



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

204 789

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita
(22) Prihlášené 17 09 79
(21) PV 6252-79

(51) Int. Cl. ³ B 05 C' 13/02

(40) Zverejnené 31 07 80
(45) Vydané 01 07 83

(75)

Autor vynálezu TINKA STANISLAV, NOVÁ BOŠÁCA, MOCKO JOZEF, NOVÉ MESTO NAD VÁHOM
a KLOS ALOIS Ing., NOVÝ JIČÍN

(54) Zariadenie na súčasné zalievanie dvoch súčiastok v zrkadlovej polohe s obecným tvarom zalievanej medzery

1

Vynález sa týka prevedenia zariadenia na súčasné zalievanie dvoch súčiastok v zrkadlovej polohe s obecným tvarom zalievanej medzery.

Doteraz známe zariadenia na zalievanie súčiastok s obecným tvarom zalievanej medzery pozostávajú z poháňaného otočného stola, na ktorom je uložená zalievaná súčiastka. Výtoková tryska je uložená na mechanizme, ktorý umožňuje jej pohyb vo vertikálnom a horizontálnom smere, pričom výtoková tryska je vedená v zalievanej medzere súčiastky. Nevýhody tohoto zariadenia spočívajú v nemožnosti zalievania súčiastok s veľkým prierezom zalievanej medzery, v zložitosti mechanizmov pre ovládanie pohybu výtokovej trysky a obvodová rýchlosť zalievanej medzery v mieste zalievania nie je rovnaká.

Ďalšie známe zalievacie zariadenie má pohyb zalievanej súčiastky odvodený od unášacieho pláštia, ktorého tvar je zhodný s tvarom zalievanej medzery a je poháňaný hnacou kladkou v mieste zalievania. Nevýhodou tohoto zariadenia je, že pri zalievaní súčiastok väčších rozmerov vznikajú veľké obvodové rýchlosti a tým i veľké zotrvačné sily. Ďalšou nevýhodou tohoto zariadenia je možnosť preklzovania pohonovej kladky a tým dochádza k nerovnomernému pohybu zalievanej súčiastky. Spoločnou nevýhodou doteraz známych zariadení je, že bez prispôsobenia tvaru nosičov zalievaných súčiastok nie je možné nimi zalievať pravé a ľavé súčiastky, teda súčiastky zrkadlového tvaru.

Vyššie uvedené nevýhody odstraňuje zariadenie na súčasné zalievanie dvoch súčiastok v zrkadlovej polohe s obecným tvarom zalievanej medzery podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že na pozdĺžnych tyčiach sú uložené pozdĺžne sane. Na pozdĺžnych saniach sú pevne uložené priečne tyče. Na priečných tyčiach sú posuvne uložené nosiče. Na jeden nosič je pevne uchytaná šablóna a druhý nosič je so šablónou spojený prostredníctvom nožnicových pák kyvne uložených na pevnom čape pozdĺžnych saní. Konce nožnicových pák sú so šablónou a nosičom spojené prostredníctvom ovládacích drážok. V šablóne je vytvorená vodiaca drážka, ktorej tvar je zhodný s tvarom zalievanej medzery. Vo vodiacej drážke je posuvne uložená kladka pohonového hriadeľa, ktorý je otočne uložený na pozdĺžnej doske pevne uchytenej na podstavách pozdĺžnych tyčí. Nad kladkou je na pohonovom hriadeľi pevne uložené reťazové koleso v zábere s kolíkmi, umiestnenými po obvode šablóny.

Zariadením podľa vynálezu sa docieľi súčasné zalievanie dvoch súčiastok uložených na nosičoch v zrkadlovej polohe. Zariadením je možné zalievať aj samostatne pravé alebo ľavé súčiastky. Výhodou zariadenia je rovnomerný pohyb zalievanej súčiastky, dôsledkom čoho je rovnomerné zaliatie zalievanej medzery po celom obvode výrobku.

Na pripojených výkresoch je znázornené príkladné prevedenie zariadenia na súčasné zalievanie dvoch svetlometov pravého a ľavého, kde na obr. 1 je nakreslený nárys zariadenia s čiastočnými rezmi, na obr. 2 je nakreslený pôdorys zariadenia a na obr. 3 je nakreslený rez rovinou A-A z obr. 2.

