



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211772023 U

(45) 授权公告日 2020.10.27

(21) 申请号 201921947299.6

(22) 申请日 2019.11.12

(73) 专利权人 深圳欧瑾亦服饰有限公司
地址 518109 广东省深圳市龙华区大浪街道新石社区浪静路5号D502

(72) 发明人 苏春枝

(51) Int. Cl.

- D06B 3/12 (2006.01)
- D06B 23/20 (2006.01)
- D06B 15/00 (2006.01)
- D06B 15/09 (2006.01)
- D06B 23/02 (2006.01)
- D06C 15/08 (2006.01)

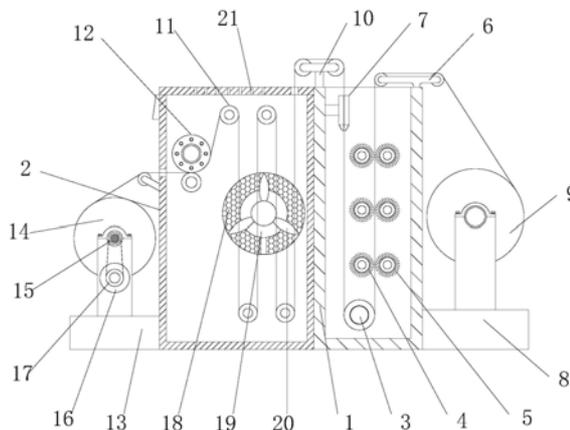
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备,包括清洗箱、风干熨烫箱和第二支架;本实用新型在结构上设计合理,工作时,第一电机通过主动皮带轮带动被动皮带轮和收料辊转动,通过加水管向清洗箱内加入清水,第二电机带动主动同步轮转动,通过同步带带动从动同步轮转动,从而带动第一清洗辊组和第二清洗辊组转动,将面料两端均进行良好的清洗,挤水塑料板挤出面料表面残留的水渍,风机带动扇叶鼓风吹向面料,金属滤网对进风处进行一定过滤,在第三导向轮组的作用下,极大的增加了面料的风干面积,增加了风干效率,加热棒加热,通过熨烫辊可对面料最后进行熨烫,平整度更佳,本装置结构紧凑,操作简便,易于推广。



1. 一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备,包括清洗箱(1)、风干熨烫箱(2)和第二支架(13),其特征在于,所述清洗箱(1)左端连接有风干熨烫箱(2),所述清洗箱(1)内部下侧过密封轴套转动连接有第一导向轮(3),所述清洗箱(1)内部左侧过密封轴套转动连接有第一清洗辊组(4),所述清洗箱(1)内部右侧通过密封轴套转动连接有第二清洗辊组(5),所述清洗箱(1)上端右侧设置有第一导向轮组(6),所述清洗箱(1)内部左端上侧设置有挤水塑料板(7),所述清洗箱(1)上端左侧设置有第二导向轮组(10),所述风干熨烫箱(2)内部右侧通过密封轴套转动连接有第三导向轮组(11),所述风干熨烫箱(2)内部左侧通过密封轴套转动连接有熨烫辊(12),所述熨烫辊(12)内部等角度设置有若干加热棒,所述风干熨烫箱(2)左端下侧设置有第二支架(13),所述第二支架(13)上端转动连接有收料辊(14),所述风干熨烫箱(2)上端中部设置有排风口(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备,其特征在于,所述第一清洗辊组(4)和第二清洗辊组(5)后端均贯穿清洗箱(1)连接有从动同步轮(22),所述清洗箱(1)后端上侧设置有第二电机(23),所述第二电机(23)通过电机轴连接有主动同步轮(24),所述主动同步轮(24)通过同步带连接从动同步轮(22)。

3. 根据权利要求1所述的一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备,其特征在于,所述清洗箱(1)右端下侧设置有第一支架(8),所述第一支架(8)通过轴承转动连接有原料辊(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备,其特征在于,所述收料辊(14)前端设置有被动皮带轮(15),所述第二支架(13)中部设置有第一电机(16),所述第一电机(16)通过电机轴连接有主动皮带轮(17),所述主动皮带轮(17)通过皮带连接被动皮带轮(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备,其特征在于,所述风干熨烫箱(2)后端中部设置有圆孔槽,所述圆孔槽后端设置有金属滤网(18),所述圆孔槽中部设置有风机(19),所述风机(19)前端中部连接有扇叶(20)。

6. 根据权利要求1所述的一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备,其特征在于,所述清洗箱(1)后端上侧设置有加水管(25),所述清洗箱(1)后端下侧设置有排水管(26),所述风干熨烫箱(2)左端上侧设置有开关组,所述开关组电线连接第一电机(16)、第二电机(23)、加热棒和风机(19)。

一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装面料加工设备技术领域,具体是一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备。

