



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217911244 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 29

(21) 申请号 202221600816.4

(22) 申请日 2022.06.24

(73) 专利权人 马鞍山华旺新材料科技有限公司

地址 243051 安徽省马鞍山市慈湖高新区
慈湖河路4677号1栋

(72) 发明人 吴海标 柳栗强 龙柄文

(74) 专利代理机构 合肥市科深知识产权代理事
务所(普通合伙) 34235

专利代理师 刘汪丹

(51) Int. Cl.

B05C 1/10 (2006.01)

B05C 1/08 (2006.01)

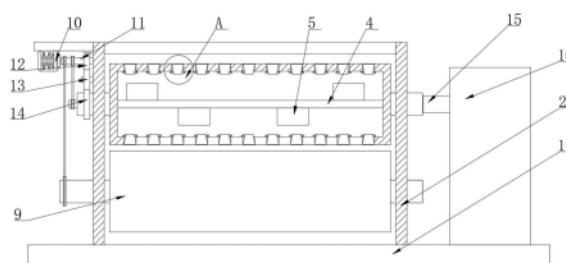
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种特种纸施胶复合机

(57) 摘要

本实用新型涉及特种纸加工技术领域,且公开了一种特种纸施胶复合机,包括安装板,所述安装板的上侧固定连接有安装架,所述安装架内转动连接有施胶辊,所述施胶辊的一端转动连接有传动轴,所述传动轴位于施胶辊内的外表面固定连接有多个搅动板,所述施胶辊的外表面开设有多个出胶槽,所述出胶槽内滑动连接有阻挡块,所述阻挡块的外表面固定连接有与施胶辊固定连接的弹簧,该一种特种纸施胶复合机,通过驱动机构带动下压辊、传动轴转动相对施胶辊反向转动,传动轴带动搅动板在施胶辊内转动,使胶均匀的从出胶槽中排除,并通过施胶辊均匀的涂在特种纸表面,大大提高了对特种纸施胶的均匀性,提高了特种纸施胶后的质量。



1. 一种特种纸施胶复合机,包括安装板,其特征在于,所述安装板的上侧固定连接有安装架,所述安装架内转动连接有施胶辊,所述施胶辊的一端转动连接有传动轴,所述传动轴位于施胶辊内的外表面固定连接有多个搅动板,所述施胶辊的外表面开设有多个出胶槽,所述出胶槽内滑动连接有阻挡块,所述阻挡块的外表面固定连接有与施胶辊固定连接的弹簧,所述施胶辊的一端转动连接有与安装板相连接的供胶机构,所述施胶辊的外表面转动连接有与安装架相连接的驱动机构,所述驱动机构通过皮带与传动轴传动连接,所述驱动机构通过皮带传动连接有与安装架转动连接的下压辊。

2. 根据权利要求1所述的一种特种纸施胶复合机,其特征在于,所述驱动机构包括与安装板固定连接的电机,所述电机的输出端通过联轴器固定连接有与安装架转动连接的转动轴,所述转动轴的外表面固定套接有第一齿轮,所述第一齿轮的外表面啮合连接有与安装架转动连接的第二齿轮,所述第二齿轮的外表面啮合连接有与施胶辊固定套接的第三齿轮。

3. 根据权利要求2所述的一种特种纸施胶复合机,其特征在于,所述传动轴的外表面与转动轴的外表面通过皮带传动连接,所述转动轴的外表面通过皮带与下压辊的一端传动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种特种纸施胶复合机,其特征在于,所述供胶机构包括与施胶辊转动连接的供胶管,所述供胶管的一端固定连接有与安装板固定连接的供胶机。

5. 根据权利要求1所述的一种特种纸施胶复合机,其特征在于,所述安装板的顶部转动连接有导纸轮。

一种特种纸施胶复合机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及特种纸加工技术领域,具体涉及一种特种纸施胶复合机。