Zariadenie na súčasné zalievanie dvoch svetlometov v zrkadlovej polohe pozostáva z dvoch podstav 1, v ktorých sú pevne uložené pozdĺžne tyče 2. Na pozdĺžnych tyčiach 2 sú uložené pozdĺžne sane 3, na ktorých sú pevne uložené priečne tyče 4. Na priečných tyčiach 4 sú posuvne uložené nosiče 5, 6. Na ľavý nosič 5 je pevne uchytaná šablóna 7 a pravý nosič 6 je so šablónou 7 spojený prostredníctvom nožnicových pák 12. Nožnicové páky 12 sú kyvne uložené na pevnom čape 13 pozdĺžnych saní 3. Konce nožnicových pák 12 sú so šablónou 7 a pravým nosičom 6 spojené prostredníctvom ovládacích drážok 14. V šablóne 7 je vytvorená vodiaca drážka 8, ktorej tvar je zhodný s tvarom zalievanej medzery 15. Vo vodiacej drážke 8 je posuvne uložená kladka 17 pohonového hriadeľa 18, ktorý je otočne uložený na pozdĺžnej doske 20, pevne uchytenej na podstavách 1 pozdĺžnych tyčí 2. Nad kladkou 17 je na pohonovom hriadeľi 18 pevne uložené reťazové koleso 19, ktoré je v zábere s kolíkmi 9, umiestnenými po obvode šablóny 7. Na hornom konci pohonového hriadeľa 18 je pevne uložené ozubené koleso 16, ktoré je spojené ozubeným remeňom 21 s pohonovou jednotkou 22. Pohonová jednotka 22 je umiestnená na pozdĺžnej doske 20. Na ľavom nosiči 5 a pravom nosiči 6 sú uchytané ľavý upínač 10 a pravý upínač 11, v ktorých sú upnuté ľavý a pravý svetlomet 23, 24. Nad zalievanými medzerami 15 svetlometov 23, 24 sú umiestnené výtokové koncovky 25 koncových miešaciek zalievacej hmoty.

Funkcia zariadenia na súčasné zalievanie dvoch svetlometov je nasledovná. Po započatí dávkovania zalievacej hmoty výtokovými koncškami 25 spustí sa pohonová jednotka 22, ktorá začne prostredníctvom ozubeného remeňa 21 otáčať ozubené koleso 16 spolu s pohono-

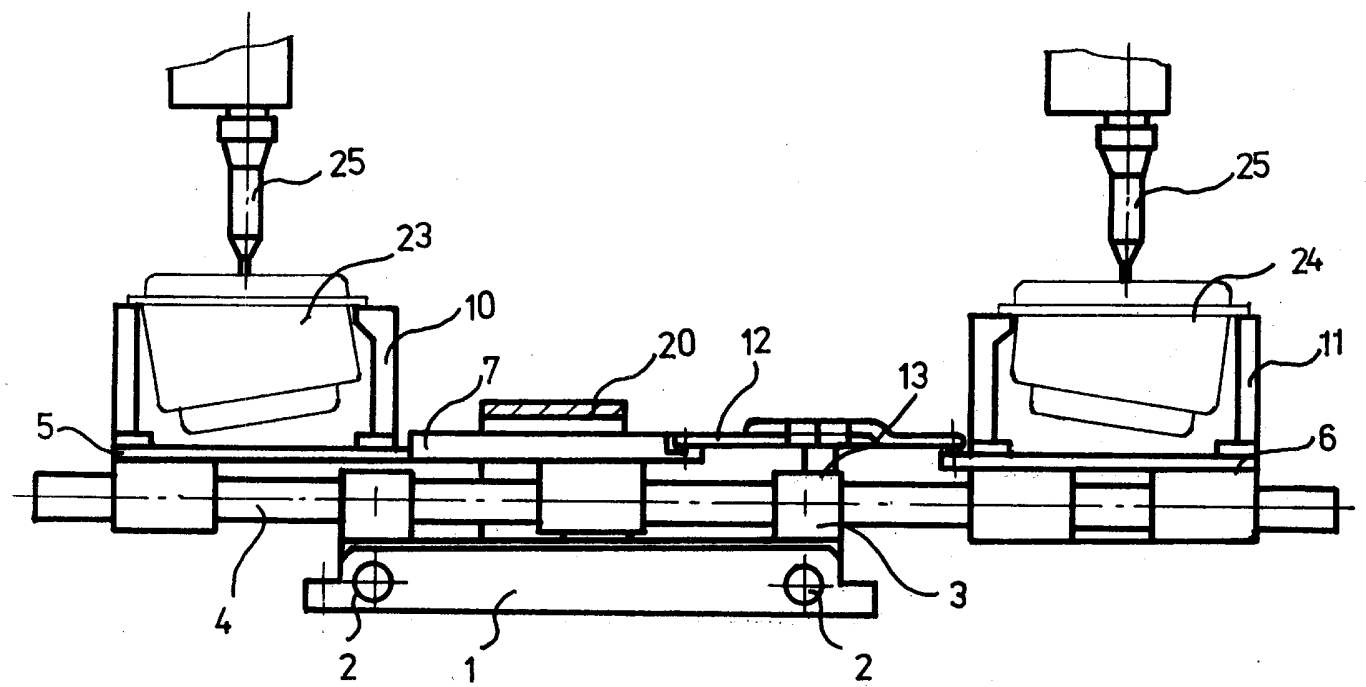
vým hriadeľom 18 i reťazové koleso 19. Reťazové koleso 19 začne prostredníctvom kolíkov 9 pohybovať šablónou 7 spolu s ľavým nosičom 5 po priečných tyčiach 4 smerom doprava a prostredníctvom nožnicových pák 12 pravý nosič 6 sa pohybuje taktiež po priečných tyčiach 4 smerom doľava. Pri zalievaní pozdĺžnej časti zalievanej medzery sa pohybujú pozdĺžne sane 3 po pozdĺžnych tyčiach 2 spolu s priečnymi tyčami 4, šablónou 7 a nosičmi 5, 6. Nosiče 5, 6 unášajú prostredníctvom upínačov 10, 11 i svetlomety 23, 24.

