(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209227260 U
(45)授权公告日 2019.08.09

(21)申请号 201821839046.2

(22)申请日 2018.11.09

(73)专利权人 广州东诣诣服装有限公司
地址 510080 广东省广州市白云区大源十三社(即半泾河边)33号5楼

(72)发明人 刘晓哲 何东霞

(74)专利代理机构 深圳龙图腾专利代理有限公司 44541
代理人 王春颖

(51)Int.Cl.
D06F 71/00(2006.01)
D06F 71/32(2006.01)
D06F 71/34(2006.01)

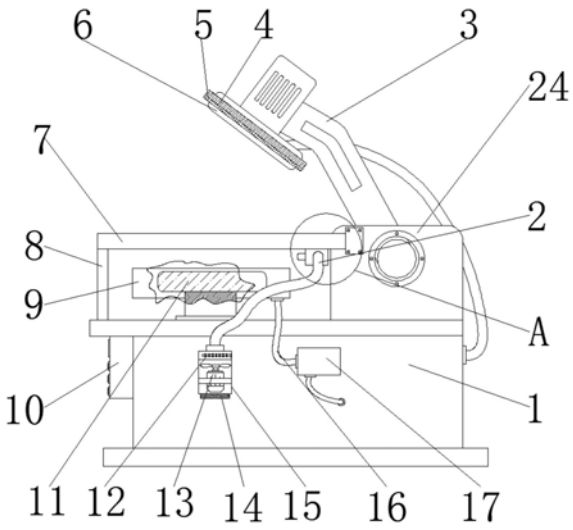
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种纺织面料生产用整烫设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种纺织面料生产用整烫设备，包括机体，所述机体的一侧设置有控制板，所述机体的上侧设置有下熨烫板，所述下熨烫板的外侧设置有收集机构，所述收集机构的一侧设置有安装座，所述安装座的上侧设置有活动杆，所述活动杆的一端安装有上熨烫板，所述安装座的一侧安装有固定块；上熨烫板与下熨烫板之间设置有固定块、支架、滑块、弹簧、拉手、吹风块、空腔，机体的一侧设置有第一输送管、风扇、过滤网、加热箱，便于对整烫后的面料进行烘干，操作简单，下熨烫板的外侧设置有收集罩，收集罩的一侧设置有第二输送管及引风机，便于对面料整烫过程中飘散出的水蒸气进行收集利用，避免水蒸气飘散到空气中使钢结构锈蚀损坏。



CN 209227260 U

1.一种纺织面料生产用整烫设备，包括机体(1)，其特征在于：所述机体(1)的一侧设置有控制板(10)，所述机体(1)的上侧设置有下熨烫板(11)，所述下熨烫板(11)的外侧设置有收集机构，所述收集机构的一侧设置有安装座(24)，所述安装座(24)的上侧设置有活动杆(3)，所述活动杆(3)的一端安装有上熨烫板(6)，所述安装座(24)的一侧安装有固定块(7)，所述固定块(7)的一端焊接有支架(8)，所述固定块(7)的下侧设置有吹风块(21)，所述吹风块(21)的一侧固定有拉手(20)，所述吹风块(21)的另一侧设置有第一输送管(2)，所述第一输送管(2)的一端设置有加热箱(15)，所述加热箱(15)与机体(1)通过焊接进行固定，所述加热箱(15)内侧上端设置有电热丝(12)，所述电热丝(12)的下侧安装有风扇(13)，所述吹风块(21)的内侧设置有空腔(23)，所述空腔(23)的下侧开设有送风处(22)。

2.根据权利要求1所述的一种纺织面料生产用整烫设备，其特征在于：所述收集机构包括上盖板(4)、密封橡胶垫(5)、收集罩(9)、第二输送管(16)和引风机(17)，所述下熨烫板(11)的外侧固定有收集罩(9)，所述收集罩(9)的下侧设置有第二输送管(16)，所述第二输送管(16)的一端设置有引风机(17)，所述收集罩(9)与引风机(17)通过第二输送管(16)进行内部连通，所述引风机(17)与机体(1)通过螺栓进行固定，所述上熨烫板(6)的外侧设置有上盖板(4)。