背景技术

[0002] 施胶复合机可满足标签、金属箔、无纺布、牛皮纸、涂硅纸、塑料薄膜、地毯、天然纺织多种基材的热熔胶涂布,现广泛运用于包装、服装、制鞋、医药、电子领域。

[0003] 现有的特种纸施胶复合机对特种纸的表面进行施胶过程中,容易出现施胶辊对特种纸表面施胶不均匀,从而容易导致一些生产后的特种纸的质量不达标,同时在施胶过程中,当特种纸施胶完成后,由于施胶辊在继续供料涂胶的,导致胶流到在设备上,造成胶的浪费和对设备进行污染。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种特种纸施胶复合机,具备了可以均匀的将胶涂在特种纸上,提高了特种纸涂胶的质量,同时也防止了在特种纸全部施胶完后,胶立即停止流出,防止胶的浪费和胶对设备的污染,解决目前复合机在对特种纸施胶时施胶不均匀,导致产品不达标,同时容易将胶流出,产生浪费和污染设备的问题。

[0005] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0006] 一种特种纸施胶复合机,包括安装板,所述安装板的上侧固定连接有安装架,所述安装架内转动连接有施胶辊,所述施胶辊的一端转动连接有传动轴,所述传动轴位于施胶辊内的外表面固定连接有多个搅动板,所述施胶辊的外表面开设有多个出胶槽,所述出胶槽内滑动连接有阻挡块,所述阻挡块的外表面固定连接有与施胶辊固定连接的弹簧,所述施胶辊的一端转动连接有与安装板相连接的供胶机构,所述施胶辊的外表面传动连接有与安装架相连接的驱动机构,所述驱动机构通过皮带与传动轴传动连接,所述驱动机构通过皮带传动连接有与安装架转动连接的下压辊。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述驱动机构包括与安装板固定连接的电机,所述电机的输出端通过联轴器固定连接有与安装架转动连接的转动轴,所述转动轴的外表面固定套接有第一齿轮,所述第一齿轮的外表面啮合连接有与安装架转动连接的第二齿轮,所述第二齿轮的外表面啮合连接有与施胶辊固定套接的第三齿轮。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述传动轴的外表面与转动轴的外表面通过皮带传动连接,所述转、动轴的外表面通过皮带与下压辊的一端传动连接。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述供胶机构包括与施胶辊转动连接的供胶管,所述供胶管的一端固定连接有与安装板固定连接的供胶机。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述安装板(1)的顶部转动连接有导纸轮。

[0011] 本实用新型的有益效果:

[0012] (1) 通过驱动机构带动下压辊、传动轴转动相对施胶辊反向转动,传动轴带动搅动板在施胶辊内转动,使胶均匀的从出胶槽中排除,并通过施胶辊均匀的涂在特种纸表面,大

大提高了对特种纸施胶的均匀性,提高了特种纸施胶后的质量。

[0013] (2)当特种纸完全施胶完毕后,无特种纸挤压阻挡块,阻挡块在弹簧伸展力的作用下带动阻挡块向出胶槽外移动,对出胶槽进行阻挡,从而防止了特种纸施胶完后,胶继续从出胶槽内流出,导致胶的浪费和污染设备的问题,提高了设备的实用性。

附图说明

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0015] 图1是本实用新型内部结构侧视图;

[0016] 图2是本实用新型图1中A的放大图;