背景技术

[0002] 用于制作服装外表的材料称之为服装面料,服装面料质量的优劣直接影响服装的品质。一般服装面料在加工完成后会存在一定的刺激性气味和化学药剂残留,所以很多衣物买回来需要清洗后才能穿,为了得到干净平整的服装面料加工衣物,为了提高产品的竞争力,需要对服装面料进行清洗和烘干熨烫。

[0003] 目前,现有的服装面料加工流程缺乏面料的清洗加工,部分工序存在清洗、风干和熨烫,但是均是在不同的设备中完成,设备采购运行成本高昂,且面料的转送也较为耗时,面料上的毛刺等也无法彻底清理干净,风干速度慢,导致生产效率降低。因此,本领域技术人员提供了一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备,包括清洗箱、风干熨烫箱和第二支架,所述清洗箱左端连接有风干熨烫箱,所述清洗箱内部下侧过密封轴套转动连接有第一导向轮,所述清洗箱内部左侧过密封轴套转动连接有第一清洗辊组,所述清洗箱内部右侧通过密封轴套转动连接有第二清洗辊组,所述清洗箱上端右侧设置有第一导向轮组,所述清洗箱内部左端上侧设置有挤水塑料板,所述清洗箱上端左侧设置有第二导向轮组,所述风干熨烫箱内部右侧通过密封轴套转动连接有第三导向轮组,所述风干熨烫箱内部左侧通过密封轴套转动连接有熨烫辊,所述熨烫辊内部等角度设置有若干加热棒,所述风干熨烫箱左端下侧设置有第二支架,所述第二支架上端转动连接有收料辊,所述风干熨烫箱上端中部设置有排风口。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述第一清洗辊组和第二清洗辊组后端均贯穿清洗箱连接有从动同步轮,所述清洗箱后端上侧设置有第二电机,所述第二电机通过电机轴连接有主动同步轮,所述主动同步轮通过同步带连接从动同步轮。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述清洗箱右端下侧设置有第一支架,所述第一支架通过轴承转动连接有原料辊。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述收料辊前端设置有被动皮带轮,所述第二支架中部设置有第一电机,所述第一电机通过电机轴连接有主动皮带轮,所述主动皮带轮通过皮带连接被动皮带轮。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述风干熨烫箱后端中部设置有圆孔槽,所述圆孔槽后端设置有金属滤网,所述圆孔槽中部设置有风机,所述风机前端中部连接有扇叶。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述清洗箱后端上侧设置有加水管,所述清洗箱后端下侧设置有排水管,所述风干熨烫箱左端上侧设置有开关组,所述开关组电线连接第一电机、第二电机、加热棒和风机。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型在结构上设计合理,工作时,第一电机通过主动皮带轮带动被动皮带轮和收料辊转动,通过加水管向清洗箱内加入清水,第二电机带动主动同步轮转动,通过同步带带动从动同步轮转动,从而带动第一清洗辊组和第二清洗辊组转动,将面料两端均进行良好的清洗,挤水塑料板挤出面料表面残留的水渍,风机带动扇叶鼓风吹向面料,金属滤网对进风处进行一定过滤,在第三导向轮组的作用下,极大的增加了面料的风干面积,增加了风干效率,加热棒加热,通过熨烫辊可对面料最后进行熨烫,平整度更佳,本装置结构紧凑,操作简便,易于推广。

附图说明

[0014] 图1为一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备的结构示意图。

[0015] 图2为一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备中清洗箱的后视图。

[0016] 图中:清洗箱1、风干熨烫箱2、第一导向轮3、第一清洗辊组4、第二清洗辊组5、第一导向轮组6、挤水塑料板7、第一支架8、原料辊9、第二导向轮组10、第三导向轮组11、熨烫辊12、第二支架13、收料辊14、被动皮带轮15、第一电机16、主动皮带轮17、金属滤网18、风机19、扇叶20、排风口21、从动同步轮22、第二电机23、主动同步轮24、加水管 25、排水管26。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1~2,本实用新型实施例中,一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备,包括清洗箱1、风干熨烫箱2和第二支架13,所述清洗箱1左端连接有风干熨烫箱2,所述清洗箱1内部下侧过密封轴套转动连接有第一导向轮3,所述清洗箱1内部左侧过密封轴套转动连接有第一清洗辊组4,所述清洗箱1内部右侧通过密封轴套转动连接有第二清洗辊组5,所述清洗箱1上端右侧设置有第一导向轮组6,所述清洗箱1内部左端上侧设置有挤水塑料板7,所述清洗箱1上端左侧设置有第二导向轮组10,所述风干熨烫箱2内部右侧通过密封轴套转动连接有第三导向轮组11,所述风干熨烫箱2内部左侧通过密封轴套转动连接有熨烫辊12,所述熨烫辊12内部等角度设置有若干加热棒,所述风干熨烫箱 2左端下侧设置有第二支架13,所述第二支架13上端转动连接有收料辊14,所述风干熨烫箱2上端中部设置有排风口21。