3.根据权利要求1所述的一种纺织面料生产用整烫设备，其特征在于：所述固定块(7)的下侧靠近吹风块(21)的一端设置有滑槽，所述吹风块(21)的上侧固定有滑块(18)，所述滑块(18)为“T”字型，所述吹风块(21)与固定块(7)通过滑块(18)进行滑动连接。

4.根据权利要求3所述的一种纺织面料生产用整烫设备，其特征在于：所述滑槽内侧放置有弹簧(19)，所述弹簧(19)的两端分别与滑块(18)及固定块(7)通过焊接进行固定，所述滑块(18)与固定块(7)通过弹簧(19)进行弹性连接。

5.根据权利要求1所述的一种纺织面料生产用整烫设备，其特征在于：所述加热箱(15)的一侧设置进风口，所述进风口的一侧安装有过滤网(14)，所述过滤网(14)与加热箱(15)通过螺栓进行固定连接。

6.根据权利要求2所述的一种纺织面料生产用整烫设备，其特征在于：所述收集罩(9)为“U”字型，所述收集罩(9)环绕固定于下熨烫板(11)的外侧，所述收集罩(9)上端外直径与上盖板(4)外直径相等。

7.根据权利要求2所述的一种纺织面料生产用整烫设备，其特征在于：所述上盖板(4)为环状结构且与上熨烫板(6)通过焊接固定连接，所述上盖板(4)的下侧通过胶水粘黏有密封橡胶垫(5)。

一种纺织面料生产用整烫设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于整烫技术领域，具体涉及一种纺织面料生产用整烫设备。

背景技术

[0002] 在服装生产行业，对服装后期的整理过程中，还需要对服装进行整烫工序。在整烫工序中，利用服装整烫机对服装进行相应部位的整烫工作。整烫工序的目的是使生产的服装具有饱满、平整、立体的感觉，提高产品的质量，使产品更具吸引性，提高销售额。

[0003] 现有的整烫机在使用的过程中主要依靠水蒸气的高温对面料进行整烫，纺织面料整烫使受水蒸气影响，会变得略微潮湿，在后续加工前需要对其进行晾晒，耽误了生产步骤，不便于产品的及时销售，另外在对纺纱面料整烫时，整烫机中的水蒸气易飘散到空气中，导致生产环境潮湿，生产设备及支架等钢结构易受到锈蚀损坏，增大了维护成本，提高了维护次数，为此我们提出一种纺织面料生产用整烫设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种纺织面料生产用整烫设备，以解决上述背景技术中提出现有的整烫机在使用的过程中主要依靠水蒸气的高温对面料进行整烫，纺织面料整烫使受水蒸气影响，会变得略微潮湿，在后续加工前需要对其进行晾晒，耽误了生产步骤，不便于产品的及时销售，另外在对纺纱面料整烫时，整烫机中的水蒸气易飘散到空气中，导致生产环境潮湿，生产设备及支架等钢结构易受到锈蚀损坏，增大了维护成本，提高了维护次数的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种纺织面料生产用整烫设备，包括机体，所述机体的一侧设置有控制板，所述机体的上侧设置有下熨烫板，所述下熨烫板的外侧设置有收集机构，所述收集机构的一侧设置有安装座，所述安装座的上侧设置有活动杆，所述活动杆的一端安装有上熨烫板，所述安装座的一侧安装有固定块，所述固定块的一端焊接有支架，所述固定块的下侧设置有吹风块，所述吹风块的一侧固定有拉手，所述吹风块的另一侧设置有第一输送管，所述第一输送管的一端设置有加热箱，所述加热箱与机体通过焊接进行固定，所述加热箱内侧上端设置有电热丝，所述电热丝的下侧安装有风扇，所述吹风块的内侧设置有空腔，所述空腔的下侧开设有送风处。