[0017] 图3是本实用新型的外部结构主视图。

[0018] 图中:1、安装板;2、安装架;3、施胶辊;4、传动轴;5、搅动板;6、出胶槽;7、阻挡块;8、弹簧;9、下压辊;10、电机;11、转动轴;12、第一齿轮;13、第二齿轮;14、第三齿轮;15、供胶管;16、供胶机。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3所示,本实用新型为一种特种纸施胶复合机,包括安装板1,安装板1的上侧固定连接安装有安装架2,安装架2内转动连接有施胶辊3,施胶辊3的一端转动连接有传动轴4,传动轴4位于施胶辊3内的外表面固定连接有多个搅动板5,施胶辊3的外表面开设多个出胶槽6,出胶槽6内滑动连接有阻挡块7,阻挡块7的外表面固定连接有与施胶辊3固定连接的弹簧8,施胶辊3的一端转动连接有与安装板1相连接的供胶机构,施胶辊3的外表面传动连接有与安装架2相连接的驱动机构,驱动机构通过皮带与传动轴4传动连接,驱动机构通过皮带传动连接有与安装架2转动连接的下压辊9,将特种纸通过施胶辊3和下压辊9之间,同时供胶机构对施胶辊3进行供胶,此时特种纸挤压施胶辊3上的阻挡块7,阻挡块7开始向出胶槽6内收缩,此时施胶辊3中的胶从出胶槽6向外流出,同时驱动机构通过皮带带动下压辊9转动,带动施胶辊3相对下压辊9反向转动,同时驱动机构带动传动轴4和搅动板5在施胶辊3内相对施胶辊3反向转动,使施胶辊3内的胶均匀的从出胶槽6中排除,对特种纸的表面进行均匀的涂胶,从而实现了特种纸的均匀涂胶。当特种纸完全施胶完毕后,无特种纸挤压阻挡块7,阻挡块7在弹簧8伸展力的作用下带动阻挡块7向出胶槽6外移动,对出胶槽6进行阻挡,从而防止了特种纸施胶完后,胶继续从出胶槽6内流出,导致胶的浪费和污染设备。

[0021] 驱动机构包括与安装板1固定连接的电机10,电机10的输出端通过联轴器固定连接有与安装架2转动连接的转动轴11,转动轴11的外表面固定套接有第一齿轮12,第一齿轮12的外表面啮合连接有与安装架2转动连接的第二齿轮13,第二齿轮13的外表面啮合连接有与施胶辊3固定套接的第三齿轮14,通过电机10带动转动轴11转动,转动轴11带动第一齿轮12转动,第一齿轮12带动第二齿轮13转动,第二齿轮13带动第三齿轮14和施胶辊3转动,

通过三个齿轮之间的传动,使施胶辊3相对转动轴11反向转动。

[0022] 传动轴4的外表面与转动轴11的外表面通过皮带传动连接,转动轴11的外表面通过皮带与下压辊9的一端传动连接,转动轴11通过皮带带动传动轴4转动,使传动轴4相对施胶辊3反向转动,转动轴11通过皮带带动下压辊9转动,使下压辊9相对施胶辊3反向转动。

[0023] 供胶机构包括与施胶辊3转动连接的供胶管15,供胶管15的一端固定连接有与安装板1固定连接的供胶机16,通过供胶机16对供胶管15进行供胶,供胶管15对施胶辊3内进行持续供胶。

[0024] 安装板1的顶部转动连接有导纸轮,通过导纸轮对特种纸进行导向。

[0025] 本实用新型的工作原理:将特种纸通过施胶辊3和下压辊9之间,同时供胶机构对施胶辊3进行供胶,此时特种纸挤压施胶辊3上的阻挡块7,阻挡块7开始向出胶槽6内收缩,此时施胶辊3中的胶从出胶槽6向外流出,同时驱动机构通过皮带带动下压辊9转动,带动施胶辊3相对下压辊9反向转动,同时驱动机构带动传动轴4和搅动板5在施胶辊3内相对施胶辊3反向转动,使施胶辊3内的胶均匀的从出胶槽6中排除,对特种纸的表面进行均匀的涂胶,从而实现了对特种纸的均匀涂胶。当特种纸完全施胶完毕后,无特种纸挤压阻挡块7,阻挡块7在弹簧8伸展力的作用下带动阻挡块7向出胶槽6外移动,对出胶槽6进行阻挡,从而防止了特种纸施胶完后,胶继续从出胶槽6内流出,导致胶的浪费和污染设备。