Uvedeným zariadením je možné zalievať i výrobky s väčšou zalievanou medzerou, kedy je potrebné previesť podávanie výrobku pod výtokovou koncovkou viackrát po obvode.

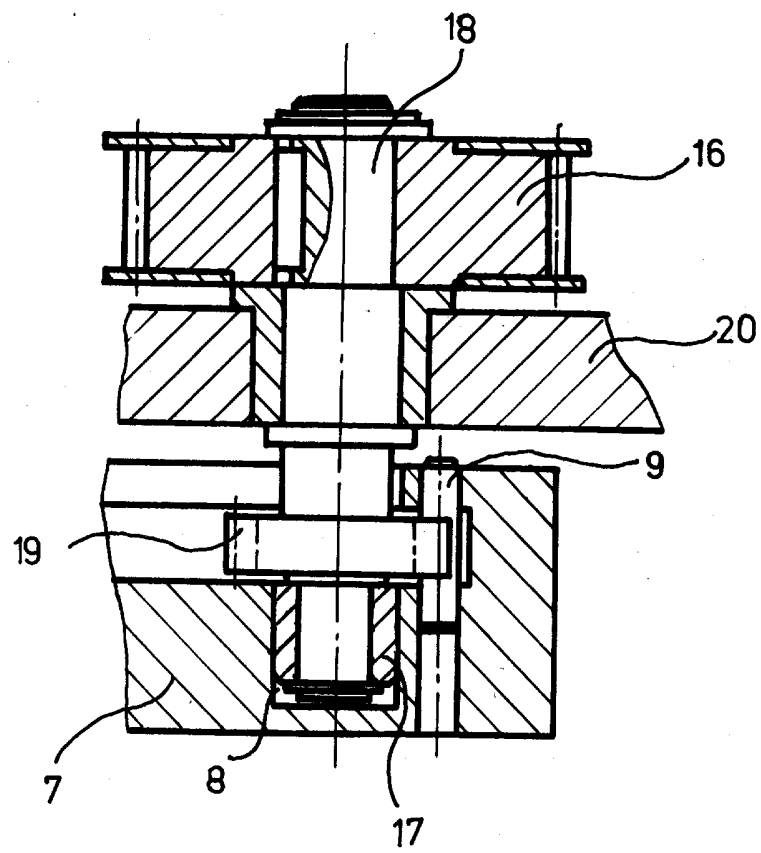
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie na súčasné zalievanie dvoch súčiastok v zrkadlovej polohe s obecným tvarom zalievanej medzery, vyznačujúce sa tým, že na pozdĺžnych tyčiach /2/ sú uložené pozdĺžne sane /3/, pričom na pozdĺžnych saniach /3/ sú pevne uložené priečne tyče /4/, zatiaľ čo na priečných tyčiach /4/ sú posuvne uložené nosiče /5, 6/, kým na jeden nosič /5/ je pevne uchytaná šablóna /7/, tak druhý nosič /6/ je so šablónou /7/ spojený prostredníctvom nožnicových pák /12/, kyvne uložených na pevnom čape /13/ pozdĺžnych saní /3/, pričom konce nožnicových pák /12/ sú so šablónou /7/ a nosičom /6/ spojené prostredníctvom ovládacích drážok /14/, zatiaľ čo v šablóne /7/ je vytvorená vodiaca drážka /8/, ktorej tvar je zhodný s tvarom zalievanej medzery /15/, pričom vo vodiacej drážke /8/ je posuvne uložená kladka /17/ pohonového hriadeľa /18/, otočne uložená na pozdĺžnej doske /20/, pevne uchytenej na podstavách /1/ pozdĺžnych tyčí /2/, zatiaľ čo nad kladkou /17/ je na pohonovom hriadeľi /18/ pevne uložené reťazové koleso /19/ v zábere s kolíkmi /9/ umiestnenými po obvode šablóny /7/.

3 výkresy



Obr. 1



Obr. 3