[0006] 优选的，所述收集机构包括上盖板、密封橡胶垫、收集罩、第二输送管和引风机，所述下熨烫板的外侧固定有收集罩，所述收集罩的下侧设置有第二输送管，所述第二输送管的一端设置有引风机，所述收集罩与引风机通过第二输送管进行内部连通，所述引风机与机体通过螺栓进行固定，所述上熨烫板的外侧设置有上盖板。

[0007] 优选的，所述固定块的下侧靠近吹风块的一端设置有滑槽，所述吹风块的上侧固定有滑块，所述滑块为“T”字型，所述吹风块与固定块通过滑块进行滑动连接。

[0008] 优选的，所述滑槽内侧放置有弹簧，所述弹簧的两端分别与滑块及固定块通过焊接进行固定，所述滑块与固定块通过弹簧进行弹性连接。

[0009] 优选的，所述加热箱的一侧设置进风口，所述进风口的一侧安装有过滤网，所述过滤网与加热箱通过螺栓进行固定连接。

[0010] 优选的，所述收集罩为“U”字型，所述收集罩环绕固定于下熨烫板的外侧，所述收集罩上端外直径与上盖板外直径相等。

[0011] 优选的，所述上盖板为环状结构且与上熨烫板通过焊接固定连接，所述上盖板的下侧通过胶水粘黏有密封橡胶垫。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] (1)上熨烫板与下熨烫板之间设置有固定块、支架、滑块、弹簧、拉手、吹风块、空腔，机体的一侧设置有第一输送管、风扇、过滤网、加热箱，便于对整烫后的面料进行烘干，操作简单，便于使烘干效果更均匀，避免面料整烫后由于水蒸气使面料潮湿，导致生产的不便，提高了生产效率，降低了操作难度，增大了装置的经济价值。

[0014] (2)下熨烫板的外侧设置有收集罩，收集罩的一侧设置有第二输送管及引风机，便于对面料整烫过程中飘散出的水蒸气进行收集利用，避免水蒸气飘散到空气中使生产环境变得潮湿，导致钢结构易锈蚀损坏，降低了设备的维护成本，上熨烫板的外侧设置有上盖板，上盖板的下侧粘黏有密封橡胶垫，通过密封橡胶垫可使上盖板与收集罩连接处密封效果更好，避免密封效果差，导致对水蒸气的收集效果不好，提高了装置密封性，增大了装置的实用性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型的图1的A处剖视结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型的吹风块剖视结构示意图；

[0018] 图中：1、机体；2、第一输送管；3、活动杆；4、上盖板；5、密封橡胶垫；6、上熨烫板；7、固定块；8、支架；9、收集罩；10、控制板；11、下熨烫板；12、电热丝；13、风扇；14、过滤网；15、加热箱；16、第二输送管；17、引风机；18、滑块；19、弹簧；20、拉手；21、吹风块；22、送风处；23、空腔；24、安装座。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-图3，本实用新型提供一种技术方案：一种纺织面料生产用整烫设备，包括机体1，机体1的一侧设置有控制板10，机体1的上侧设置有下熨烫板11，为了便于对水蒸气进行收集，下熨烫板11的外侧设置有收集机构，收集机构的一侧设置有安装座24，安装座24的上侧设置有活动杆3，活动杆3的一端安装有上熨烫板6，为了便于移动吹风块21，安装座24的一侧安装有固定块7，固定块7的一端焊接有支架8，为了便于对面料进行烘干，固定块7的下侧设置有吹风块21，为了便于拉动吹风块21，吹风块21的一侧固定有拉手20，为了便于向吹风块21内侧输送热风，吹风块21的另一侧设置有第一输送管2，第一输送管2的

一端设置有加热箱15，加热箱15与机体1通过焊接进行固定，为了便于对自然风进行加热，加热箱15内侧上端设置有电热丝12，电热丝12的下侧安装有风扇13，为了便于更好的对面料进行烘干操作，吹风块21的内侧设置有空腔23，空腔23的下侧开设有送风处22。