[0026] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

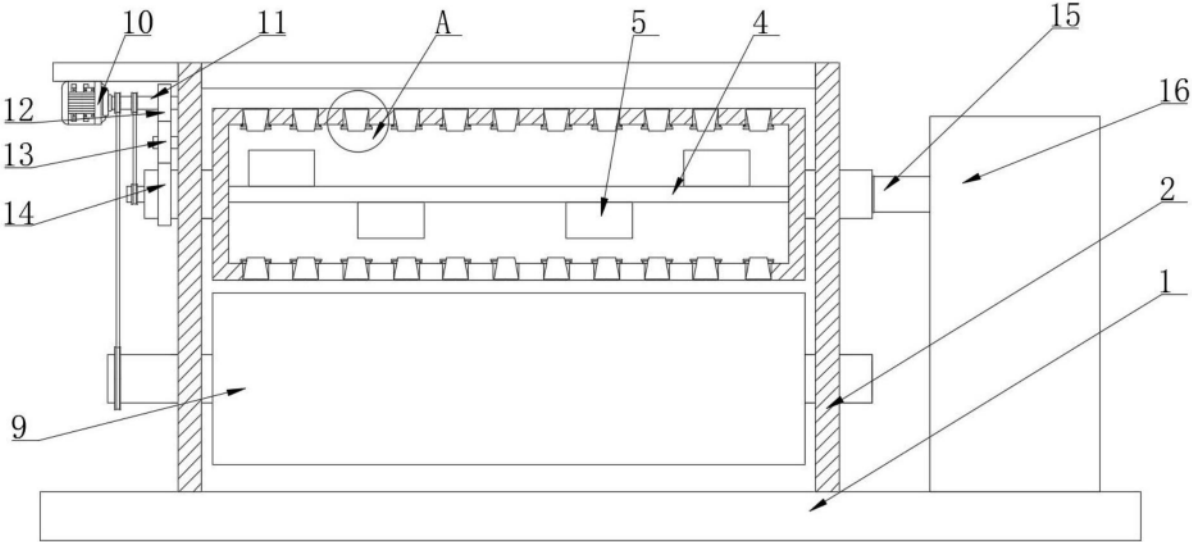


