,一种是分体式结构,分为上壳体 and 下壳体,上壳体与下壳体采用螺钉连接,该种结构便于维护,另外一种为整体式结构,先将导线与电极片连接,然后将导线的接线端与电极片末端置于模具中进行注塑,注塑形成插头本体,生产效率高,使用方便,但是,该种结构如果出现导线与电极片虚接或者烧毁的情况时无法维修,只能重新更换插头;以上两种结构的插头由于采用电极片固定连接的方式,对使用空间有一定的要求,在使用空间不足的状况下则无法使用,因此,开发设计一种能够适用于狭小空间的插头是本领域急需解决的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种旋转插头,在插头壳体内设置旋转体,在旋转体两端卡装与接线端子连通的电极片,电极片与旋转体可以绕转轴旋转,最大可以旋转至电极片与插头壳体呈 90° ,减小对使用空间的要求,适应性更强。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采取的技术方案是:一种旋转插头,包括上壳体、下壳体、旋转体、转轴、电极片、支架、接线端子和柔性护套,所述上壳体和下壳体为对开式结构、且借助于螺钉连接成插头壳体,插头壳体前端和尾端均为开口式结构,插头壳体尾端卡装柔性护套,插头壳体前端内侧对称安装两套支架,转轴两端与两套支架滑动配合,所述转轴上固定安装块状旋转体,所述转轴两端套装接线端子,接线端子开放端向内延伸,所述旋转体两端卡装两套电极片,两套电极片与接线端子滑动配合。

[0005] 所述上壳体和下壳体内侧设置水平卡板,接线端子上缘和下缘设置用于容纳水平卡板的缺口,接线端子尾端为用于压紧导线端部的V形结构。

[0006] 所述旋转体的两个端面均开设用于容纳电极片的凹槽,电极片尾端套装在转轴上、且位于接线端子内侧,电极片外侧面与接线端子内侧面滑动接触,所述电极片中部设有绝缘套。

[0007] 采用上述技术方案所产生的有益效果在于:在插头壳体内设置旋转体,在旋转体两端卡装与接线端子连通的电极片,电极片与旋转体可以绕转轴旋转,最大可以旋转至电极片与插头壳体呈 90° ,减小对使用空间的要求,适应性更强;另外一方面,在电极片中部设置绝缘套,有效避免插拔插头过程中人手接触到电极片,确保使用安全性。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2是本实用新型的内部结构示意图；

[0010] 其中：1、柔性护套；2、上壳体；3、下壳体；4、电极片；5、旋转体；6、接线端子；7、转轴；8、绝缘套。

具体实施方式

[0011] 下面结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型，但是本实用新型还可以采用其他不同于在此描述的其它方式来实施，本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似推广，因此本实用新型不受下面公开的具体实施例的限制。

[0013] 如图1所示，本实用新型公开了一种旋转插头，包括上壳体2、下壳体3、旋转体5、转轴7、电极片4、支架、接线端子6和柔性护套1，所述上壳体2和下壳体3为对开式结构、且借助于螺钉连接成插头壳体，插头壳体前端和尾端均为开口式结构，插头壳体尾端卡装柔性护套1，插头壳体前端内侧对称安装两套支架，转轴7两端与两套支架滑动配合，所述转轴7上固定安装块状旋转体5，所述转轴7两端套装接线端子6，接线端子6开放端向内延伸，所述旋转体5两端卡装两套电极片4，两套电极片4与接线端子6滑动配合。

[0014] 所述上壳体2和下壳体3内侧设置水平卡板，接线端子6上缘和下缘设置用于容纳水平卡板的缺口，接线端子6尾端为用于压紧导线端部的V形结构。

[0015] 所述旋转体5的两个端面均开设用于容纳电极片4的凹槽，电极片4尾端套装在转轴7上、且位于接线端子6内侧，电极片4外侧面与接线端子6内侧面滑动接触，所述电极片4中部设有绝缘套8。

[0016] 在具体应用过程中，本实用新型通过在插头壳体内设置旋转体，在旋转体两端卡装与接线端子连通的电极片，电极片与旋转体可以绕转轴旋转，最大可以旋转至电极片与插头壳体呈 90° ，减小对使用空间的要求，适应性更强；另外一方面，在电极片中部设置绝缘套，有效避免插拔插头过程中人手接触到电极片，确保使用安全性。