[0021] 为了便于通过引风机17把水蒸气引入到设备内侧水箱，本实施例中，优选的，收集机构包括上盖板4、密封橡胶垫5、收集罩9、第二输送管16和引风机17，下熨烫板11的外侧固定有收集罩9，收集罩9的下侧设置有第二输送管16，第二输送管16的一端设置有引风机17，收集罩9与引风机17通过第二输送管16进行内部连通，引风机17与机体1通过螺栓进行固定，上熨烫板6的外侧设置有上盖板4。

[0022] 为了便于吹风块21更好的向一侧移动，本实施例中，优选的，固定块7的下侧靠近吹风块21的一端设置有滑槽，吹风块21的上侧固定有滑块18，滑块18为“T”字型，吹风块21与固定块7通过滑块18进行滑动连接。

[0023] 为了便于吹风块21使用后回到起始位置，本实施例中，优选的，滑槽内侧放置有弹簧19，弹簧19的两端分别与滑块18及固定块7通过焊接进行固定，滑块18与固定块7通过弹簧19进行弹性连接。

[0024] 为了便于对自然风进行过滤，本实施例中，优选的，加热箱15的一侧设置进风口，进风口的一侧安装有过滤网14，过滤网14与加热箱15通过螺栓进行固定连接。

[0025] 为了便于保障收集罩9与上盖板4的密封效果，本实施例中，优选的，收集罩9为“U”字型，收集罩9环绕固定于下熨烫板11的外侧，收集罩9上端外直径与上盖板4外直径相等。

[0026] 为了便于更好的对收集罩9与上盖板4的连接处进行密封，本实施例中，优选的，上盖板4为环状结构且与上熨烫板6通过焊接固定连接，上盖板4的下侧通过胶水粘黏有密封橡胶垫5。

[0027] 本实用新型的电风扇13型号为：200FZY6-S，引风机17型号为：cy100。

[0028] 本实用新型的工作原理及使用流程：使用时，把纺织面料放置于下熨烫板11的上侧，通过活动杆3使上熨烫板6向下运动，设备内侧的水蒸气通过上熨烫板6及下熨烫板11内侧的小孔喷出，对纺织面料进行整烫。

[0029] 在使用的过程中，上熨烫板6向下运动与面料接触，这时上盖板4下侧的密封橡胶垫5与收集罩9贴合，通过收集罩9密封上盖板4与收集罩9连接处的空隙，给引风机17通电，在对面料整烫时，面料外部逸散的水蒸气通过收集罩9进行聚集，然后通过引风机17产生的负压使水蒸气再次进入设备内侧的水箱中，使水蒸气循环利用，在熨烫后，给加热箱15内侧设备通电，电热丝12产生热量对风扇13产生的自然风进行加热，加热后的自然风通过第一输送管2进入空腔23的内侧，经空腔23下侧的送风处22喷出，使熨烫后的面料进行烘干，同时可向一侧拉动拉手20，拉手20向一侧运动，带动吹风块21向一侧运动，弹簧19受力发生形变伸长，这时可向一侧移动吹风块21，并通过吹风块21内侧的送风处22使面料烘干的更均匀，使用后，松开拉手20，在弹簧19形变力作用下，吹风块21回到起始位置，进而便于下次的使用。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