[0019] 所述第一清洗辊组4和第二清洗辊组5后端均贯穿清洗箱1连接有从动同步轮22,所述清洗箱1后端上侧设置有第二电机23,所述第二电机23通过电机轴连接有主动同步轮

24,所述主动同步轮24通过同步带连接从动同步轮22。

[0020] 所述清洗箱1右端下侧设置有第一支架8,所述第一支架8通过轴承转动连接有原料辊9。

[0021] 所述收料辊14前端设置有被动皮带轮15,所述第二支架13中部设置有第一电机16,所述第一电机16通过电机轴连接有主动皮带轮17,所述主动皮带轮17通过皮带连接被动皮带轮15。

[0022] 所述风干熨烫箱2后端中部设置有圆孔槽,所述圆孔槽后端设置有金属滤网18,所述圆孔槽中部设置有风机19,所述风机19前端中部连接有扇叶20。

[0023] 所述清洗箱1后端上侧设置有加水管25,所述清洗箱1后端下侧设置有排水管26,所述风干熨烫箱2左端上侧设置有开关组,所述开关组电线连接第一电机16、第二电机23、加热棒和风机19。

[0024] 本实用新型的工作原理是:

[0025] 本实用新型涉及一种全自动天丝棉绿色环保服装面料生产设备,工作时,连接市电,第一电机16带动主动皮带轮17转动被动皮带轮15带动收料辊14转动,原料辊9上的面料通过第一导向轮组6、第一导向轮3、第二导向轮组10、第三导向轮组11和熨烫辊12最终收卷于收料辊14,通过加水管25向清洗箱1内加入清水,第二电机23带动主动同步轮24转动,通过同步带带动从动同步轮22转动,从而带动第一清洗辊组4和第二清洗辊组5转动,将面料两端均进行良好的清洗,通过挤水塑料板7挤出表面残留的水渍,风机19带动扇叶20鼓风吹向面料,金属滤网18对进风处进行一定过滤,在第三导向轮组11的作用下,极大的增加了面料的风干面积,增加了风干效率,加热棒加热,通过熨烫辊12可对面料最后进行熨烫,平整度更佳,本装置结构紧凑,操作简便,易于推广。

[0026] 本实用新型在结构上设计合理,工作时,第一电机通过主动皮带轮带动被动皮带轮和收料辊转动,通过加水管向清洗箱内加入清水,第二电机带动主动同步轮转动,通过同步带带动从动同步轮转动,从而带动第一清洗辊组和第二清洗辊组转动,将面料两端均进行良好的清洗,挤水塑料板挤出面料表面残留的水渍,风机带动扇叶鼓风吹向面料,金属滤网对进风处进行一定过滤,在第三导向轮组的作用下,极大的增加了面料的风干面积,增加了风干效率,加热棒加热,通过熨烫辊可对面料最后进行熨烫,平整度更佳,本装置结构紧凑,操作简便,易于推广。

[0027] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0028] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

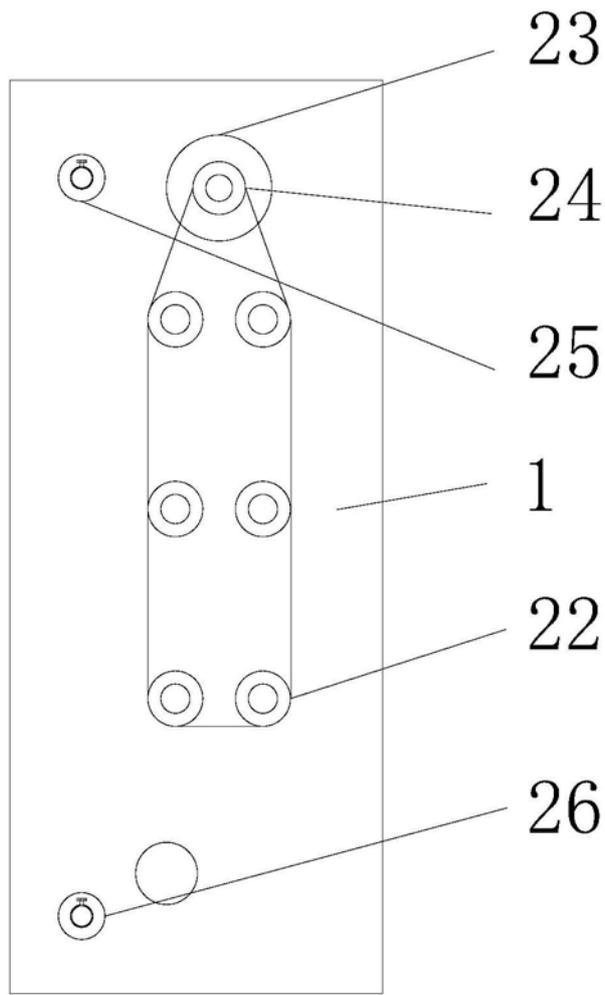


图2