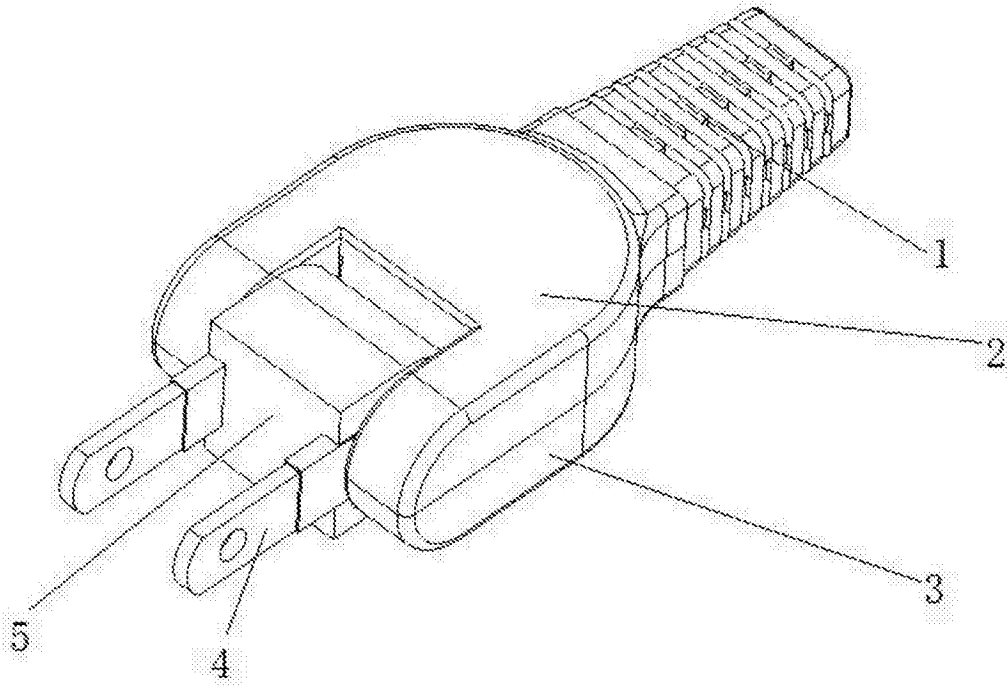


图1

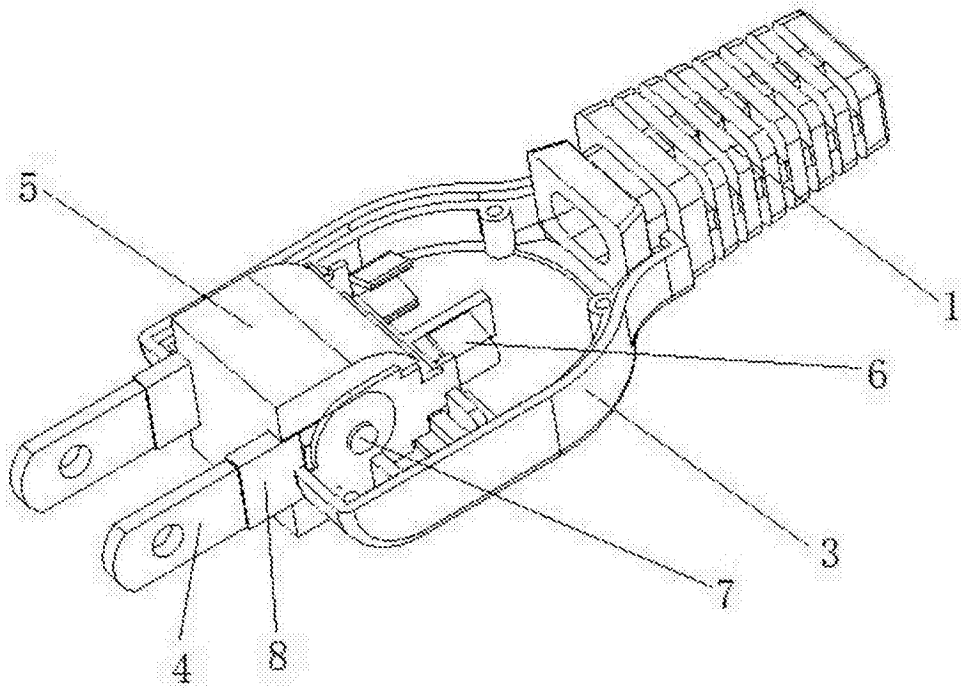


图2