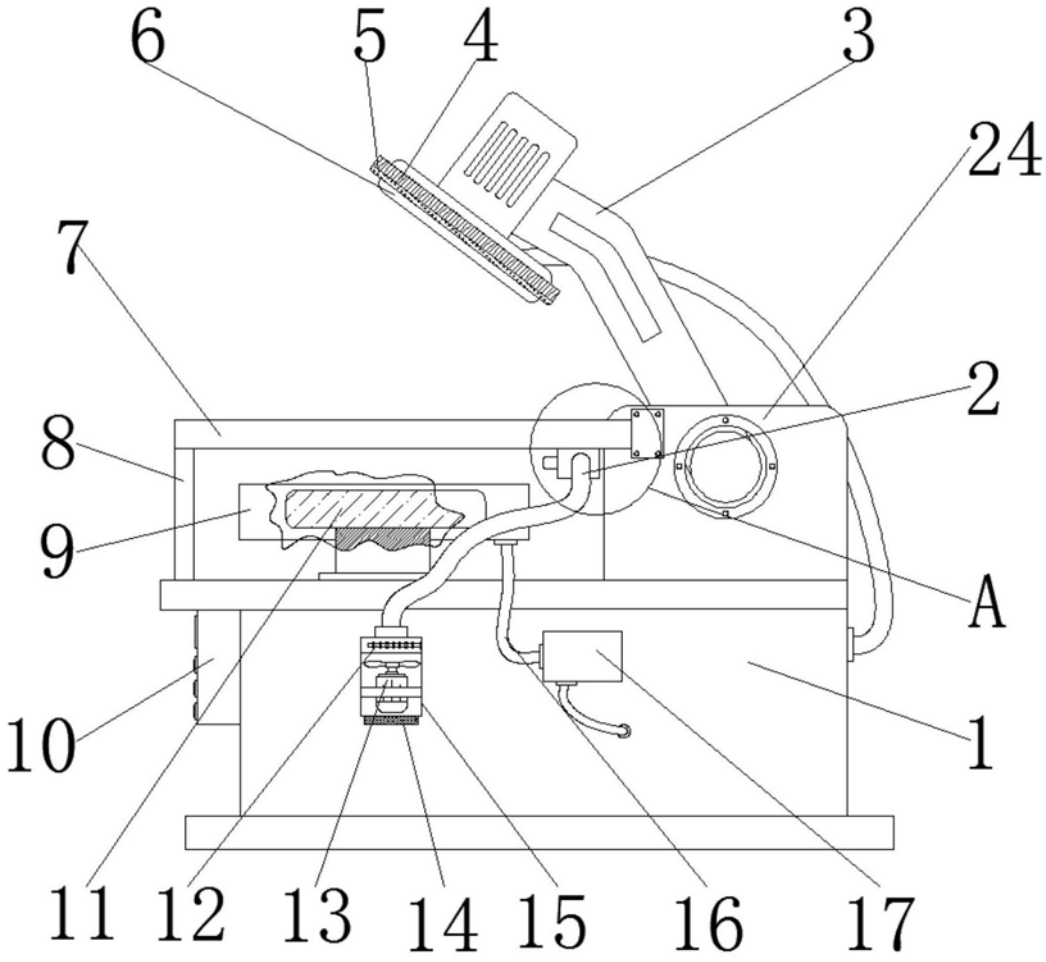


图1

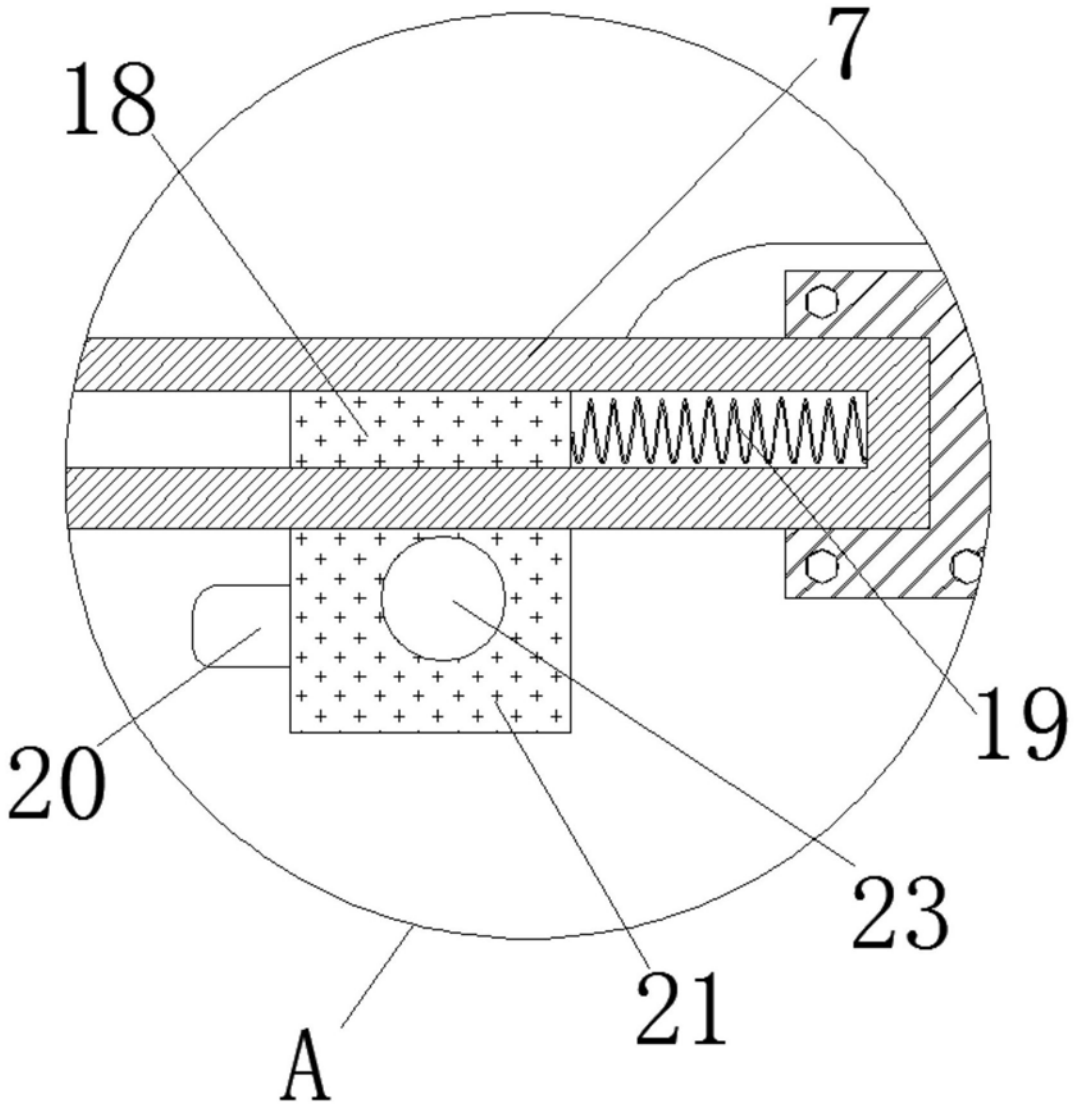