图1

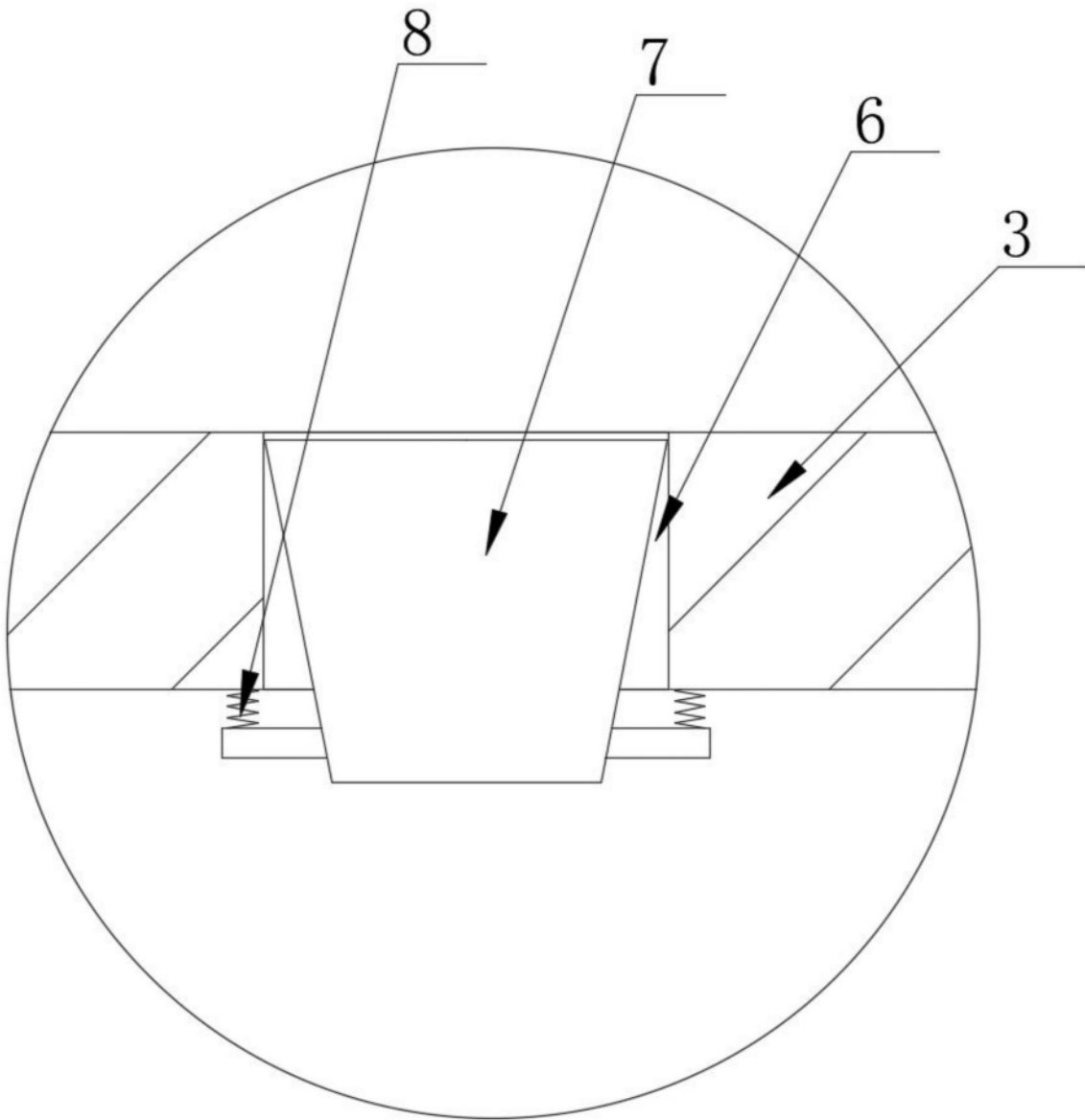


图2

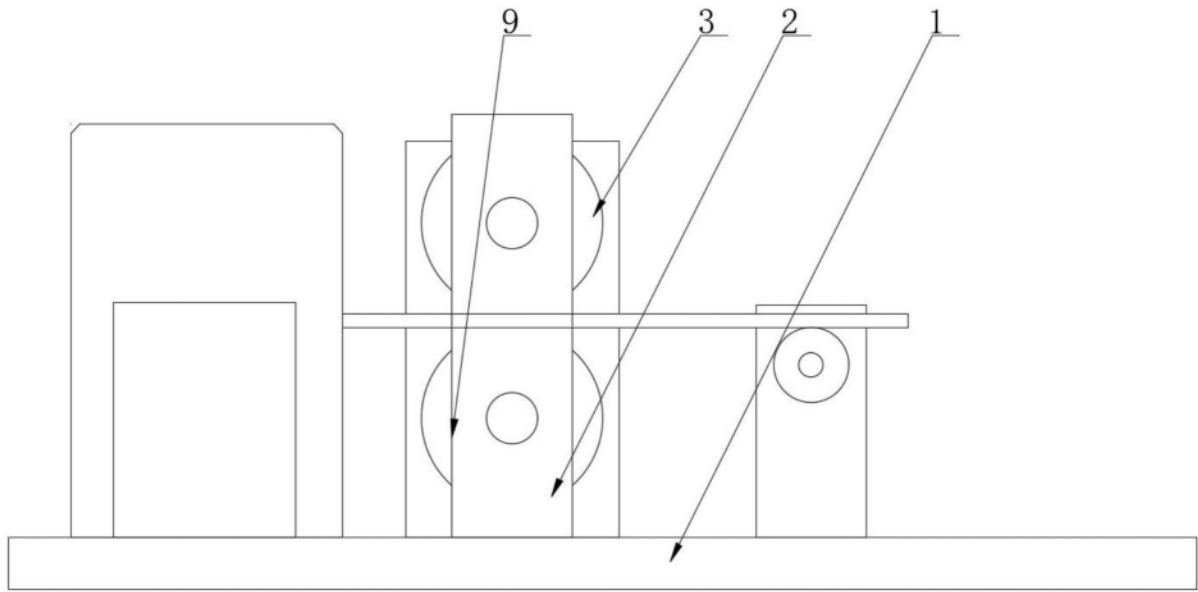


图3