图2

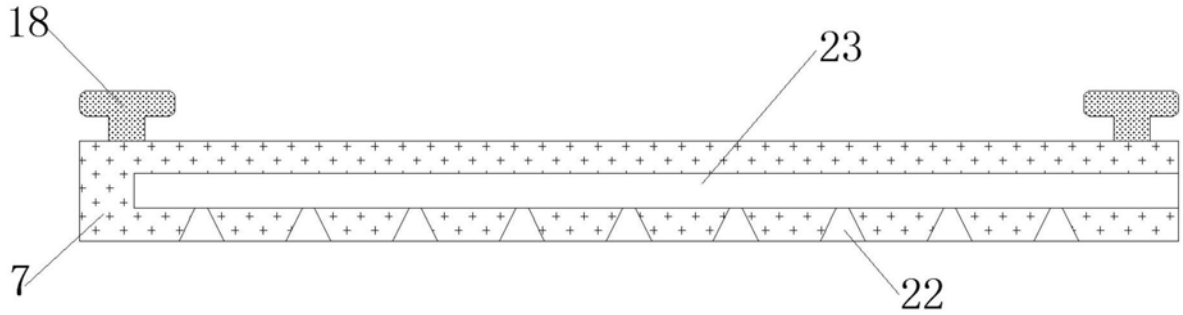


图3